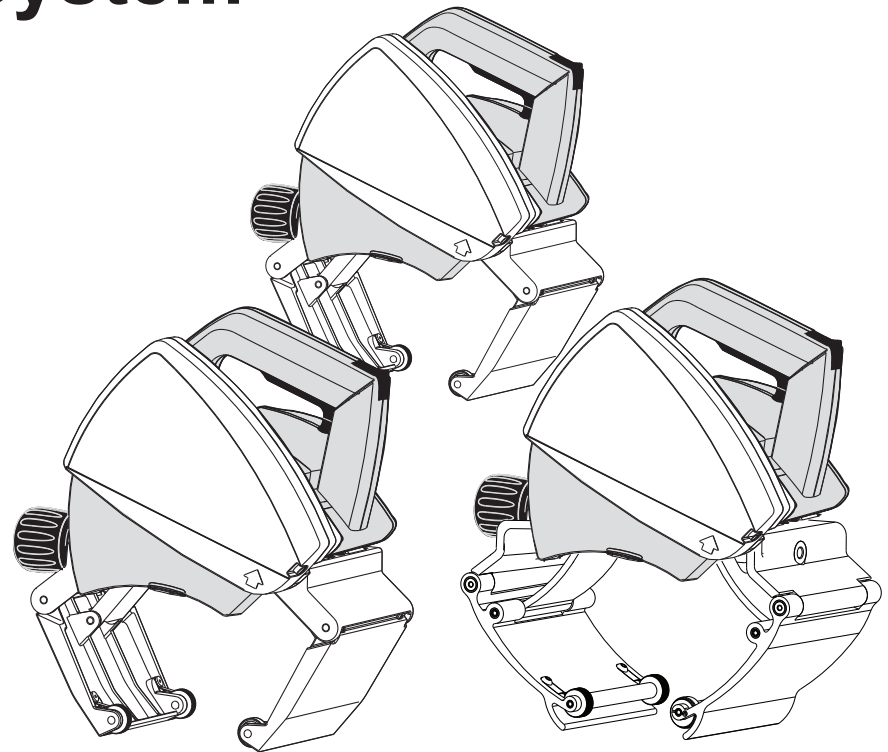


exact

PipeCut 170/170E/220E System



Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 B 64
00210 HELSINKI
FINLAND

Tel + 358 9 4366750
FAX + 358 9 43667550
exact@exacttools.com
www.exacttools.com

CZ Pokyny k obsluze

5-16

exact

exact patents: US 7,257,895, JP 4010941, EP 1301311, FI 108927, KR 10-0634113

Exact PipeCut 170/170E/220E System

Informace týkající se řezných kotoučů pil Exact Pipecut

Řezné kotouče **TCT** (ostří tvrzené karbidem wolframu) jsou určeny k řezání oceli, mědi, hliníku a všech druhů plastů. Kotouče TCT lze ostřit.

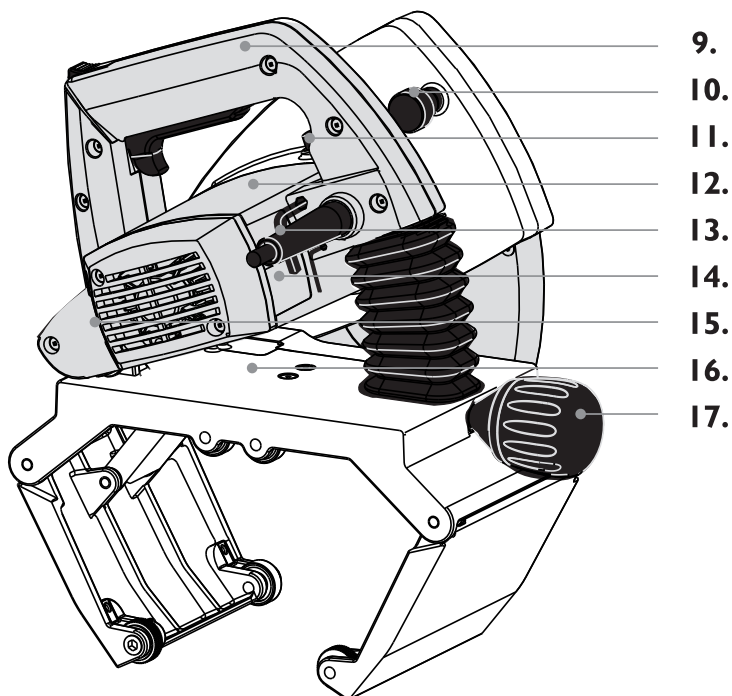
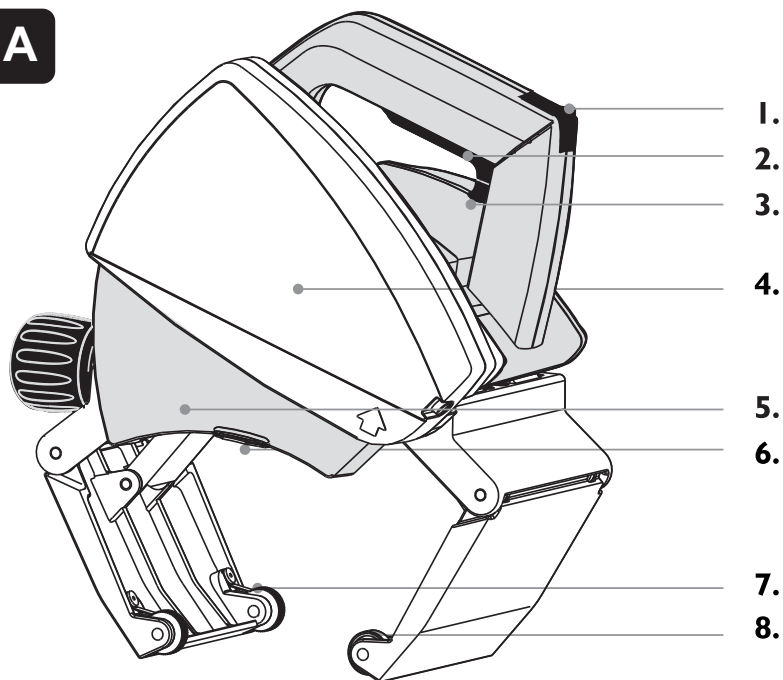
Řezné kotouče **Cermet** (ostří tvrzené keramikou) jsou určeny k řezání nerezové oceli, materiálů odolným vůči kyselinám, oceli, mědi, hliníku a všech druhů plastů. Kotouče Cermet lze ostřit.

Diamond kotouče jsou určeny pouze k řezání litiny. Diamantové kotouče není možné ostřit.

Doporučení k nastavení rychlosti pro model 170E/220E:

Nerezová ocel	4
Ocel	5
Litina	6

A



Prohlášení o shodě



Prohlašujeme tímto na naši plnou zodpovědnost, že výrobky popisované v „Technických údajích“ splňuje požadavky následujících norem a standardů: EN60745-1, EN60745- 2-5, EN55014-1, EN 55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3 v souladu s předpisy norem 2004/108/EC, 2006/42/EC. Podrobnější informace obdržíte u zástupců společnosti Exact Tools na následujících adresách. Soubor s technickými daty je k dispozici na adresách uvedených na spodní straně. Oprávněná osoba k sestavení souboru technických dat:
Marko Törrönen, R&D Manager (marko.torronen@exacttools.com)

Helsinki, 31.8.2012



Seppo Makkonen, Managing director

Exact Tools Oy

Särkiniementie 5 B 64

FI-00210 Helsinki

Finland

Obsah

exact
Pipe Cutting System

- 6. Technické údaje
- 6. Obsah balení

Bezpečnost

- 7. Bezpečnostní pokyny

Provoz

- 10. Popis funkce
- 10. Vlastností výrobku
- 11. Před uvedením do provozu
- 11. Připojení k elektrické síti
- 11. Přesné nastavení místa řezu
- 11. Usazení potrubí na vzpěry
- 12. Připojení pily k potrubí
- 12. Proříznutí stěny potrubí
- 12. Řezání po obvodu potrubí
- 13. Ochrana před přetížením
- 13. Rovnost řezu a seřizovací kolečko
- 14. **Nasazení a výměna řezného kotouče**
- 14 **Pokyny k opravám a údržbě**
- 16. **Životní prostředí/Likvidace**
- 16. **Záruka/Záruční podmínky**
- 16. **Rady uživatelům**
Výkresová dokumentace (samostatné přídatné zařízení)

Pojmy: Bezpečnostní pokyny

Níže uvedené definice popisují míru závažnosti každého výstražného označení. Prostudujte si prosím návod k použití a věnujte pozornost těmto symbolům.



NEBEZPEČÍ: Označuje bezprostředně hrozící nebezpečnou situaci která, pokud jí nebude zabráněno, **povede k smrtelnému nebo velmi vážnému úrazu.**



VAROVÁNÍ: Označuje bezprostředně hrozící nebezpečnou situaci která, pokud jí nebude zabráněno, **může vést k smrtelnému nebo velmi vážnému úrazu.**



UPOZORNĚNÍ: Označuje bezprostředně hrozící nebezpečnou situaci která, pokud jí nebude zabráněno, **může vést k lehkému nebo středně vážnému úrazu.**



POZNÁMKA: Označuje postup **nesouvisející se zraněním osob** který, pokud mu nebude zabráněno, **může vést ke vzniku materiálních škod.**



Označuje riziko úrazu elektrickým proudem.

Provozní, bezpečnostní a servisní pokyny

Před použitím řezačky potrubí si pečlivě prostudujte tyto provozní, bezpečnostní a servisní pokyny. Tento návod k obsluze uložte na místě, kde bude dostupný pro všechny, kdo budou s touto řezačkou potrubí pracovat. K těmto pokynům navíc vždy dodržujte služební bezpečnostní a zdravotní předpisy. Řezačka Exact PipeCut 170/170E/220E je určena pouze k profesionálnímu použití.

Technické údaje

Model	Pipecut 170	Pipecut 170E/220E
Napájecí napětí 1	220 - 240 V / 50-60 Hz	220 - 240 V / 50-60 Hz
Napájecí napětí 2	100 - 120 V / 50-60 Hz	100 - 120 V / 50-60 Hz
Výkon	1010 W	1100 W
Otáčky naprázdno	4000 /min	1600-3500 /min
Přerušovaný provoz	2,5 min ZAPNUTO / 7,5 min VYPNUTO (S3 25%)	2,5 min ZAPNUTO / 7,5 min VYPNUTO (S3 25%)
Průměr řezného kotouče	140 mm (5,51")	140 mm (5,51")
Vrtání	62 mm (2,44")	62 mm (2,44")
Hmotnost	5,7 kg (12 lbs)	170E: 5,7 kg (12 lbs) 220E: 6,0 kg (13,2 lbs)
Provozní rozsah Ø	15 mm – 170 mm (0,6" - 6")	170E: 15 mm – 170 mm (0,6" - 6") 220E: 15 mm – 220 mm (0,6" - 8,6")
Max. síla stěny ocelové roury	6 mm (0,23")	8 mm (0,31")
Max. síla stěny plastové roury	14 mm (0,55")	14 mm (0,55")
Třída ochrany	□ / II	□ / II
Zámek hřídele	ANO	ANO
Předvolba rychlosti	NE	ANO
Stálé elektronické ovládání	NE	ANO
Ochrana před přetížením	ANO	ANO
Snížený rozběhový proud	NE	ANO
Vibrace a_h	0,35 m/s ²	0,35 m/s ²
LpA (akustický tlak)	86 dB(A)	94 dB(A)
KpA (odchylka akustického tlaku)	3 dB(A)	3 dB(A)
LWA (akustický výkon)	97dB(A)	105 dB(A)
KWA (odchylka akustického výkonu)	3 dB(A)	3 dB(A)

Hodnoty jsou vztaženy ke jmenovitému napětí [U] 230/240V. Tyto hodnoty se mohou lišit pro nižší úroveň napětí a pro modely specifických zemí.

Sledujte údaj s číselným označením artiklu na typovém štítku vašeho stroje. Obchodní název se může u jednotlivých strojů lišit. Pouze pro výkonná nářadí bez sníženého rozběhového proudu: Spouštěcí cyklus vytvářejí krátkodobý pokles napětí. V případě nežádoucích stavů napájecích systémů se mohou objevit interference s jinými zařízeními/stroji. U systémů s impedancemi pod 0,36 Ohm by selhání nemělo nastat.

Informace týkající se hluku / vibrací

Měřené údaje podle normy EN60745.

Používejte ochranu sluchu!

Celková úroveň vibrací (celkový prostorový součet) určen podle normy EN60745:
Úroveň vibrací $a_h = 0,35 \text{ m/s}^2$, odchylka $K = 1,5 \text{ m/s}^2$.

Úroveň vibrací uvedená na této informační stránce byla měřena v souladu s normalizačním testem podle EN 60745 a může být použita ke srovnání jednotlivých nářadí mezi sebou. Může být použita k předběžnému stanovení vystavení se obsluhy účinku vibrací.



VAROVÁNÍ: Deklarovaná úroveň vibrací představuje základní použití nářadí. Avšak pokud se nářadí používá pro různé úkony, s různým příslušenstvím nebo pokud není správně udržováno, úroveň vibrací se může lišit. Tímto se může významně zvýšit úroveň vystavení se vibracím po celkovou dobu práce.

Odhad úrovně vystavení se vibracím by měl také brát v úvahu dobu, po kterou je nářadí vypnuto nebo pokud běží naprázdno. Tímto se může významně snížit úroveň vystavení se vibracím po celkovou dobu práce.

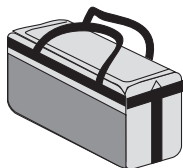
Zajistěte dodatečná bezpečnostní opatření k ochraně operátora před účinky vibrací, jako jsou: údržba nářadí a příslušenství, udržování rukou v teple, organizace práce.

Řezný systém potrubí Exact PipeCut 170/170E/220E, Obsah balení:

Prosím zkontrolujte, zda jsou v balení obsaženy následující položky:

1. Kufřík řezného systému
2. Řezačku potrubí Exact PipeCut 170 nebo 170E nebo 220E
3. Řezné vzpěry 4x
4. Pokyny k obsluze
5. Šestihranný klíč 5 mm a 2 mm, upevněn ke stroji
6. Řezný kotouč TCT 140 x 62 nasazen na stroji

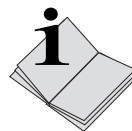
1.



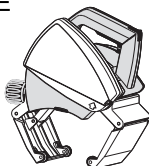
3. 170/ 170E

3. 220E

4.



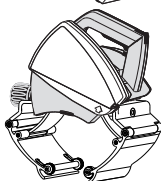
2. 170/ 170E



5.



2. 220E



6.



Všeobecné bezpečnostní pokyny pro elektrická nářadí



VAROVÁNÍ: Čtete pozorně všechna bezpečnostní varování a všechny pokyny. Nedodržení

bezpečnostních pokynů a varování může mít za následek úraz elektrickým proudem, vznik požáru nebo vážného zranění

Veškerá bezpečnostní varování a pokyny uschovejte pro případné další použití.

Označení „elektrické nářadí“ ve všech níže uvedených upozorněních odkazuje na Vaše nářadí napájené ze sítě (obsahuje napájecí přírodní šňůru) nebo nářadí napájené z akumulátorů (bez napájecího kabelu).

1. Bezpečnost v pracovním prostoru

- Udržujte pracovní prostor v čistotě a dobře osvětlený. Nepořádek na pracovišti nebo nedostatek světla může vést ke způsobení nehody.
- S elektrickým nářadím nepracujte ve výbušných prostorách, jako jsou například prostory, ve kterých se vyskytují hořlavé kapaliny, plyny nebo prašné látky. Nářadí je zdrojem jiskření, které může způsobit vznícení prachu nebo výparů.
- Při práci s výkonným nářadím držte děti a okolní osoby z jeho dosahu. Rozptylování může způsobit ztrátu kontroly nad nářadím.

2. Elektrická bezpečnost

- Zástrčka napájecího kabelu nářadí musí odpovídat zásuvce. Zástrčku nikdy žádným způsobem neupravujte. U nářadí chráněného uzemněním nepoužívejte jakékoliv redukce zástrček. Neupravované zástrčky a odpovídající zásuvky snižují riziko vzniku úrazu elektrickým proudem.
- Nedotýkejte se uzemněných povrchů, jako jsou například potrubí, radiátory, elektrické spojky a chladničky. Při uzemnění Vašeho těla vzrůstá riziko úrazu elektrickým proudem.
- Nevystavujte elektrické nářadí dešti nebo vlhkému prostředí. Pokud do nářadí vnikne voda, zvýší se riziko úrazu elektrickým proudem.
- S napájecím kabelem zacházejte opatrně. Nikdy nepoužívejte napájecí kabel k přenášení nářadí, k jeho posouvání a při odpojování nářadí od elektrické sítě za něj netahejte. Napájecí kabel držte z dosahu tepelných zdrojů, oleje, ostrých hran nebo pohyblivých částí. Poškozené nebo spletené kabely zvyšují riziko úrazu elektrickým proudem.
- Práci s nářadím venku používejte prodlužovací kabely určené pro venkovní použití. Použití kabelu pro venkovní použití snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.
- Při práci s elektrickým nářadím ve vlhkém prostředí je nezbytné nutné použít v napájecím okruhu proudový chránič (RCD). Použití proudového chránič RCD snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.

3. Bezpečnost obsluhy

- Zůstaňte stále pozorní, sledujte, co provádíte a při práci s elektrickým nářadím přemýšlejte. Nepoužívejte elektrické nářadí, jste-li unaveni nebo jste-li pod vlivem drog, alkoholu nebo léků. Chvilka nepozornosti při práci s nářadím může vést k vážnému úrazu.

- Používejte prvky osobní ochrany. Vždy používejte prostředky k ochraně zraku. Ochranné prostředky jako respirátor, neklouzavá pracovní obuv, pokrývka hlavy a chrániče sluchu, používané za příslušných okolností, snižují riziko poranění osob.
- Zabraňte náhodnému spuštění. Před připojením ke zdroji napětí, zvednutím nebo přenášením nářadí zkontrolujte, zda je hlavní spínač vypnutý. Přenášení nářadí s prstem na hlavní vypínači nebo připojení napájecího kabelu k elektrickému rozvodu, pokud je hlavní vypínač nářadí v poloze zapnuto, může způsobit úraz.
- Před spuštěním nářadí z něj vždy odstraňte seřizovací klíče nebo přípravky. Klíč zanechaný v rotujících částech nářadí může způsobit poranění osob.
- Nepřekážejte sami sobě. Při práci vždy udržujte vhodný a pevný postoj. To umožní lepší ovladatelnost nářadí v neočekávaných situacích.
- Vhodně se oblékejte. Nenoste volný oděv nebo šperky. Dbejte na to, aby se Vaše vlasy, oděv nebo rukavice nedostaly do nebezpečné blízkosti pohyblivých částí. Volný oděv, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být pohyblivými díly zachyceny.
- Pokud je zařízení vybaveno adaptérem pro připojení zařízení k zachytávání prachu, zajistěte jeho správné připojení a řádnou funkci. Použití těchto zařízení může snížit nebezpečí týkající se prachu.

4. Použití a údržba elektrického nářadí

- Nářadí nepřetěžujte. Používejte správný typ nářadí pro Vaši práci. Při použití správného typu nářadí bude práce provedena lépe a bezpečněji.
 - Pokud nelze hlavní vypínač nářadí zapnout a vypnout, s nářadím nepracujte. Jakékoliv nářadí s nefunkčním hlavním vypínačem je nebezpečné a musí být opraveno.
 - Před prováděním nastavení, výměnou příslušenství nebo pokud nářadí nepoužíváte, odpojte zástrčku přírodního kabelu od elektrické sítě. Tato preventivní bezpečnostní opatření snižují riziko náhodného spuštění nářadí.
 - Některá nářadí nepoužíváte, uložte je mimo dosah dětí a zabraňte osobám neobeznámeným s obsluhou nářadí nebo s těmito pokyny, aby s nářadím pracovaly. Elektrická nářadí jsou v rukou nekalifikované obsluhy nebezpečná.
 - Údržba nářadí. Zkontrolujte vychýlení či zaseknutí pohyblivých částí, poškození jednotlivých dílů a jiné okolnosti, jež mohou mít vliv na chod nářadí. Pokud je nářadí poškozeno, nechejte jej před použitím opravit. Mnoho nehod bývá způsobeno zanedbanou údržbou nářadí.
 - Řezné nástroje udržujte ostré a čisté. Správně udržované řezné nástroje s ostrými řeznými břity jsou méně náchylné k zanášení nečistotami a lépe se s nimi manipuluje.
 - Nářadí, příslušenství a držáky nástrojů používejte podle těchto pokynů a způsobem určeným daným typem nářadí, berte v úvahu provozní podmínky a práci, kterou je nutné vykonat. Použití nářadí k jiným účelům, než k jakým je určeno, může být nebezpečné.
- ### 5) Opravy
- Opravy elektrického nářadí svěřte kvalifikovanému technikovi, jež používá shodné náhradní díly. Tím zajistíte bezpečný provoz nářadí.

Bezpečnostní pokyny pro kotoučové pily

- a)  **NEBEZPEČÍ: Ruce držte mimo pracovní oblasti a z dosahu řezného kotouče. Druhou ruku držte položenou na krytu motoru.** Pokud je pila držena oběma rukama, nemohou být zachyceny řezným kotoučem.

POZNÁMKA: U kotoučových pil s průměrem kotouče 140 mm nebo s menším průměrem nemusí být dodržován pokyn „Mějte druhou ruku položenou na předávné rukojeti nebo na krytu motoru“.

- b) **Nesahejte pod obrobek.** Ochranný kryt vás nemůže v oblasti pod obrobkem chránit.
- c) **Nastavte hloubku řezu podle tloušťky obrobku.** Pod obrobek by měla být z pilového kotouče vidět méně než celá výška zubů.
- d) **Nikdy nedržte řezaný obrobek ve vašich rukou nebo opřen o vaše nohy. Obrobek zajistěte na stabilním podkladu.** Je důležité provést řádné podepření obrobku tak, aby bylo co nejméně nechráněných částí těla, nedošlo k sevření řezného kotouče nebo ke ztrátě kontroly.
- e) **Při pracovních operacích, u kterých by mohlo dojít ke kontaktu se skrytými vodiči nebo s vlastním napájecím kabelem, držte elektrické nářadí vždy za izolované rukojeti.** Při kontaktu s „živým“ vodičem se nechráněné kovové části nářadí stanou také „živé“ a obsluha tak utrpí zásah elektrickým proudem.
- f) **Při provádění podélných řezů vždy používejte vodítko nebo rovnou vodičí hranu.** Tímto způsobem zvětšíte přesnost řezu a omezíte možnost ohybu kotouče.
- g) **Vždy používejte řezné kotouče správné velikosti a tvaru (diamantové oproti kruhových) upínacích otvorů.** Kotouče neodpovídající úchytům pily se budou otáčet excentricky, což způsobí ztrátu kontroly nad nářadím.
- h) **Nikdy nepoužívejte poškozené nebo nesprávné podložky řezného kotouče či šrouby.** Podložky řezného kotouče a šrouby byly speciálně navrženy pro vaši pilu k zajištění optimální výkonnosti a bezpečnosti práce.
- i) **Nesahejte rukami do ejektoru prachu.** Mohly by být rotujícími částmi zachyceny.
- j) **S pilou nepracujte nad hlavou.** S tímto způsobem nemáte nad elektrickým nářadím dostatečnou kontrolu.
- k) **Elektrické nářadí neprovozuje jako stacionární.** Není zkonstruováno k provozu na řezné stolič.
- l) **Nepoužívejte řezné kotouče z vysokorychlostní oceli (HSS).** Takové kotouče mohou lehce prasknout.
- m) **Při práci pilu držte vždy pevně oběma rukama a zaujměte bezpečný postoj.** Elektrické nářadí je oběma rukama vedeno bezpečněji.
- n) **Obrobek si upněte.** Obrobek podepřen vzpěrami potrubí je upevněn bezpečněji, než pokud je držen pouze rukou.
- o) **Před odložením vždy počkejte, až se stroj zcela zastaví.** Vložka nářadí se může stlačit a může vést ke ztrátě kontroly nad elektrickým nářadím.
- p) **Nikdy stroj nepoužívejte s poškozeným napájecím kabelem.** Poškozeného kabelu se nedotýkejte a pokud dojde v průběhu práce k jeho poškození, vytáhněte zástrčku ze síťové zásuvky. Poškozené kabely zvyšují riziko úrazu elektrickým proudem.

Další bezpečnostní pokyny pro všechny pily

Příčiny a prevence obsluhy před zpětným rázem:

- Zpětný ráz je náhlá reakce na přiskřípnutí, uváznutí nebo nesrovnaný pilový kotouč, která způsobuje nekontrolovaný pohyb pily směrem nahoru a ven z obrobku směrem k obsluze.
- Dojde-li k přiskřípnutí nebo pevnému sevření kotouče v drážce pro pilový kotouč, kotouč se zablokuje a reakce motoru odhodí pilu rychle dozadu směrem na obsluhu.
- Dojde-li k deformaci nebo vychýlení kotouče v řezu, zuby na zadní hraně kotouče se mohou zaseknout do horní plochy obrobku, což způsobí pohyb kotouče směrem ze zářezu a odskočení směrem na obsluhu.

Zpětný ráz je důsledkem nesprávného použití pily, nesprávných pracovních postupů nebo nevhodných pracovních podmínek. Zpětnému rázu lze zabránit řádným dodržováním níže uvedených pokynů:

- a) **Stále udržujte pevný úchop pily oběma rukama a nastavte ruce tak, abyste mohli reagovat na síly zpětného rázu. Postavte se tak, abyste stáli na jedné nebo druhé straně kotouče a ne v jeho ose.** Zpětný ráz může způsobit odskočení pily směrem dozadu, ale síly zpětného rázu mohou být kontrolovány obsluhou, jsou-li dodržovány uvedené pokyny.

POZNÁMKA: U kotoučových pil s průměrem kotouče 140 mm nebo s menším průměrem nemusí být dodržován pokyn „oběma rukama“.

- b) **Pokud dojde k zaseknutí řezného kotouče, nebo pokud z jakéhokoli důvodu přerušíte řez, uvolněte spouštěcí spínač a pilu držte bez pohybu zařízení v materiálu, až se kotouč zcela zastaví.** Nikdy se nepokoušejte pilu vytáhnout z obrobku nebo ji přitahovat směrem dozadu, je-li řezný kotouč v pohybu, protože by mohlo dojít k zpětnému rázu. Zjistěte příčinu zaseknutí řezného kotouče a proveďte patřičnou nápravu, aby k dalšímu zaseknutí kotouče nedošlo.
- c) **Při opětovném spuštění pily v obrobku vystředte pilový kotouč v zářezu a zkontrolujte, zda nejsou zuby kotouče zařiznuty v materiálu.** Je-li pilový kotouč ohnutý, může dojít k jeho vyskočení z obrobku nebo k zpětnému rázu při opětovném spuštění pily.
- d) **Dlouhé panely si podepřete, abyste minimalizovali riziko sevření pilového a zpětného rázu.** Velké panely mají působením vlastní hmotnosti tendenci se prohýbat. Podpěry musí být umístěny pod panelem na obou stranách, v blízkosti čáry řezu a v blízkosti okraje panelu.
- e) **Nepoužívejte tupé nebo poškozené pilové kotouče.** Nenabroušené nebo nesprávně nastavené pilové kotouče vytváří úzký řez, což způsobuje nadměrné tření, ohýbání kotouče a zpětný ráz.
- f) **Před prováděním řezu musí být vždy utaženy a zajištěny zajišťovací páky hloubky řezu pilového kotouče a šikmých řezů.** Dojde-li k posunu nastavení pilového kotouče během řezu, může dojít k ohybu pilového kotouče a k zpětnému rázu.
- g) **Věnujte maximální pozornost při provádění „ponorných řezů“ do stěn a zdí nebo do jiných prostorů, do kterých nevidíte.** Vycházející pilový kotouč se může zařiznout do různých předmětů, což může způsobit zpětný ráz.

Bezpečnostní pokyny týkající se pil pro ponorné řezy

- a) Před každým použitím zkontrolujte, zda dochází k správnému uzavírání krytu.** Nepoužívejte tuto pilu, pokud se kryt nepohybuje volně a neprovádí-li okamžité zakryvání kotouče. Neúspěšně a nezajišťujte tento kryt tak, aby kotouč nebyl zakrytý. Dojde-li k náhodnému pádu pily, může dojít k deformaci krytu. Provedte kontrolu, abyste se ujistili, zda se kryt pohybuje volně a zda není v kontaktu s kotoučem nebo s jakoukoli jinou částí pily, a to ve všech úhlech nebo hloubkách řezu.
- b) Zkontrolujte funkci a stav krytu vratné pružiny.** Pokud kryt a pružina nepracují správně, před použitím pily musí být provedena oprava. Chod krytu může být pomalý díky poškozeným částem, nahromaděním lepkavých usazenin nebo jiných nečistot.
- c) Zajistěte, aby se neposunovala vodící deska pily při provádění ponorného řezu, není-li nastavení šikmého řezu v poloze pro 90°.** Boční posuv kotouče způsobí jeho ohýbání a pravděpodobně také zpětný ráz.
- d) Před položením pily na pracovní stůl nebo na podlahu se vždy ujistěte, zda ochranný kryt zakrývá pilový kotouč.** Nechráněný a pohyblivý se pilový kotouč způsobí pohyb pily směrem dozadu a přefíznutí všech předmětů nacházejících se v jeho dráze. Po uvolnění spínače proto počkejte, dokud nedojde k úplnému zastavení pilového kotouče.

Doplňkové bezpečnostní pokyny

Řezačka potrubí nesmí být nikdy použita, pokud nastane některá z následujících skutečností:

- Uvnitř řezaného potrubí se vyskytuje voda nebo jiná kapalina, výbušné plyny nebo jedovaté chemikálie.
- Hlavní vypínač je vadný.
- Napájecí kabel je vadný.
- Řezný kotouč je ohnut.
- Řezný kotouč je tupý nebo je ve špatném stavu.
- Plastové díly jsou popraskané nebo jim chybí některé části.
- Jednotka kleští není okolo roury řádně upnuta nebo je zdeformována.
- Ochranný kryt řezného kotouče nebo pohyblivý ochranný kryt řezného kotouče jsou poškozeny nebo zcela chybí.
- Pojistný mechanismus nepracuje správně (ODJIŠŤOVACÍ tlačítko).
- Řezačka potrubí je mokrá.

Při používání řezačky potrubí musí být brán ohled na následující faktory:

- Podepření rour k minimalizaci rizika sevření řezného kotouče.
- Zabezpečit, aby bylo řezané potrubí prázdné.
- Zabezpečit, aby byl řezný kotouč správně nasazen.
- Zabezpečit, aby byly průměr a síla řezného kotouče vhodné pro řezačku potrubí a řezný kotouč odpovídal rozsahu otáček stroje.
- Nikdy nepoužívejte k zastavení řezného kotouče boční přítlak, vždy nechejte kotouč volně doběhnout.
- Provádějte kontrolu připojených ochranných krytů řezného kotouče.
- Při použití na řezačku potrubí nadměrně netlačte.
- Nikdy řezačku potrubí nezdvíhejte, pokud ještě není roura přefézána.
- Vyvarujte se přetížení elektromotoru.
- Vždy dodržujte bezpečnostní a provozní pokyny a stávající nařízení.



Popis funkce

Čtěte pozorně všechna bezpečnostní varování a všechny pokyny. Nedodržení pokynů a varování může mít za následek úraz elektrickým proudem, vznik požáru nebo vážného zranění.

Použití výrobku

Řezačka potrubí PipeCut 170/170E/220E:

Řezačka potrubí PipeCut 170/170E/220E je určena k použití pro instalatéry na staveništi. Řezačku potrubí PipeCut 170/170E lze použít pouze k řezání kulatého potrubí o průměru 15-170 mm (0,6"-6") a maximální síle stěny 6 mm (0,23") (model 170) a 8 mm (0,31") (model 170E), 15-220 mm (0,6"-8,6") (model 220E) u oceli a dalších železných a barevných kovů a 14 mm (0,55") u plastů. Řezačku potrubí PipeCut 170/170E/220E lze použít k řezání všech běžných materiálů potrubí, jako je ocel, nerezová ocel, litina, měď, hliník a plasty. Řezačka potrubí PipeCut 170/170E/220E je určena pro drobné, občasné použití. Tento stroj může být v zátěži 2,5 minuty během 10-minutové periody (S3 25 %). Řezačka potrubí PipeCut 170/170E/220E není určena k použití v průmyslové výrobě. K upevnění potrubí používejte vzpěry.

Vlastnosti výrobku

Se současným studováním návodu k obsluze si rozložte grafický list stroje a tento ponechtejte otevřený. Tento list je uchováván pod obálkou tohoto návodu k obsluze (strana 3). K této ilustraci se vztahuje očíslování jednotlivých částí stroje.

Obrázek A

1. ODJIŠŤOVACÍ tlačítko
2. Hlavní spínač
3. Pojistná páčka spouštěcího spínače
4. Ochranný kryt řezného kotouče
5. Pohyblivý ochranný kryt řezného kotouče
6. Okraj pohyblivého ochranného krytu řezného kotouče
7. Brzdná kolečka
8. Seřizovací kolečko
9. Provozní rukojeť
10. Šroub ochranného krytu řezného kotouče
11. Tlačítko zámku hřídele
12. Jednotka motoru
13. Klíč na řezný kotouč a (klíč na seřizovací kolečko)
14. Štítek se jmenovitými údaji
15. Ochrana před přetížením nebo regulátor otáčení
16. Jednotka kleští
17. Stavitelná rukojeť kleští

Pokyny k obsluze řezného systému potrubí Exact PipeCut 170/170E/220E

Před uvedením do provozu

Ujistěte se, zda je jednotka motoru ve vertikální poloze. Žlutá značka na ODJIŠTOVACÍM tlačítku je viditelná.

Zkontrolujte, zda je řezný kotouč správně uchycen, je v dobrém stavu a je vhodný pro řezaný typ materiálu.

Ujistěte se, zda se vodící kolečka řezačky potrubí otáčejí.

Ujistěte se, zda se kolečka vzpěry otáčejí.

Zkontrolujte chod spodního ochranného krytu.

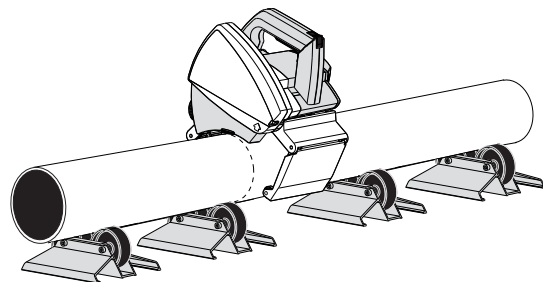
Ujistěte se, zda je potrubí prázdné.

Pokud jsou řezačkou potrubí řezány plastové roury (což vytváří dlouhé, staticky nabitě odštěpky), otevřete ochranný kryt řezného kotouče a vnitřní části spodního krytu a celou řezačku potrubí pečlivě vyčistěte.

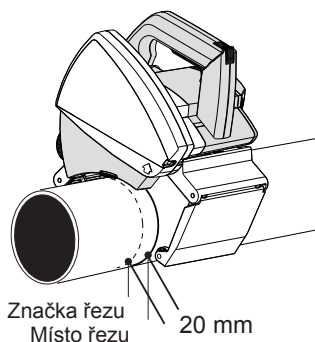
Připojení k elektrické síti

Ujistěte se, zda hodnota napájecího napětí odpovídá hodnotě uvedené na výkonostním štítku pily (**obrázek A/14**). Teprve po této kontrole můžete řezačku potrubí připojit do síťové zásuvky.

obr. B



obr. C



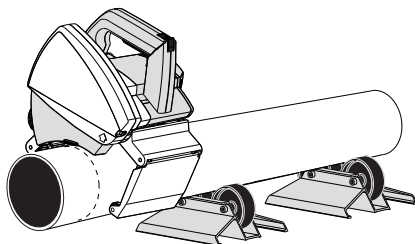
Přesné nastavení místa řezu

Po označení místa řezu na řezaném potrubí odečtěte z požadované délky 20 mm (lehce zapamatovatelné pravidlo: Umístění řezné linie je naměřená hodnota - 20 mm.) (**obrázek C**)

Usazení potrubí na vzpěry

Při řezání potrubí používejte vzpěry. Tím bude zajištěna bezpečná práce a optimální výsledek. Pracujte na rovném podkladu. Potrubí umístěte na dvě vzpěry tak, aby bylo místo řezu mezi nimi. Pod oběma konci potrubí umístěte dvě další vzpěry. Zkontrolujte, zda se všechna opěrná kolečka dotýkají řezaného potrubí (podle potřeby proveďte úpravu, například pomocí kousků odpadového materiálu) (**obrázek B**). Při řezání krátkých rour (25 cm nebo méně) umístěte vzpěry tak, aby bylo místo řezu vně těchto vzpěr (**obrázek D**). Podle potřeby si rouru podložte levou nohou. Správné uspořádání zabrání uvíznutí řezného kotouče při prořezání roury.

obr. D



Připojení pily k potrubí

Dostatečně otáčením stavitelné rukojeti umístíte na zadní straně řezačky rozvřete kleště tak, aby odpovídaly průměru řezaného potrubí (**obr. E/1**).

Řezačku potrubí položte na horní stranu roury tak, aby byl okraj spodního ochranného krytu na vyznačeném místě řezu.

Otáčením stavitelné rukojeti kleště utáhněte pevně řezačku k rourě (**obrázek E/2**). Rouru přidržte na místě a ujistěte se, zda se řezačka potrubí volně ve směru řezu pohybuje. Z důvodu bezpečnosti zajistěte, aby byly kabely řezačky po levé straně. Řezačka potrubí je nyní připravena k řezání.

Proříznutí stěny potrubí

Pevně uchopte svěrák pravou rukou a levým chodidlem přisáhněte shora rouru přibližně 40cm od pily. Pílu otočením skloňte mírně vpřed (**obrázek H**). Při spouštění motoru nejprve uvolněte pojistnou páčku spouštěcího spínače (**obr. F/1**) a spínač stlačte zcela dolů (**obr. F/2**). Před započetím řezu počkejte, až řezný kotouč dosáhne plných otáček. Pomalým a rovnoměrným přitlačením provozní rukojeti pily dolů prořízněte stěnu potrubí (v tomto okamžiku se nesmí potrubí otáčet) a motor zajistíte v poloze pro řezání (**obr. H/1**). Během prořezávání potrubí sledujte ODJIŠŤOVACÍ tlačítko.

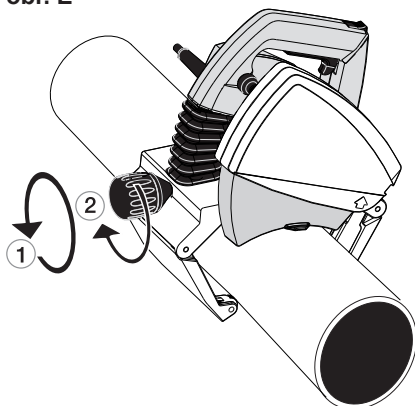
Pokud je ODJIŠŤOVACÍ tlačítko uzamčeno, tedy žlutá značka zmizí (**obr. G**), pila je zajištěna v poloze pro řezání a můžete bezpečně začít řezat po obvodu potrubí.

Řezání po obvodu potrubí

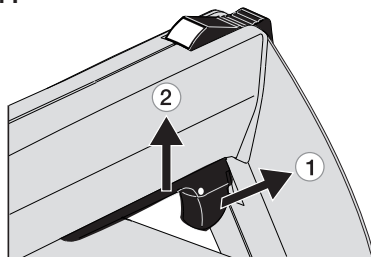
Začněte řezat posouváním pily dopředu a současným přidržením potrubí levým chodidlem (**obr. H/3**). Poté, co uvolníte potrubí (odstranění levého chodidla) a otočíte pílu dozadu, potrubí bude také otočeno směrem vzad (**obr. J**). Začněte nový posuv a pokračujte nepřerušovaně vpřed přibližně po 1/6 obvodu potrubí. Opakujte, až je potrubí zcela přefříznuto (**obr. K**).

Rychlost posuvu volte s ohledem na materiál obrobku a sílu jeho stěny. Příliš vysoká rychlost může poškodit řezný kotouč, přetížit pílu a přinášejí slabý výsledek řezání.

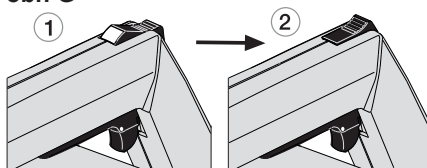
obr. E



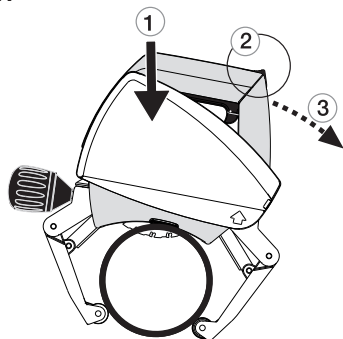
obr. F



obr. G



obr. H



Poté, co je potrubí odříznuto, stlačte ODJIŠŤOVACÍ tlačítko dopředu tak, aby byla viditelná žlutá značka a zajištění se uvolnilo (**obr. L/1**). Nyní zdvihnete jednotku motoru do počáteční polohy (**obr. L/2**). Uvolníte spouštěcí spínač (**obr. L/3**). Pokud je řezný kotouč zastaven, uvolněním rukojeti kleští sejměte řezačku z roury (**obr. L/4**). Ujistěte se, zda se spodní pohyblivý ochranný kryt řezného kotouče spustil do zabezpečené polohy.

V případě, že by se během zářezu do potrubí nebo v průběhu řezání vyskytly problémy, neobvyklé zvuky nebo vibrace, a kvůli tomu musíte přerušit řezání ještě před úplným přerýznutím potrubí, uvolníte řezný kotouč stlačením ODJIŠŤOVACÍHO tlačítka směrem dopředu, až se uvolní a poté jednotku motoru zdvihnete nahoru. Po odstranění závady pokračujte v řezání.

Nikdy nespouštějte motor, pokud je jednotka motoru zajištěna v poloze pro řezání, nebo pokud je ozubení řezného kotouče v kontaktu s řezaným obrobkem.

Ochrana před přetížením a regulátor otáčení

Model 170 je vybaven ochranou před přetížením. Pokud je řezný kotouč tupý nebo pokud je rychlost řezu příliš vysoká, ochrana před přetížením automaticky odpojí napájení. V případě přetížení: Uvolníte spouštěcí spínač (**obr. L/3**). Stlačte ODJIŠŤOVACÍ tlačítko dopředu tak, aby byla viditelná žlutá značka a zajištění se uvolnilo (**obr. L/1**). Nyní zdvihnete jednotku motoru do počáteční polohy (**obr. L/2**). Stiskem spínače ochrany před přetížením obnovte napájení (**obr. A/15**).

Modely 170E a 220E jsou vybaveny regulátorem otáčení. Vhodná rychlost otáčení je zvolena podle typu řezaného materiálu. Regulátor obsahuje také automatickou ochranu před přetížením.

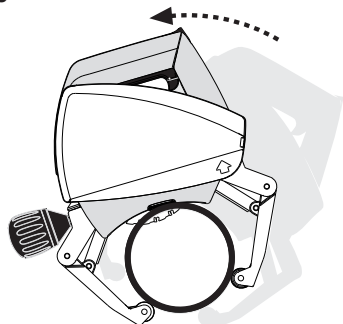
V případě přetížení: Uvolníte spouštěcí spínač (**obr. L/3**). Stlačte ODJIŠŤOVACÍ tlačítko dopředu tak, aby byla viditelná žlutá značka a zajištění se uvolnilo (**obr. L/1**). Elektronický obvod omezí proud a zastaví motor. Pokud je motor zastaven díky přetížení, na řezačku potrubí se musí ochladit, protože elektronika sleduje její vnitřní teplotu. Motor se nespustí (ani v případě, že červená kontrolka zhasne) do té doby, než dojde k uvolnění a opětovnému stisku spínače nebo k odpojení a opětovnému připojení síťové zástrčky. Červená kontrolka obsluhuje signalizuje, že došlo k přetížení stroje.

Tato červená kontrolka se na chvíli rozsvítí při každém spuštění motoru. Jde o běžný jev, který nevyžaduje žádnou reakci.

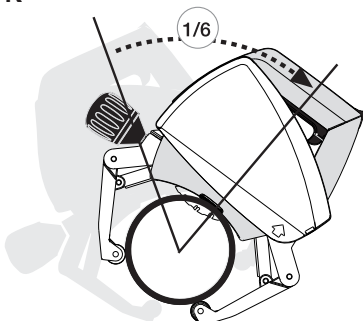
Rovnost řezu a seřizovací kolečko

Kvalita řezu je ovlivněna mnoha faktory, například rozměrem potrubí, materiálem, silou stěny, kvalitou povrchu potrubí, kulatostí, švy sváru, stavem řezného kotouče, rychlostí posuvu, zkušenostmi obsluhy.

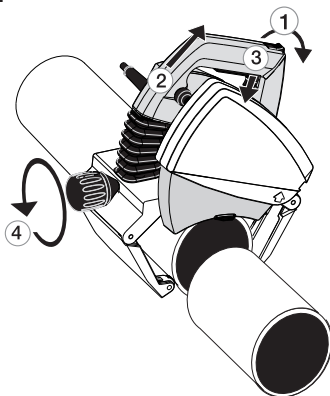
obr. J



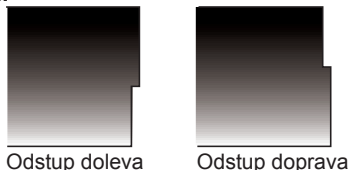
obr. K



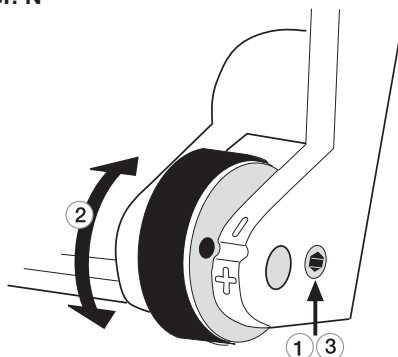
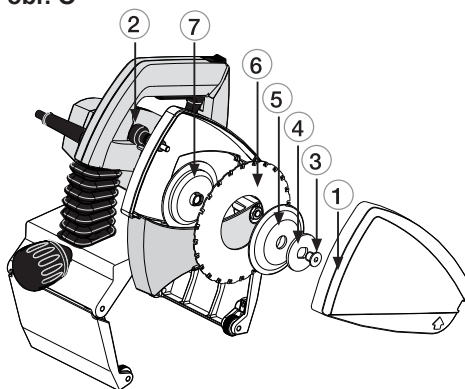
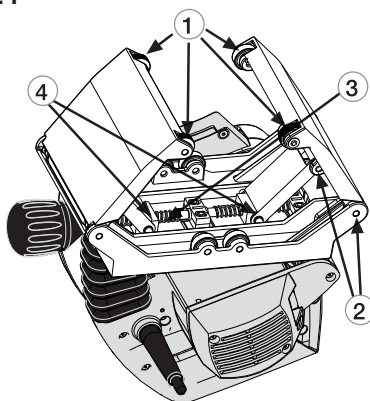
obr. L



obr. M



Z uvedených důvodů se může výsledek velmi lišit a řez se tak může odklonit na levou i pravou stranu (vychýlení počátečního i koncového bodu řezu) (**obr. M**). Svěrák pily je vybaven jedním stavitelným kolečkem (**obr. A/9**), které lze použít ke zlepšení kvality řezu a ke snížení jeho případného vychýlení. Nastavení platí pouze pro zvolený materiál a velikost potrubí, po opotřebení kotouče může být nutné provést opětovné seřízení stavitelného kolečka. Kolečko nastavíte tak, že povolíte pojistný šroub (**obr. N/1**) a střed kolečka otočíte ve směru chodu nebo proti směru chodu hodinových ručiček do požadované polohy (**obr. N/2**), a poté opět kolečko zajistíte (**obr. N/3**). Pokud se řezný kotouč odchýlí příliš doleva, posuňte střed kolečka ve směru chodu hodinových ručiček (značka -). Pokud je odklon doprava, posuňte kolečko proti směru chodu hodinových ručiček (značka +). Rozsah nastavení je dán aktuální odchylkou. Nezapomeňte provádět pravidelné mazání stavitelného kolečka.

obr. N

obr. O

obr. P


Nasazení a výměna řezného kotouče



VAROVÁNÍ: Před nasazením a snímáním příslušenství, před nastavením nebo před prováděním oprav, s ohledem

na snížení rizika úrazu vypněte pilu a odpojte ji od elektrické sítě. Náhodné spuštění může vést k úrazu.

Vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky. Ujistěte se, zda je jednotka motoru zajištěna v horní poloze.

Otevřete dva šrouby (**obr. O/2**) a sejměte ochranný kryt řezného kotouče (**obr. O/1**). Stiskněte tlačítko zámku hřídele (**obr. A/11**) a současně rukou otáčejte řezným kotoučem tak, aby zámek hřídele zaskočil v následující západce ve vzdálenosti přibližně 5 mm. Nyní je otáčení kotouče zablokováno. Přidržený šroub řezného kotouče odšroubujte pomocí klíče na kotouč. Vyjměte pojistný šroub (**obr. O/3**), podložku (**obr. O/4**), kruhovou přírubu kotouče (**obr. O/5**), a řezný kotouč (**obr. O/6**).

Před nasazením nového kotouče zkontrolujte, zda jsou obě příruby kotouče čisté. Na zadní kruhovou přírubu nasadte nový nebo naostřený kotouč (**obr. O/7**) tak, aby potíštěná strana kotouče směřovala ven a šípky na kotouči byly ve stejném směru jako označený směr otáčení na vnitřní straně krytu kotouče. Zajistěte, aby byl nový kotouč nasazen přímo na spodní část zadní kruhové příruby. Nasadte zpět přírubu kotouče, podložku a pojistný šroub. Stlačte tlačítko zámku hřídele a dotáhněte pojistný šroub řezného kotouče. Nasadte zpět ochranný kryt kotouče a dotáhněte šrouby.

Pokyny k opravám a údržbě

Před prováděním oprav nebo před čištěním pily vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky. Veškeré operace údržby prováděné na elektrických komponentech pily musí být provedeny v autorizovaném servisním středisku.

Řezný kotouč

Zkontrolujte stav řezného kotouče. Ohnuté, tupé nebo jiným způsobem poškozený řezný kotouč nahraďte novým. Použití tupého kotouče může vést k přetížení elektrického motoru pily. Pokud zjistíte, že je kotouč tupý, nepokračujte v řezání, kotouč se může poškodit takovým způsobem, že jej nebude možné naostřit. Řezné kotouče, které jsou v dostatečně dobrém stavu, lze několikrát naostřit u společnosti. Řezné kotouče Exact zabývá profesionálně.

Jednotka kleští

Pravidelně čistěte jednotku kleští proudem stlačeného vzduchu. Provádějte mazání os koleček kleští (**obr. P/1**) a jejich kloubů (**obr. P/2**). Také provádějte čištění a mazání šroubu lichoběžníku kleští (**obr. P/3**) a dvou šnekových šroubů (**obr. P/4**).

Ochranný kryt řezného kotouče

Pokud jste prováděli řezání plastového potrubí a poté máte v úmyslu řezat kovové potrubí, vždy vyčistěte vnitřní prostor ochranných krytů. Horké částičky vzniklé řezáním kovu mohou způsobit vznícení plastových částíček. Tím může dojít k uvolnění jedovatého kouře. Vytvořte si návyk pravidelného čištění ochranného krytu řezného kotouče a zvláštní pozornost věnujte tomu, aby nedošlo k zabránění pohybu pohyblivého ochranného krytu kotouče. Pravidelně mažte osu pohyblivého ochranného krytu kotouče.

Motor

Chladicí šterbiny motoru udržujte čisté.

Plastové díly

Plastové díly čistěte měkkým hadříkem. Používejte pouze jemné čisticí prostředky. Nepoužívejte rozpouštědla nebo jiné silné čisticí prostředky, mohlo by dojít k poškození plastových dílů nebo lakovaných povrchů.

Napájecí kabel



Pravidelně kontrolujte stav napájecího kabelu. Výměna vadného napájecího kabelu by měla být vždy prováděna v autorizovaném servise.

Správné použití a pravidelný servis a čištění zajistí trvalou provozuschopnost pily.

Životní prostředí



Tříděný odpad. výrobek nesmí být likvidován spolu s běžným komunálním odpadem. Až výrobek Exact PipeCut 170/170E/220E doslouží, nelikvidujte jej spolu s běžným domovním odpadem. Zlikvidujte tento výrobek ve tříděném odpadu. Tříděný odpad umožňuje recyklaci a opětovné využití použitých výrobků a obalových materiálů. Opětovné použití recyklovaných materiálů pomáhá chránit životní prostředí před znečištěním. Podle místních předpisů je možné odevzdat dosloužilé elektrospotřebiče v sběrných dvorech, či je vrátit při zakoupení nového výrobku prodejci.

Záruka

Záruční podmínky platné od 01.01.2015

Stane-li se pila Exact PipeCut nepoužitelnou v důsledku materiálové nebo výrobní vady, která se projeví v průběhu záruční doby nebo provedeme, podle svého vlastního uvážení, bezplatnou opravu pily Exact PipeCut nebo bezplatné dodání zcela nové pily Exact PipeCut či pily repasované ve výrobním závodě.

Záruční doba

Doba platnosti záruky poskytované na výrobky Exact Tools činí 12 měsíců od data zakoupení.

Záruka je platná pouze tehdy, jsou-li splněny tyto podmínky:

1.) Kopie dokladu o zakoupení opatřeného

datem je předána autorizovanému záručnímu servisnímu středisku nebo byla přiložena při registraci záruky prováděné prostřednictvím našich webových stránek.

2.) Pila Exact PipeCut nebyla používána nesprávným způsobem.

3.) Nebyl učiněn pokus o provedení opravy pily neoprávněnými osobami.

4.) Pila Exact PipeCut byla používána v souladu s provozními, bezpečnostními a servisními pokyny uvedenými v návodu.

5.) Pila Exact PipeCut byla autorizovanému záručnímu servisnímu středisku doručena v záruční době.

Poznámka: Pílu Exact PipeCut je autorizovanému záručnímu servisnímu středisku nutno doručit formou zásilky s předplaceným poštovním. Bude-li oprava píly Exact PipeCut provedena na základě uznané záruční reklamace, uskuteční se i vrácení zákaznickovi formou zásilky s předplaceným poštovním. Nebude-li záruční reklamace uznána a oprava píly Exact PipeCut nebude provedena, bude při vrácení píly účtováno poštovné.

Upozornění: Ze záručních reklamací jsou vyloučeny následující položky nebo servisní zásahy:

- Pilové kotouče
- Ochranná pojistka proti přetížení
- Uhlíkové kartáče
- Kolečka upínací jednotky
- Příruba pilového kotouče
- Přítlačná příruba
- Podložka přítlačné příruby
- Součásti podléhající běžnému opotřebení
- Chyby vzniklé v důsledku nesprávného používání nebo nehody
- Poškození působením vody, požáru nebo mechanických účinků
- Napájecí kabely
- Nastavení seřizovacího kolečka

Díky neustálému vývoji výrobku se mohou informace v této instrukční příručce měnit. Samostatné oznámení o provedených změnách není dodáváno.

Rady k použití pil Exact PipeCut

Diamantové řezné kotouče by měly být používány pouze pro řezání litinového potrubí. Litinu je doporučeno řezat kotouči TCT nebo Cermet.

Po dokončení řezu vyčistíte vnitřní prostor ochranných krytů.

Drobnější roury se lépe řezou, pokud je budete rukou otáčet na stole nebo na podlaze. Vezměte prosím na vědomí: rouru rukou otáčejte směrem k sobě a dávejte pozor, abyste jí neotáčeli příliš rychle.

Pravidelně kontrolujte stav řezného kotouče.

Postup při řezání je rozdělen do dvou částí; nejprve proveďte proříznutí stěny roury, poté pokračujte v řezání po obvodu.

Nepřetěžujte pílu nepřerušovaným chodem. Píla se přehřeje a kovové části se mohou velmi zahřát. To také povede k poškození motoru a řezného kotouče. Pravidlem je 2,5 minuty chodu a 7,5 minuty přestávky.

Rychlost posuvu udržujte konstantní. Tím se zvýší životnost řezného kotouče. Například doba řezání ocelové roury o průměru 170 mm a síle stěny 5 mm je 15-20 sekund, pro litinové potrubí o průměru 110 mm a síle stěny 4 mm je 20 až 25 sekund.

Vždy udržujte jednotku motoru ve vertikální poloze. Žlutá značka na odjišťovacím tlačítku je v tomto případě viditelná. Nikdy nepokládejte pílu Pipe Cut na potrubí, pokud je v zajištěné poloze / poloha pro řezání.

Faktory ovlivňující životnost řezného kotouče:

- materiál roury
- správný typ řezného kotouče s ohledem na materiál řezané roury
- správně zvolené otáčky motoru (modely 170E/220E)
- síla stěny roury
- rychlost posuvu
- hladkost roury
- obecná zručnost obsluhy
- čistota roury
- rez na rouře
- šev sváru roury
- rychlost řezného kotouče

Faktory ovlivňující přímost řezu:

- stav řezného kotouče píly
- síla stěny roury
- rychlost posuvu
- rovnoměrnost posuvu
- obecná zručnost obsluhy
- čistota roury
- zaoblenost roury
- sevření jednotky příliš volné nebo příliš těsné
- řezný kotouč příliš tuhý

Další informace naleznete na naší webové stránce

www.exacttools.com