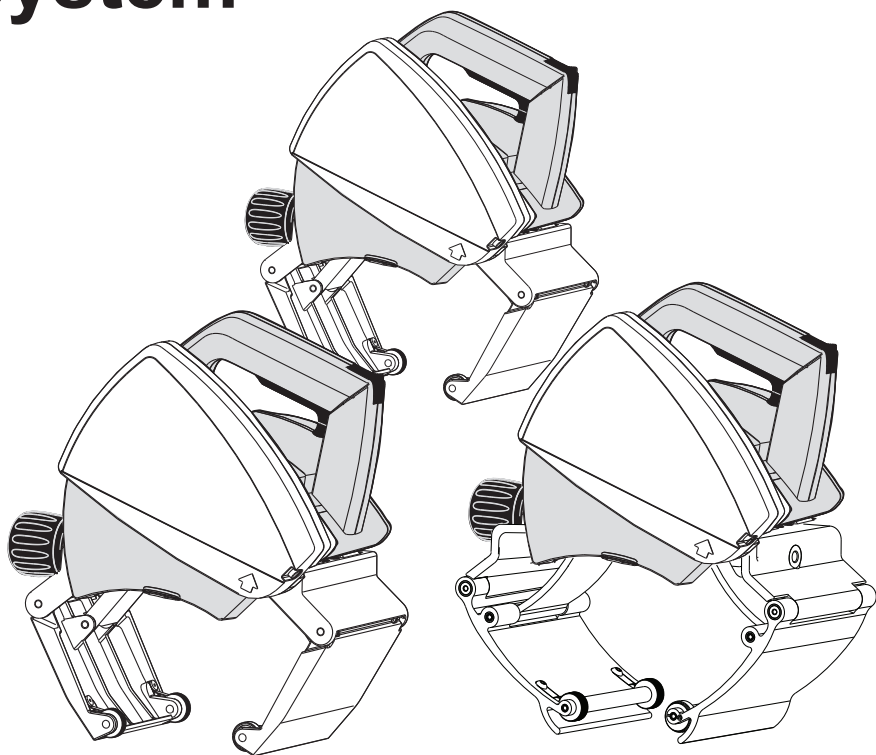


exact

PipeCut 170/170E/220E System



LV Eksploatācijas norādes

5-16

Exact PipeCut 170/170E System

Informācija par Exact PipeCut zāģu asmeņiem

TCT („tungsten carbide tip” - volframa karbīda griezējplāksne) zāģa asmeņi paredzēti tērauda, vara, alumīnija un dažāda veida plastmasas griešanai. TCT asmeņus var asināt.

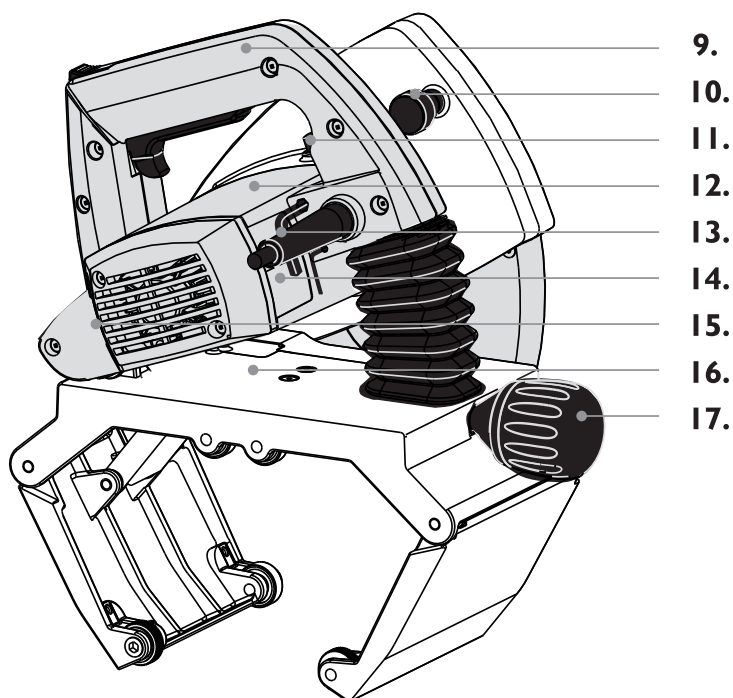
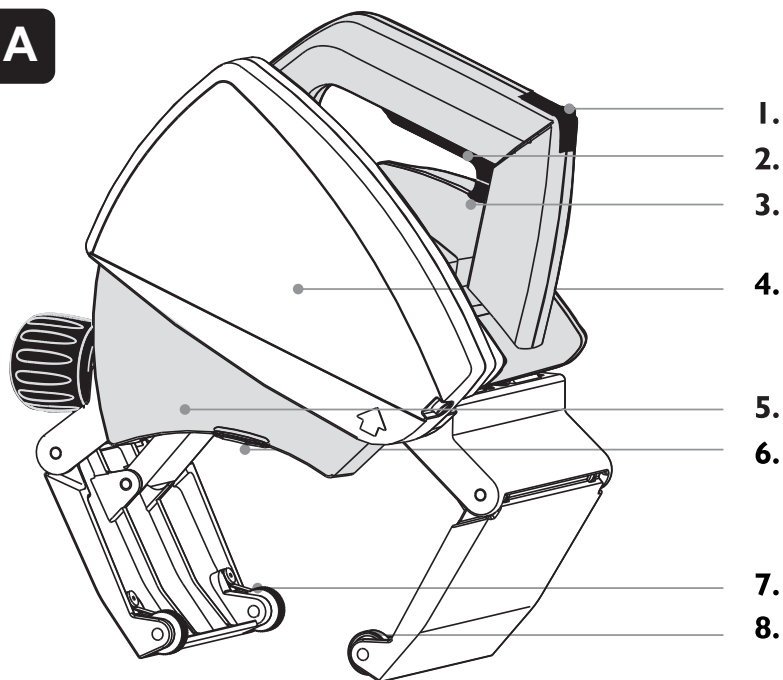
Cermet („ceramic alloy tip” - keramiska sakausējuma griezējplāksne) zāģa asmeņi paredzēti nerūsoša tērauda, skābzturīgu materiālu, tērauda, vara, alumīnija un dažāda veida plastmasas griešanai. Cermet asmeņus var asināt.

Diamond asmeņi paredzēti tikai čuguna griešanai. Dimanta asmeņus nevar asināt.

170E/220E ieteicamais ātrums:

Nerūsošs tērauds	4
Tērauds	5
Čuguns	6

A



Atbilstības deklarācija



Ar pilnu atbildību paziņojam, ka ierīces, kas aprakstītas sadaļā „Tehniskie dati” atbilst šādiem standartiem vai standartizācijas dokumentiem: EN60745-1, EN60745- 2-5, EN55014-1, EN 55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3 saskaņā ar direktīvu 2004/108/EK, 2006/42/EK nosacījumiem.

Lai iegūtu plašāku informāciju, lūdzu, sazinieties ar Exact Tools, izmantojot šo adresi.

Tehniskā dokumentācija pieejama adresē, kas minēta zemāk.

Persona, kas pilnvarota sastādīt tehnisko dokumentāciju:

Marko Törrönen, R&D Manager (marko.torronen@exacttools.com)

Helsinki, 31.8.2012

Seppo Makkonen, Managing director

Exact Tools Oy

Särkiniementie 5 B 64

FI-00210 Helsinki

Finland

Saturš

exact
Pipe Cutting System

- 6. Tehniskie dati
- 6. Iepakojuma saturš

Drošība

- 7. Drošības noteikumi

Ekspluatācija

- 10. Funkciju apraksts
- 10. Ierīces parametri
- 11. Pirms ierīces ekspluatācijas
- 11. Pievienošana pie elektropadeves
- 11. Precīza griešanas punkta noteikšana
- 11. Caurules novietošanas uz statīviem
- 12. Caurules zāģa piestiprināšana pie caurules
- 12. Griešanas uzsākšana
- 12. Zāģēšana apkārt caurulei
- 13. Aizsardzība pret pārslodzi
- 13. Griezuma taisnums un riteņu regulēšana
- 14. Zāģa asmens uzstādīšana un maiņa
- 14. Ekspluatācijas un apkopes instrukcija
- 16. Apkārtējā vide / utilizācija
- 16. Garantija / garantijas nosacījumi
- 16. Padomi
- 16. Izjauktas ierīces attēls (atsevišķs pielikums)

Definīcijas: Drošības vadlīnijas

Definīcijas, kas minētas zemāk dod katra signālvārda bīstamības pakāpes skaidrojumu. Lūdzu, izlasiet rokasgrāmatu un pievērsiet uzmanību šiem simboliem.



BĪSTAMI! Norāda bīstamu situāciju, kas, ja no tās neizvairās, **var** izraisīt **nāvi vai nopietnus savainojumus**.



BRĪDINĀJUMS! Norāda iespējami bīstamu situāciju, kas, ja no tās neizvairās, **var** izraisīt **nāvi vai nopietnus savainojumus**.



UZMANĪBU! Norāda iespējami bīstamu situāciju, kas, ja no tās neizvairās, **var** izraisīt **nelielus vai vidēji smagus savainojumus**.



PAZIŅOJUMS! Norāda rīcību, kas **nav saistīta ar miesas bojājumiem**, un kas, ja no tās neizvairās, **var** izraisīt **ierīces bojājumus**.



Apzīmē elektriskās strāvas trieciena risku.

Ekspluatācijas, drošības un apkopes noteikumi

Pirms cauruļu zāģa lietošanas, lūdzu, rūpīgi izlasiet ekspluatācijas, drošības un apkopes noteikumus. Kā arī novietojiet rokasgrāmatu vietā, kur tā būs pieejama visiem, kas lieto cauruļu zāģi. Papildu šīm instrukcijām, vienmēr ievērojiet darba, veselības un drošības noteikumus. Exact PipeCut 170/170E/220E paredzēts tikai profesionālai lietošanai.

Tehniskie dati

Modelis	Pipecut 170	Pipecut 170E/220E
Spriegums 1	220 - 240 V / 50 - 60 Hz	220 - 240 V / 50 - 60 Hz
Spriegums 2	100 - 120 V / 50 - 60 Hz	100 - 120 V / 50 - 60 Hz
Jauda	1010 W	1100 W
Ātrums tukšgaitā	4000 /min	1600 - 3500 /min
Neregulāra darbība	2,5 min IESL. / 7,5 min IZSL. (S3 25%)	2,5 min IESL. / 7,5 min IZSL. (S3 25%)
Asmens diametrs	140 mm (5,51 collas)	140 mm (5,51 collas)
Uzstādīšanas caurums	62 mm (2,44 collas)	62 mm (2,44 collas)
Svars	5,7 kg (12 mārciņas)	170E: 5,7 kg (12 mārciņas) 220E: 6,0 kg (13,2 mārciņas)
Pielietošanas diapazons Ø	15 mm – 170 mm (0,6 collas – 6 collas)	170E: 15 mm - 170 mm (0,6 collas - 6 collas)
		220E: 15 mm - 220 mm (0,6 collas - 8,6 collas)
Maks. tērauda caurules sienas biezums	6 mm (0,23 collas)	8 mm (0,31 collas)
Maks. plastmasa caurules sienas biezums	14 mm (0,55 collas)	14 mm (0,55 collas)
Aizsargklase	□ / II	□ / II
Darbvārpstas fiksēšana	IR	IR
Ātruma iepriekšēja izvēle	NAV	IR
Pastāvīga elektrovadītība	NAV	IR
Aizsardzība pret pārslodzi	IR	IR
Samazināta starta strāva	NAV	IR
Vibrācija ah	0,35 m/s ²	0,35 m/s ²
LpA (skaņas spiediens)	86 dB(A)	94 dB(A)
KpA (skaņas spiediena neprecizitāte)	3 dB(A)	3 dB(A)
LWA (akustiskā jauda)	97 dB(A)	105 dB(A)
KWA (akustiskās jaudas neprecizitāte)	3 dB(A)	3 dB(A)

Šie lielumi derīgi normālam spriegumam [U] 230/240 V. Zemākam spriegumam un modeļiem noteiktām valstīm šie lielumi var būt atšķirīgi.

Lūdzu, pievērsiet uzmanību numuram uz Jūsu ierīces plāksnītes. Atsevišķu ierīču tirdzniecības nosaukums var būt atšķirīgs. Tikai elektroinstrumentiem bez samazinātas starta strāvas: sākuma cikli rada nelielu sprieguma krišanos. Citām iekārtām/ierīcēm traucējumi var rasties gadījumā, ja pastāv nelabvēlīgi strāvas sistēmas apstākļi. Darbības traucējumi neradīsies, ja sistēmas pretestības ir zem 0,36 omiem.

Trokšņi un svārstības

Mērījumu vērtības tika noteiktas atbilstoši EN60745.

Nēsājiet dzirdes aizsargu!

Svārstību kopējais koeficients (triaksiālā vektoru summa) tika noteikts atbilstoši EN60745:

Svārstību emisijas vērtība $a_h = 0,35 \text{ m/s}^2$, Nedrošība $K = 1,5 \text{ m/s}^2$.

Svārstību emisijas līmenis, kas norādīts šajā informatīvajā lapā, tika noteikts atbilstoši standarta EN 60745 testam un to var izmantot, salīdzinot rīkus vienu ar otru. To var izmantot sākotnējās ekspozīcijas novērtēšanai.



BRĪDINĀJUMS! Pieteiktais svārstību emisijas līmenis atbilst instrumenta pamatmērķu lietošanai.

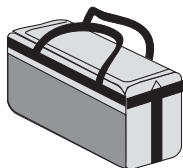
Tomēr, ja instruments tiek lietots citiem mērķiem, ar citiem piederumiem vai slikti uzstādīts, svārstību emisija var atšķirties. Tas var ievērojami palielināt ekspozīcijas līmeni visā darba laikā. Svārstību ekspozīcijas līmeņa novērtēšana jāņem vērā, kad instruments ir izslēgts, vai ieslēgts, bet nevis tad, kad ar to kāds strādā. Tas var ievērojami samazināt ekspozīcijas līmeni visā darba laikā. Veiciet papildu drošības pasākumus, lai aizsargātu operatoru no svārstību iedarbības, piemēram, apkopiet instrumentu un piederumus, rokām vienmēr jābūt siltām, organizējiet darba režīmu.

Exact PipeCut 170/170E/220E cauruļu griešanas sistēma, iepakojuma saturs:

Lūdzu, pārbaudiet, vai iepakojumā atrodas šie priekšmeti:

1. Cauruļu griešanas sistēmas soma
2. Exact PipeCut 170 vai 170E vai 220E cauruļu zāģis
3. Griešanas statīvi 4x
4. Eksploatācijas rokasgrāmata
5. Gala atslēga 5 mm un 2 mm, piemērota ierīcei
6. TCT asme 140 x 62, piemēroti ierīcei

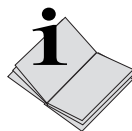
1.



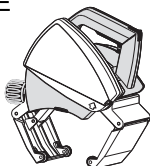
3. 170/ 170E

3. 220E

4.



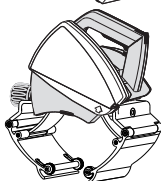
2. 170/ 170E



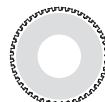
5.



2. 220E



6.



Vispārējie elektroinstrumenta drošības noteikumi



BRĪDINĀJUMS! Izlasiet visus drošības noteikumus un instrukcijas. Šeit sniegto drošības noteikumu un instrukciju neievērošana var izraisīt elektriskās strāvas triecienu, ugunsgrēku un/vai nopietnus savainojumus.

Saglabājiet visus noteikumus un instrukcijas turpmākai uzzīnai.

Turpmākajā izklāstā lietotais apzīmējums „elektroinstrumentu” attiecas gan uz tīkla elektroinstrumentiem (ar elektrokabeli), gan akumulatora instrumentiem (bez elektrokabeļa).

1. Drošība darba vietā

- Darba vietai jābūt tīrai un labi apgaismotai.** Nekārtīgas un tumšas vietas var notikt nelaimes gadījumi.
- Nelietojiet elektroinstrumentus eksplozīvu vai ugunsnedrošu vielu tuvumā un vietās ar paaugstinātu gāzes vai putekļu saturu gaisā.** Darba laikā elektroinstrumenti nedaudz dzirkstējo, un tas var izsaukt viegli degošu putekļu vai tvaiku aizdegšanos.
- Lietojot elektroinstrumentu, nelaijiet nepiederošām personām un jo īpaši bērniem tuvoities darba vietai.** Citu personu klātbūtne var novērst uzmanību, un tā rezultātā jūs varat zaudēt kontroli pār instrumentu.

2. Elektrodrošība

- Elektroinstrumenta kontaktakšai jābūt piemērotai elektrotilka kontaktlīdzai. Kontaktakšas konstrukciju nedrīkst mainīt. Nelietojiet adaptera kontaktakšas, ja elektroinstrumenti savienoti ar zemējumu.** Neizmainītas kontaktakšas un piemērotas kontaktlīdzas, ļauj samazināt elektriskās strāvas trieciena saņemšanas risku.
- Darba laikā nepieskarieties sazēmētām virsmām, piemēram, caurulēm, radiatoriem, iekārtām vai ledusskapjiem.** Pieskaroties sazēmētām virsmām, palielinās risks saņemt elektriskās strāvas triecienu.
- Nelietojiet elektroinstrumentus lietus laikā, neturiet tos mitrumā.** Mitrumam iekļūstot elektroinstrumentā, pieaug risks saņemt elektriskās strāvas triecienu.
- Lietojiet vadu pareizi. Nelietojiet vadu lai nestu, rautu vai atvienotu elektroinstrumentu no elektrotilka kontaktlīdzas.** Sargājiet vadu no karstuma, eļļas, asām šķautnēm un instrumenta kustīgajām daļām. Bojāts vai samezģojies vads var būt par cēloni elektriskās strāvas triecienam.
- Darbinot elektroinstrumentu ārpus telpām, izmantojiet pagarinātājus, kas piemēroti lietošanai ārpus telpām.** Lietojot vadu, kas piemērots darbam ārpus telpām, samazinās risks saņemt elektriskās strāvas triecienu.
- Ja elektroinstrumentu tomēr nepieciešams lietot vietās ar paaugstinātu mitrumu, izmantojiet tā pievienošanai noplūdes strāvas aizsargreleju.** Lietojot noplūdes strāvas aizsargreleju, samazinās risks saņemt elektriskās strāvas triecienu.

3. Personiskā drošība

- Darba laikā saglabājiet paškontroli un rīkojieties saskaņā ar veselā saprātu.** Pārtrauciet darbu, ja jūtaties noguris vai atrodaties alkohola, narkotiku vai medikamentu izraisītā reibumā. Strādājot ar elektroinstrumentu, pat viens neuzmanības mirklis var būt par cēloni nopietnam savainojumam.
- Izmantojiet individuālos aizsarglīdzekļus. Vienmēr nēsājiet aizsargbrilles.** Individuālo aizsarglīdzekļu

(putekļu maskas, neslīdošu apavu un aizsargķiveres vai ausu aizsargu) pielietošana ļauj izvairīties no savainojumiem.

- Nepieļaujiet elektroinstrumenta patvaļīgu ieslēgšanos.** Pirms elektroinstrumenta pieslēgšanas elektrotilkam, kā arī pirms elektroinstrumenta pārnesšanas, pārliecinieties, ka tas ir izslēgts. Pārnesot elektroinstrumentu, ja pirksts atrodas uz slēdža, vai laikā, kad elektroinstrumentu ir ieslēgts, var viegli notikt nelaimes gadījums.
- Pirms elektroinstrumenta ieslēgšanas izņemiet no tā regulējošos instrumentus vai skrūvjatslēgas.** Patronatslēga vai skrūvjatslēga, kas elektroinstrumenta ieslēgšanas brīdī nav izņemta no tā, var radīt savainojumu.
- Neuzņemieties pārāk daudz. Vienmēr saglabājiet līdzsvaru un centieties nepaslidēt.** Tas atvieglo elektroinstrumenta vadību neparedzētās situācijās.
- Izvēlieties piemērotu apģērbu.** Nenēsājiet vaļīgas drēbes un rotaslietas. Netuviniet matus, apģērbu un aizsargcimdus instrumenta kustīgajām daļām. Vaļīgas drēbes, rotaslietas un gari mati var iekļerties instrumenta kustīgajās daļās.
- Ja elektroinstrumenta konstrukcija ļauj tam pievienot putekļu uzsūkšanas vai savākšanas/uzkrāšanas ierīci, pārliecinieties, lai tā tiktu pievienota un pareizi darbotos.** Putekļu uzsūkšana, samazinās to kaitīgo ietekmi.

4. Elektroinstrumenta lietošana un apkope

- Nepārlogojiet elektroinstrumentu.** Katram darbam izvēlieties piemērotu elektroinstrumentu. Elektroinstrumentus darbosies labāk un drošāk, ja to izmantos tam paredzētajam darbiem.
- Nelietojiet elektroinstrumentu, ja ir bojāts tā iesl./izsl. slēdzis.** Elektroinstrumentus, ko nevar ieslēgt un izslēgt, ir bīstams lietošanai un to nepieciešams remontēt.
- Pirms elektroinstrumentu regulēšanas, piederumu nomaiņas vai uzglabāšanas, atvienojiet tā kontaktakšu no elektrotilka.** Šādi iespējams samazināt elektroinstrumenta nejaušas ieslēgšanas risku.
- Elektroinstrumentus, kas netiek darbināti, uzglabājiet bērniem un personām, kuras neprot rīkoties ar elektroinstrumentu, nepieejamā vietā.** Ja rīkus lieto nekompetentas personas, tie var apdraudēt cilvēku veselību.
- Veiciet elektroinstrumenta apkalpošanu.** Pārbaudiet, vai kustīgās daļas darbojas bez traucējumiem un nav iestrēgušas, vai kāda no daļām nav salauzta vai kā citādi bojāta, kas varētu ietekmēt elektroinstrumenta funkcijas. Ja ir kādi bojājumi, pirms lietošanas elektroinstrumentu ir jāsalabo. Daudz nelaimes gadījumi notiek tāpēc, ka elektroinstrumentu nav pienācīgi apkalpoti.
- Savlaicīgi notifyiet un uzasiniet griezējinstrumentus.** Rūpīgi kopti griezējinstrumenti, ar asām griezējmalām, ļauj strādāt daudz ražīgāk un ir vieglāk vadāmi.
- Lietojiet elektroinstrumentus, piederumus, darbinstrumentus utt., saskaņā ar instrukcijām, un ņemot vērā darba apstākļus un pielietojuma īpatnības.** Elektroinstrumentu lietošana citiem mērķiem, nevis paredzētajam, var novest pie bīstamām situācijām.

5. Apkope

- Nodrošiniet, lai elektroinstrumenta remontu veiktu kvalificēts personāls, nomainā izmantojot oriģinālās rezerves daļas.** Tas nodrošinās, ka elektroinstrumentu būs drošs lietošanai.

Ripzāģa drošības noteikumi

- a)  **BĪSTAMI! Rokām jāatrodas drošā attālumā no griešanas vietas un asmens. Otrai rokai jāatrodas uz motora. Ja zāģi turēt ar abām rokām, tās nevarēs sagriezt ar asmeni.**

PIEZĪME: Ripzāģiem ar 140 mm vai mazāka diametra griezējdiskiem, nosacījumu „Turiet savu otro roku uz ārējā roktura, vai motora korpusa” var neievērot.

- b) **Neskarieties ar rokām zem apstrādājamās virsmas.** Aizsargs neaizsargā rokas no asmens, kas atrodas zem apstrādājamās virsmas.
- c) **Noregulējiet griešanas dziļumu atbilstoši darbībā biezumam.** Zem darbībā biezumam vajadzētu būt redzamam nedaudz mazāk par pilnu griezējdiska zoba garumu.
- d) **Nekad negrieziet apstrādājamo priekšmetu, turot to rokās vai pārliekot pāri kājai.** Novietojiet apstrādājamo priekšmetu uz stabilas darbvirsmas. Svarīgi veikt darbu pareizi, mazinot savainošanās iespēju, asmens griešanās traucējumus vai kontroles zudumu.
- e) **Veicot darbu, kad elektroinstrumentu varētu saskarties ar slēpto elektroinstalāciju vai paša instrumenta vadu, turiet to tikai aiz izolētajām virsmām.** Elektroinstrumentam skarot spriegumnesošos vadus, spriegums nonāk arī uz instrumenta metāla daļām un var radīt elektriskās strāvas triecienu.
- f) **Veicot garengriezumu, vienmēr izmantojiet virzīgo barjeru vai taisnu virzītāju.** Tas uzlabos griezuma precizitāti un samazinās griezējdiska nosprūšanas iespēju.
- g) **Nogrudinot caurumus vienmēr lietojiet pareiza izmēra un formas asmeņus (dimanta formas vai apaļu).** Asmeņi, kas neatbilst zāģa montāžas aparatūrai darbosies nepareizi, izraisot kontroles zudumu.
- h) **Nekad nelietojiet bojātas vai nepareizas asmens starplikas vai bultskrūves.** Asmens starplikas un bultskrūves izstrādātas tieši šim zāģim, lai nodrošinātu labāku veikspēju un drošību.
- i) **Nepieskarieties ar rokā pie zāģa putekļu ēkzektora.** Kustīgās daļas var savainot rokas.
- j) **Nestrādājiet ar zāģi virs galvas.** Šādi strādājot ar elektroinstrumentu var izraisīt kontroles zudumu.
- k) **Nestrādājiet ar elektroinstrumentu stacionāri.** Tas nav paredzēts darbam uz zāģa galda.
- l) **Neiestipriniet zāģi asmeņus, kas izgatavoti no ātrgriezējtauda (HSS - high speed steel).** Šādi asmeņi var viegli salūzt.
- m) **Darba laikā stingri turiet elektroinstrumentu ar abām rokām un centieties ieturēt drošu stāju.** Elektroinstrumentu ir drošāk vadīt ar abām rokām.
- n) **Drošība darba vietā.** Drošāk priekšmetu atbilstīt ar caurules turētājiem nevis ar rokām.
- o) **Pirms nolikt ierīci atpakaļ, pārliecinieties, ka tā ir pilnībā apstājusies.** Elektroinstrumenta starplika var iestrēgt vai izraisīt kontroles zudumu.
- p) **Nekad nelietojiet elektroinstrumentu ar bojātu elektrokabeli.** Nepieskarieties bojātajam elektrokabeļim un nevelciet aiz tā, kad elektrokabeļis ir bojāts lietošanas laikā. Bojāts elektrokabeļis palielina risku saņemt elektriskās strāvas triecienu.

Papildu drošības instrukcijas visu veidu zāģiem

Atpakaļsitienu iemesli un to novēršana:

- Atpakaļsitiens ir pēkšņa reakcija uz nosprūdušu, iekērušos vai nepareizi iestatītu zāģa asmeni, kas izraisa nekontrolētu zāģa pacelšanos uz augšu un ārā no darbībā biezuma virzienā uz operatoru;
- Kad asmens ir nosprūdis vai cieši iekēries iegriezumā sakļaujoties, asmens apstājas un motora reakcija ātri izgrūž ierīci virzienā uz operatoru;
- Ja asmens sagriežas vai nav noregulēts iegriezumā, asmens aizmugures daļas zobi var iedzilināties augšējā koka gabala virsmā izraisot asmens izvēršanos no iegriezuma un lēcieni virzienā uz operatoru.

Atpakaļsitiens ir rezultāts zāģa nepareizai lietošanai un/ vai nepareizai darbības procedūrai un no tā var izvairīties ievērojot šādus priekšnoteikumus pareizai rīcībai:

- a) **Uzturiet zāģa ciešu satvērienu ar abām rokām un pozicionējiet savas rokas, lai pretotos atpakaļsitienu spēkiem.** Pozicionējiet savu ķermeni vienā vai otrā pusē zāģim, bet ne vienā plaknē ar zāģi. Atpakaļsitiens var izraisīt zāģa palēcieni atpakaļvirzienā, bet atpakaļsitienu spēkus var kontrolēt operators, ja tiek ievēroti priekšnoteikumi pareizai rīcībai.

PIEZĪME: Ripzāģiem ar 140 mm vai mazāka diametra griezējdiskiem, nosacījumu „Turiet ar abām rokām” var neievērot.

- b) **Kad asmeņi iesprūst vai griešana kādu iemeslu dēļ tiek pārtraukta, atlaidiet sprūdni un turiet zāģi nekustīgu līdz asmens pilnībā apstājas. Ja asmens vēl nav apstājies, nekad necentieties izņemt zāģi no darbībā biezuma vai pavilkt to atpakaļ, jo tas var izraisīt atpakaļsitienu.** Pārbaudiet un veiciet nepieciešamos pasākumus, lai mazinātu asmens iekēršanās iespēju.
- c) **Atsākot darbu ar zāģi, centrējiet zāģa asmeni iegriezumā un pārbaudiet vai zāģa zobi nav iekērušies materiālā.** Ja zāģa zobi ir iestrēguši, tas var virzīties augšup vai veikt atsitieni no darbībā biezuma, ja zāģis tiek no jauna iedarbināts.
- d) **Atbalstiet lielus paneļus, lai minimizētu asmens iespiešanas un atpakaļsitienu risku.** Lieli paneļi mēdz ielekties pašsvara iespaidā. Balsti jānovieto zem paneļa, no abām pusēm griešanas līnijai, kā arī paneļa šķautņu tuvumā.
- e) **Nelietojiet trulus vai bojātus asmeņus.** Neuzsatināti vai nepareizi uzstādīti asmeņi izgrūž šauru iegriezumu, radot pārmērīgu berzi, asmens iestrēgšanu un atpakaļsitienu.
- f) **Asmens dziļuma un slīpuma regulēšanas svīrām jābūt cieši novilkām un nodrošinātām pirms griešanas.** Ja griešanas laikā asmens novirzās, tas var izraisīt iestrēgšanu un atpakaļsitienu.
- g) **Esiet sevišķi piesardzīgi veicot “iedzilnāšanas iegriezumus” esošajā sienā vai citās nepārredzamās vietās.** Šādā gadījumā izvēršātais asmens var skart priekšmetu, kas var izraisīt atsitieni.

Drošības instrukcijas iedziļināšanas tipa zāģiem

- a) **Pirms darba vienmēr pārbaudiet, vai aizsargs pilnībā aizveras.** Nestrādājiet ar zāģi, ja tā asmens apakšējais aizsargs nespēj brīvi pārvietoties un uzreiz neaizsedz asmeni. Nemēģiniet nofiksēt vai piesiet aizsargu, ja asmens ir atvērtā stāvoklī. Ja zāģis nejauši nokrīt, aizsargs var tikt saliekts. Pārbaudiet, lai pārliecinātos, ka aizsargs pārvietojas brīvi un neskar asmeni vai jebkuru citu detaļu pie visiem griešanas leņķiem un griezuma dziļumiem.
- b) **Pārbaudiet darbību un aizsarga atgriešanas atsperes stāvokli. Ja aizsargs un atspere nedarbojas pareizi, pirms darba uzsākšanas jāveic to apkope.** Aizsarga brīva pārvietošanās var tikt traucēta bojājumam, sveķainu nosēdumu vai uzkrājušos netīrumu dēļ.
- c) **Nodrošiniet, ka zāģa vadplāksne nenovirzās laikā, kamēr tiek veikts "iedziļināšanās griezums", kad asmens slīpums nav iestatīts uz 90°.** Asmens nobīde uz sāniem var izraisīt ieķeršanos un iespējamu atpakaļsienu.
- d) **Pirms novietot zāģi uz darbgalda vai grīdas, vienmēr pārliecinieties, ka aizsargs nosedz asmeni.** Neaizsargāts, kustošs asmens var izraisīt zāģa pārvietošanos atpakaļ, griežot visu, kas ir tā ceļā. Atcerieties, ka pēc slēdža atbrīvošanas ir nepieciešams zināms laiks, lai zāģis pilnībā apstātos.

Papildus drošības noteikumi

Cauruļu zāģi nedrīkst lietot šādos gadījumos:

- ja caurulē, kas jāgriež, atrodas ūdens vai citi šķidrumi, eksplozīvas vai indīgas vielas.
- Ja elektropadeves slēdzis ir bojāts.
- Ja elektrokabelis ir bojāts.
- Ja asmens ir saliekts.
- Ja asmens ir truls vai sliktā stāvoklī.
- Ja plastmasa detaļas ir ieplaisājušas vai kādas detaļas trūkst.
- Ja satvērējierīce nav kārtīgi piestiprināta pie caurules vai arī, ja tā ir deformēta.
- Ja asmens aizsargpārsegs vai kustīgais asmens aizsargs ir bojāts vai noņemts no ierīces.
- Ja bloķēšanas mehānisms nedarbojas pareizi (ATBLOKĒŠANAS poga).
- Cauruļu zāģis kļuvis mitrs.

Lietojot cauruļu zāģi, vienmēr jāņem vērā šādi faktori:

- Atbalstiet caurules stingri, lai samazinātu asmens saspiešanos.
- Pārliecinieties, ka caurule, kuru griežīsiet ir tukša.
- Pārliecinieties, ka asmens ir ievietots pareizi.
- Pārliecinieties, ka asmens diametrs un biežums atbilst cauruļu zāģim, un ka asmens ir piemērots ierīces apgriezienu diapazonam.
- Nekad nepastādiniet asmeni ar citiem priekšmetiem, vienmēr ļaujiet tam apstāties patstāvīgi.
- Pārbaudiet asmens aizsargu papildaprīkojumu.
- Nekad nepielietojiet pārmērīgu spēku, izmantojot cauruļu zāģi.
- Nekad neizmantojiet cauruļu zāģi, lai paceltu

cauruli, kamēr tas ir piestiprināts pie caurules.

- Izvairieties no elektromotora pārslogošanas.
- Vienmēr ievērojiet drošības un ekspluatācijas instrukcijas un pašreizējos noteikumus.



Funkciju apraksts

Izlasiet visus drošības noteikumus un instrukcijas. Noteikumu un instrukciju neievērošana var izraisīt elektriskās strāvas triecienus, ugunsgrēku un/vai nopietnus savainojumus.

Mērķizmantošana

PipeCut 170/170E/220E:

PipeCut 170/170E/220E cauruļu zāģi paredzēti lietot kā cauruļu montētāju uzstādīšanas vietā. PipeCut 170/170E/220E cauruļu zāģi paredzēti lietot apaļu cauruļu griešanai, kuru diametrs 5 - 17 mm (0,6 - 6 collas) modeļi 170 un 170E, 15 - 220 mm (0,6 collas - 8,6 collas) modeļi 220, tērauda un melnā metāla un krāsainā metāla cauruļu maks. sienu biežums ir 6 mm (0,23 collas) (170 modelim) un 8 mm (0,31 collas) (modeļi 170E un 220E) un plastmasas - 14 mm (0,55 collas). PipeCut 170/170E/220E cauruļu zāģis paredzēts visu standarta materiāla cauruļu griešanai, piemēram, tērauda, nerūsoša tērauda, čuguna, vara, alumīnija un plastmasas. PipeCut 170/170E/220E cauruļu zāģis paredzēts īslaicīgai, neregulārai lietošanai. Ierīci var noslogot tikai 2,5 minūtes 10 minūšu laikā (S3 25 %). PipeCut 170/170E/220E cauruļu zāģis nav paredzēts lietošanai rūpnieciskajā ražošanā. Lietojiet cauruļu turētājus, lai atbalstītu cauruli.

Ierīces parametri

Lasot ekspluatācijas noteikumus, atveriet ierīces grafika lappusi un atstājiet to atvērtu.

Šī lappuse atrodas zem rokasgrāmatas vāka (3. lpp). Ierīces parametru numerācija atbilst attēlā redzamajiem.

A attēls

1. ATBLOKĒŠANAS poga
2. Elektropadeves slēdzis
3. Elektropadeves slēdža bloķēšanas svira
4. Asmens aizsargpārsegs
5. Kustīgais asmens aizsargs
6. Kustīgā asmens aizsarga šķautne
7. Bremzēšanas riteni
8. Regulēšanas ritenis
9. Vadības rokturis
10. Asmens aizsarga skrūve
11. Darbvārpstas poga
12. Motors
13. Dzenskrūve un (atslēga regulēšanas ritenim)
14. Tehnisko datu plāksnīte
15. Aizsardzība pret pārslodzi vai apgriezienu regulators
16. Satvērējierīce
17. Satvērējierīces regulēšanas rokturis

Exact PipeCut 170/170E/220E cauruļu griešanas sistēmas ekspluatācijas noteikumi

Pirms ierīces ekspluatācijas

Pārlicinieties, vai motors ir vērsts uz augšu.
Redzama dzeltenā atzīme uz ATBLOKĒŠANAS
pogas.

Pārlicinieties, ka asmens ir pareizi ievietots,
labā stāvoklī un atbilst griežamajam materiālam.

Pārlicinieties, ka cauruļu zāģa vadrieteņi griežas.

Pārlicinieties, ka atbalsta riteņi griežas.

Pārbaudiet asmens apakšējā aizsarga darbību.

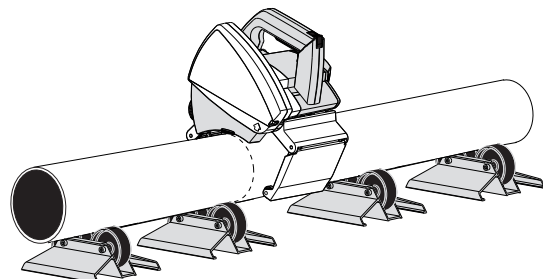
Pārlicinieties, ka caurule ir tukša.

Ja griežat plastmasas cauruli ar cauruļu zāģi (un
rodas lielas, statiski lādētas skaidiņas), atveriet
asmens aizsarga pārsegu, un rūpīgi iztīriet
apakšējo asmens aizsargu un visu cauruļu zāģi.

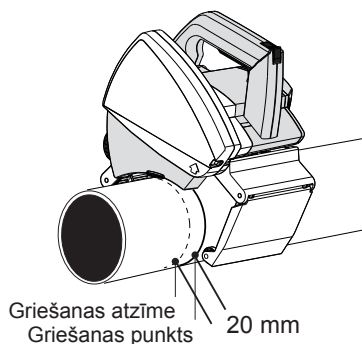
Pievienošana pie elektropadeves

Pārlicinieties, ka elektropadeves spriegums
atbilst datu plāksnītē norādītajam spriegumam
(**A/14 att.**). Pieslēdziet cauruļu zāģi pie
elektriskās strāvas tikai pēc pārbaudes.

B attēls



C attēls



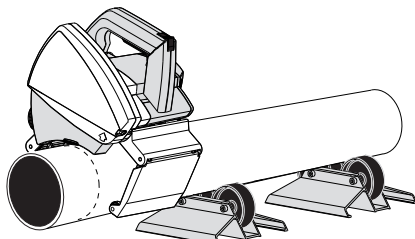
Precīza griešanas punkta noteikšana

Kad atzīmējat griešanas punktu uz caurules,
kas jāgriež, atrēķiniet 20 mm no nepieciešamā
izmēra (vienkāršs noteikums: griešanas atzīmes
nepieciešamajam mērījumam jābūt - 20 mm.) (**C att.**)

Caurules novietošanas uz statīviem

Griežot caurules, izmantojiet atbalstu sistēmu.
Tas nodrošinās drošus darba apstākļus un
lieliskus rezultātus. Strādājiet un līdzenas
virsmas. Novietojiet cauruli uz diviem statīviem,
lai griešanas punkts atrastos starp statīviem.
Novietojiet vēl divus statīvus zem abiem caurules
galiem. Pārbaudiet, vai visi atbalsta riteņi
saskaras ar cauruli (ja nepieciešams, noregulējiet,
piemēram, ar zāģmateriāla gabaliem) (**B att.**).
Griežot īsas caurules (25 cm vai īsākas),
novietojiet statīvus tā, lai griešanas punkts
atrastos ārpus statīviem (**D att.**). Ja
nepieciešams, atbalstiet cauruli ar kāju.
Pareizi sagatavošanas darbi novērsīs asmens
iestrēgšanu, griežot cauruli.

D attēls



Caurules zāga piestiprināšana pie caurules

Pagriežot regulēšanas rokturi, kas atrodas zāga aizmugurē, atveriet cauruļu zāga satvērējierīci tā, lai tā atbilstu caurules diametram (**E/1 att.**). Novietojiet cauruļu zāģi uz caurules augšpuses, lai asmens apakšējā aizsarga mala atrastos uz griešanas atzīmes.

Piestipriniet cauruļu zāģi pie caurules, pagriežot satvērējierīces regulēšanas rokturi līdz satvērējierīce stingri satver cauruļu (**E/2 att.**). Turiet cauruļu vietā un pārliecinieties, ka cauruļu zāģis kustas brīvi virzienā, kurā caurule tiek piepildīta. Drošības labad pārliecinieties, ka caurules zāga vadi atrodas caurules zāga kreisajā pusē. Tagad cauruļu zāģis ir gatavs darbam.

Griešanas uzsākšana

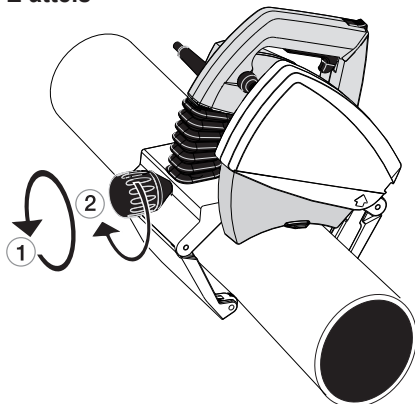
Stingri satveriet satvērējierīci ar labo roku un novietojiet kreiso kāju uz caurules augšpuses, apmēram 40cm attālumā no cauruļu zāga. Pagrieziet zāģi līdz tas nedaudz saliecas uz priekšu (**H att.**). Pirms motora iedarbināšanas, vispirms atlaidiet elektropadeves slēdža bloķēšanas sviru (**F/1 att.**) un nospiediet elektropadeves slēdzi līdz galam (**F/2 att.**). Pirms zāģēšanas, pagaidiet līdz asmens sasniedz maksimālo ātrumu. Pārgrieziet caurules sienu, lēni un vienmērīgi nospiežot cauruļu zāga vadības rokturi uz leju līdz asmens pārgriež caurules sienu (šajā posmā cauruļu nedrīkst pagriezt) un motors ir bloķēts zāģēšanas stāvoklī (**H/1 att.**). Pārgriezšanas laikā paskatieties uz BLOĶĒŠANAS pogu. Kad BLOĶĒŠANAS poga ir bloķēta, t.i. dzeltenā atzīme pazūd (**G att.**), cauruļu zāģis ir bloķēts griešanas stāvoklī un jūs varat droši sākt zāģēt apkārt caurulei.

Zāģēšana apkārt caurulei

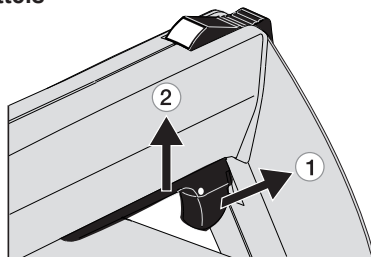
Sāciet zāģēšanu padodot cauruļu zāģi uz priekšu un pieturot cauruļu ar kreiso kāju (**H/3 att.**). Pēc tam atlaidiet cauruļu (noņemiet kreiso kāju no caurules) un pagrieziet cauruļu zāģi atpakaļ, sakarā ar ko caurule arī pagriežīsies atpakaļ (**J att.**). Sāciet jaunu padeves kustību un bez apstājas padodiet uz priekšu apm. 1/6 no caurules riņķa līnijas. Turpiniet līdz caurule ir nogriezta (**K att.**).

Izvēlieties padeves ātrumu atbilstoši materiālam un sienas biezumam. Pārāk liels ātrums var sabojāt asmeni, pārslogot cauruļu zāģi un rezultāts būs neapmierinošs.

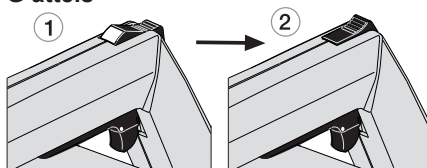
E attēls



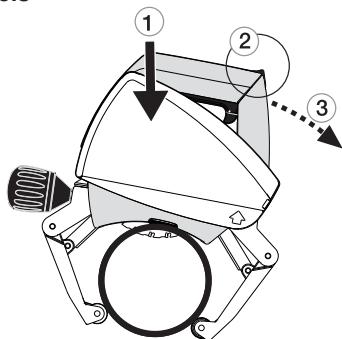
F attēls



G attēls



H attēls



Kad caurule ir nogriezta, nospiediet ATBLOKĒŠANAS pogu, līdz dzeltenā atzīme ir redzama un bloķēšana ir atlaista (**L/1 att.**). Tagad paceliet motoru ieslēgšanas stāvoklī (**L/2 att.**). Atļaidiet elektropadeves slēdzi (**L/3 att.**). Kad asmens negriežas, noņemiet cauruļu zāģi no caurules, pagriežot satvēriējiņas rokturi (**L/4 att.**). Pārliecinieties, ka kustīgais apakšējais asmens aizsargs atrodas drošā stāvoklī.

Ja rodas problēmas pārgriešanas vai zāģēšanas laikā, neparastas skaņas vai svārstības, kuru dēļ jāpārtrauc zāģēšana, pirms caurule ir pārgriezta, atļaidiet asmeni, nospiežot ATBLOKĒŠANAS pogu, līdz ATBLOKĒŠANAS poga ir atlaista, un paceliet motoru uz augšu. Kad problēma ir novērsta, atsāciet zāģēšanu.

Nekad neiedarbiniet motoru, ja motors ir novietots zāģēšanas stāvoklī vai asmens zobi saskaras ar cauruli.

Aizsardzība pret pārslodzi vai griešanās ātruma regulators

Modelis 170 aprīkots ar aizsardzību pret pārslodzi. Kad asmens ir truls vai griešanas ātrums ir pārāk liels, aizsardzība pret pārslodzi automātiski atslēdz strāvu. Pārslodzes gadījumā: atļaidiet elektropadeves slēdzi (**L/3 att.**). Kad caurule ir nogriezta, nospiediet ATBLOKĒŠANAS pogu, līdz dzeltenā atzīme ir redzama un bloķēšana ir atlaista (**L/1 att.**). Tagad paceliet motoru ieslēgšanas stāvoklī (**L/2 att.**).

Lai atjaunotu strāvas padevi, nospiediet aizsardzības pret pārslodzi slēdzi (**A/15 att.**).

Modeļi 170E un 220E aprīkots ar griešanas ātruma regulatoru. Piemērots griešanās ātrums jāizvēlas atkarībā no materiāla, kas tiks zāģēts. Regulatorā uzstādīta arī automātiskā aizsardzība pret pārslodzi.

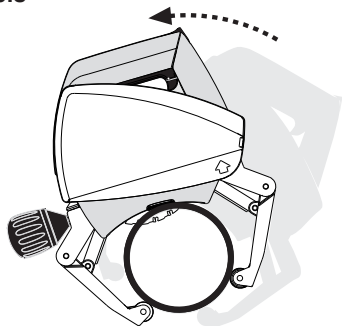
Pārslodzes gadījumā: atļaidiet elektropadeves slēdzi (**L/3 att.**). Kad caurule ir nogriezta, nospiediet ATBLOKĒŠANAS pogu, līdz dzeltenā atzīme ir redzama un bloķēšana ir atlaista (**L/1 att.**). Elektroķēde ierobežo gaitu un apstādina motoru. Kad pārslodzes dēļ motors apstājas, uz cauruļu zāģa iedegas sarkanā lapa. Cauruļu zāģim ir jāatdziest, kamēr elektronika sasniedz iekšējo temperatūru. Motors nesāks darboties (pat ja sarkanās lapa nedeg), līdz slēdzis ir atlaists un piespiests vēlreiz vai kontaktdakša atvienota un pieslēgta atkal. Sarkanā gaisma brīdina lietotāju, ka ierīce ir pārslogota.

Indikatora lampiņa iedegas uz īsu brīdi katru reizi, kad motors tiek iedarbināts. Tas ir normāli un nekas nav jāuzsāk.

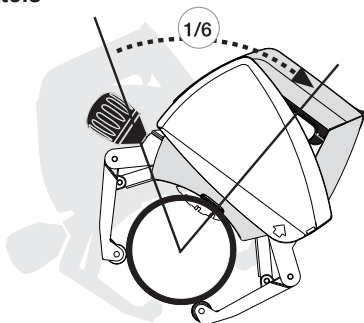
Griezumtaisnums un riteņu regulēšana

Griezumu var ietekmēt dažādi faktori, piemēram, caurules izmērs, materiāls, sienas biezums, caurules virsmas kvalitāte, apaļums, metināšanas šuves, asmens stāvoklis, padeves ātrums, operatora pieredze.

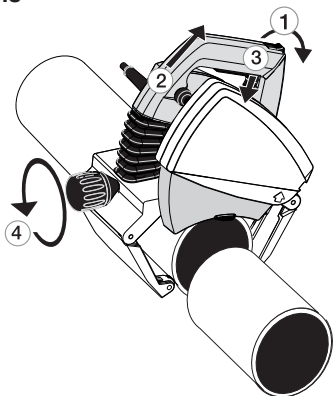
J attēls



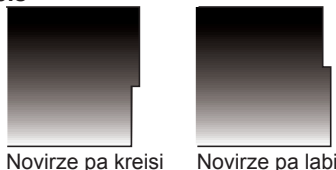
K attēls



L attēls



M attēls

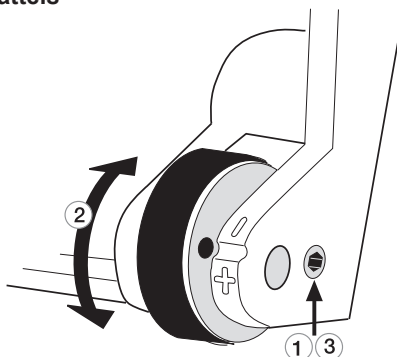


Novirze pa kreisi

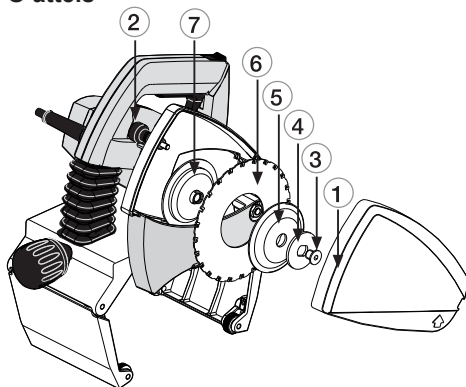
Novirze pa labi

Šo iemeslu dēļ rezultāts var atšķirties un griezumam var novirzīties par kreisi vai pa labi (nesakritība ar griezumam sākuma un gala punktu) (**M att.**). Cauruļu zāģa satvērējierīcei ir viens regulēšanas ritenis (**A/9 att.**), ko var izmantot, lai uzlabotu griezumam kvalitāti un mazinot nesakritību. Regulēšanas attiecas tikai uz pašreizējo caurules izmēru un materiālu, un pēc asmens ievietošanas ritenis, iespējams, būs jāregulē. Lai noregulētu riteni, atskrūvējiet fiksācijas skrūvi (**N/1 att.**) un pagrieziet riteņa centru pulksteņrādītāju kustības virzienā vai pretēji pulksteņrādītāju virzienam vēlamajā pozīcijā (**N/2 att.**), un atkal nobloķējiet riteni (**N/3 att.**). Ja asmens novirzījies pārāk daudz pa kreisi, regulējiet riteņa centru pulksteņrādītāja virzienā (- zīme). Ja novirze ir pa labi, regulējiet pretēji pulksteņrādītāja virzienam (+ zīme). Pielāgojuma apjoms atkarīgs no reālās novirzes. Neaizmirstiet regulāri ieeļļot regulēšanas riteni.

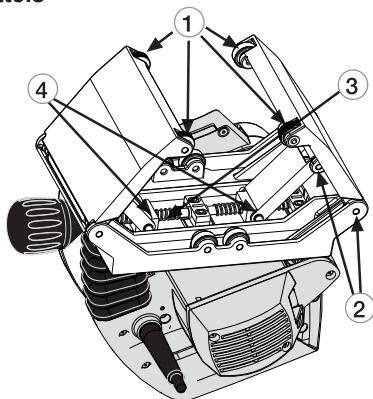
N attēls



O attēls



P attēls



Zāģa asmens uzstādīšana un maiņa



BRĪDINĀJUMS! Lai mazinātu savainošanās risku, izslēdziet ierīci un atvienojiet to no elektropadeves avota, pirms uzstādīt un noņemt piederumus,

pirms regulēšanas vai remonta. Nejausa ieslēgšanās var radīt savainojumus. Atvienojiet kontaktspraudni no ligzdas. Pārliecinieties, vai motors ir bloķēts stāvoklī uz augšu.

Noņemiet asmens bloķēšanas pārsegu (**O/1 att.**), atskrūvējot divas skrūves (**O/2 att.**). Nospiediet darbvārpstas pogu (**A/11 att.**) un vienlaicīgi ar roku pagrieziet asmeni līdz darbvārpstas pogas attālumam samazinās apm. par 7 mm. Tagad asmens griešanās ir novērsta. Izmantojiet dzenskrūvi, lai atskrūvētu asmens nostiprināšanas bultskrūvi. Atskrūvējiet drošības bultskrūvi (**O/3 att.**), noņemiet starplika (**O/4 att.**), asmens atloka disku (**O/5 att.**) un asmeni (**O/6 att.**).

Pirms jauna asmens ievietošanas, pārbaudiet, vai abi asmens atloka diski ir tīri. Ievietojiet jaunu vai uzasinātu asmeni uz aizmugurējā atloka diska (**O/7 att.**) tā, lai atzīmētā asmens puse būtu vērsta uz augšu un bultiņas uz asmens būtu vērsta līdzīgā virzienā kā griešanās virziena atzīmes asmens pārsega iekšpusē. Pārliecinieties, ka jaunais asmens pareizi tiek ievietots aizmugurējā atloka diskā. Novietojiet asmens atloka disku, starplika un ieskrūvējiet bultskrūvi atpakaļ vietā. Nospiediet darbvārpstas pogu un pieskrūvējiet asmens bultskrūvi. Uzlieciet atpakaļ asmens aizsarga pārsegu un ar pievelciet bultskrūves.

Apkopes un ekspluatācijas noteikumi

Pirms cauruļu zāga apkopes vai tīrīšanas, atvienojiet kontaktspraudni no kontaktligzdas. Cauruļu zāga elektrisko detaļu apkope jāveic licencētā apkalpošanas centrā.

Asmens

Pārbaudiet asmens stāvokli. Nomainiet pret jaunu saliektu, trulu vai kā citādi bojātu asmeni. Lietojot trulu asmeni var pārslēgt cauruļu zāga elektromotoru. Ja jums šķiet, ka asmens ir truls, neturpiniet ar to zāgēt, jo asmeni var sabojāt tik ļoti, ka to vairs nevarēs uzasināt. Ja asmens ir labā stāvoklī, to var uzasināt vairākas reizes, profesionālā uzasināšanas uzņēmumā. **Exact asmeņi.**

Satvērējierīce

Regulāri iztīriet satvērējierīci ar saspiegtu gaisu. Ieļļojiet satvērējierīces riteņu asis (**P/1 att.**) un savienojumus (**P/2 att.**). Iztīriet un ieļļojiet arī satvērējierīces trapeceveida skrūves (**P/3 att.**) un divas dzenskrūves (**P/4 att.**).

Asmens aizsargs

Ja esat zāgējis plastmasas cauruli un pēc tam plānojat zāgēt metāla cauruli, vienmēr iztīriet asmens aizsarga iekšpusi. Karstā daļiņas, kas radušās no metāla zāgēšanas var sadedzināt plastmasas daļiņas, kas var radīt toksiskus dūmus. Padariet to par paradumu, regulāri tīrīt asmens aizsargu un pievērsiet īpašu uzmanību, lai kustīgā asmens aizsarga kustība netiktu traucēta. Regulāri ieļļojiet kustīgā asmens aizsarga asis.

Motors

Motora ventilācijas atverēm jābūt tīrām.

Plastmasa detaļas

Notīriet plastmasa detaļas ar mīkstu drāniņu. Lietojiet tikai maigus tīrīšanas līdzekļus. Nelietojiet šķīdinātājus vai stiprus tīrīšanas līdzekļus, jo tie var sabojāt plastmasa detaļas un krāsas virsmu.

Elektrokabelis



Regulāri pārbaudiet elektrokabeļa stāvokli. Bojātu elektrokabeli vienmēr jānomaina licencētā apkalpošanas centrā.

Pareiza lietošana un regulāra apkope un tīrīšana nodrošinās ilglaicīgu cauruļu zāga darbību.

Vide



Atsevišķa savākšana. Šo ierīci nedrīkst izmest sadzīves atkritumos. Kad Exact PipeCut 170/170E/220E ierīce ir nelietojusies, neizmetiet to sadzīves atkritumos. No šīs ierīces ir jāatbrīvojas atsevišķi. Atsevišķa veco ierīču un iepakojumu utilizācija veicina materiālu pārstrādi un atgūšanu.

Pārstrādāto materiālu atkārtota lietošana palīdz novērst vides piesārņojumu. Saskaņā ar vietējiem noteikumiem, ir iespējams piegādāt sadzīves tehniku sadzīves atkritumu noliktavām vai izplatītājam, pērkot jaunu preci.

Garantija

Garantijas noteikumi spēkā no 01.01.2015.

Ja garantijas termiņa laikā Exact PipeCut zāģis kļūst nelietojams materiālu vai ražošanas defektu dēļ, mēs pēc saviem ieskatiem bez maksas salabosim Exact PipeCut zāģi, vai arī nomainīsim to pret pilnīgi jaunu vai rūpnīcā atjauninātu Exact PipeCut zāģi.

Garantijas termiņš

Exact Tools garantijas termiņš ir 12 mēneši no pirkuma brīža.

Šī garantija ir spēkā tikai tad, ja:

1.) pirkuma datumu apliecinoša dokumenta

kopija ir iesniegta pilnvarotā garantijas remonta centrā vai augšupielādēta mūsu tīmekļa vietnē, reģistrējot garantiju;

2.) Exact PipeCut zāģis nav lietots nepareizi;
3.) nepilnvarotas personas nav veikušas zāģa remontu;

4.) Exact PipeCut zāģis ir lietots atbilstīgi rokasgrāmatā minētajiem ekspluatācijas, drošības un apkopes norādījumiem;

5.) Exact PipeCut zāģis ir nogādāts pilnvarotā garantijas remonta centrā garantijas termiņa laikā.

Piezīme. Nogādājot Exact PipeCut zāgi pilnvarotā garantijas remonta centrā, transporta izdevumus sedz klients. Ja Exact PipeCut zāģis ir salabots saskaņā ar garantiju, transporta izdevumus sedz pilnvarotais garantijas remonta centrs, nosūtot zāģi atpakaļ klientam. Ja Exact PipeCut zāģis nav salabots saskaņā ar garantiju, transporta izdevumus sedz klients, saņemot zāģi atpakaļ.

Ņemiet vērā! Garantijā neietilpst šādi elementi vai pakalpojumi:

- zāģa asmeņi
- drošinātājs pārslodzes gadījumā
- ogles suku
- satveres iekārtas riteņi
- asmens atloks
- piederuma atloks
- vilkšanas atloka paplāksne
- normāls nolietojums un nodilums
- nepareizas lietošanas vai negadījumu dēļ izraisītas kļūdas
- ūdens, uguns un fiziski bojājumi
- elektrobarošanas vadi
- regulētājs vai regulēšanas ripa

Sakarā ar pastāvīgu produktu attīstību, šīs rokasgrāmatas saturs var tikt mainīts. Par to iepriekš nebrīdinot lietotāju.

Praktiski Exact PipeCut zāģa lietošanas padomi

Dimanta asmeni drīkst lietot tikai čuguna cauruļu griešanai. Nav ieteicams griezt čugunu ar TCT vai Cermet asmeņiem.

Pēc plastmasas caurules griešanas iztīriet asmens aizsargu iekšpusi.

Mazākas caurules vieglāk griezt, pagriežot cauruli ar roku vai nu uz galdā, vai uz grīdas. Lūdzu, ņemiet vērā: griežiet cauruli virzienā pret sevi, pagriežot ar roku, un esiet piesardzīgs, negriežiet pārāk ātri.

Regulāri pārbaudiet asmeņu stāvokli.

Griešanas process notiek divos posmos; vispirms iegriezšana caurules sienā, pēc tam pilnīga nogriešana, zāģējot apkārt.

Nepārslogojiet zāģi, griežot bez apstājas. Zāģis pārkarstīs un metāla detaļas var kļūt ļoti karstas. Tas var arī sabojāt motoru un asmeni. Noteikums: 2,5 minūtes darba un 7,5 minūtes pārtraukums.

Padeves ātrumam jābūt vienmērīgam. Tas pildzinās asmens darbmūžu. Piemēram, tērauda cauruļu griešanas laiks ar diametru 170 mm (6 collas) un sienu biezumu 5 mm (1/5 collas) ir 15 - 20 sekundes, un čuguna cauruļu griešanas laiks ar diametru 110 mm (4 collas) un sienu biezumu 4 mm (1/6 collas) ir 20 līdz 25 sekundes.

Motoram vienmēr jābūt vērstam uz augšu. Tikai tad redzama dzeltenā atzīme uz atbloķēšanas pogas. Nekad nenovietojiet PipeCut zāģi bloķētā/griešanas stāvoklī.

Faktori, kas ietekmē zāģa asmens darbmūžu:

- caurules materiāls
- pareizais asmens veids atbilstošajam griešanas materiālam
- pareizi motora ātruma iestatījumi (modeļi 170E/220E)
- caurules sienas biezums
- padeves ātrums
- caurules gludums
- lietotāja zināšanas
- caurules tīrība
- rūsa uz caurules
- caurules metināšanas šuves
- asmens ātrums

Faktori, kas ietekmē griezuma taisnumu:

- zāģa asmens stāvoklis
- caurules sienas biezums
- padeves ātrums
- padeves vienmērīgums
- lietotāja zināšanas
- caurules tīrība
- caurules apaļums
- satvērējierīce ir pārāk brīvai vai stingra
- asmens uzstādīts pārāk stingri

Plašāka informācija pieejama tīmekļa vietnē

www.exacttools.com

exact

**Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 B 64
00210 HELSINKI
FINLAND**

**Tel + 358 9 4366750
FAX + 358 9 43667550
exact@exacttools.com
www.exacttools.com**