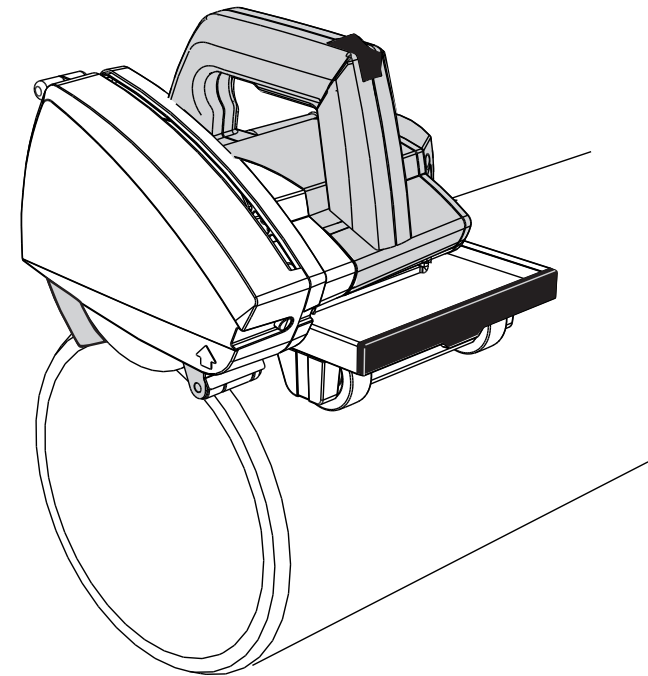


# exact

## PipeCut P400 Plastic



Exact Tools Oy  
Särkiniementie 5 B 64  
00210 HELSINKI  
FINLAND

Tel + 358 9 4366750  
FAX + 358 9 43667550  
exact@exacttools.com  
www.exacttools.com

**FL** Bediening

5-16

# exact

exact patents: US 7,257,895, JP 4010941, EP 1301311, FI 108927, KR 10-0634113

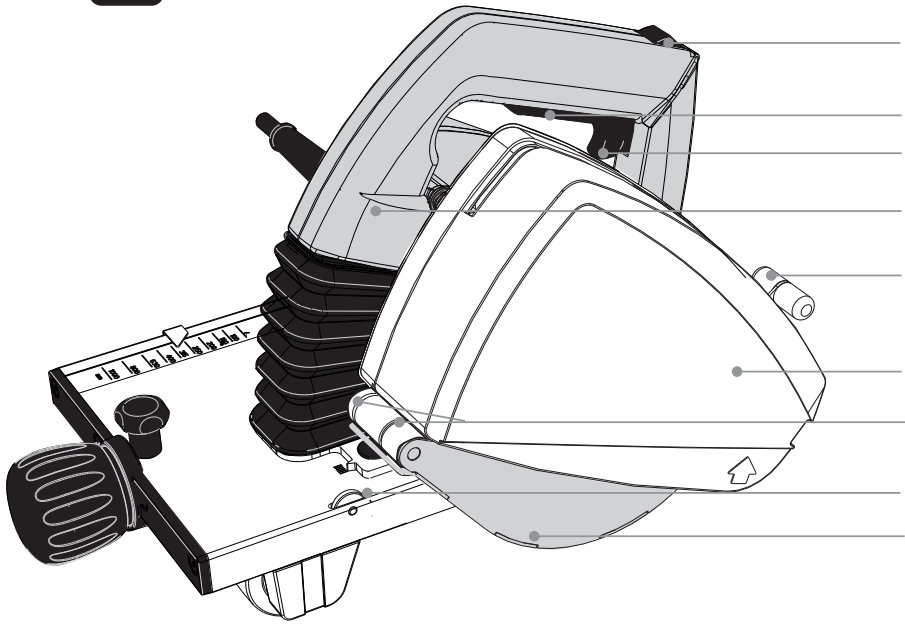
# Exact PipeCut P400

## Bladinformatie voor Exact PipeCut pijpsnijders

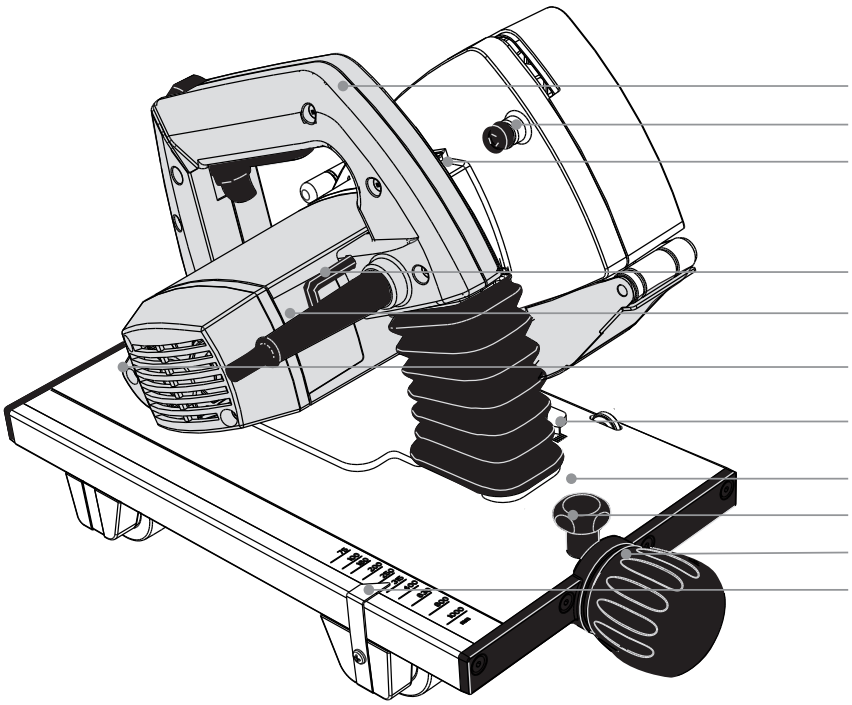
Er zijn twee typen bladen voor de Exact PipeCut P400 pijpsnijder:

- 1) TCT P150 blad is ontworpen voor het snijden van plastic pijpen met de P400 pijpsnijder. TCT-bladen kunnen enkele keren worden herscherpt.
- 2) Het CutBevel blad is ontworpen om met één proces plastic pijpen te snijden en af te schuinen. De afgeschuinde tippen kunnen worden omgekeerd als ze versleten zijn om een nieuwe scherpe snijrand te verkrijgen. Er is ook een kit verkrijgbaar om het Cut Bevel blad bij te werken. Hij bestaat uit een snijblad en 8 afgeschuinde tippen en de schroeven nodig om dat blad en de tippen aan het bladlichaam te bevestigen. Die upgradekit geeft de gebruiker een zo goed als nieuw Cut Bevel blad.

**A**



- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.



- 10.
- 11.
- 12.
- 13.
- 14.
- 15.
- 16.
- 17.
- 18.
- 19.
- 20.

# Conformiteitsverklaring

Wij verklaren op onze eigen verantwoordelijkheid dat de producten beschreven onder "Technische gegevens" in overeenstemming zijn met de volgende normen en normalisatiedocumenten: EN60745 volgens de bepalingen van de richtlijnen 2004/108/EC, 2006/42/EC.

Gelieve voor meer informatie contact op te nemen met Exact Tools op het volgende adres:

Het bestand met de technische gegevens is verkrijgbaar op het adres hierna.

De persoon gemachtigd om het technisch bestand samen te stellen:

Marko Törrönen, R&D Manager (marko.torronen@exacttools.com)



Seppo Makkonen, Managing director

Exact Tools Oy

Särkiniementie 5 B 64

FI-00210 Helsinki

Finland

## Inhoud

**exact**  
Pipe Cutting System

- 42. Technische gegevens
- 43. Inhoud van de verpakking

### Veiligheid

- 45. Veiligheidsinstructies

### Bediening

- 46. Functiebeschrijving en bedoeld gebruik
- 46. Productkenmerken
- 47. Vóór het gebruik van het gereedschap
- 47. Verbinden met het stroomnet
- 47. De pijp op steunen plaatsen
- 47. Snijpunt instellen en markeren
- 47. Om te beginnen snijden
- 48. De pijpwand doorboren
- 48. Rond een pijp zagen
- 49. Overbelastingsbescherming
- 49. Rechtheid van de snede en het afstelwiel
- 50. Installeren en vervangen van het snijblad
- 51. **Service- en onderhoudsinstructies**
- 51. **Milieu / Afvalverwerking**
- 51. **Garantie / Garantievoorwaarden**
- 52. **Tips voor gebruikers**  
**Opengewerkte doorsnede** (aparte bijlage)

## Definities: Veiligheidsrichtlijnen

De definities hierna beschrijven het veiligheidsniveau voor elk signaalwoord. Gelieve de handleiding te lezen en aandacht te besteden aan die symbolen.



**GEVAAR:** wijst op dreigende gevaarlijke situaties die, als ze niet worden vermeden, **zullen** leiden tot **de dood of ernstige verwondingen**.



**WAARSCHUWING:** wijst op potentieel gevaarlijke situaties die, als ze niet worden vermeden, **kunnen** leiden tot **de dood of ernstige verwondingen**.



**OPGELET:** wijst op potentieel gevaarlijke situaties die, als ze niet worden vermeden, **kunnen** leiden tot **matig of gemiddeld ernstige verwondingen**.



**OPMERKING:** wijst op een handeling **die niet in verband staat met persoonlijke verwondingen** maar die, als ze niet wordt vermeden, **kan leiden tot materiële schade**.



Wijst op risico op elektrische schokken.

## Bedienings-, veiligheids- en onderhoudsinstructies

Gelieve deze bedienings-, veiligheids- en onderhoudsinstructies nauwkeurig te lezen vóór u de pijpsnijder gebruikt. Bewaar deze handleiding op een plaats die voor iedereen die de pijpsnijder gebruikt, toegankelijk is. Volg behalve deze instructies ook altijd de officiële arbeids-, gezondheids- en veiligheidsreglementen op. De Exact PipeCut is alleen bedoeld voor professioneel gebruik.

## Technische gegevens

	Pipecut P400
Voltage	220 - 240 V / 50-60 Hz (ook 110 V)
Vermogen	1010 W
Onbelast toerental	4000 r/min
Intermitterend bedrijf	S3 25% 10min (2,5 min ON / 7,5 min OFF)
Bladdiameter	150 mm / 148 mm in het afschuinblad
Montagegat	62 mm
Gewicht	6,6 kg
Bereik $\varnothing$ toepassingen	100 mm –400 mm
Max. pijpwand	25 mm snede, 22 mm snij-afschuining
Beschermingsklasse	□ / II
Asvergrendeling	JA
Preselectie snelheid	NEE
Constante elektronische regeling	NEE
Overbelastingsbescherming	JA
Verminderde aanloopstroom	NEE
Vibratie-emissiewaarde ah	2,6 m/s <sup>2</sup>
Onzekerheid van vibratie-emissiewaarde K	1,5 m/s <sup>2</sup>
LWA (akoestisch vermogen)	100 dB
LpA (geluidsdruk)	89 dB
LpC (hoogste piek van geluidsdruk)	103 dB

De gegeven waarden zijn geldig voor nominale voltages [U] van 230/240 V. Bij lagere voltages en bij modellen voor bepaalde landen kunnen die waarden verschillen.

Gelieve rekening te houden met het artikelnummer op het typeplaatje van uw machine. De handelsmerken van de afzonderlijke machines kunnen verschillen. Alleen voor elektrisch aangedreven gereedschap zonder verminderde aanloopstroom. Startcycli genereren korte spanningsverminderingen. Er kan interferentie met andere uitrusting/machines optreden als er zich ongunstige omstandigheden voordoen op het stroomnet. Bij systeemimpedanties van minder dan 0,36 ohm worden er geen storingen verwacht.

**Geluid/vibraties**

Gemeten waarden vastgelegd volgens EN60745-1:2009 + A11:210 ja EN60745-2-3:210.

**Draag gehoorbescherming!**

De test werd uitgevoerd met Ø200 mm PVC-pijp met een 5,9 mm dikke wand.

Het vibratie-emissieniveau vermeld op dit informatieblad werd gemeten volgens een gestandaardiseerde test vermeld in EN 60745 en kan worden gebruikt om stukken gereedschap met elkaar te vergelijken. Het kan worden gebruikt voor een voorafgaande beoordeling van de blootstelling.

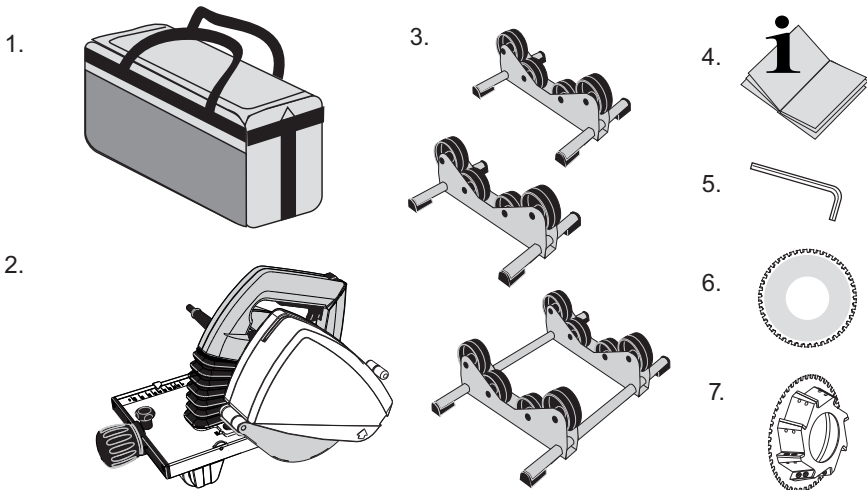


**WAARSCHUWING:** Het vermelde vibratie-emissieniveau geldt voor de belangrijkste toepassingen van het gereedschap. Als het gereedschap echter wordt gebruikt voor andere toepassingen, met andere accessoires of als het slecht is onderhouden, dan kan het vibratieniveau anders zijn. Dan kan gedurende de hele werktijd leiden tot een belangrijke stijging van het blootstellingsniveau. Als het niveau van de blootstelling aan vibraties wordt geschat, moet ook rekening worden gehouden met de momenten waarop het gereedschap wordt uitgeschakeld of als het draait maar in feite niet wordt gebruikt. Dan kan leiden tot een belangrijke daling van het blootstellingsniveau gedurende de hele werktijd. Bepaal extra veiligheidsmaatregelen om de gebruiker te beschermen tegen de effecten van vibraties, zoals: het gereedschap en de accessoires onderhouden, de handen warm houden, organisatie van werkpatronen.

**Exact PipeCut P400 pijpsnijder**  
**Inhoud van de verpakking:**

Gelieve te controleren of de verpakking de volgende elementen bevat:

1. PipeCut schoudertas
2. Exact PipeCut P400 pijpsnijder
3. Pijpsteunen: 1 dubbele en 2 enkele
4. Gebruikershandleiding
5. 5 mm inbussleutel bevestigd op de hendel
6. TCT-blad 150 × 62 aangebracht op de machine
7. Cut Bevel blad in de tas



## Algemene veiligheidswaarschuwingen voor elektrisch gereedschap



**WAARSCHUWING:** Lees alle veiligheidswaarschuwingen en alle instructies.

Niet opvolgen van de waarschuwingen en instructies kan leiden tot elektrische schokken, brand en/of ernstige verwondingen.

**Bewaar alle waarschuwingen en instructies voor later gebruik.**

De term „elektrisch aangedreven gereedschap” in de waarschuwingen verwijst naar uw elektrisch aangedreven gereedschap dat ofwel met een kabel met het stroomnet is verbonden ofwel van stroom wordt voorzien door een batterij.

### 1) Veiligheid in het werkgebied

- a) **Zorg ervoor dat het werkgebied proper en goed verlicht is.** Rommelige of donkere gebieden lokken ongelukken uit.
- b) **Gebruik elektrisch aangedreven gereedschap niet in een explosieve atmosfeer, zoals in de nabijheid van brandbare vloeistoffen, gassen of stof.** Elektrisch aangedreven gereedschap veroorzaakt vonken, die stof of dampen kunnen ontsteken.
- c) **Hou kinderen en omstanders uit de buurt terwijl u elektrisch aangedreven gereedschap gebruikt.** Door afl eiding kunt u de controle over het gereedschap verliezen.

### 2) Elektrische veiligheid

- a) **De stekkers van elektrisch aangedreven gereedschap moeten gepast zijn voor het stopcontact. Nooit de stekker op een of andere manier wijzigen. Gebruik geen adaptorstekkers of verloopstekkers met geaard elektrisch aangedreven gereedschap.** Ongewijzigde stekkers en passende stopcontacten verminderen het risico op elektrische schokken.
- b) **Vermijd lichamelijk contact met geaarde oppervlakken, zoals buizen, radiatoren, elektrische fornuizen en koelkasten.** Er is een verhoogd risico op elektrische schokken als uw lichaam wordt geaard.
- c) **Stel elektrisch aangedreven gereedschap niet bloot aan regen of vochtige omstandigheden.** Water dat elektrisch aangedreven gereedschap binnendringt, verhoogt het risico op elektrische schokken.
- d) **Gebruik het stroomsnoer nooit verkeerd.** Gebruik het stroomsnoer nooit om elektrisch aangedreven gereedschap te dragen, te slepen of los te trekken. Hou het netsnoer uit de buurt van warme, olie, scherpe randen en bewegende onderdelen. Beschadigde of verstrikte netsnoeren verhogen het risico op elektrische schokken.
- e) **Als u elektrisch aangedreven gereedschap in openlucht gebruikt, gebruik dan een verlengkabel die geschikt is voor gebruik in openlucht,** vermindert het risico op elektrische schokken.
- f) **Als het onvermijdelijk is dat u elektrisch aangedreven gereedschap op een vochtige locatie gebruikt, gebruik dan een stroomtoevoer beschermd door RCD („residual current device” of stroomtoevoer met bescherming voor reststroom).** Gebruik van een RCD vermindert het risico op elektrische schokken.

### 3) Persoonlijke veiligheid

- a) **Blijf waakzaam, let op wat u doet en gebruik gezond verstand als u elektrisch aangedreven gereedschap gebruikt.** Gebruik geen elektrisch aangedreven gereedschap als u moe bent of als u onder invloed van drugs, alcohol of medicijnen bent. Een moment van onoplettendheid terwijl u elektrisch aangedreven gereedschap gebruikt, kan leiden tot ernstige persoonlijke verwondingen.
- b) **Gebruik persoonlijke beschermingsuitrusting. Draag altijd oogbescherming.** Beschermingsuitrusting zoals stofmaskers, antislip-veiligheidschoenen, veiligheidshelmen of gehoorbescherming gepast voor de omstandigheden zal het risico op persoonlijke verwondingen verminderen.

- c) **Vermijd ongewild starten.** Zorg ervoor dat de schakelaar in de uit-stand staat vóór u het gereedschap verbindt met het stroomnet, het opneemt of het draagt. Elektrisch aangedreven gereedschap dragen met uw vinger aan de schakelaar of elektrisch aangedreven gereedschap onder stroom zetten met de schakelaar in de aan-stand, lokt ongelukken uit.
- d) **Verwijder alle afstelsleutels of andere sleutels vóór u het elektrisch aangedreven gereedschap inschakelt.** Een sleutel die aan een roterend deel van elektrisch aangedreven gereedschap bevestigd blijft, kan leiden tot ernstige persoonlijke verwondingen.
- e) **Reik niet te ver. Zorg ervoor dat u altijd goed steun hebt en dat u goed in evenwicht bent.** Dan kunt u het elektrisch aangedreven gereedschap in onverwachte situaties beter onder controle houden.
- f) **Draag gepaste kleding. Draag geen losse kleding of juwelen. Hou uw haar, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende onderdelen.** Losse kleding, juwelen en lang haar kunnen door bewegende delen worden gegrepen.
- g) **Als er uitrusting wordt meegeleverd om stofafzuigen- of stofopvanginstallaties te bevestigen, dan moet die worden aangebracht en goed gebruikt.** Gebruik van stofopvanginstallaties kan risico's veroorzaakt door stof verminderen.

### 4) Gebruik en onderhoud van elektrisch aangedreven gereedschap

- a) **Forceer elektrisch aangedreven gereedschap niet. Gebruik het elektrisch aangedreven gereedschap dat voor de toepassing gepast is.** Het gepaste elektrisch aangedreven gereedschap zal de opdracht beter en veiliger uitvoeren aan de snelheid waarvoor het werd ontworpen.
- b) **Gebruik het elektrisch aangedreven gereedschap niet als u het met de schakelaar niet kunt in- en uitschakelen.** Al het elektrisch aangedreven gereedschap dat niet kan worden bediend met de schakelaar, is gevaarlijk en moet worden gerepareerd.
- c) **Koppel de stekker los van de stroombron van het elektrisch aangedreven gereedschap vóór u aanpassingen aanbrengt, accessoires vervangt, of elektrisch aangedreven gereedschap opslaat.** Zulke preventieve veiligheidsmaatregelen verminderen het risico dat elektrisch aangedreven gereedschap ongewild start.
- d) **Sla ongebruikt elektrisch aangedreven gereedschap buiten het bereik van kinderen op, en laat personen die niet met het elektrisch aangedreven gereedschap vertrouwd zijn, het niet bedienen.** Elektrisch aangedreven gereedschap is gevaarlijk in handen van ongetrainde gebruikers.
- e) **Onderhoud elektrisch aangedreven gereedschap. Controleer op uitlijningsfouten of vastlopen van bewegende delen, op breuk van onderdelen en op andere omstandigheden die invloed kunnen hebben op de werking van het elektrisch aangedreven gereedschap.** Indien er schade is, moet het elektrisch aangedreven gereedschap vóór gebruik worden gerepareerd. Veel ongelukken worden veroorzaakt door slecht onderhouden elektrisch aangedreven gereedschap.
- f) **Hou snijgereedschap scherp en proper.** Goed onderhouden snijgereedschap met scherpe snijranden zal zich minder ergens in vastgrijpen en is gemakkelijker onder controle te houden.
- g) **Gebruik het elektrisch aangedreven gereedschap, de accessoires, de snijplaten, etc. volgens deze instructies, rekening houdende met de arbeidsomstandigheden en het uit te voeren werk.** Elektrisch aangedreven gereedschap voor andere handelingen gebruiken dan de bedoelde, kan leiden tot gevaarlijke situaties.

### 5) Onderhoud

- a) **Laat uw elektrisch aangedreven gereedschap onderhouden door een gekwalificeerd reparateur die alleen identieke reserveonderdelen gebruikt.** Dat zal ervoor zorgen dat de veiligheid van het elektrisch aangedreven gereedschap wordt gevrijwaard.



## Veiligheidswaarschuwingen voor cirkelzagen

- a)  **GEVAAR: Hou uw handen uit de buurt van het snijgebied en het blad. Hou uw tweede hand op de behuizing van de motor.**

Als u de pijpsnijder met beide handen vasthoudt, dan kunnen ze niet door het blad worden gesneden.

**OPMERKING:** Voor cirkelzagen met een diameter van 140 mm of kleiner, kan „Hou uw tweede hand op de behuizing van de motor“ weggelaten zijn.

- b) **Reik niet onder het werkstuk.** De beschermplaat kan u onder het werkstuk niet tegen het blad beschermen.
- c) **Stel de snijdiepte af op de dikte van het werkstuk.** Er moet minder dan een volle tand van de bladtanden onder het werkstuk zichtbaar zijn.
- d) **Hou het werkstuk dat moet worden gesneden nooit in uw handen vast en leg het nooit over uw been. Zet het werkstuk vast op een stabiel platform.** Het is belangrijk dat het werkstuk goed is ondersteund, zodat u het lichaam er zo weinig mogelijk aan blootstelt, het blad zo weinig mogelijk buigt, en u de controle niet verliest.
- e) **Hou het elektrisch aangedreven gereedschap alleen vast bij de geïsoleerde oppervlakte van de handgreep als u een handeling uitvoert waarbij het snijgereedschap verborgen draden of het eigen stroom snoer zou kunnen raken.** Contact met een draad onder stroom zal ook blootliggende metalen onderdelen van het elektrisch aangedreven gereedschap onder stroom zetten, en de gebruiker krijgt dan een elektrische schok.
- f) **Gebruik bij het schulpen altijd een langseleider of een richtlineaal.** Dat verbetert de nauwkeurigheid van de snede en verkleint de kans op vastlopen van het blad
- g) **Gebruik altijd bladen van de goede afmeting en vorm (ruit versus rond) voor de asgaten.** Bladen die niet passen bij de montageonderdelen van de pijpsnijder zullen excentrisch draaien, waardoor u de controle verliest.
- h) **Gebruik nooit beschadigde of incorrecte borgschijffjes of bouten voor het blad.** De bladborgschijffjes en -bout werden speciaal ontworpen voor uw snijder, voor optimale prestaties en voor een veilig gebruik.
- i) **Reik met uw handen niet in de zaagsel-ejector.** Ze kunnen worden verwond door draaiende onderdelen.
- j) **Werk met de snijder niet boven uw hoofd.** Op die manier hebt u niet genoeg controle over het elektrisch aangedreven gereedschap.
- k) **Gebruik het elektrisch aangedreven gereedschap nooit stationair.** Het is niet ontworpen voor gebruik met een zaagtafel.
- l) **Gebruik geen hogesnelheidszaagbladen (HSSzaagbladen).** Zulke bladen breken gemakkelijk.
- m) **Als u met de machine werkt, moet u ze altijd met beide handen stevig vasthouden en zorgen voor een veilige houding.** Elektrisch aangedreven gereedschap wordt veiliger geleid met beide handen.
- n) **Beveilig het werkstuk.** Een werkstuk ondersteunt door slijphouders staat veiliger dan ondersteunt met de hand.
- o) **Wacht altijd tot de machine volledig stilstaat vóór u ze neerzet.** Het ingezette gereedschapsstuk kan vastlopen en dat kan ertoe leiden dat u de controle verliest over het elektrisch aangedreven gereedschap.
- p) **Gebruik de machine nooit met een beschadigde kabel. Raak de beschadigde kabel niet aan en trek de stroomstekker eruit als de kabel beschadigd wordt tijdens het gebruik.** Beschadigde kabels verhogen het risico op elektrische schokken.

## Bijkomende veiligheidsinstructies voor alle zagen

Oorzaken en voorkomen van terugslag door gebruiker:

- Terugslag is een plotsere reactie op een vastgeklemd, vastgelopen of verkeerd uitgelijnd zaagblad, waardoor een ongecontroleerde zaag wordt opgetild en uit het werkstuk komt naar de gebruiker toe;
- Als het blad stevig wordt vastgeklemd of vastloopt doordat de kerf wordt dichtgeknepen, dan blokkeert het blad, en de reactie van de motor drijft de eenheid snel achteruit naar de gebruiker.
- Als het blad in de snede wordt verwrongen of verkeerd uitgelijnd, kunnen de tanden op de achterkant van het blad zich in de bovenkant van het hout ingraven, waardoor het blad uit de kerf klimt en terugspringt naar de gebruiker.

Terugslag is het resultaat van verkeerd gebruik en/ of verkeerde gebruiksprocedures of verkeerde omstandigheden, en het kan worden vermeden door de juiste voorzorgsmaatregelen hierna vermeld te treffen:

- a) **Hou met beide handen de zaag stevig vast en plaats uw armen om weerstand te bieden aan de terugslagkrachten. Plaats uw lichaam aan beide kanten van het blad, maar niet in lijn met het blad.** Door terugslag kan de zaag naar achteren springen, maar terugslagkrachten kunnen worden gecontroleerd door de gebruiker als de gepaste voorzorgsmaatregelen worden getroffen.

**OPMERKING:** Voor cirkelzagen met bladen met een diameter van 140 mm of kleiner, kunnen de woorden „met beide handen“ weggelaten zijn.

- b) **Als het blad vastloopt, of als u om een of andere reden een snijhandeling onderbreekt, laat dan de trekker los en hou de snijder stil in het materiaal tot het blad volledig stilstaat. Probeer nooit om de snijder te verwijderen uit het werkstuk of om de snijder naar achteren te trekken terwijl het blad beweegt, of er kan zich terugslag voordoen.** Onderzoek de oorzaak van het vastlopen van het blad en voer corrigerende handelingen uit om die oorzaak te elimineren.
- c) **Als u een snijder weer in het werkstuk start, centreer het snijblad dan in de kerf en controleer dat de snijtanden niet in het materiaal zitten.** Als het snijblad vastloopt, kan het opklimmen of terugslaan uit het werkstuk als de snijder weer start.
- d) **Ondersteun grote panelen om het risico te verminderen dat het blad wordt vastgeklemd en terugslaat.** Grote panelen hebben de neiging om onder hun eigen gewicht naar beneden te zakken. Er moeten aan beide kanten van de snijder steunen worden geplaatst, nabij de snijlijn en nabij de rand van het paneel.
- e) **Gebruik geen botte of beschadigde bladen.** Onscherpe of slecht geplaatste bladen veroorzaken nauwe kerven, wat overmatige frictie, vastlopen van het blad en terugslaan veroorzaakt.
- f) **Afstelhendels voor bladdiepte en afschuining moeten goed vastgezet en beveiligd zijn vóór er wordt gesneden.** Als de bladafstelling tijdens het snijden verschuift, kan dat leiden tot vastlopen en terugslaan.
- g) **Wees extra oplettend als u “inslijpt” in bestaande muren of in andere blinde zones.** Het uitstekende blad kan voorwerpen snijden, wat een terugslag kan veroorzaken.

## Veiligheidsinstructies voor zagen van het type insteekslippen

- a) **Controleer vóór elk gebruik of de beschermplaat goed gesloten is.** Gebruik de zaag niet als de beschermplaat niet vrij beweegt en het blad niet direct omsluit. Klem of bind nooit de beschermplaat met blootgesteld blad vast. Als de zaag per ongeluk valt, is het mogelijk dat de beschermplaat wordt verbogen. Controleer om er zeker van te zijn dat de beschermplaat vrij beweegt en dat ze het blad of een ander onderdeel in alle hoeken en op alle diepten van de snede niet raakt.
- b) **Controleer de werking en de staat van de contraveer van de beschermplaat.** Als de beschermplaat en de veer niet goed werken, moeten ze vóór gebruik worden gerepareerd. De beschermplaat kan traag werken door beschadigde onderdelen, kleverige afzettingen of afgezet afval.
- c) **Zorg ervoor dat de geleiderplaat van de zaag niet verschuift tijdens het uitvoeren van het „insteekslippen“ als de instelling van de bladafschuining niet onder 90° is ingesteld.** Blad zijwaarts verschuiven veroorzaakt vastlopen en mogelijk terugslag.
- d) **Let er altijd op dat de beschermplaat het blad afdekt vóór de zaag op de bank of de vloer wordt neergezet.** Door een onbeschermd blad met de motor in vrijloop zal de zaag naar achteren bewegen, en alles doorsnijden wat zich in haar baan bevindt. Hou rekening met de tijd die nodig is totdat het blad stilstaat, nadat de schakelaar is losgelaten.

## Extra specifieke veiligheidsregels

De pijpsnijder mag nooit worden gebruikt in de volgende gevallen:

- Als er water of een andere vloeistof, explosieve gassen of giftige chemicaliën in de te snijden pijp zijn.
- Als de stroomschakelaar defect is.
- Als de stroomkabel defect is.
- Als het blad gebogen is.
- Als het blad bot of in slechte staat is.
- Als de plastic onderdelen gebarsten zijn of als er stukken van ontbreken.
- Als de grijpenheid niet goed rond de pijp vastzit, of als hij kromgetrokken is.
- Als het bladbeschermdekseel of de bewegende bladbeschermplaat beschadigd werden, of van de machine werden verwijderd.
- Als de vergrendelmechanismen niet goed werken (ONTGRENDEL-knop (UNLOCK)).
- Als de pijpsnijder nat is geworden.

Als u de pijpsnijder gebruikt, moet u altijd met de volgende factoren rekening houden:

- Ondersteun buizen om het risico te verminderen dat het blad wordt vastgeklemd.
- Zorg ervoor dat de te snijden pijp leeg is.
- Zorg ervoor dat het blad correct geïnstalleerd is.
- Zorg ervoor dat de diameter en de dikte van het blad geschikt zijn voor de pijpsnijder en dat het blad geschikt is voor het toerentalbereik van de machine.
- Gebruik nooit zijdelingse kracht om een blad te stoppen; laat het blad altijd vrij draaiend stoppen.
- Controleer de verbindingen van de bladbeschermplaten.
- Gebruik nooit buitensporige kracht als u de pijpsnijder gebruikt.
- Gebruik nooit de pijpsnijder om de pijp op te tillen als hij nog aan de pijp vastzit.
- Vermijd overbelasting van de elektrische motor.
- Leef altijd de veiligheids- en bedieningsinstructies en de geldige regels na.



## Functiebeschrijving

Lees alle veiligheidswaarschuwingen en alle instructies. Niet opvolgen van de waarschuwingen en instructies kan leiden tot elektrische schokken, brand en/of ernstige verwondingen.

## Bedoeld gebruik

### PipeCut P400:

De Exact Pipe Cut P400 is bedoeld voor professioneel gebruik op elk soort bouwterrein. De Exact PipeCut P400 is alleen ontworpen voor gebruik met plastic pijpen met afmetingen 100 mm (4") - 400 mm (16"). De maximum wanddikte die door de Exact Pipe Cut P400 kan worden doorsneden is 25 mm (1"). Met een Cut Bevel blad is de maximum wanddikte 22 mm (0,9"). Met de Exact PipeCut P 400 kunt u pijpen snijden gemaakt van verschillende soorten plastic, zoals PP, PE, PVC, etc. PipeCut P400 pijpsnijder is bedoeld voor kort, onderbroken gebruik. De machine kan gedurende 2,5 minuut worden belast gedurende een periode van 10 minuten (S3 25 %). De PipeCut P400 pijpsnijder is niet bedoeld voor gebruik in fabrieksmatige serieproductie.

## Productkenmerken

Vouw de pagina met de tekening van de machine uit en hou ze uitgevouwen terwijl u de bedieningsinstructies leest. Die pagina is als een flap binnen de cover van deze handleiding opgevouwen (pagina 3). De volgende nummering van de productkenmerken verwijst naar die tekening.

### Figuur A

1. ONTGRENDEL-knop (UNLOCK)
2. Stroomschakelaar
3. Vergrendelhendel stroomschakelaar
4. Motorhuis
5. Bewegende bladbeschermplaat
6. Bladbeschermdekseel
7. Instelpunten
8. Rechte afstelschroef
9. Bewegende bladbeschermplaat
10. Bedieningshendel
11. Bladbeschermerschroef
12. Knop asvergrendeling
13. Inbussleutel
14. Kenplaat
15. Overbelastingsbescherming
16. Aanwijzer rechte afstelschroef
17. Stuurinrichting
18. Borg voor de stuurinrichting
19. Afstelknop voor de stuurinrichting
20. Aanwijzer stuurinrichting

## Exact P400 pijpsnijsysteem, bedieningsinstructies

### Doe het volgende vóór gebruik van de Exact P400

Controleer of het motorhuis zo rechtop staat dat het gele merkteken op de ONTGRENDEL-knop zichtbaar is. Controleer of het juiste blad in de machine zit.

Controleer of het blad goed geplaatst is, goed vast zit, en of het in goede staat is.

**Cut Bevel** blad kan loskomen door vibraties tijdens het snijden.

Controleer of de geleidewielen roteren.

Controleer of de steunwielen roteren.

Controleer of de onderste bladbeschermplaat goed beweegt.

Controleer of de pijp die moet worden gesneden, leeg is.

### De Exact P400 met het stroomnet verbinden

Zorg ervoor dat het voltage van het stroomnet hetzelfde is als het voltage vermeld op de kenplaat (**Figuur A/14**). Verbind de Exact P400 alleen met het stopcontact van de stroomtoevoer nadat u de lijst hierboven hebt gecontroleerd.

### De steunen voor de te snijden pijp plaatsen

Gebruik altijd de Exact pijpsteunen tijdens het snijden. De steunen maximaliseren de veiligheid en optimaliseren het snijresultaat. Er moet altijd op een plat oppervlak worden gesneden. Plaats de pijp op de snijsteun, zodat het snijpunt tussen de wielparen is. Plaats de enkele steunen onder beide uiteinden van de pijp. Zorg ervoor dat alle wielen de pijp raken. Klem indien nodig de houders vast met een stuk hout. (**Fig. B**) Korte delen (korter dan 25 cm/10 ") kunnen worden gesneden met twee steunen die zo worden geplaatst dat het snijpunt buiten de steunen is. (**Fig. C**) Door in de correcte volgorde te snijden, verhindert u dat het snijblad in de eindfase van het snijproces vastloopt in de pijp.

### Snijpunt instellen en markeren

Gebruik een markeerstift om het snijpunt te markeren. Er zijn twee instelpunten op de bewegende bladbeschermplaat van de snijder. De ene is voor het blad dat alleen de pijp afsnijdt (**Fig. D/1**), terwijl de andere voor het blad is dat snijdt en een afschuining op het einde van de pijp maakt. (**Fig. D/2**)

### Om te beginnen snijden

Open de veiligheidsschroef (**Fig. E1**) en stel de geleidewielen in de stuurinrichting van de Exact P400 af volgens de diameter van de pijp, door de afstelknop op de achterkant van de Exact P400 te draaien (**Fig. E2**). De schaal op de snijder is bij benadering. De gebruiker kan de lengte van de afschuining met de afstelknop fijnafstellen. Merk op dat hoe kleiner de diameter van de pijp, hoe gevoeliger de afstelling van de diepte van de afschuining is.

Fig B

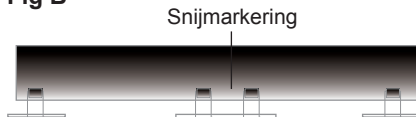


Fig C



Fig D

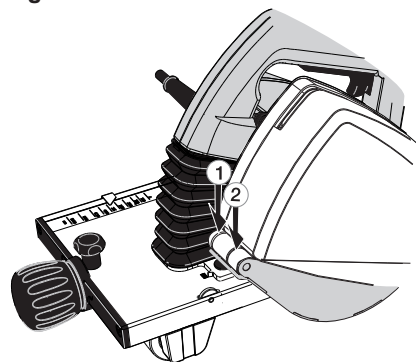
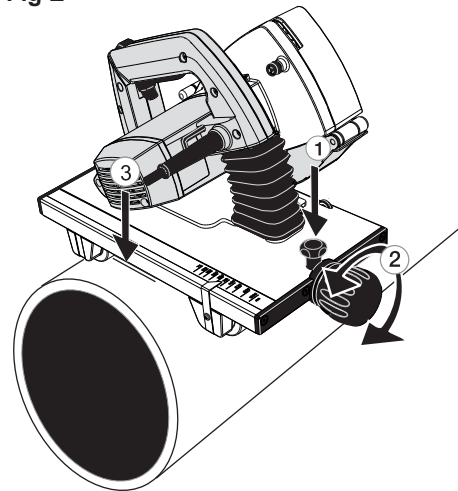


Fig E



Het is zeer belangrijk dat de basis van de stuurinrichting de pijp niet raakt, maar dat de wielparen de snijder ondersteunen (Fig. E3). Vergrendel tenslotte de afstelling met de veiligheidsschroef (Fig. E1), zodat de afstellingen tijdens het snijden niet veranderen.

Trek de hendel op de bewegende bladbeschermplaat naar u toe. (Fig. F en A/5) Plaats de Exact P400 horizontaal bovenop de pijp zodat een geschikte afstelmarkering voor het blad op de machine op het snijpunt is geplaatst (Fig F). Hou de pijp op haar plaats en zorg ervoor dat de Exact P400 vrij beweegt in de richting waarin de pijp wordt gevoerd. Om de veiligheid te garanderen moeten de snoeren van de Exact P400 links en voor de pijp hangen. De Exact P400 is nu klaar voor het snijden.

### De pijpwand doorboren

Probeer tijdens het hele snijproces de P400 in een horizontale stand boven op de pijp te houden. Neem de bedieningshendel stevig vast met uw rechterhand, start de motor door de vergrendelhendel van de stroomschakelaar los te laten (Fig. G/1), en duw de stroomschakelaar helemaal naar beneden (Fig. G/2). Vóór u begint te snijden, moet u wachten tot het blad op volle snelheid is. Doorboor de pijpwand door de bedieningshendel langzaam naar beneden te drukken tot het blad door de pijpwand heeft gesneden (in deze fase mag de pijp niet roteren), en het motorhuis in de snijstand is vergrendeld. Als de ONTGRENDEL-knop is vergrendeld, d.w.z. als het gele merkteken verdwijnt (Fig. H), is de Exact P400 vergrendeld en kunt u veilig rond de leiding beginnen te snijden. Als u een CutBevel blad gebruikt, moet het doorboren bijzonder kalm worden uitgevoerd.

### Rond de pijp snijden

Begin te snijden door de pijp met uw linkerhand naar uzelf toe te draaien (Fig. I) en hou de Exact P400 stabiel en in een horizontale stand ten opzichte van de pijp (Fig. J). Blijf snijden door de pijp kalm en zo gelijkmatig mogelijk naar uzelf te draaien tot de pijp is doorgesneden.

Als u een CutBevel blad gebruikt, blijf dan ongeveer 5 cm snijden nadat de pijp is doorgesneden. Dat zorgt voor een gelijkmatige afschuining rond de hele pijp. Als u een extra slag afschuint, zal het resultaat nog beter zijn. Grote afschuining moet altijd in twee slagen worden uitgevoerd. De eerste slag moet zo worden gesneden dat de afschuining niet volledig is, en met de tweede slag moet de stuurinrichting worden afgesteld op de gewenste lengte van de afschuining. Merk op dat de temperatuur invloed heeft op de hardheid van plastic

De snijder kan altijd handmatig worden gestuurd als het blad niet samenvalt met de beginsnee. Als u het startpunt van de snede ziet, draai de snijder dan onder een lichte hoek naar de beginsnee tot de pijp is doorgesneden (Fig. L)

Fig F

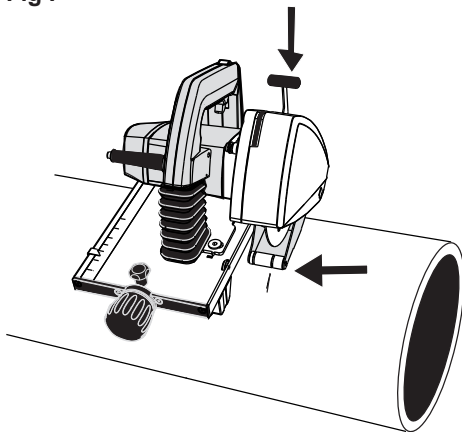


Fig G

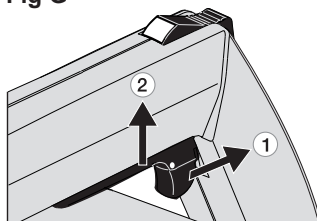


Fig H

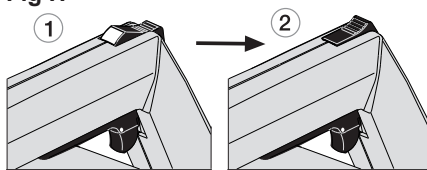
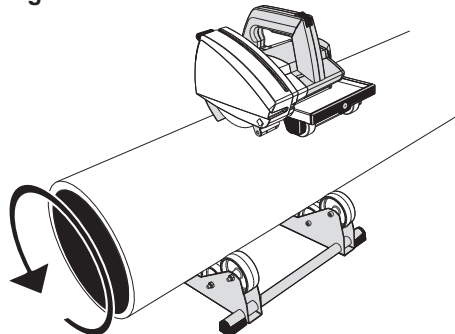


Fig I



Als de pijp is afgesneden, duw dan de ONTGRENDEL-knop (UNLOCK-knop) naar voren tot het gele merkteken zichtbaar is en de vergrendeling wordt ontgrendeld (Fig. L). Til nu het motorhuis op naar de beginstand. Laat de stroomschakelaar los. Nadat de snijder is weggetild van de pijp, zorgt u ervoor dat de bewegende bladbeschermlaat naar de veilige stand is gedraaid (Fig. M).

Kies de snijsnelheid volgens het materiaal en de dikte van de wand. Een te hoge snelheid kan het blad beschadigen, de Exact P400 overbelasten en leiden tot een slecht snijresultaat. Vooral als u een CutBevel blad gebruikt, moet de toevoersnelheid tamelijk traag zijn om een kwaliteitsvolle afwerking van de afschuining te garanderen.

De Exact P400 kan ook worden gebruikt om alleen maar een afschuining aan het eind van een plastic pijp te maken. Plaats eerst de snijder op de bovenkant van de pijp, zodat het snijblad van het CutBevel blad aan het eind van de pijp zit. (Fig. N) Nu kunt u de pijp bewerken zoals hiervoor beschreven.

Als er problemen zijn tijdens het doorboren of snijden, of abnormale geluiden of vibraties waardoor u het snijden moet onderbreken vóór de pijp is doorsneden, zet dan het blad vrij door de ONTGRENDEL-knop (UNLOCK-knop) naar voren te duwen tot de ONTGRENDEL-knop is ontgrendeld, en til het motorhuis op. Zodra het probleem is opgelost, kunt u weer beginnen te snijden.

Start nooit de motor als het motorhuis in de snijstand is vergrendeld of als de tanden van het blad de te snijden pijp raken.

Reinig altijd de stuurinrichting en de geleidewielen na gebruik. Dat zorgt ervoor dat de plastic schijfers die werden ingevangen door de wielen, de eenheid niet verwringen en een scheve snee veroorzaken.

### Overbelastingsbescherming

The Exact P400 is uitgerust met overbelastingsbescherming. Als het blad bot is, of de snijsnelheid te hoog, dan snijdt de overbelastingsbescherming de stroom automatisch af. Schakel de stroom weer in door op de overbelastingschakelaar te duwen (Fig. A/15).

### Rechtheid van de snee en afstelling

De snee wordt door veel factoren beïnvloed, bijv. de grootte van de pijp, het materiaal, de wanddikte, de kwaliteit van het pijpoppervlak, de rondheid, bladstaat, toevoersnelheid en de ervaring van de gebruiker. Het snijresultaat kan variëren en er kan een spleet ontstaan op het snijoppervlak, rechts of links, d.w.z.; het verschil tussen het start- en eindpunt van de snee (Fig. O).

Er is een functie in de stuurinrichting van de Exact P400 (Fig. A/8) waarmee indien nodig het snijresultaat kan worden verbeterd en het gemakkelijker is om de plaats van de beginsnee te bereiken.

Fig J

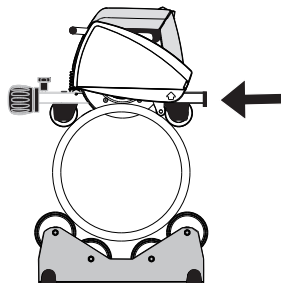


Fig K

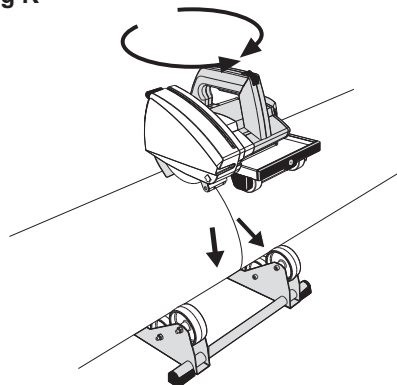


Fig L

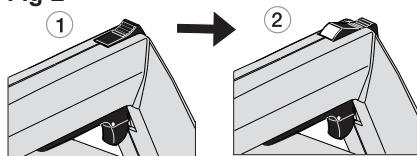
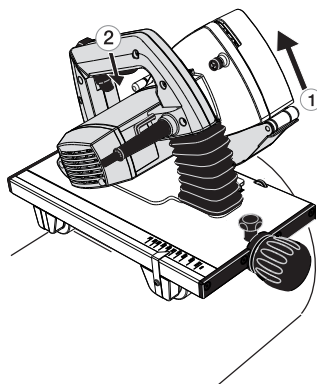
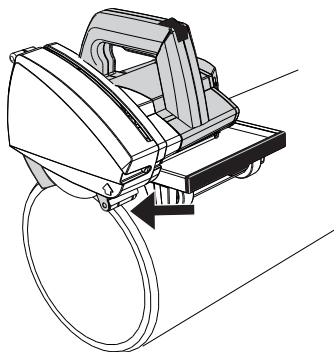


Fig M



Maak de vergrendelschroef los (**Fig. P/1**) met de M5-inbussleutel aan de hendel van de Exact P400. Er is een afstelwiel aan de rechterkant van de stuurinrichting (**Fig. P/2**). Draai het wiel met uw vinger ofwel rechtsom ofwel linksom. De richting is afhankelijk van de richting van de uitlijningsfout. Die afstelling draait het hele motorhuis volgens de stuurinrichting. Er staan ook een pijl en een wijzer op de stuurinrichting. (**Fig. P/2**) Dat helpt om de maat van de afstelling te nemen. Stel het motorhuis af op de gewenste richting om de snijfout van de snijder te corrigeren. De mate van de afstelling is afhankelijk van de mate van de fout en de pijpdiameter, maar ook van de sterkte en het materiaal van de pijpwand. Draai de vergrendelschroef (**Fig. P/1**) vast na de afstelling.

Fig N



## Installeren en vervangen van het snijblad

**⚠ WAARSCHUWING:** Om het risico op verwondingen te verminderen: zet het apparaat uit en ontkoppel het van de stroombron vóór u accessoires installeert of verwijdert, vóór u aanpassingen maakt en vóór u reparaties uitvoert. Een ongewilde start kan verwondingen veroorzaken.

Verwijder de stroomstekker van het stopcontact. Controleer of het motorhuis is vergrendeld in de bovenste stand.

Verwijder het bladbeschermdoeksel (**Fig. Q/1**) door de schroef (**Fig. Q/2**) te openen. Druk op de asvergrendelknop (**Fig. A/12**) en draai tegelijk met de hand aan het blad tot de asvergrendelknop over een afstand van ongeveer 4 mm valt. Nu kan het blad niet meer draaien. Gebruik de bladsleutel om de bladbevestigingsbout te openen. Verwijder de borgbout (**Fig. Q/3**), de borgschijf (**Fig. Q/4**), de bladflens (**Fig. Q/5**), en het blad (**Fig. Q/6**).

Vóór u een nieuw blad installeert, moet u controleren of beide bladflensschijven proper zijn. Plaats een nieuw of geslepen blad op de zwarte flensschijf (**Fig. Q/7**), zodat de gemerkte kant van het blad naar buiten wijst en de pijlen op het blad in dezelfde richting wijzen als de rotatierichtingsmarkeringen op de binnenkant van de bladbehuizing. Zorg ervoor dat het nieuwe blad tot tegen de bodem van de onderste flensschijf zit. Zet de bladflens, de borgschijf en de borgbout weer op hun plaats. Druk op de asvergrendelknop en draai de bladborgbout vast. Zet het bladbeschermdoeksel weer op zijn plaats en draai de bouten aan.

Fig O



Fig P

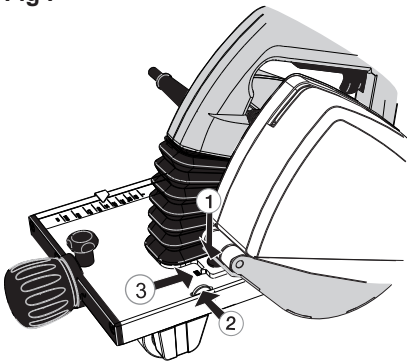
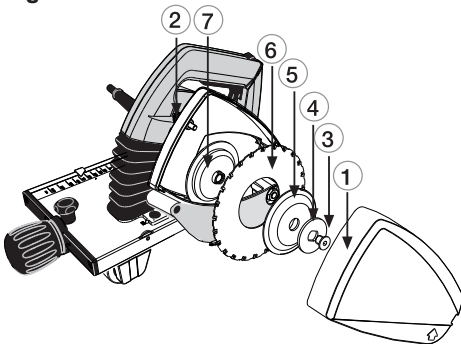


Fig Q



## Service- en onderhoudsinstructies

Trek de stroomstekker uit het stopcontact vóór u de pijpsnijder onderhoudt of reinigt. Alle onderhoudshandelingen die worden uitgevoerd op de elektrische onderdelen van de pijpsnijder, moeten worden uitgevoerd door een goedgekeurd onderhoudsbedrijf.

### Blad

Controleer de staat van het blad. Vervang een gebogen, bot of anderszins beschadigd blad door een nieuw blad. Gebruik van een bot blad kan de elektrische motor van de pijpsnijder overbelasten. Als u merkt dat het blad bot is, blijf er dan niet mee snijden, want het blad kan zo erg beschadigd worden dat het de moeite niet meer waard is om het te slijpen. Een blad in voldoende goede staat kan enkele keren worden geslepen door een professioneel slijpbedrijf.

### Stuurinrichting

Reinig de stuurinrichting regelmatig met perslucht en veeg de schilfers na elke snede weg met een borstel.

### Bladbeschermplaat

Maak er een gewoonte van om de bladbeschermplaat regelmatig te reinigen, en let er speciaal op dat de beweging van de bewegende bladbeschermplaat niet wordt gehinderd.

### Motor

Hou de ventilatieopening van de motor proper.

### Plastic onderdelen

Reinig de plastic onderdelen met een zachte doek. Gebruik alleen milde detergents. Gebruik geen oplosmiddelen of andere sterke detergents, want dat kan de plastic delen en de verfoppervlakken beschadigen.



### Stroomkabel

Controleer regelmatig de staat van de stroomkabel. Een defecte stroomkabel moet altijd worden vervangen door een goedgekeurd onderhoudsbedrijf.

Correct gebruik en regelmatig onderhoud en reinigen maken de blijvende werking van de pijpsnijder mogelijk.



## Milieu



Aparte ophaling. Dit product mag niet samen met het normaal huishoudelijke afval worden weggegooid. Als uw Exact PipeCut P400 machine is versleten, gooi ze dan niet samen met het normaal huishoudelijke afval weg. Dit product moet apart worden gerecycled. Apart recyclen van versleten producten en verpakking vergemakkelijkt het recyclen en terugwinnen van materiaal. Hergebruik van gerecycled materiaal helpt om milieuvuiling te voorkomen. Afhankelijk van plaatselijke wetten is het mogelijk om huishoudapparaten af te leveren bij een gemeentelijk afvalbedrijf of bij de verdeler bij de aankoop van een nieuw product.

## Garantie

### Garantieperioden geldig vanaf 1 januari 2015

Als de Exact PipeCut pijpsnijder door materiële gebreken of fabricagefouten tijdens de Garantieperiode onbruikbaar wordt, dan zullen we kosteloos naar ons oordeel ofwel de Exact PipeCut pijpsnijder herstellen ofwel een nieuwe Exact PipeCut pijpsnijder leveren ofwel een door de fabriek opnieuw in goede staat gebrachte Exact PipeCut pijpsnijder leveren.

### Garantieperiode

De garantieperiode van Exact Tools is

### De Garantie is alleen geldig als:

1.) Een kopie van een gedagtekend

- aankoopbewijs naar het Geautoriseerde garantiereparatiecentrum (Authorized Warranty Repair Center) werd teruggestuurd of op onze website werd geüpload op het moment van de registratie van de garantie.
- 2.) De Exact PipeCut pijpsnijder niet verkeerd werd gebruikt.
- 3.) Er geen poging was door een niet goedgekeurd persoon om de pijpsnijder te repareren.
- 4.) De Exact PipeCut pijpsnijder werd gebruikt volgens de bedieningsinstructies, veiligheidsinstructies en onderhoudsinstructies vermeld in de handleiding.

5.) De Exact PipeCut pijpsnijder binnen de garantietermijn aan een Geautoriseerd garantiereparatiecentrum werd afgeleverd.

**Opmerking:** De Exact PipeCut pijpsnijder moet met vooruitbetaalde transportkosten naar het Geautoriseerde garantiereparatiecentrum worden verzonden. Als de Exact PipeCut pijpsnijder onder garantie is gerepareerd, wordt hij met vooruitbetaalde transportkosten teruggezonden. Als de Exact PipeCut pijpsnijder niet onder garantie is gerepareerd, wordt hij met transportkosten te betalen bij aflevering teruggezonden.

**Let op: De volgende artikelen of services zijn niet bij de garantieclaims inbegrepen:**

- Snijbladen
- Overbelastingsbeschermingszekering
- Koolstofborstels
- Wielen van grijpeenheid
- Bladflens
- Bevestigingsflens
- Trekflensborgschijf
- Normale slijtage
- Gebreken door verkeerd gebruik of ongelukken
- Waterschade, brandschade en fysieke schade
- Stroomkabels
- Afstellen van afstelwiel

**Wegens de continue productontwikkeling kan de informatie in deze handleiding worden veranderd. We melden veranderingen niet afzonderlijk.**

## Tips voor gebruik van Exact PipeCut pijpsnijders

**Al deze tips hebben niet noodzakelijk betrekking op elk Exact model**

Diamanten bladen mogen alleen worden gebruikt om pijpen van gietijzer te snijden. Het wordt afgeraden om gietijzer te snijden met TCof cermetbladen.

Reinig de binnenkant van de bladbeschermplaten nadat u plastic pijpen hebt gesneden.

Kleinere pijpen worden gemakkelijk gesneden door de pijp met de hand te draaien, ofwel op een tafel, ofwel op de vloer. Let op: draai de pijp naar u toe als u met de hand draait, en wees voorzichtig: draai niet te snel.

Controleer regelmatig de staat van het blad.

De snijprocedure bestaat uit twee fasen: snij eerst door de pijpwand, en voltooi daarna het snijden door rond te snijden.

Overbelast de snijder niet door continu te snijden. De snijder zal oververhitten en de metalen onderdelen kunnen brandend heet worden. Dat beschadigt ook de motor en het blad. De regel is om 2,5 minuut te gebruiken en 7,5 minuut te rusten.

Hou de toevoersnelheid constant. Dat verlengt de levensduur van het blad. Bijvoorbeeld: snijtijd voor een stalen pijp diameter van 170 mm (6") en een wanddikte van 5 mm (1/5") is 15 tot 20 seconden, en voor een gietijzeren pijp diameter van 110 mm (4") met een wanddikte van 4 mm (1/6") is 20 tot 25 seconden.

Zorg ervoor dat het motorhuis altijd verticaal staat. Het gele merkteken van de ONTGRENDEL- knop (UNLOCK-knop) is dan zichtbaar. Plaats de PipeCut pijpsnijder nooit op de pijp in de vergrendelde/snij-stand.

**Factoren die de levensduur van het snijblad beïnvloeden:**

- materiaal van de pijp
- correct bladtype voor materiaal dat wordt gesneden
- correcte instelling voor motortoerental (model 170E)
- wanddikte van de pijp
- toevoersnelheid
- zachtheid van de pijp
- algemene vaardigheden van de gebruiker
- properheid van de pijp
- roest op de pijp
- lasnaden op de pijp
- bladsnelheid

**Factoren die de rechtheid van de snede beïnvloeden**

- staat van het snijblad
- wanddikte van de pijp
- toevoersnelheid
- geleidelijkheid van de toevoer
- algemene vaardigheden van de gebruiker
- properheid van de pijp
- rondheid van de pijp
- grijpeenheid te los of te strak
- blad te strak aangebracht

U vindt meer informatie op onze website.

**[www.exacttools.com](http://www.exacttools.com)**