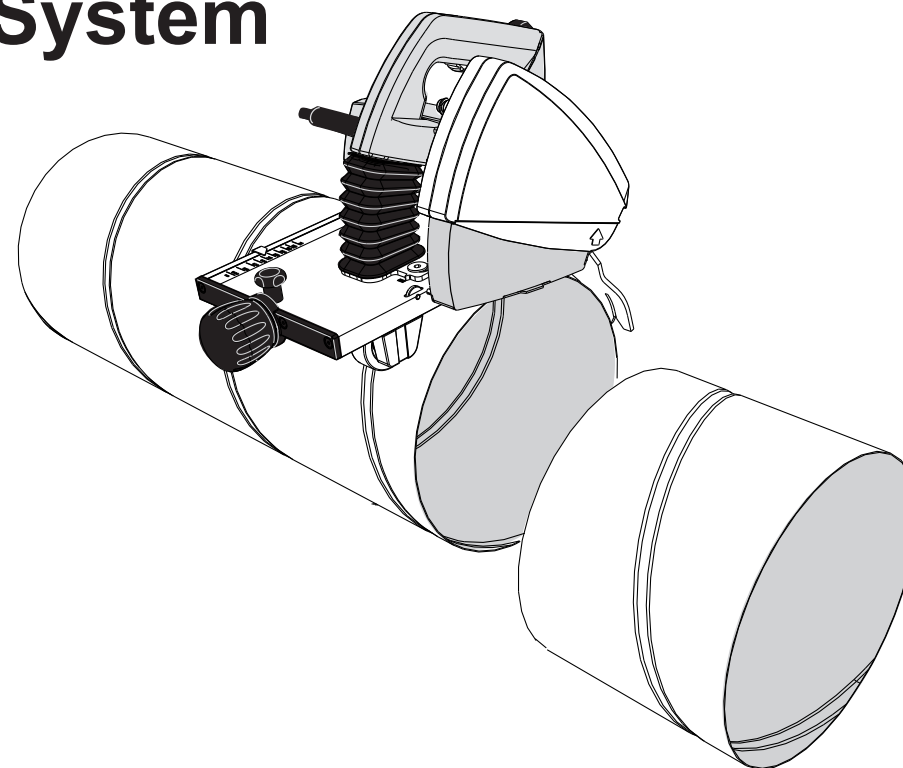


exact

PipeCut V1000 Ventilation System



Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 B 64
00210 HELSINKI
FINLAND

Tel + 358 9 4366750
FAX + 358 9 43667550
exact@exacttools.com
www.exacttools.com

CZ Pokyny k obsluze

5-16

exact

exact patents: US 7,257,895, JP 4010941, EP 1301311, FI 108927, KR 10-0634113

Exact PipeCut V1000

Informace týkající se kotoučů pro pily Exact PipeCut

Kotouče Cermet (keramické hroty) jsou velmi odolné speciální pilové kotouče.

Kotouč Cermet V155 je určen zejména pro řezání tenkých plechů, jako jsou spirálová potrubí.

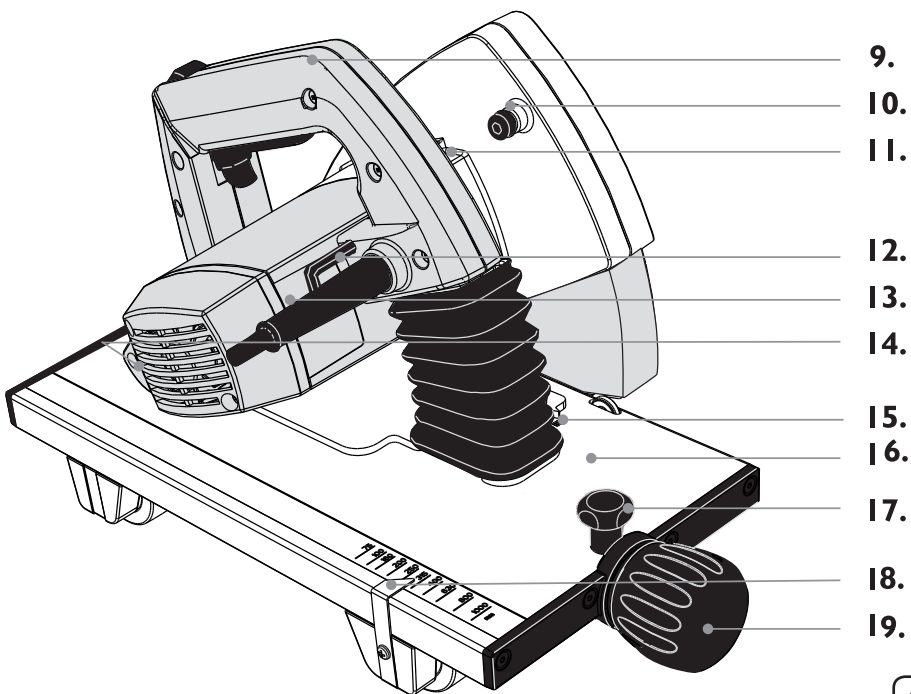
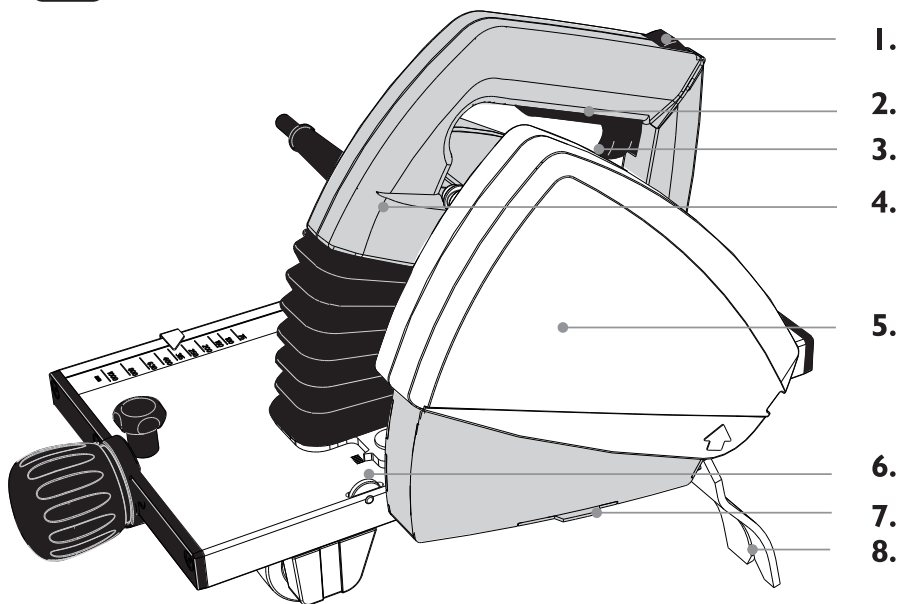
Kotouče Cermet mohou být několikrát broušeny.

Podpěra potrubí V1000

Při práci s pilou Exact PipeCut V1000 vám doporučujeme používat podpěru pro potrubí Exact Pipe Support V1000. Tyto držáky potrubí jsou určeny speciálně pro použití s pilami Exact PipeCut V1000.

Mohou být používány pro uchycení potrubí s průměrem od 75 mm (3") do 1000 mm (40").

A



Prohlášení o shodě



Prohlašujeme na naši plnou zodpovědnost, že výrobky popisované v „Technických údajích“ splňují požadavky následujících norem a standardů: EN60745 v souladu s předpisy norem 2004/108/EC, 2006/42/EC.

Chcete-li získat další informace, kontaktujte prosím společnost Exact Tools na následující adrese.

Soubor s technickými daty je k dispozici na níže uvedené adrese.

Oprávněná osoba k sestavení souboru technických dat:

Marko Törrönen, R&D Manager (marko.torronen@exacttools.com)

Helsinki, 1.9.2011



Seppo Makkonen, Managing director

Exact Tools Oy

Särkiniementie 5 B 64

FI-00210 Helsinki

Finland

Obsah

exact
Pipe Cutting System

- 6. Technické údaje
- 6. Obsah balení

Bezpečnost

- 7. Bezpečnostní pokyny

Provoz

- 10. Popis funkce
- 10. Vlastnosti výrobku
- 11. Před uvedením do provozu
- 11. Připojení k elektrické síti
- 11. Přesné nastavení místa řezu
- 11. Usazení potrubí na vzpěry
- 12. Připojení pily k potrubí
- 12. Proříznutí stěny potrubí
- 12. Řezání po obvodu potrubí
- 13. Ochrana před přetížením
- 13. Rovnost řezu a seřizovací kolečko
- 14. Nasazení a výměna řezného kotouče
- 14. Pokyny k opravám a údržbě
- 16. Životní prostředí/Likvidace
- 16. Záruka/Záruční podmínky
- 16. Rady uživatelům
- Výkresová dokumentace** (samostatné přídatné zařízení)

Pojmy: Bezpečnostní pokyny

Níže uvedené definice popisují míru závažnosti každého výstražného označení. Prostudujte si prosím návod k použití a věnujte pozornost těmto symbolům.



NEBEZPEČÍ: Označuje bezprostředně hrozící nebezpečnou situaci která, pokud jí nebude zabráněno, **povede k smrtelnému nebo velmi vážnému úrazu.**



VAROVÁNÍ: Označuje bezprostředně hrozící nebezpečnou situaci, která, pokud jí nebude zabráněno, **může vést k smrtelnému nebo velmi vážnému úrazu.**



UPOZORNĚNÍ: Označuje bezprostředně hrozící nebezpečnou situaci která, pokud jí nebude zabráněno, **může vést k lehkému nebo středně vážnému úrazu.**



POZNÁMKA: Označuje postup **nesouvisející se zraněním osob** který, pokud mu nebude zabráněno, **může vést ke vzniku materiálních škod.**



Označuje riziko úrazu elektrickým proudem.

Provozní, bezpečnostní a servisní pokyny

Před použitím řezačky potrubí si pečlivě prostudujte tyto provozní, bezpečnostní a servisní pokyny. Tento návod k obsluze uložte na místě, kde bude dostupný pro všechny, kdo budou s touto řezačkou potrubí pracovat. K těmto pokynům navíc vždy dodržujte služební bezpečnostní a zdravotní předpisy. Pila Exact PipeCut je určena pouze k profesionálnímu použití.

Technické údaje

Pipecut V1000	
Napájecí napětí	220 - 240 V nebo 110 - 120 V / 50 - 60 Hz
Výkon	1010 W
Otáčky naprázdno	4000/min
Přerušovaný provoz	S3 25% 10 min (2,5 min ZAPNUTO / 7,5 min VYPNUTO)
Průměr řezného kotouče	155 mm
Vrtání	65 mm
Hmotnost	6,6 kg
Provozní rozsah ø	75 mm – 1000 mm
Max. síla stěny ocelové roury	1,5 / 6 mm
Třída ochrany	□ / II
Zámek hřídele	ANO
Předvolba rychlosti	NE
Stálé elektronické ovládání	NE
Ochrana před přetížením	ANO
Snížený rozběhový proud	NE
Hodnota vibrací ah	2,2 m/s ²
Odchylka hodnoty vibrací K	1,5 m/s ²
LWA (akustický výkon)	98 dB
LpA (akustický tlak)	87 dB
LpC (maximální hodnota akustického tlaku)	101 dB

Hodnoty jsou vztaženy ke jmenovitému napětí [U] 230/240V. Tyto hodnoty se mohou lišit pro nižší úroveň napětí a pro modely specifických zemí.

Sledujte údaj s číselným označením artiklu na typovém štítku vašeho stroje. Obchodní název se může u jednotlivých strojů lišit. Pouze pro výkonná nářadí bez sníženého rozběhového proudu: Spouštěcí cykly vytvářejí krátkodobý pokles napětí. V případě nežádoucích stavů napájecích systémů se mohou objevit interference s jinými zařízeními/stroji. U systémů s impedancemi pod 0,36 Ohm by selhání nemělo nastat.

Informace týkající se hluku / vibrací

Měřené hodnoty jsou určeny podle požadavků norem EN60745-1:2009 + A11:210 a EN60745-2-3:210.

Používejte ochranu sluchu!

Test byl prováděn pomocí tenkostěnného spirálového potrubí s průměrem 315 mm.

Úroveň vibrací uvedená na této informační stránce byla měřena v souladu s normalizačním testem podle EN 60745 a může být použita ke srovnání jednotlivých nářadí mezi sebou. Může být použita k předběžnému stanovení vystavení se obsluhy účinku vibrací.



VAROVÁNÍ: Deklarovaná úroveň vibrací představuje základní použití nářadí. Avšak pokud se nářadí používá pro různé úkony, s různým příslušenstvím nebo pokud není správně udržováno, úroveň vibrací se může lišit. Tímto se může významně zvýšit úroveň vystavení se vibracím po celkovou dobu práce.

Odhad úrovně vystavení se vibracím by měl také brát v úvahu dobu, po kterou je nářadí vypnuto nebo pokud běží naprázdno. Tímto se může významně snížit úroveň vystavení se vibracím po celkovou dobu práce.

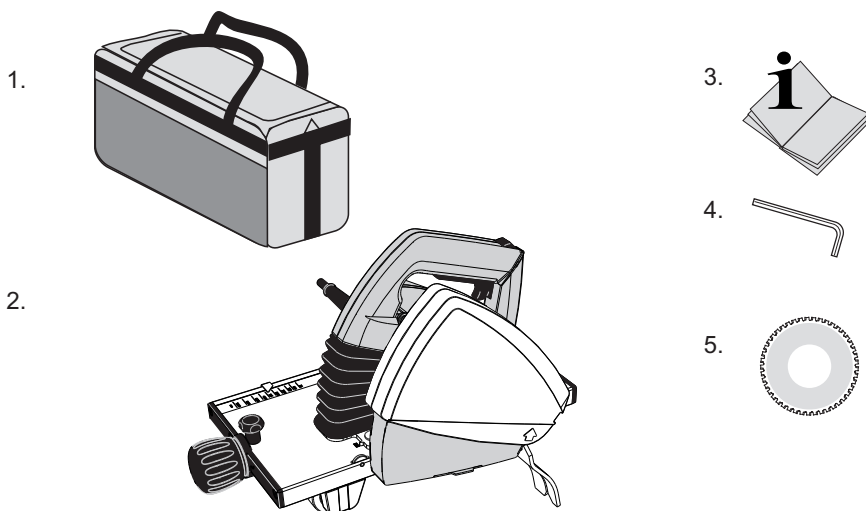
Zajistěte dodatečná bezpečnostní opatření k ochraně operátora před účinky vibrací, jako jsou: údržba nářadí a příslušenství, udržování rukou v teple, organizace práce.

Pila na potrubí Exact PipeCut V1000

Obsah balení:

Zkontrolujte prosím, zda balení obsahuje následující položky (strana 4):

1. Kufřík řezného systému
2. Pila na potrubí Exact PipeCut V1000
3. Pokyny k obsluze
4. Klíč na šrouby s hlavou s vnitřním šestihranem 5 mm připevněný k rukojeti
5. Kotouč Cermet 155 x 65 mm nasazený na nářadí



Všeobecné bezpečnostní pokyny pro elektrická nářadí



VAROVÁNÍ: Čtete pozorně všechna bezpečnostní varování a všechny pokyny.

Nedodržení bezpečnostních pokynů a varování může mít za následek úraz elektrickým proudem, vznik požáru nebo vážného zranění

Veškerá bezpečnostní varování a pokyny uschovejte pro případné další použití.

Označení „elektrické nářadí“ ve všech níže uvedených upozorněních odkazuje na Vaše nářadí napájené ze sítě (obsahuje napájecí přívodní šňůru) nebo nářadí napájené z akumulátorů (bez napájecího kabelu).

1. Bezpečnost v pracovním prostoru

- Udržujte pracovní prostor v čistotě a dobře osvětlený.** Nepořádek na pracovišti nebo nedostatek světla může vést ke způsobení nehody.
- S elektrickým nářadím nepracujte ve výbušných prostorách,** jako jsou například prostory, ve kterých se vyskytují hořlavé kapaliny, plyny nebo prашné látky. Nářadí je zdrojem jiskření, které může způsobit vznícení prachu nebo výparů.
- Při práci s výkonným nářadím držte děti a okolní osoby z jeho dosahu.** Rozptylování může způsobit ztrátu kontroly nad nářadím.

2. Elektrická bezpečnost

- Zástrčka napájecího kabelu nářadí musí odpovídat zásuvce. Zástrčku nikdy žádným způsobem neupravujte. U nářadí chráněného uzemněním nepoužívejte jakékoliv redukce zástrček.** Neupravované zástrčky a odpovídající zásuvky snižují riziko vzniku úrazu elektrickým proudem.
- Nedotýkejte se uzemněných povrchů,** jako jsou například potrubí, radiátory, elektrické sporáky a chladničky. Při uzemnění Vašeho těla vzrůstá riziko úrazu elektrickým proudem.
- Nevystavujte elektrické nářadí dešti nebo vlhkému prostředí.** Pokud do nářadí vnikne voda, zvýší se riziko úrazu elektrickým proudem.
- S napájecím kabelem zacházejte opatrně. Nikdy nepoužívejte napájecí kabel k přenášení nářadí, k jeho posouvání a při odpojování nářadí od elektrické sítě za něj netahajte.** Napájecí kabel držte z dosahu tepelných zdrojů, oleje, ostrých hran nebo pohyblivých částí. Poškozené nebo spletené kabely zvyšují riziko úrazu elektrickým proudem.
- práci s nářadím venku používejte prodlužovací kabely určené pro venkovní použití.** Použití kabelu pro venkovní použití snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.
- Při práci s elektrickým nářadím ve vlhkém prostředí je nezbytné nutné použít v napájecím okruhu proudový chránič (RCD).** Použití proudového chránič RCD snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.

3. Bezpečnost obsluhy

- Zůstaňte stále pozorní, sledujte, co provádíte a při práci s elektrickým nářadím přemýšlejte. Nepoužívejte elektrické nářadí, jste-li unaveni nebo jste-li pod vlivem drog, alkoholu nebo léků.** Chvilka nepozornosti při práci s nářadím může vést k vážnému úrazu.
- Používejte prvky osobní ochrany. Vždy používejte prostředky k ochraně zraku.** Ochranné prostředky jako respirátor, neklouzavá pracovní obuv, pokrývka hlavy a chrániče sluchu, používané za příslušných okolností, snižují riziko poranění osob.
- Zabraňte náhodnému spuštění. Před připojením ke zdroji napětí, zvednutím nebo přenášením nářadí zkontrolujte, zda je hlavní spínač vypnutý.** Přenášení nářadí s prstem na hlavním vypínači nebo připojení napájecího kabelu k elektrickému rozvodu, pokud je hlavní vypínač nářadí v poloze zapnuto, může způsobit úraz.
- Před spuštěním nářadí z něj vždy odstraňte seřizovací klíče nebo přípravky.** Klíč zanechaný v rotujících částech nářadí může způsobit poranění osob.
- Nepřekázejte sami sobě. Při práci vždy udržujte vhodný a pevný postoj.** To umožní lepší ovladatelnost nářadí v neočekávaných situacích.
- Vhodně se oblékejte. Nenoste volný oděv nebo šperky. Dbejte na to, aby se Vaše vlasy, oděv nebo rukavice nedostaly do nebezpečné blízkosti pohyblivých částí.** Volný oděv, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být pohyblivými díly zachyceny.
- Pokud je zařízení vybaveno adaptérem pro připojení zařízení k zachytávání prachu, zajistěte jeho správné připojení a řádnou funkci.** Použití těchto zařízení může snížit nebezpečí týkající se prachu.
- Nepřekázejte sami sobě. Při práci vždy udržujte vhodný a pevný postoj.** To umožní lepší ovladatelnost nářadí v neočekávaných situacích.
- Vhodně se oblékejte. Nenoste volný oděv nebo šperky. Dbejte na to, aby se Vaše vlasy, oděv nebo rukavice nedostaly do nebezpečné blízkosti pohyblivých částí.** Volný oděv, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být pohyblivými díly zachyceny.
- Pokud je zařízení vybaveno adaptérem pro připojení zařízení k zachytávání prachu, zajistěte jeho správné připojení a řádnou funkci.** Použití těchto zařízení může snížit nebezpečí týkající se prachu.

4. Použití a údržba elektrického nářadí

- Nářadí nepřetěžujte. Používejte správný typ nářadí pro Vaši práci.** Při použití správného typu nářadí bude práce provedena lépe a bezpečněji.
- Pokud nelze hlavní vypínač nářadí zapnout a vypnout, s nářadím nepracujte.** Jakékoliv nářadí s nefunkčním hlavním vypínačem je nebezpečné a musí být opraveno.
- Před prováděním nastavení, výměnou příslušenství nebo pokud nářadí nepoužíváte, odpojte zástrčku přívodního kabelu od elektrické sítě.** Tato preventivní bezpečnostní opatření snižují riziko náhodného spuštění nářadí.

- d) Pokud nářadí nepoužíváte, uložte je mimo dosah dětí a zabraňte osobám neobeznaným s obsluhou nářadí, aby s ním pracovaly. Výkonné nářadí je v rukou nequalifikované obsluhy nebezpečné.
- e) Údržba nářadí. Zkontrolujte vychýlení či zaseknutí pohyblivých částí, poškození jednotlivých dílů a jiné okolnosti, jež mohou mít vliv na chod nářadí. Pokud je nářadí poškozeno, nechejte jej před použitím opravit. Mnoho nehod bývá způsobeno zanedbanou údržbou nářadí.
- f) Řezné nástroje udržujte ostré a čisté. Správné udržované řezné nástroje s ostrými řeznými břity jsou méně náchylné k zanášení nečistotami a lépe se s nimi manipuluje.
- g) Nářadí, příslušenství a držáky nástrojů používejte podle těchto pokynů a způsobem určeným daným typem nářadí, berte v úvahu provozní podmínky a práci, kterou je nutné vykonat. Použití nářadí k jiným účelům, než k jakým je určeno, může být nebezpečné.

5. Opravy

- a) Opravy elektrického nářadí svěřte kvalifikovanému technikovi, jež používá shodné náhradní díly. Tím zajistíte bezpečný provoz nářadí.

Bezpečnostní pokyny pro kotoučové pily

- a)  **NEBEZPEČÍ:** Ruce držte mimo pracovní oblasti a z dosahu řezného kotouče. Druhou ruku držte položenou na krytu motoru.
Pokud je pila držena oběma rukama, nemohou být zachyceny řezným kotoučem.
- b) Nesahejte pod obrobek. Ochranný kryt vás nemůže v oblasti pod obrobkem chránit.
- c) Nikdy nedržte řezaný obrobek ve vašich rukou nebo opřen o vaše nohy. Obrobek zajistěte na stabilním podkladu. Je důležité provést řádné podepření obrobku tak, aby bylo co nejméně nechráněných částí těla, nedošlo k sevření řezného kotouče nebo ke ztrátě kontroly.
- d) Při pracovních operacích, u kterých by mohlo dojít ke kontaktu se skrytými vodiči nebo s vlastním napájecím kabelem, držte elektrické nářadí vždy za izolované rukojeti. Při kontaktu s „živým“ vodičem se nechráněné kovové části nářadí stanou také „živé“ a obsluha tak utrpí zásah elektrickým proudem.
- e) Vždy používejte řezné kotouče správné velikosti a tvaru (diamantové oproti kruhovým) upínacích otvorů. Kotouče neodpovídající úchytům pily se budou otáčet excentricky, což způsobí ztrátu kontroly nad nářadím.
- f) Nikdy nepoužívejte poškozené nebo nesprávné podložky řezného kotouče či

šrouby. Podložky řezného kotouče a šrouby byly speciálně navrženy pro vaši pilu k zajištění optimální výkonnosti a bezpečnosti práce.

- g) Pokud dojde k zaseknutí řezného kotouče, nebo pokud z jakéhokoliv důvodu přerušíte řez, uvolněte spouštěcí spínač a pilu držte bez pohybu zařiznutou v materiálu, až se kotouč zcela zastaví. Nikdy se nepokoušejte vytáhnout pilu z obrobku nebo ji táhnout zpět, pokud se řezný kotouč otáčí. Zjistěte příčinu zaseknutí řezného kotouče a proveďte patřičnou nápravu, aby k dalšímu zaseknutí kotouče nedošlo.
- h) Při opětovném spuštění pily v obrobku vystředte řezný kotouč v zářezu a zajistěte, aby ozubení kotouče nebylo v materiálu zařiznuté. Pokud je řezný kotouč zaseknut, může při opětovném spuštění pily z obrobku vyskočit.
- i) Nepoužívejte tupé nebo poškozené řezné kotouče. Nenabroušené nebo nesprávně nasazené kotouče vytvářejí úzký řez způsobující nadměrné tření a svírání kotouče.
- j) Zvláštní pozornost dávejte při provádění „ponorných řezů“ do stávajících stěn nebo jiných skrytých oblastí. Vyčnívající řezný kotouč může zachytit za nějaký předmět a způsobit zpětný ráz.
- k) Před každým použitím zkontrolujte spodní ochranný kryt, zda je správně uzavřen. Pokud se spodní kryt nepohybuje volně a zcela se neuzavírá, s pilou nepracujte. Spodní kryt nikdy nepřivazujte či neupínajte v otevřené poloze. Pokud pila neúmyslně upadne, může dojít k ohnutí spodního ochranného krytu. Stahovací rukojeť odklopte spodní kryt a ujistěte se, zda se pohybuje volně a zda se nedotýká řezného kotouče či jakékoliv jiné části pily, ve všech sklonech a hloubkách řezu.
- l) Zkontrolujte fungování spodního krytu. Pokud ochranný kryt a pružina správně nepracují, musí být před použitím pily opraveny. Chod spodního krytu může jít ztuhla díky poškozeným částem, lepkavým usazeninám nebo nánosům drti.
- m) Nesahejte rukami do ejektoru prachu. Mohly by být rotujícími částmi zachyceny.
- n) S pilou nepracujte nad hlavou. S tímto způsobem nemáte nad elektrickým nářadím dostatečnou kontrolu.
- o) Elektrické nářadí neprovozujte jako stacionární. Není zkonstruováno k provozu na řezné stoličce.
- p) Nepoužívejte řezné kotouče z vysokorychlostní oceli (HSS). Takové kotouče mohou lehce prasknout.
- q) Při práci pilu držte vždy pevně oběma rukama a zaujměte bezpečný postoj. Elektrické nářadí je oběma rukama vedeno bezpečněji.

- r) **Obrobek si upněte.** Obrobek podepřen vzpěrami potrubí je upevněn bezpečněji, než pokud je držen pouze rukou.
- s) **Před odložením vždy počkejte, až se stroj zcela zastaví.** Vložka nářadí se může stlačit a může vést ke ztrátě kontroly nad elektrickým nářadím.
- t) **Nikdy stroj nepoužívejte s poškozeným napájecím kabelem. Poškozeného kabelu se nedotýkejte a pokud dojde v průběhu práce k jeho poškození, vytáhněte zástrčku ze síťové zásuvky.** Poškozené kabely zvyšují riziko úrazu elektrickým proudem.

Doplňkové bezpečnostní pokyny

Řezačka potrubí nesmí být nikdy použita, pokud nastane některá z následujících skutečností:

- Uvnitř řezaného potrubí se vyskytuje voda nebo jiná kapalina, výbušné plyny nebo jedovaté chemikálie.
- Hlavní vypínač je vadný.
- Napájecí kabel je vadný.
- Řezný kotouč je ohnut.
- Řezný kotouč je tupý nebo je ve špatném stavu.
- Plastové díly jsou popraskané nebo jim chybí některé části.
- Jednotka kleští není okolo roury řádně upnuta nebo je zdeformována.
- Ochranný kryt řezného kotouče nebo pohyblivý ochranný kryt řezného kotouče jsou poškozeny nebo zcela chybí.
- Pojistný mechanismus nepracuje správně (ODJIŠŤOVACÍ tlačítko).
- Řezačka potrubí je mokrá.

Při používání řezačky potrubí musí být brán ohled na následující faktory:

- Podepření rour k minimalizaci rizika sevření řezného kotouče.
- Zabezpečit, aby bylo řezané potrubí prázdné.
- Zabezpečit, aby byl řezný kotouč správně nasazen.
- Zabezpečit, aby byly průměr a síla řezného kotouče vhodné pro řezačku potrubí a řezný kotouč odpovídal rozsahu otáček stroje.
- Nikdy nepoužívejte k zastavení řezného kotouče boční přítlak, vždy nechte kotouč volně doběhnout.
- Provádějte kontrolu připojených ochranných krytů řezného kotouče.
- Při použití na řezačku potrubí nadměrně netlačte.
- Nikdy řezačku potrubí nezdvíhejte, pokud ještě není roura přefřezána.
- Vyvarujte se přetížení elektromotoru.
- Vždy dodržujte bezpečnostní a provozní pokyny a stávající nařízení.

Popis funkce



Čtěte pozorně všechna bezpečnostní varování a všechny pokyny. Nedodržení pokynů a varování může mít za následek úraz elektrickým proudem, vznik požáru nebo vážného zranění.

Použití výrobku

Pila PipeCut V1000:

Pila Exact PipeCut V1000 je určena pro profesionální použití na jakémkoli typu staveništi. Pila Exact PipeCut V1000 je určena pouze pro řez tenkostěnných potrubí s průměrem od 75 mm (3") do 1000 mm (40"). Maximální tloušťka stěny potrubí, jakou může pila Exact PipeCut V1000 řezat, je 1,5 mm (0,08"). U spirálových ventilačních potrubí je maximální tloušťka spoje, jakou může pila Exact PipeCut V1000 prořezat, 6 mm (0,24"). Pomocí pily Exact PipeCut V1000 můžete řezat potrubí vyrobená z následujících materiálů: pozinkovaná ocel, nerezová ocel, hliník a všechny druhy plastů. Pila Exact PipeCut V1000 je určena pro krátké, přerušované použití. Tento stroj může být v zátěži 2,5 minuty během 10-minutové periody (S3 25 %). Pila na potrubí PipeCut 200 není určena k použití v průmyslové výrobě.

Vlastnosti výrobku

Při pročítání návodu k obsluze si současně rozložte list s nákresem stroje a nechejte jej otevřený. Tento list je složen pod obálkou tohoto návodu k obsluze (strana 3). Následující očíslování jednotlivých částí stroje odkazuje na tento náčrt.

Obrázek A

1. ODJIŠŤOVACÍ tlačítko
2. Hlavní spínač
3. Pojistná páčka spouštěcího spínače
4. Jednotka motoru
5. Ochranný kryt řezného kotouče
6. Seřizovací šroub pro přímý řez
7. Okraj pohyblivého ochranného krytu řezného kotouče
8. Náhled
9. Provozní rukojeť
10. Šroub ochranného krytu řezného kotouče
11. Tlačítko zámku hřídele
12. Klíč na šrouby s hlavou s vnitřním šestihranem
13. Štítek s výkonovými údaji
14. Ochrana před přetížením
15. Indikátor seřizovacího šroubu pro přímý řez
16. Řídící jednotka
17. Zajištění řídící jednotky
18. Indikátor řídící jednotky
19. Kulová rukojeť řídící jednotky

Pila Exact PipeCut V1000 - pokyny pro obsluhu pily



Před použitím

Zkontrolujte, zda je motor jednotky v svislé poloze, aby byla vidět žlutá značka na tlačítku pro obložování.

Zkontrolujte, zda je použitý kotouč vhodný pro řezání materiálu zpracovávaného potrubí.

Zkontrolujte, zda je kotouč řádně upnutý a zda je v bezvadném stavu.

Zkontrolujte, zda se otáčí vodicí kolečka.

Zkontrolujte, zda se otáčí podpěrná kolečka.

Zkontrolujte, zda se spodní kryt kotouče správně pohybuje nahoru a dolů.

Zkontrolujte, zda je řezané potrubí prázdné.

Připojení pily Exact PipeCut V1000 k napájecímu napětí

Ujistěte se, zda se napájecí napětí shoduje s napětím uvedeným na výkonovém štítku pily (obr. A/13). Připojte pilu Exact PipeCut V1000 k síťové zásuvce pouze až po zkontrolování těchto provozních pokynů.

Nastavení a označení bodu řezu

Označte si bod řezu, ale pamatujte na to, že musíte provádět řez potrubí tak, abyste se přibližovali ke švu potrubí z jeho uzavřené strany (obr. C). Jedna značka postačuje. Nemusíte vytvářet značku po celém obvodu potrubí.

Nastavení podpěr pro řezání potrubí

Podpěry pro potrubí nejsou dodávány společně s pilou Exact PipeCut V1000, ale jsou doporučeným příslušenstvím. Tyto podpěry maximalizují bezpečnost a optimalizují výsledky řezání. Tyto podpěry také redukuje velikost požadovaného prostoru pro řezání potrubí. Řezání by mělo být vždy prováděno na rovném povrchu.

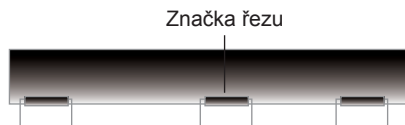
Umístěte potrubí na tři podpěry tak, aby se prostřední podpěra nacházela přímo pod bodem potrubí, ve kterém bude prováděn řez (obr. B). Ujistěte se, zda jsou všechny tři podpěry v kontaktu s potrubím. Správné uspořádání zabraňujeablokování pilového kotouče v potrubí během finální etapy řezu.

Nebudete-li používat podpěry, musíte provést následující. Ujistěte se, zda máte k dispozici dostatek místa pro provedení kompletního otočení potrubí. Nastavte pilu Exact PipeCut V1000 tak, aby byl napájecí kabel při pohledu z místa, kde stojíte, zavěšen před potrubím (obr. C). Zkontrolujte také, zda máte k dispozici dostatečnou délku napájecího kabelu, aby byl umožněn volný pohyb potrubí. Je-li to nutné, použijte vhodný prodlužovací kabel.

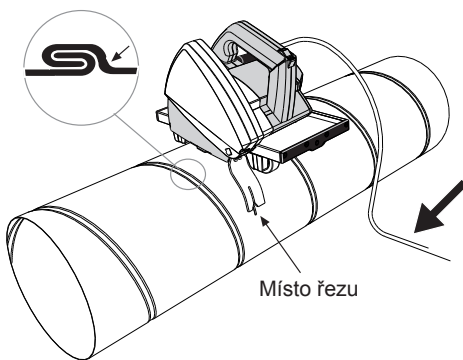
Zahájení řezu

Uvolněte bezpečnostní šroub (obr. D1) a otáčením seřizovací šroubu na zadní části pily (obr. D2) nastavte pár koleček v ovládacím zařízení pily podle průměru potrubí.

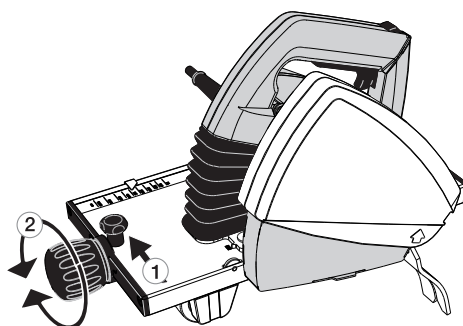
obr. B



obr. C



obr. D



Budete-li se řídit měřítkem pily PipeCut, po zajištění pily do správné polohy pro provádění řezu je hloubka řezu běžně 10 - 15 mm. Nakonec zajistíte nastavení pomocí bezpečnostního šroubu tak, aby během řezání nedošlo ke změně nastavené polohy.

Umístěte pilu PipeCut V1000 do vodorovné polohy na horní část potrubí tak, aby byl náhled pily PipeCut V1000 nastaven na bod řezu (**obr. E**). Držte potrubí na místě a ujistěte se, zda se pila PipeCut V1000 volně pohybuje ve směru posuvu potrubí. Z bezpečnostních důvodů by se měl napájecí kabel pily PipeCut V1000 nacházet vlevo před potrubím. Nyní je pila PipeCut V1000 připravena k řezání.

Měřítka na pile určuje průměr potrubí pouze přibližně. Je-li tloušťka stěny řezaného potrubí velmi tenká nebo je-li délka potrubí příliš krátká, hmotnost pily PipeCut může způsobit deformaci potrubí a následné zvětšení jeho průměru. Páry koleček musí být potom nastaveny dále od sebe. Tímto způsobem zajistíte pro kotouč dostatečnou řeznou hloubku.

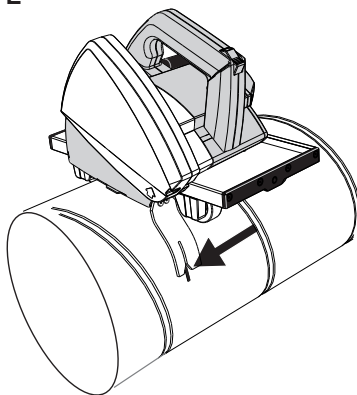
Proříznutí stěny potrubí

Během celého řezného procesu se snažte udržovat pilu PipeCut ve vodorovné poloze na horní části potrubí. Pravou rukou pevně držte ovládací rukojeť, uvolněním zajišťovací páčky na hlavním spínači spusťte motor (**obr. F/1**) a stlačte zcela dolů spouštěcí spínač (**obr. F/2**). Před zahájením řezu počkejte, dokud kotouč nedosáhne maximálních otáček. Prořízněte stěnu potrubí pomalým stlačením ovládací rukojeti, dokud kotouč neprořízne stěnu potrubí (v tomto okamžiku se potrubí nesmí otáčet). Jakmile je ODJIŠTOVACÍ tlačítko zajištěno, to znamená, že žlutá značka zmizí (**obr. G**), pila PipeCut je zajištěna a můžete bezpečně zahájit řezání po obvodu potrubí.

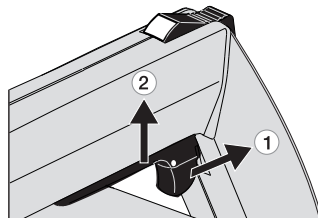
Řezání po obvodu potrubí

Zahajte řezání otáčením potrubí levou rukou směrem k sobě (**obr. H**) a udržujte pilu ve stabilní a vodorovné poloze vzhledem k potrubí (**obr. J**). Pokračujte v řezání plynulým otáčením potrubí rovnoměrnou rychlostí směrem k sobě, dokud nedojde k ukončení řezu. Nepoužívejte-li držáky potrubí, potrubí se bude během řezu odvalovat směrem dozadu. Jakmile dosáhnete švu potrubí, snižte rychlost řezání.

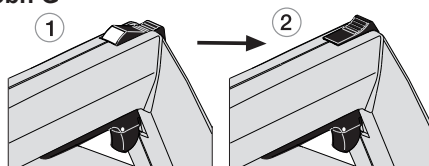
obr. E



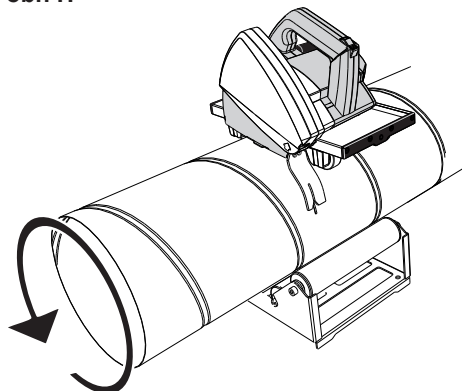
obr. F



obr. G



obr. H



Neshoduje-li se náhled s počátečním bodem řezu, pila může být také vedena ručně. Sledujte náhled na pile PipeCut, dokud nevidíte bod zahájení řezu, zlehka natočte pilu směrem k tomuto bodu a dokončete řez (**obr. K**) (Rada: Není-li dokončený řez potrubí čistý, jeho začistění může být provedeno pomocí nůžek na plech.)

Vzhledem k tomu, že má potrubí spirálový šev, rotace vytváří iluzi pohybu potrubí vzhledem k pile. Každopádně platí, pokud je pila nastavená správně pro přímý řez, kolečka budou zajišťovat provádění přímého řezu.

Jakmile bude potrubí odříznuto, zatlačte ODJIŠTOVACÍ tlačítko směrem dopředu tak, aby se objevila žlutá značka a aby došlo k uvolnění zajištění (**obr. L**). Nyní zvedněte jednotku motoru do počáteční polohy. Uvolněte spouštěcí spínač. Nakonec se ujistěte, zda se spodní pohyblivý kryt kotouče spustil do bezpečnostní polohy (**obr. M**).

Volte rychlost posuvu s ohledem na materiál a tloušťku stěny potrubí. Příliš vysoká rychlost může poškodit řezný kotouč, přetížit pilu a přináší slabý výsledek řezání. Jakmile se přiblížíte ke švu potrubí, snižte rychlost posuvu.

Dojde-li při prořiznutí nebo během řezání potrubí k problémům, neobvyklým zvukům nebo vibracím a musíte-li proto přerušit řezání ještě před dokončením řezu, uvolněte kotouč zatlačením ODJIŠTOVACÍHO tlačítka směrem dopředu, aby došlo k uvolnění tohoto tlačítka a zvedněte jednotku motoru nahoru. Po odstranění závady pokračujte v řezání.

Nikdy nespouštějte motor, je-li jednotka motoru zajištěna v poloze pro řezání nebo jsou-li zuby kotouče v kontaktu s řezaným potrubím.

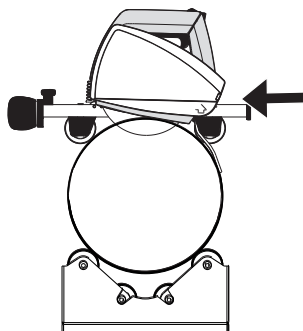
Ochrana před přetížením a regulátor otáčení

Model Exact V1000 je vybaven ochranou proti přetížení. Pokud je řezný kotouč tupý nebo pokud je rychlost řezu příliš vysoká, ochrana před přetížením automaticky odpojí napájení. V případě přetížení: Uvolněte spouštěcí spínač. Stlačte ODJIŠTOVACÍ tlačítko dopředu tak, aby byla viditelná žlutá značka a zajištění se uvolnilo (**obr. L**). Nyní zdvihněte jednotku motoru do počáteční polohy. Stiskem spínače ochrany před přetížením obnovte napájení (**obr. A/14**).

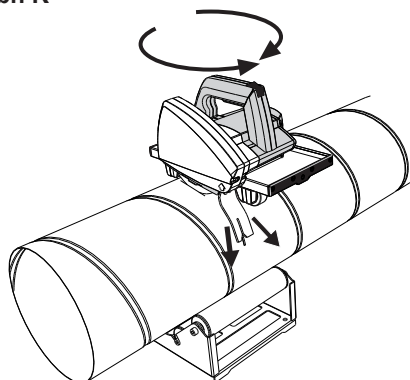
Přímost řezu a seřizovací funkce

Někdy se stane, že se nedostanete do výchozího bodu řezu (**obr. N**). Kvalita řezu je ovlivněna mnoha faktory, například rozměrem potrubí, materiálem, silou stěny, kvalitou povrchu potrubí, kulatostí, švy sváru, stavem řezného kotouče, rychlostí posuvu, zkušenostmi obsluhy. Výsledný řez nemusí být rovný, a to zejména při řezání potrubí s velkým průměrem, kdy může být obtížné dosáhnout výchozího bodu.

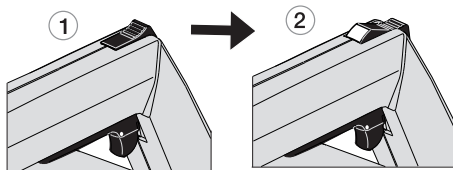
obr. J



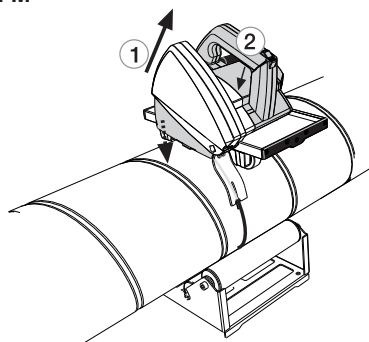
obr. K



obr. L



obr. M



U pily Exact PipeCut V1000 (**obr. A/6**) je k dispozici funkce ovládacího zařízení, která, v případě potřeby, může zlepšit výsledný řez a usnadnit dosažení výchozího bodu.

Uvolněte zajišťovací šroub (**obr. O/1**) klíčem na šrouby s hlavou s vnitřním šestihranem M5, který je připevněn k rukojeti pily. Na pravé straně ovládacího zařízení je seřizovací kolečko (**obr. O/2**). Otáčejte prstem kolečkem ve směru pohybu nebo proti směru pohybu hodinových ručiček. Směr otáčení závisí na směru vychýlení. Toto seřízení natáčí celou jednotku motoru vzhledem k ovládacímu zařízení. Na ovládacím zařízení je také šipka a kruhová stupnice (**obr. O/3**). Tyto prvky pomohou určit rozsah seřízení. Nastavte jednotku motoru do požadované polohy, aby došlo k odstranění vychýlení pily. Šipka se musí přesunout do směru vychýlení. Velikost seřízení závisí na velikosti vychýlení, průměru potrubí a také na pevnosti a materiálu stěny potrubí. Po seřízení utáhněte zajišťovací šroub.

Nasazení a výměna řezného kotouče

VAROVÁNÍ: Před nasazením a snímáním příslušenství, před nastavením nebo před prováděním oprav, s ohledem na snížení rizika úrazu vypněte pilu a odpojte ji od elektrické sítě. Náhodné spuštění může vést k úrazu. Vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky. Ujistěte se, zda je jednotka motoru zajištěna v horní poloze.

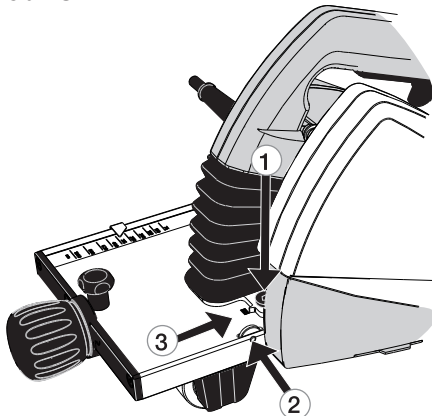
Otevřete dva šrouby (**obr. P/2**) a sejměte ochranný kryt řezného kotouče (**obr. P/1**). Stiskněte tlačítko zámku hřídele (**obr. A/11**) a současně rukou otáčejte řezným kotoučem tak, aby zámek hřídele zaskočil v následující západce ve vzdálenosti přibližně 5 mm. Nyní je otáčení kotouče zablokováno. Přidržený šroub řezného kotouče odšroubujte pomocí klíče na kotouč. Vyměňte pojistný šroub (**obr. P/3**), podložku (**obr. P/4**), kruhovou přírubu kotouče (**obr. P/5**), a řezný kotouč (**obr. P/6**).

Před nasazením nového kotouče zkontrolujte, zda jsou obě příruby kotouče čisté. Na zadní kruhovou přírubu nasadte nový nebo naostrěný kotouč (**obr. P/7**) tak, aby potištěná strana kotouče směřovala ven a šipky na kotouči byly ve stejném směru jako označený směr otáčení na vnitřní straně krytu kotouče. Zajistěte, aby byl nový kotouč nasazen přímo na spodní část zadní kruhové příruby. Nasadte zpět přírubu kotouče, podložku a pojistný šroub. Stlaďte tlačítko zámku hřídele a dotáhněte pojistný šroub řezného kotouče. Nasadte zpět kryt kotouče a utáhněte šroub.

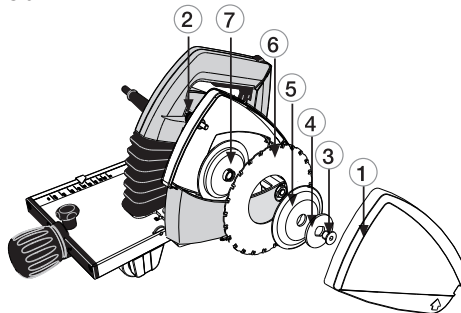
obr. N



obr. O



obr. P



Pokyny k opravám a údržbě

Před prováděním oprav nebo před čištěním pily vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky. Veškeré operace údržby prováděné na elektrických komponentech pily musí být provedeny v autorizovaném servisním středisku.

Řezný kotouč

Zkontrolujte stav řezného kotouče. Ohnuté, tupé nebo jiným způsobem poškozený řezný kotouč nahraďte novým. Použití tupého kotouče může vést k přetížení elektrického motoru pily. Pokud zjistíte, že je kotouč tupý, nepokračujte v řezání, kotouč se může poškodit takovým způsobem, že jej nebude možné naostřit. Řezné kotouče, které jsou v dostatečně dobrém stavu, lze několikrát naostřit u společnosti, které se touto činností zabývá profesionálně.

Řídicí jednotka

Pravidelně čistěte řídicí jednotku proudem stlačeného vzduchu. Provádějte mazání os koleček řídicí jednotky a jejich spojů. Provádějte také čištění a mazání šroubu s lichoběžníkovým závitem a dvou šroubů nacházejících se na tomto šroubu.

Ochranný kryt kotouče

Vytvořte si návyk pravidelného čištění ochranného krytu kotouče a věnujte zvláštní pozornost tomu, aby nedošlo k zabránění pohybu pohyblivého ochranného krytu kotouče. Pravidelně mažte osu pohyblivého ochranného krytu kotouče.

Motor

Chladicí šterbiny motoru udržujte čisté.

Plastové díly

Plastové díly čistěte měkkým hadříkem. Používejte pouze jemné čisticí prostředky. Nepoužívejte rozpouštědla nebo jiné silné čisticí prostředky, mohlo by dojít k poškození plastových dílů nebo lakovaných povrchů.



Napájecí kabel

Pravidelně kontrolujte stav napájecího kabelu. Výměna vadného napájecího kabelu by měla být vždy prováděna v autorizovaném servise.

Správné použití a pravidelný servis a čištění zajistí trvalou provozuschopnost pily.

Životní prostředí



Tříděný odpad. výrobek nesmí být likvidován spolu s běžným komunálním odpadem. Po ukončení provozní životnosti pily Exact PipeCut nelikvidujte toto nářadí v běžném domovním odpadu.

Zlikvidujte tento výrobek ve tříděném odpadu. Tříděný odpad umožňuje recyklaci a opětovné využití použitých výrobků a obalových materiálů. Opětovné použití recyklovaných materiálů pomáhá chránit životní prostředí před znečištěním. Podle místních předpisů je možné odevzdat dosloužilé elektrospotřebiče v sběrných dvorech, či je vrátit při zakoupení nového výrobku prodejci.

Záruka

Záruční podmínky platné od 01.01.2015 Stane-li se pila Exact PipeCut nepoužitelnou v důsledku materiálové nebo výrobní vady, která se projeví v průběhu záruční doby, provedeme, podle svého vlastního uvážení, bezplatnou opravu pily Exact PipeCut nebo bezplatné dodání zcela nové pily Exact PipeCut či pily repasované ve výrobním závodě.

Záruční doba

Doba platnosti záruky poskytované na výrobky Exact Tools činí 12 měsíců od data zakoupení.

Záruka je platná pouze tehdy, jsou-li splněny tyto podmínky:

1.) Kopie dokladu o zakoupení opatřeného

datem je předána autorizovanému záručnímu servisnímu středisku nebo byla přiložena při registraci záruky prováděné prostřednictvím našich webových stránek.

2.) Pila Exact PipeCut nebyla používána nesprávným způsobem.

3.) Nebyl učiněn pokus o provedení opravy pily neoprávněnými osobami.

4.) Pila Exact PipeCut byla používána v souladu s provozními, bezpečnostními a servisními pokyny uvedenými v návodu.

5.) Pila Exact PipeCut byla autorizovanému záručnímu servisnímu středisku doručena v záruční době.

Poznámka: Pílu Exact PipeCut je autorizovanému záručnímu servisnímu středisku nutno doručit formou zásilky s předplaceným poštovným. Bude-li oprava píly Exact PipeCut provedena na základě uznané záruční reklamace, uskuteční se i vrácení zákazníkovi formou zásilky s předplaceným poštovným. Nebude-li záruční reklamace uznána a oprava píly Exact PipeCut nebude provedena, bude při vrácení píly účtováno poštovné.

Upozornění: Ze záručních reklamací jsou vyloučeny následující položky nebo servisní zásahy:

- Pilové kotouče
- Ochranná pojistka proti přetížení
- Uhlíkové kartáče
- Kolečka upínací jednotky
- Příruba pilového kotouče
- Přítlačná příruba
- Podložka přítlačné příruby
- Součásti podléhající běžnému opotřebení
- Chyby vzniklé v důsledku nesprávného používání nebo nehody
- Poškození působením vody, požáru nebo mechanických účinků
- Napájecí kabely
- Nastavení seřizovacího kolečka

Díky neustálému vývoji výrobku se mohou informace v této instrukční příručce měnit. Samostatné oznámení o provedených změnách není dodáváno.

Rady k použití pil Exact PipeCut

Diamantové řezné kotouče by měly být používány pouze pro řezání litinového potrubí. Litinu je doporučeno řezat kotouči TCT nebo Cermet.

Po dokončení řezu vyčistěte vnitřní prostor ochranných krytů.

Drobnější roury se lépe řezou, pokud je budete rukou otáčet na stole nebo na podlaze. Vezměte prosím na vědomí: rouru rukou otáčejte směrem k sobě a dávejte pozor, abyste jí neotáčeli příliš rychle.

Pravidelně kontrolujte stav řezného kotouče.

Postup při řezání je rozdělen do dvou částí; nejprve proveďte proříznutí stěny roury, poté pokračujte v řezání po obvodu.

Nepřetěžujte pílu nepřerušovaným chodem. Píla se přehřeje a kovové části se mohou velmi zahřát. To také povede k poškození motoru a řezného kotouče. Pravidlem je 2,5 minuty chodu a 7,5 minuty přestávky.

Rychlost posuvu udržíte konstantní. Tím se zvýší životnost řezného kotouče. Například doba řezání ocelové roury o průměru 170 mm a síle stěny 5 mm je 15-20 sekund, pro litinové potrubí o průměru 110 mm a síle stěny 4 mm je 20 až 25 sekund.

Vždy udržíte jednotku motoru ve vertikální poloze. Žlutá značka na odjišťovacím tlačítku je v tomto případě viditelná. Nikdy nepokládejte pílu Pipe Cut na potrubí, pokud je v zajištěné poloze / poloha pro řezání.

Faktory ovlivňující životnost řezného kotouče:

- materiál roury
- správný typ řezného kotouče s ohledem na materiál řezané roury
- správně zvolené otáčky motoru (model 170E)
- síla stěny roury
- rychlost posuvu
- hladkost roury
- obecná zručnost obsluhy
- čistota roury
- rez na rouře
- šev sváru roury
- rychlost řezného kotouče

Faktory ovlivňující přímost řezu:

- stav řezného kotouče píly
- síla stěny roury
- rychlost posuvu
- rovnoměrnost posuvu
- obecná zručnost obsluhy
- čistota roury
- zaoblenost roury
- sevření jednotky příliš volné nebo příliš těsné
- řezný kotouč příliš tuhý

Další informace naleznete na naší webové stránce

www.exacttools.com