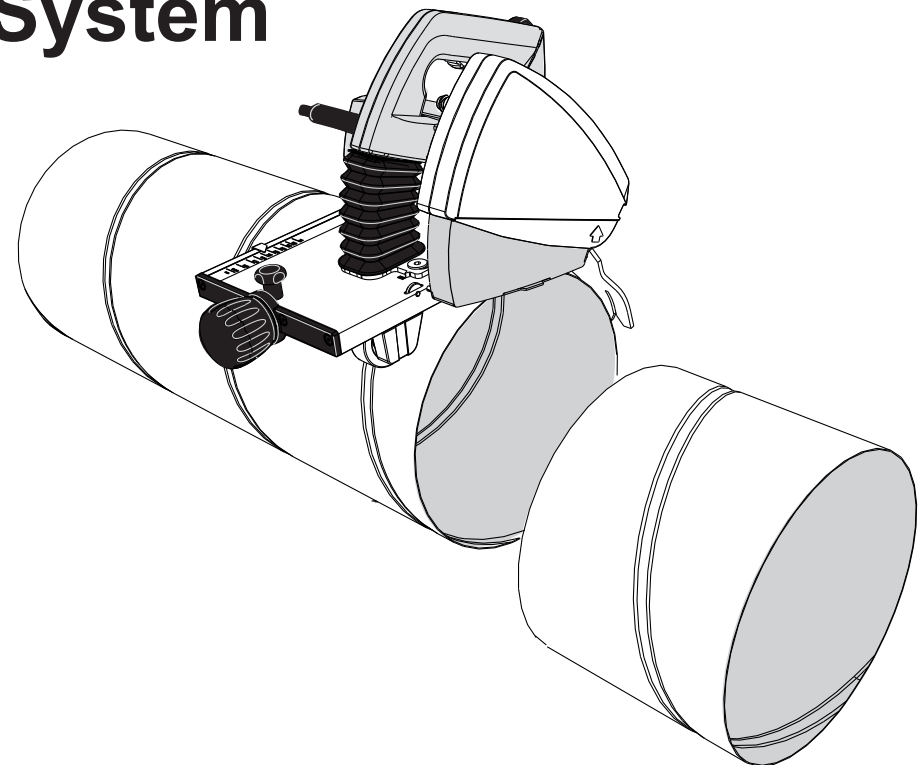


exact

PipeCut V1000 Ventilation System



Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 B 64
00210 HELSINKI
FINLAND

Tel + 358 9 4366750
FAX + 358 9 43667550
exact@exacttools.com
www.exacttools.com

FL Bediening

5-16

exact

exact patents: US 7,257,895, JP 4010941, EP 1301311, FI 108927, KR 10-0634113

Exact PipeCut V1000

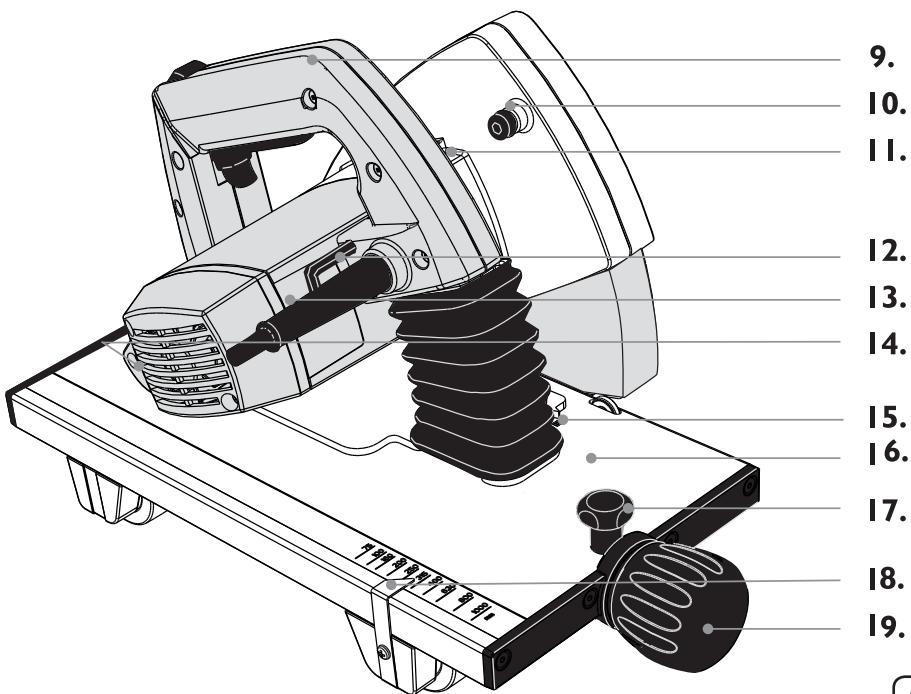
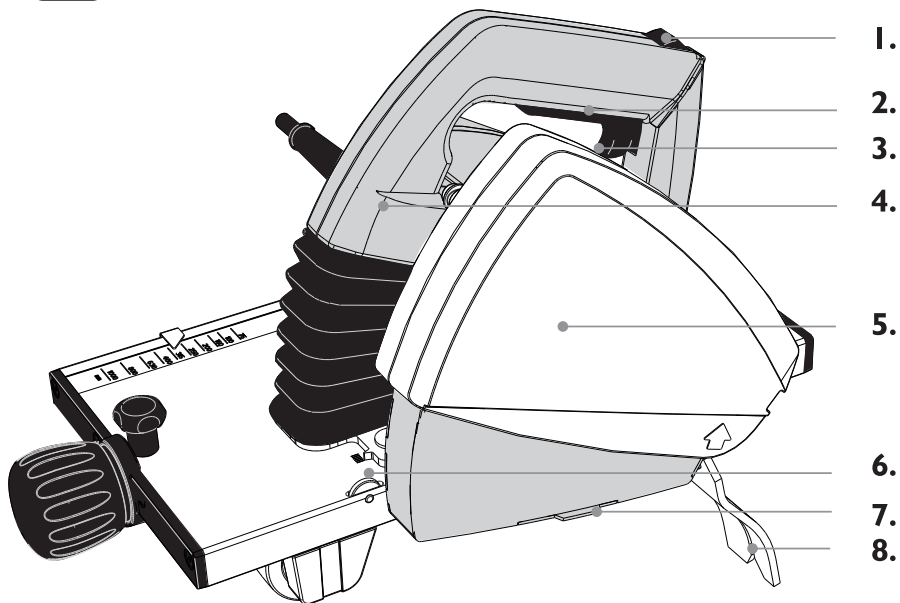
Bladinformatie voor Exact PipeCut pijpsnijders

Cermet -zaagbladen (tippen van keramische legering) zijn zeer duurzame speciale zaagbladen. Cermet V155 is speciaal ontworpen om plaatblikmateriaal te snijden, zoals spiraalleidingen. Cermet-bladen kunnen enkele keren worden gescherpt.

Pipe Support V1000 pijpsteun

We raden aan om de Exact Pipe Support V1000 pijpsteun te gebruiken om de pijpen te ondersteunen als u de Exact PipeCut V1000 pijpsnijder gebruikt. Die pijphouders zijn speciaal ontworpen om te worden gebruikt met de Exact PipeCut V1000 pijpsnijder. Ze kunnen worden gebruikt met pijpen van 3 inch (75 mm) tot 40 inch (1000 mm).

A



Conformiteitsverklaring

Wij verklaren op onze eigen verantwoordelijkheid dat de producten beschreven onder "Technische gegevens" in overeenstemming zijn met de volgende normen en normalisatiedocumenten: EN60745 volgens de bepalingen van de richtlijnen 2004/108/EC, 2006/42/EC.

Gelieve voor meer informatie contact op te nemen met Exact Tools op het volgende adres:

Het bestand met de technische gegevens is verkrijgbaar op het adres hierna.

De persoon gemachtigd om het technisch bestand samen te stellen:

Marko Törrönen, R&D Manager (marko.torronen@exacttools.com)

Helsinki, 1.9.2011



Seppo Makkonen, Managing director

Exact Tools Oy

Särkiniementie 5 B 64

FI-00210 Helsinki

Finland

Inhoud

exact
Pipe Cutting System

- 6. Technische gegevens
- 6. Inhoud van de verpakking

Veiligheid

- 7. Veiligheidsinstructies

Bediening

- 10. Functiebeschrijving
- 10. Productkenmerken
- 11. Vóór het gebruik van het gereedschap
- 11. Verbinden met het stroomnet
- 11. Accuraat afstellen van het snijpunt
- 11. De pijp op steunen plaatsen
- 12. De pijpsnijder op de pijp plaatsen
- 12. De pijpwand doorboren
- 12. Rond een pijp zagen
- 13. Overbelastingsbescherming
- 13. Rechtheid van de snede en het afstelwiel
- 14. Installeren en vervangen van het snijblad
- 14. **Service- en onderhoudsinstructies**
- 16. Milieu/Afvalverwerking
- 16. **Garantie/Garantievoorwaarden**
- 16. **Tips voor gebruikers**
Opengewerkte doorsnede (aparte bijlage)

Definities: Veiligheidsrichtlijnen

De definities hierna beschrijven het veiligheidsniveau voor elk signaalwoord. Gelieve de handleiding te lezen en aandacht te besteden aan die symbolen.



GEVAAR: wijst op dreigende gevaarlijke situaties die, als ze niet worden vermeden, **zullen** leiden tot **de dood of ernstige verwondingen**.



WAARSCHUWING: wijst op potentieel gevaarlijke situaties die, als ze niet worden vermeden, **kunnen** leiden tot **de dood of ernstige verwondingen**.



OPGELET: wijst op potentieel gevaarlijke situaties die, als ze niet worden vermeden, **kunnen** leiden tot **matig of gemiddeld ernstige verwondingen**.



OPMERKING: wijst op een handeling **die niet in verband staat met persoonlijke verwondingen** maar die, als ze niet wordt vermeden, **kan** leiden tot **materiële schade**.



Wijst op risico op elektrische schokken.

Bedienings-, veiligheids- en onderhoudsinstructies

Gelieve deze bedienings-, veiligheids- en onderhoudsinstructies nauwkeurig te lezen vóór u de pijpsnijder gebruikt. Bewaar deze handleiding op een plaats die voor iedereen die de pijpsnijder gebruikt, toegankelijk is. Volg behalve deze instructies ook altijd de officiële arbeids-, gezondheids- en veiligheidsreglementen op. De Exact PipeCut is alleen bedoeld voor professioneel gebruik.

Technische gegevens

	Pipecut V1000
Voltage	220-240 V of 110-120 V / 50-60 Hz
Vermogen	1010 W
Onbelast toerental	4000 r/min
Intermitterend bedrijf	S3 25% 10min (2,5 min ON / 7,5 min OFF)
Bladdiameter	155 mm
Montagegat	65 mm
Gewicht	6,6 kg
Bereik $\varnothing$ toepassingen	75 mm – 1000 mm
Max. pijpwand staal	1,5 / 6 mm
Beschermingsklasse	□ / II
Asvergrendeling	JA
Preselectie snelheid	NEE
Constance elektronische regeling	NEE
Overbelastingsbescherming	JA
Verminderde aanloopstroom	NEE
Vibratie-emissiewaarde ah	2,2 m/s ²
Onzekerheid van vibratie-emissiewaarde K	1,5 m/s ²
LWA (akoestisch vermogen)	98 dB
LpA (geluidsdruk)	87 dB
LpC (hoogste piek van geluidsdruk)	101 dB

De gegeven waarden zijn geldig voor nominale voltages [U] van 230/240 V. Bij lagere voltages en bij modellen voor bepaalde landen kunnen die waarden verschillen.

Gelieve rekening te houden met het artikelnummer op het typeplaatje van uw machine. De handelsmerken van de afzonderlijke machines kunnen verschillen. Alleen voor elektrisch aangedreven gereedschap zonder verminderde aanloopstroom. Startcycli genereren korte spanningsverminderingen. Er kan interferentie met andere uitrusting/machines optreden als er zich ongunstige omstandigheden voordoen op het stroomnet. Bij systeemimpedanties van minder dan 0,36 ohm worden er geen storingen verwacht.

Geluid/vibraties

Gemeten waarden vastgelegd volgens EN60745-1:2009 + A11:210 ja EN60745-2-3:210.

Draag gehoorbescherming!

De test werd uitgevoerd met dunwandige spiraalleiding met Ø 315.

Het vibratie-emissieniveau vermeld op dit informatieblad werd gemeten volgens een gestandaardiseerde test vermeld in EN 60745 en kan worden gebruikt om stukken gereedschap met elkaar te vergelijken. Het kan worden gebruikt voor een voorafgaande beoordeling van de blootstelling.

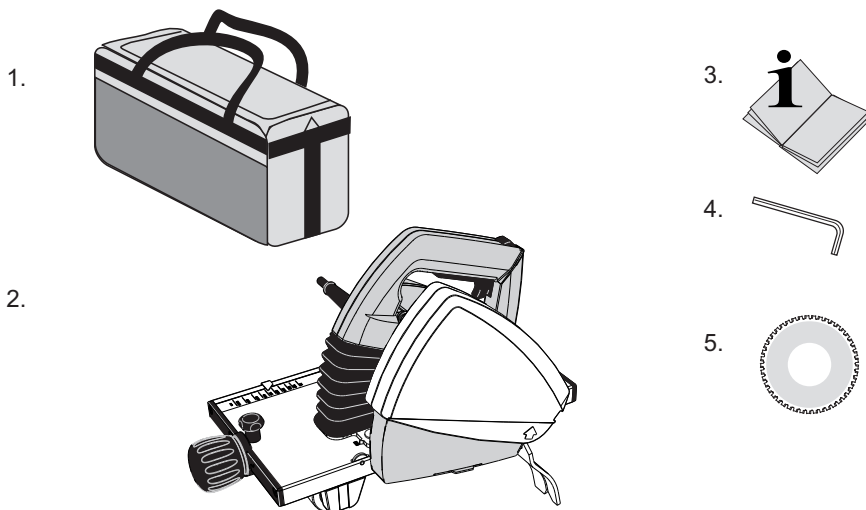
WAARSCHUWING: Het vermelde vibratie-emissieniveau geldt voor de belangrijkste toepassingen van het gereedschap. Als het gereedschap echter wordt gebruikt voor andere toepassingen, met andere accessoires of als het slecht is onderhouden, dan kan het vibratieniveau anders zijn. Dan kan gedurende de hele werktijd leiden tot een belangrijke stijging van het blootstellingsniveau. Als het niveau van de blootstelling aan vibraties wordt geschat, moet ook rekening worden gehouden met de momenten waarop het gereedschap wordt uitgeschakeld of als het draait maar in feite niet wordt gebruikt. Dan kan leiden tot een belangrijke daling van het blootstellingsniveau gedurende de hele werktijd. Bepaal extra veiligheidsmaatregelen om de gebruiker te beschermen tegen de effecten van vibraties, zoals: het gereedschap en de accessoires onderhouden, de handen warm houden, organisatie van werkpatronen.

Exact PipeCut V1000 pijpsnijder

Inhoud van de verpakking:

Gelieve te controleren of de verpakking de volgende elementen bevat (pagina 4):

1. Kist voor het pijpsnijdersysteem
2. Exact PipeCut V1000 pijpsnijder
3. Gebruikershandleiding
4. 5 mm inbussleutel bevestigd op de hendel
5. Cermet-blad 155 × 65 aangebracht op de machine



Algemene veiligheidswaarschuwingen voor elektrisch gereedschap



WAARSCHUWING: Lees alle veiligheidswaarschuwingen en alle instructies. Niet opvolgen van de waarschuwingen en instructies kan leiden tot elektrische schokken, brand en/of ernstige verwondingen.

Bewaar alle waarschuwingen en instructies voor later gebruik.

De term „elektrisch aangedreven gereedschap“ in de waarschuwingen verwijst naar uw elektrisch aangedreven gereedschap dat ofwel met een kabel met het stroomnet is verbonden ofwel van stroom wordt voorzien door een batterij.

1. Veiligheid in het werkgebied

- a) **Zorg ervoor dat het werkgebied proper en goed verlicht is.** Rommelige of donkere gebieden lokken ongelukken uit.
- b) **Gebruik elektrisch aangedreven gereedschap niet in een explosieve atmosfeer, zoals in de nabijheid van brandbare vloeistoffen, gasen of stof.** Elektrisch aangedreven gereedschap veroorzaakt vonken, die stof of dampen kunnen ontsteken.
- c) **Hou kinderen en omstanders uit de buurt terwijl u elektrisch aangedreven gereedschap gebruikt.** Door afleiding kunt u de controle over het gereedschap verliezen.

2) Elektrische veiligheid

- a) **De stekkers van elektrisch aangedreven gereedschap moeten gepast zijn voor het stopcontact.** Nooit de stekker op een of andere manier wijzigen. Gebruik geen adaptorstekkers of verloopstekkers met geaard elektrisch aangedreven gereedschap. Ongewijzigde stekkers en passende stopcontacten verminderen het risico op elektrische schokken.
- b) **Vermijd lichamelijk contact met geaarde oppervlakken, zoals buizen, radiatoren, elektrische fornuizen en koelkasten.** Er is een verhoogd risico op elektrische schokken als uw lichaam wordt geaard.
- c) **Stel elektrisch aangedreven gereedschap niet bloot aan regen of vochtige omstandigheden.** Water dat elektrisch aangedreven gereedschap binnendringt, verhoogt het risico op elektrische schokken.
- d) **Gebruik het stroomsnoer nooit verkeerd.** Gebruik het stroomsnoer nooit om elektrisch aangedreven gereedschap te dragen, te slepen of los te trekken. Hou het netsnoer uit de buurt van warmte, olie, scherpe randen en bewegende onderdelen. Beschadigde of verstrikte netsnoeren verhogen het risico op elektrische schokken.
- e) **Als u elektrisch aangedreven gereedschap in openlucht gebruikt, gebruik dan een verlengkabel die geschikt is voor gebruik in openlucht.** Een netsnoer dat geschikt is voor gebruik in openlucht, vermindert het risico op elektrische schokken.
- f) **Als het onvermijdelijk is dat u elektrisch aangedreven gereedschap op een vochtige locatie gebruikt, gebruik dan een stroomtoevoer beschermd door RCD („residual current device“ of stroomtoevoer met bescherming voor reststroom).** Gebruik van een RCD vermindert het risico op elektrische schokken.

3) Persoonlijke veiligheid

- a) **Blijf waakzaam, let op wat u doet en gebruik gezond verstand als u elektrisch aangedreven gereedschap gebruikt.** Gebruik geen elektrisch aangedreven gereedschap als u moe bent of als u onder invloed van drugs, alcohol of medicijnen

bent. Een moment van onoplettendheid terwijl u elektrisch aangedreven gereedschap gebruikt, kan leiden tot ernstige persoonlijke verwondingen.

- b) **Gebruik persoonlijke beschermingsuitrusting. Draag altijd oogbescherming.** Beschermingsuitrusting zoals stofmaskers, antislip-veiligheidsschoenen, veiligheidshelmen of gehoorbescherming gepast voor de omstandigheden zal het risico op persoonlijke verwondingen verminderen.
 - c) **Vermijd ongewild starten. Zorg ervoor dat de schakelaar in de uit-stand staat vóór u het gereedschap verbindt met het stroomnet, het opneemt of het draagt.** Elektrisch aangedreven gereedschap dragen met uw vinger aan de schakelaar of elektrisch aangedreven gereedschap onder stroom zetten met de schakelaar in de aan-stand, lokt ongelukken uit.
 - d) **Verwijder alle afstelsleutels of andere sleutels vóór u het elektrisch aangedreven gereedschap inschakelt.** Een sleutel die aan een roterend deel van elektrisch aangedreven gereedschap bevestigd blijft, kan leiden tot ernstige persoonlijke verwondingen.
 - e) **Reik niet te ver. Zorg ervoor dat u altijd goed steun hebt en dat u goed in evenwicht bent.** Dan kunt u het elektrisch aangedreven gereedschap in onverwachte situaties beter onder controle houden.
 - f) **Draag gepaste kleding. Draag geen losse kleding of juwelen.** Hou uw haar, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende onderdelen. Losse kleding, juwelen en lang haar kunnen door bewegende delen worden gegrepen.
 - g) **Als er uitrusting wordt meegeleverd om stofafzuig- en stofopvanginstallaties te bevestigen, dan moet die worden aangebracht en goed gebruikt.** Gebruik van stofopvanginstallaties kan risico's veroorzaakt door stof verminderen.
 - h) **Reik niet te ver. Zorg ervoor dat u altijd goed steun hebt en dat u goed in evenwicht bent.** Dan kunt u het elektrisch aangedreven gereedschap in onverwachte situaties beter onder controle houden.
 - i) **Draag gepaste kleding. Draag geen losse kleding of juwelen.** Hou uw haar, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende onderdelen. Losse kleding, juwelen en lang haar kunnen door bewegende delen worden gegrepen.
 - j) **Als er uitrusting wordt meegeleverd om stofafzuig- en stofopvanginstallaties te bevestigen, dan moet die worden aangebracht en goed gebruikt.** Gebruik van stofopvanginstallaties kan risico's veroorzaakt door stof verminderen.
- ### 4) Gebruik en onderhoud van elektrisch aangedreven gereedschap
- a) **Forceer elektrisch aangedreven gereedschap niet.** Gebruik het elektrisch aangedreven gereedschap dat voor de toepassing gepast is. Het gepaste elektrisch aangedreven gereedschap zal de opdracht beter en veiliger uitvoeren aan de snelheid waarvoor het werd ontworpen.
 - b) **Gebruik het elektrisch aangedreven gereedschap niet als u het met de schakelaar niet kunt in- en uitschakelen.** Al het elektrisch aangedreven gereedschap dat niet kan worden bediend met de schakelaar, is gevaarlijk en moet worden gerepareerd.
 - c) **Koppel de stekker los van de stroombron van het elektrisch aangedreven gereedschap vóór u aanpassingen aanbrengt, accessoires vervangt, of elektrisch aangedreven gereedschap opslaat.** Zulke preventieve veiligheidsmaatregelen verminderen het risico dat elektrisch aangedreven gereedschap ongewild start.

- d) Sla ongebruikt elektrisch aangedreven gereedschap buiten het bereik van kinderen op, en laat personen die niet met het elektrisch aangedreven gereedschap vertrouwd zijn, het niet bedienen. Elektrisch aangedreven gereedschap is gevaarlijk in handen van ongetrainde gebruikers.
- e) Onderhoud elektrisch aangedreven gereedschap. Controleer op uitleijningsfouten of vastlopen van bewegende delen, op breuk van onderdelen en op andere omstandigheden die invloed kunnen hebben op de werking van het elektrisch aangedreven gereedschap. Indien er schade is, moet het elektrisch aangedreven gereedschap vóór gebruik worden gerepareerd. Veel ongelukken worden veroorzaakt door slecht onderhouden elektrisch aangedreven gereedschap.
- f) Hou snijgereedschap scherp en proper. Goed onderhouden snijgereedschap met scherpe snijranden zal zich minder ergens in vastgrijpen en is gemakkelijker onder controle te houden.
- g) Gebruik het elektrisch aangedreven gereedschap, de accessoires, de snijplaten, etc. volgens deze instructies, rekening houdende met de arbeidsomstandigheden en het uit te voeren werk. Elektrisch aangedreven gereedschap voor andere handelingen gebruiken dan de bedoelde, kan leiden tot gevaarlijke situaties.

5. Onderhoud

- a) Laat uw elektrisch aangedreven gereedschap onderhouden door een gekwalificeerd reparateur die alleen identieke reserveonderdelen gebruikt. Dat zal ervoor zorgen dat de veiligheid van het elektrisch aangedreven gereedschap wordt gevrijwaard.

Veiligheidswaarschuwingen voor cirkelzagen

- a)  **GEVAAR:** Hou uw handen uit de buurt van het snijgebied en het blad. Hou uw tweede hand op de behuizing van de motor. Als u de pijpsnijder met beide handen vasthoudt, dan kunnen ze niet door het blad worden gesneden.
- b) Reik niet onder het werkstuk. De beschermplaat kan u onder het werkstuk niet tegen het blad beschermen.
- c) Hou het werkstuk dat moet worden gesneden nooit in uw handen vast en leg het nooit over uw heen. Zet het werkstuk vast op een stabiel platform. Het is belangrijk dat het werkstuk goed is ondersteund, zodat u het lichaam er zo weinig mogelijk aan blootstelt, het blad zo weinig mogelijk buigt, en u de controle niet verliest.
- d) Hou het elektrisch aangedreven gereedschap alleen vast bij de geïsoleerde oppervlakken van de handgrepen als u een handeling uitvoert waarbij het snijgereedschap verborgen draden of het eigen stroom snoer zou kunnen raken. Contact met een draad onder stroom zal ook blootliggende metalen onderdelen van het elektrisch aangedreven gereedschap onder stroom zetten, en de gebruiker krijgt dan een elektrische schok.

- e) Gebruik altijd bladen van de goede afmeting en vorm (ruit versus rond) voor de asgaten. Bladen die niet passen bij de montageonderdelen van de pijpsnijder zullen excentrisch draaien, waardoor u de controle verliest.
- f) Gebruik nooit beschadigde of incorrecte borgschijfjes of bouten voor het blad. De bladborgschijfjes en -bout werden speciaal ontworpen voor uw snijder, voor optimale prestaties en voor een veilig gebruik.
- g) Als het blad vastloopt, of als u om een of andere reden een snijhandeling onderbreekt, laat dan de trekker los en hou de snijder stil in het materiaal tot het blad volledig stilstaat. Probeer nooit om de snijder te verwijderen uit het werkstuk of om de snijder naar achteren te trekken terwijl het blad beweegt. Onderzoek de oorzaak van het vastlopen van het blad en voer corrigerende handelingen uit om die oorzaak te elimineren.
- h) Als u een snijder weer in het werkstuk start, centreer het snijblad dan in de kerf en controleer dat de snijtanden niet in het materiaal zitten. Als het snijblad vastloopt, kan het vanuit het werkstuk opklommen als de snijder weer wordt gestart.
- i) Gebruik geen botte of beschadigde bladen. Onscherpe of slecht geplaatste bladen veroorzaken nauwe kerven, wat overmatige frictie en vastlopen van het blad veroorzaakt.
- j) Wees extra oplettend als u "inslijpt" in bestaande muren of in andere blinde zones. Het uitstekende blad kan voorwerpen snijden, wat een terugslag kan veroorzaken.
- k) Controleer vóór elk gebruik of de onderste beschermplaat goed gesloten is. Gebruik de snijder niet als de onderste beschermplaat niet vrij beweegt en direct sluit. Klem of bind de onderste beschermplaat nooit in de open stand vast. Als de snijder per ongeluk valt, is het mogelijk dat de onderste beschermplaat wordt verbogen. Til de onderste beschermplaat met de terugtrekkende hendel op, en zorg ervoor dat ze vrij beweegt en het blad of een ander deel niet raakt, onder alle hoeken en bij alle diepten van de snee.
- l) Controleer de werking van de onderste beschermplaat. Als de beschermplaat en de veer niet goed werken, moeten ze vóór gebruik worden gerepareerd. De onderste beschermplaat kan traag werken door beschadigde onderdelen, kleverige afzettingen of afgezet afval.
- m) Reik met uw handen niet in de zaagsel-ejector. Ze kunnen worden verwond door draaiende onderdelen.
- n) Werk met de snijder niet boven uw hoofd. Op die manier hebt u niet genoeg controle over het elektrisch aangedreven gereedschap.
- o) Gebruik het elektrisch aangedreven gereedschap niet stationair. Het is niet ontworpen voor gebruik met een zaagtafel.
- p) Gebruik geen hogesnelheidszaagbladen (HSSzaagbladen). Zulke bladen breken gemakkelijk.
- q) Als u met de machine werkt, moet u ze altijd met beide handen stevig vasthouden en zorgen voor een veilige houding. Elektrisch aangedreven gereedschap wordt veiliger geleid met beide handen.

- r) **Beveilig het werkstuk.** Een werkstuk ondersteunt door pijphouders staat veiliger dan ondersteunt met de hand.
- s) **Wacht altijd tot de machine volledig stilstaat vóór u ze neerzet.** Het ingezette gereedschapsstuk kan vastlopen en dat kan ertoe leiden dat u de controle verliest over het elektrisch aangedreven gereedschap.
- t) **Gebruik de machine nooit met een beschadigde kabel. Raak de beschadigde kabel niet aan en trek de stroomstekker eruit als de kabel beschadigd wordt tijdens het gebruik.** Beschadigde kabels verhogen het risico op elektrische schokken.

Extra specifieke veiligheidsregels

De pijpsnijder mag nooit worden gebruikt in de volgende gevallen:

- Als er water of een andere vloeistof, explosieve gassen of giftige chemicaliën in de te snijden pijp zijn.
- Als de stroomschakelaar defect is.
- Als de stroomkabel defect is.
- Als het blad gebogen is.
- Als het blad bot of in slechte staat is.
- Als de plastic onderdelen gebarsten zijn of als er stukken van ontbreken.
- Als de grijpeenheid niet goed rond de pijp vastzit, of als hij kromgetrokken is..
- Als het bladbeschermdekseel of de bewegende bladbeschermplaat beschadigd werden, of van de machine werden verwijderd.
- Als de vergrendelmechanismen niet goed werken (ONTGRENDEL-knop (UNLOCK)).
- Als de pijpsnijder nat is geworden.

Als u de pijpsnijder gebruikt, moet u altijd met de volgende factoren rekening houden:

- Ondersteun buizen om het risico te verminderen dat het blad wordt vastgeklemd.
- Zorg ervoor dat de te snijden pijp leeg is.
- Zorg ervoor dat het blad correct geïnstalleerd is.
- Zorg ervoor dat de diameter en de dikte van het blad geschikt zijn voor de pijpsnijder en dat het blad geschikt is voor het toerentalbereik van de machine.
- Gebruik nooit zijdelingse kracht om een blad te stoppen; laat het blad altijd vrij draaiend stoppen.
- Controleer de verbindingen van de bladbeschermplaten.
- Gebruik nooit buitensporige kracht als u de pijpsnijder gebruikt.
- Gebruik nooit de pijpsnijder om de pijp op te tillen als hij nog aan de pijp vastzit.
- Vermijd overbelasting van de elektrische motor.
- Leef altijd de veiligheids- en bedieningsinstructies en de geldige regels na.

Functiebeschrijving



Lees alle veiligheidswaarschuwingen en alle instructies. Niet opvolgen van de waarschuwingen en instructies kan leiden tot elektrische schokken, brand en/of ernstige verwondingen.

Bedoeld gebruik

PipeCut V1000:

De Exact Pipe Cut V1000 is bedoeld voor professioneel gebruik op elk soort bouwterrein. De Exact Pipe Cut V1000 is alleen ontworpen om te worden gebruikt met dunwandige ventilatieleidingen met een diameter van 75 mm (3") - 1000 mm (40"). De maximum wanddikte waar de Exact Pipe Cut V1000 doorheen kan snijden is 1,5 mm (0,08"). Bij een ventilatiespiraalleiding is de maximum dikte van de naad waar de Exact Pipe Cut V1000 doorheen kan snijden 6 mm (0,24"). Met de Exact PipeCut V1000 kunt u leidingen snijden die uit het volgende materiaal zijn gemaakt: galvaniseerd staal, roestvrij staal, aluminium en allerlei soorten plastic. De machine kan gedurende 2,5 minuut worden belast gedurende een periode van 10 minuten (S3 25 %). PipeCut V1000 pijpsnijder is bedoeld voor kort, onderbroken gebruik. De PipeCut V1000 pijpsnijder is niet bedoeld voor gebruik in fabrieksmatige productie.

Productkenmerken

Vouw de pagina met de tekening van de machine uit en hou ze uitgevouwen terwijl u de bedieningsinstructies leest. Die pagina is als een flap binnen de cover van deze handleiding opgevouwen (pagina 3). De volgende nummering van de productkenmerken verwijst naar die tekening.

Figuur A

1. **ONTGRENDEL-knop (UNLOCK)**
2. **Stroomschakelaar**
3. **Vergrendelhendel stroomschakelaar**
4. **Motorhuis**
5. **Bladbeschermdekseel**
6. **Rechte afstelschroef**
7. **Rand van bewegende bladbeschermplaat**
8. **Vizier**
9. **Bedieningshendel**
10. **Bladbeschermerschroef**
11. **Knop asvergrendeling**
12. **Inbussleutel**
13. **Kenplaat**
14. **Overbelastingsbescherming**
15. **Aanwijzer rechte afstelschroef**
16. **Stuurinrichting**
17. **Borg voor de stuurinrichting**
18. **Aanwijzer stuurinrichting**
19. **Knop voor de stuurinrichting**

Exact PipeCut V1000 pijpsnijder bedienings- instructies



Vóór het gebruik

Controleer of het motorhuis zo rechtop staat dat het gele merkteken op de ontgrendelknop zichtbaar is.

Controleer of het blad geschikt is voor het materiaal van de leiding die zal worden gesneden.

Controleer of het blad goed geplaatst is en of het in goede staat is.

Controleer of de geleidewielen roteren.

Controleer of de steunwielen roteren.

Controleer of de onderste bladbeschermplaat goed naar omhoog en naar beneden beweegt.

Controleer of de leiding die moet worden gesneden, leeg is.

De Exact Pipe Cut V1000 met het stroomnet verbinden

Zorg ervoor dat het voltage van het stroomnet hetzelfde is als het voltage vermeld op de kenplaat (**Figuur A/13**). Verbind de Exact Pipe Cut V1000 met het stopcontact pas nadat de controles van deze bedieningsinstructies werden uitgevoerd.

Snijpunt instellen en markeren

Markeer het snijpunt, maar denk eraan dat u de leiding zo moet snijden, dat u de leidingnaad nadert in de richting van de gesloten kant ervan (**Figuur C**). Eén merkteken is genoeg. U hoeft niet volledig rondom de leiding te markeren.

De steunen voor de te snijden leiding plaatsen

De steunen voor de leiding worden niet meegeleverd met de Exact Pipe Cut V1000, maar zijn aanbevolen accessoires. De steunen maximaliseren de veiligheid en optimaliseren het snijresultaat. Ze verminderen ook de afmetingen van de ruimte vereist om de leiding te snijden.

Er moet altijd op een plat oppervlak worden gesneden.

Plaats de leiding op drie steunen, zodat de middelste steun direct onder de plaats is waar de leiding moet worden gesneden (**Figuur B**). Zorg ervoor dat alle steunen de leiding raken. Een goede plaatsing zal verhinderen dat het zaagblad in de eindfase van het snijproces vastloopt in de leiding.

Als u de steunen niet gebruikt, moet u het volgende doen. Zorg ervoor dat er genoeg ruimte is zodat de leiding een volledige slag kan roteren. Plaats de Exact Pipe Cut V1000 zo dat het netsnoer vanuit uw standpunt gezien voor de leiding hangt (**Figuur C**). Zorg er ook voor dat het snoer genoeg speling heeft om de vrije beweging van de leiding mogelijk te maken. Gebruik indien nodig een geschikt verlengsnoer.

Om te beginnen snijden

Open de veiligheidsschroef (**Figuur D1**) en stel de wielparen in de stuurinrichting van de Pipe Cut af volgens de diameter van de leiding, door de afstelknop op de achterkant van de Pipe Cut te draaien (Fig. D2)

Fig B

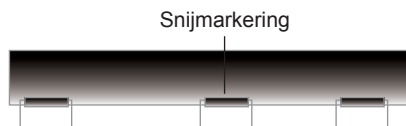


Fig C

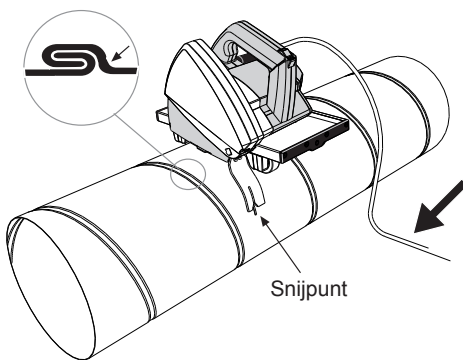
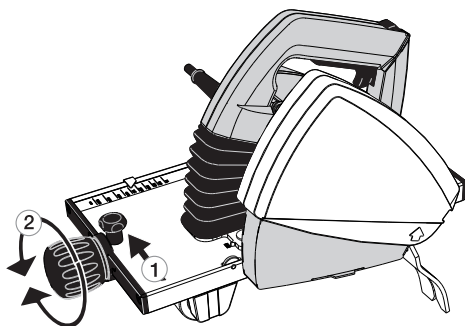


Fig D



Als u de schaal van de Pipe Cut toepast, is de snijdiepte gewoonlijk 10 tot 15 mm als de Pipe Cut in de correct snijpositie wordt vergrendeld. Vergrendel tenslotte de instelling met de veiligheidsschroef, zodat de instelling tijdens het snijden niet verandert.

Plaats de PipeCut V1000 horizontaal boven op de leiding, zodat het vizier van de PipeCut V1000 op het snijpunt is geplaatst (Fig E). Hou de pijp op haar plaats en zorg ervoor dat de PipeCut V1000 vrij beweegt in de richting waarin de pijp wordt gevoerd. Om de veiligheid te garanderen moeten de snoeren van de PipeCut V1000 links en voor de leiding hangen. De PipeCut V1000 is nu klaar voor het snijden.

De schaal op de Pipe Cut die leidingdiameters aangeeft, is bij benadering. Als de dikte van de leidingwand die moet worden gesneden uitzonderlijk dun is, of als de lengte van de leiding kort is, dan kan het gewicht van de Pipe Cut de leiding plat duwen, zodat de diameter groter wordt. De wielparen moeten dan verder van elkaar worden ingesteld. Dat garandeert dat de snijdiepte van het blad voldoende is.

De leidingwand doorboren

Probeer tijdens het hele snijproces de Pipe Cut in een horizontale stand boven op de leiding te houden.

Neem de bedieningshendel stevig vast met uw rechterhand, start de motor door de vergrendelhendel van de stroomschakelaar los te laten (Fig. F/1), en duw de stroomschakelaar helemaal naar beneden (Fig. F/2). Vóór u begint te snijden, moet u wachten tot het blad op volle snelheid is. Doorboor de leidingwand door de bedieningshendel langzaam naar beneden te drukken tot het blad door de leidingwand heeft gesneden (in deze fase mag de pijp niet roteren). Als de ONTGRENDEL-knop is vergrendeld, d.w.z. als het gele merkteken verdwijnt (Fig. G), is de Pipe Cut vergrendeld en kunt u veilig rond de leiding beginnen te snijden.

Rond de pijp snijden

Begin te snijden door de pijp met uw linkerhand naar uzelf toe te draaien (Fig. H) en hou de pijpsnijder stabiel en in een horizontale stand ten opzichte van de leiding (Fig. J). Blijf snijden door de leiding kalm en zo gelijkmatig mogelijk naar uzelf te draaien tot de leiding is doorgesneden. Als u de Pipe-Holder (pijphouders) niet gebruikt, zal de pijp tijdens het snijden achteruitrollen. Vertraag echter de snijnsnelheid zodra u de leidingnaad hebt bereikt.

Fig E

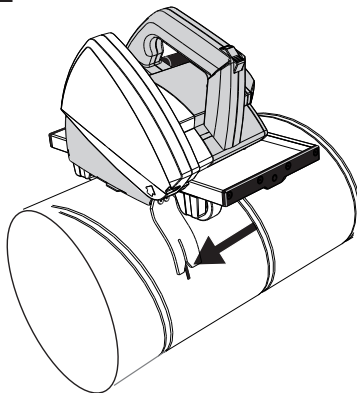


Fig F

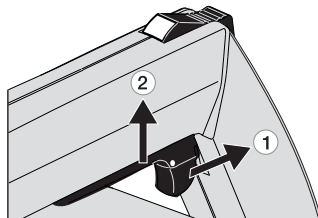


Fig G

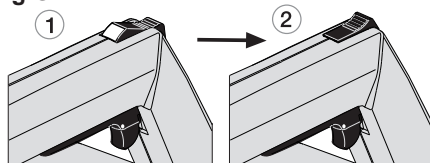
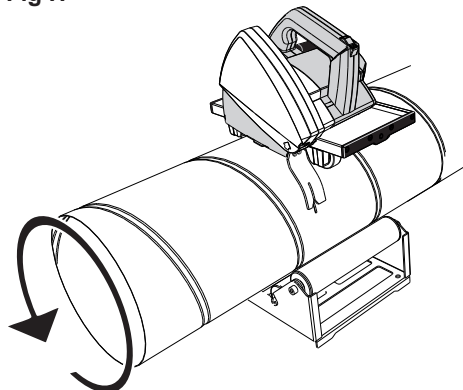


Fig H



De snijder kan ook handmatig worden gestuurd als het vizier niet samenvalt met het startpunt van de snee. Volg het vizier van de Pipe Cut met uw ogen tot u het startpunt van de snee ziet, draai de snijder onder een lichte hoek naar de beginsnee tot de leiding is doorgesneden (**Fig. K**). (Tip: Als de leiding niet netjes is doorgesneden, dan kunnen de resulterende randen worden afgeknipt met een plaatschaar.)

Omdat de leiding een spiraalnaad heeft, lijkt de pijp door de draaiing te bewegen t.o.v. de pijpsnijder. Als de pijpsnijder correct is afgesteld om recht te bewegen, dan zullen de wielen de snee hoe dan ook recht houden.

Als de leiding is afgesneden, duw dan de ONTGRENDEL-knop (UNLOCK-knop) naar voren tot het gele merkteken zichtbaar is en de vergrendeling wordt ontgrendeld (**Fig. L**). Til nu het motorhuis op naar de beginstand. Laat de stroomschakelaar los. Zorg er tenslotte voor dat de bewegende onderste bladbeschermplaat naar de veilige stand zakt (**Fig. M**).

Kies de snijnsnelheid volgens het gewenste materiaal en de dikte van de pijpwand. Een te hoge snelheid kan het blad beschadigen, de pijpsnijder overbelasten en leiden tot een slecht snijresultaat. Verlaag de snijnsnelheid naarmate u de naad nadert.

Als er problemen zijn tijdens het doorboren of snijden, of abnormale geluiden of vibraties waardoor u het snijden moet onderbreken vóór de pijp is doorgesneden, zet dan het blad vrij door de ONTGRENDEL-knop (UNLOCK-knop) naar voren te duwen tot de ONTGRENDEL-knop is ontgrendeld, en til het motorhuis op. Zodra het probleem is opgelost, kunt u weer beginnen snijden.

Start nooit de motor als het motorhuis in de snijstand is vergrendeld of als tanden van het blad de te snijden leiding raken.

Overbelastingsbescherming en roatiesnelheidregelaar

Exact V1000 is uitgerust met overbelastingsbescherming. Als het blad bot is, of de snijnsnelheid te hoog, dan snijdt de overbelastingsbescherming de stroom automatisch af. In geval van overbelasting: Laat de stroomschakelaar los. Duw de ONTGRENDEL-knop (UNLOCK-knop) naar voren tot het gele merkteken zichtbaar is en de vergrendeling wordt ontgrendeld (**Fig L**). Til nu het motorhuis op naar de beginstand. Schakel de stroom weer in door op de overbelastingsschakelaar te duwen (**Fig A/14**).

Rechtheid van de snee en afstelfunctie

Soms eindigt de snee niet bij het startpunt (**Fig N**). De snee wordt door veel factoren beïnvloed, bijv. de grootte van de pijp, het materiaal, de wanddikte, de kwaliteit van het pijpoppervlak, de rondheid, lasnaden, bladstaat, toevoersnelheid en de ervaring van de gebruiker. Het snijresultaat kan variëren, en vooral bij grotere leidingen kan het moeilijk zijn om het startpunt te bereiken.

Fig J

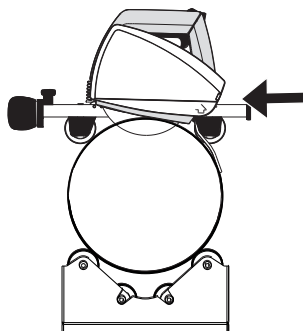


Fig K

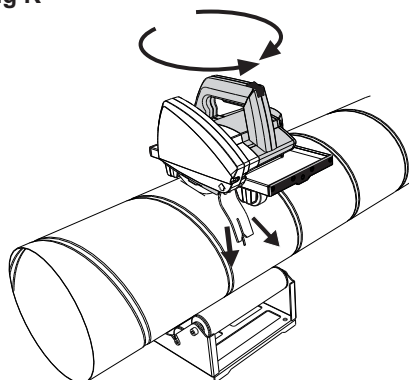


Fig L

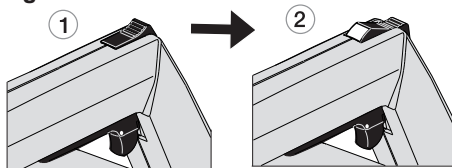
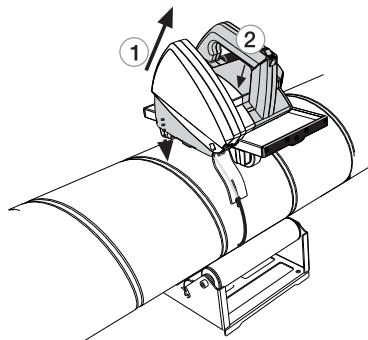


Fig M



Er is een functie in de stuurinrichting van de Exact Pipe Cut V1000 (**Fig. A/6**) waarmee indien nodig het snijresultaat kan worden verbeterd en het gemakkelijker is om het startpunt te bereiken.

Maak de vergrendelschroef los (**Fig. O/1**) met de M5 inbussleutel die aan de hengel van de pijpsnijder is bevestigd. Er is een afstelwiel aan de rechterkant van de stuurinrichting (**Fig. O/2**). Draai het wiel met uw vinger ofwel rechtsom ofwel linksom. De richting is afhankelijk van de richting van de uitlijningsfout. Die afstelling draait het hele motorhuis volgens de stuurinrichting. Er staan ook een pijl en een wijzer op de stuurinrichting (**Fig. O/3**).

Dat helpt om de maat van de afstelling te nemen. Stel het motorhuis af op de gewenste richting om de uitlijningsfout van de snijder te corrigeren. De pijl moet in de richting van de fout bewegen. De mate van de afstelling is afhankelijk van de mate van de fout en de leidingdiameter, maar ook van de sterkte en het materiaal van de leidingwand. Draai de vergrendelschroef vast na de afstelling.

Installeren en vervangen van het snijblad

WAARSCHUWING: Om het risico op verwondingen te verminderen: zet het apparaat uit en ontkoppel het van de stroombron vóór u accessoires installeert of verwijdt, vóór u aanpassingen maakt en vóór u reparaties uitvoert. Een ongewilde start kan verwondingen veroorzaken.

Verwijder de stroomstekker van het stopcontact. Controleer of het motorhuis is vergrendeld in de bovenste stand.

Verwijder het bladbeschermdeksel (**Fig. P/1**) door de twee schroeven te openen (**Fig. P/2**). Druk op de asvergrendelknop (**Fig. A/11**) en draai tegelijk met de hand aan het blad tot de asvergrendelknop over een afstand van ongeveer 4 mm valt. Nu kan het blad niet meer draaien. Gebruik de bladsleutel om de bladbevestigingsbout te openen. Verwijder de borgbout (**Fig. P/3**), de borgschijf (**Fig. P/4**), de bladfl ensschijf (**Fig. P/5**), en het blad (**Fig. P/6**).

Vóór u een nieuw blad installeert, moet u controleren of beide bladfl ensschijven proper zijn. Plaats een nieuw of geslepen blad op de zwarte fl ensschijf (**Fig. P/7**), zodat de gemerkte kant van het blad naar buiten wijst en de pijlen op het blad in dezelfde richting wijzen als de rotatierichtingsmarkeringen op de binnenkant van de bladbehuizing. Zorg ervoor dat het nieuwe blad tot tegen de bodem van de achterste fl ensschijf zit. Zet de bladfl ensschijf, de borgschijf en de borgbout weer op hun plaats. Druk op de asvergrendelknop en draai de bladborgbout vast. Zet het bladbeschermdeksel weer op zijn plaats en draai de bouten aan.

Fig N



Fig O

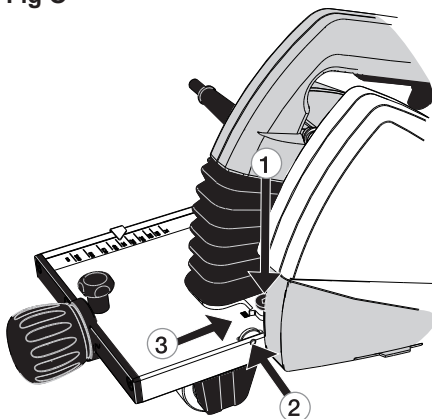
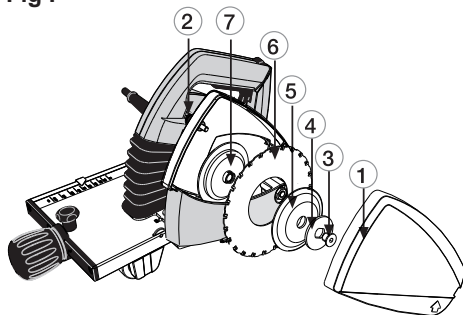


Fig P



Service- en onderhoudsinstructies

Trek de stroomstekker uit het stopcontact vóór u de pijpsnijder onderhoudt of reinigt. Alle onderhoudshandelingen die worden uitgevoerd op de elektrische onderdelen van de pijpsnijder, moeten worden uitgevoerd door een goedgekeurd onderhoudsbedrijf.

Blad

Controleer de staat van het blad. Vervang een gebogen, bot of anderszins beschadigd blad door een nieuw blad. Gebruik van een bot blad kan de elektrische motor van de pijpsnijder overbelasten. Als u merkt dat het blad bot is, blijf er dan niet mee snijden, want het blad kan zo erg beschadigd worden dat het de moeite niet meer waard is om het te slijpen. Een blad in voldoende goede staat kan enkele keren worden geslepen door een professioneel slijpbedrijf.

Stuurinrichting

Reinig de stuurinrichting regelmatig met perslucht. Smeer de wielassen en scharnieren van de stuurinrichting. Reinig en smeer ook de trapezoidale schroef van de stuurinrichting en de twee wormschroeven ervan.

Bladbeschermplaat

Maak er een gewoonte van om de bladbeschermplaat regelmatig te reinigen, en let er speciaal op dat de beweging van de bewegende bladbeschermplaat niet wordt gehinderd. Smeer de assen van de bewegende bladbeschermplaat regelmatig.

Motor

Hou de ventilatieopening van de motor proper.

Plastic onderdelen

Reinig de plastic onderdelen met een zachte doek. Gebruik alleen milde detergents. Gebruik geen oplosmiddelen of andere sterke detergents, want dat kan de plastic delen en de verpoppervlakken beschadigen.



Stroomkabel

Controleer regelmatig de staat van de stroomkabel. Een defecte stroomkabel moet altijd worden vervangen door een goedgekeurd onderhoudsbedrijf.

Correct gebruik en regelmatig onderhoud en reinigen maken de blijvende werking van de pijpsnijder mogelijk.

Milieu



Aparte ophaling. Dit product mag niet samen met het normaal huishoudelijke afval worden weggegooid. Als uw Exact PipeCut machine is versleten, gooi ze dan niet samen met het normaal huishoudelijke afval weg. Dit product moet apart worden gerecycled. Apart recyclen van versleten producten en verpakking vergemakkelijkt het recyclen en terugwinnen van materiaal. Hergebruik van gerecycled materiaal helpt om milieuvervuiling te voorkomen. Afhankelijk van plaatselijke wetten is het mogelijk om huishoudapparaten af te leveren bij een gemeentelijk afvalbedrijf of bij de verdeler bij de aankoop van een nieuw product.

Garantie

Garantieperioden geldig vanaf 1 januari 2015

Als de Exact PipeCut pijpsnijder door materiële gebreken of fabricagefouten tijdens de Garantieperiode onbruikbaar wordt, dan zullen we kosteloos naar ons oordeel ofwel de Exact PipeCut pijpsnijder herstellen ofwel een nieuwe Exact PipeCut pijpsnijder leveren ofwel een door de fabriek opnieuw in goede staat gebrachte Exact PipeCut pijpsnijder leveren.

Garantieperiode

De garantieperiode van Exact Tools is 12 maanden vanaf de aankoopdatum.

De Garantie is alleen geldig als:

1.) Een kopie van een gedagtekend

aankoopbewijs naar het Geautoriseerde garantiereparatiecentrum (Authorized Warranty Repair Center) werd teruggestuurd of op onze website werd geüpload op het moment van de registratie van de garantie.

2.) De Exact PipeCut pijpsnijder niet verkeerd werd gebruikt.

3.) Er geen poging was door een niet goedgekeurd persoon om de pijpsnijder te repareren.

4.) De Exact PipeCut pijpsnijder werd gebruikt volgens de bedieningsinstructies, veiligheidsinstructies en onderhoudsinstructies vermeld in de handleiding.

5.) De Exact PipeCut pijpsnijder binnen de garantietermijn aan een Geautoriseerd garantiereparatiecentrum werd afgeleverd.

Opmerking: De Exact PipeCut pijpsnijder moet met vooruitbetaalde transportkosten naar het Geautoriseerde garantiereparatiecentrum worden verzonden. Als de Exact PipeCut pijpsnijder onder garantie is gerepareerd, wordt hij met vooruitbetaalde transportkosten teruggezonden. Als de Exact PipeCut pijpsnijder niet onder garantie is gerepareerd, wordt hij met transportkosten te betalen bij aflevering teruggezonden.

Let op: De volgende artikelen of services zijn niet bij de garantieclaims inbegrepen:

- Snijbladen
- Overbelastingsbeschermingszekering
- Koolstofborstels
- Wielen van grijpeenheid
- Bladflens
- Bevestigingsflens
- Trekflensborgschijf
- Normale slijtage
- Gebreken door verkeerd gebruik of ongelukken
- Waterschade, brandschade en fysieke schade
- Stroomkabels
- Afstellen van afstelwiel

Wegens de continue productontwikkeling kan de informatie in deze handleiding worden veranderd. We melden veranderingen niet afzonderlijk.

Tips voor gebruik van Exact PipeCut pijpsnijders

Diamanten bladen mogen alleen worden gebruikt om pijpen van gietijzer te snijden. Het wordt afgeraden om gietijzer te snijden met TCTof cermetbladen.

Reinig de binnenkant van de bladbeschermplaten nadat u plastic pijpen hebt gesneden.

Kleinere pijpen worden gemakkelijk gesneden door de pijp met de hand te draaien, ofwel op een tafel, ofwel op de vloer. Let op: draai de pijp naar u toe als u met de hand draait, en wees voorzichtig: draai niet te snel.

Controleer regelmatig de staat van het blad.

De snijprocedure bestaat uit twee fasen: snij eerst door de pijpwand, en voltooi daarna het snijden door rond te snijden.

Overbelast de snijder niet door continu te snijden. De snijder zal oververhitten en de metalen onderdelen kunnen brandend heet worden. Dat beschadigt ook de motor en het blad. De regel is om 2,5 minuut te gebruiken en 7,5 minuut te rusten.

Hou de toevoersnelheid constant. Dat verlengt de levensduur van het blad. Bijvoorbeeld: snijtijd voor een stalen pijpdiameter van 170 mm (6") en een wanddikte van 5 mm (1/5") is 15 tot 20 seconden, en voor een gietijzeren pijpdiameter van 110 mm (4") met een wanddikte van 4 mm (1/6") is 20 tot 25 seconden.

Zorg ervoor dat het motorhuis altijd verticaal staat. Het gele merkteken van de ONTGRENDEL-knop (UNLOCK-knop) is dan zichtbaar. Plaats de PipeCut pijpsnijder nooit op de pijp in de vergrendelde/snij-stand.

Factoren die de levensduur van het snijblad beïnvloeden:

- materiaal van de pijp
- correct bladtype voor materiaal dat wordt gesneden
- correcte instelling voor motortoerental (model 170E)
- wanddikte van de pijp
- toevoersnelheid
- zachtheid van de pijp
- algemene vaardigheden van de gebruiker
- properheid van de pijp
- roest op de pijp
- lasnaden op de pijp
- bladsnelheid

Factoren die de rechteheid van de snede beïnvloeden

- staat van het snijblad
- wanddikte van de pijp
- toevoersnelheid
- geleidelijkheid van de toevoer
- algemene vaardigheden van de gebruiker
- properheid van de pijp
- rondheid van de pijp
- grijpeenheid te los of te strak
- blad te strak aangebracht

U vindt meer informatie op onze website.

www.exacttools.com