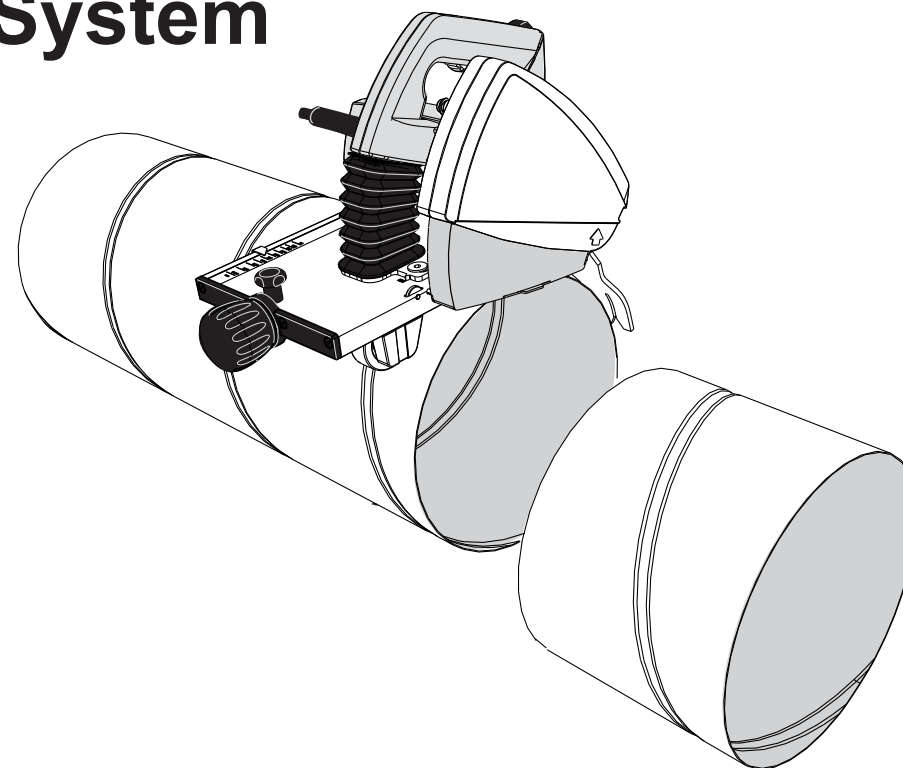


exact

PipeCut V1000 Ventilation System



Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 B 64
00210 HELSINKI
FINLAND

Tel + 358 9 4366750
FAX + 358 9 43667550
exact@exacttools.com
www.exacttools.com

FR Mode d'emploi

5-16

exact

exact patents: US 7,257,895, JP 4010941, EP 1301311, FI 108927, KR 10-0634113

Exact PipeCut V1000

Informations concernant la lame des scies Exact PipeCut

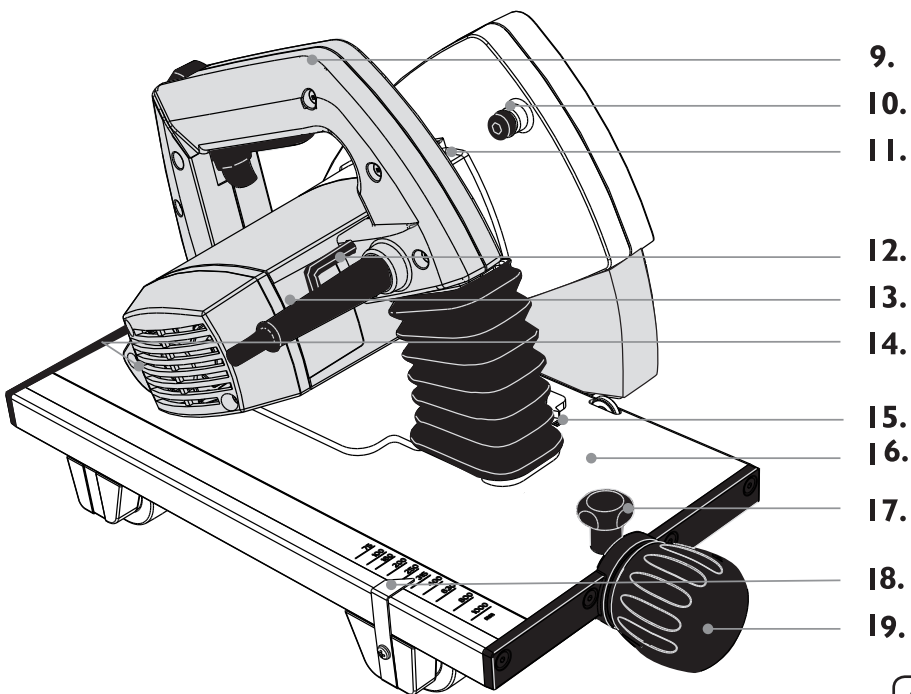
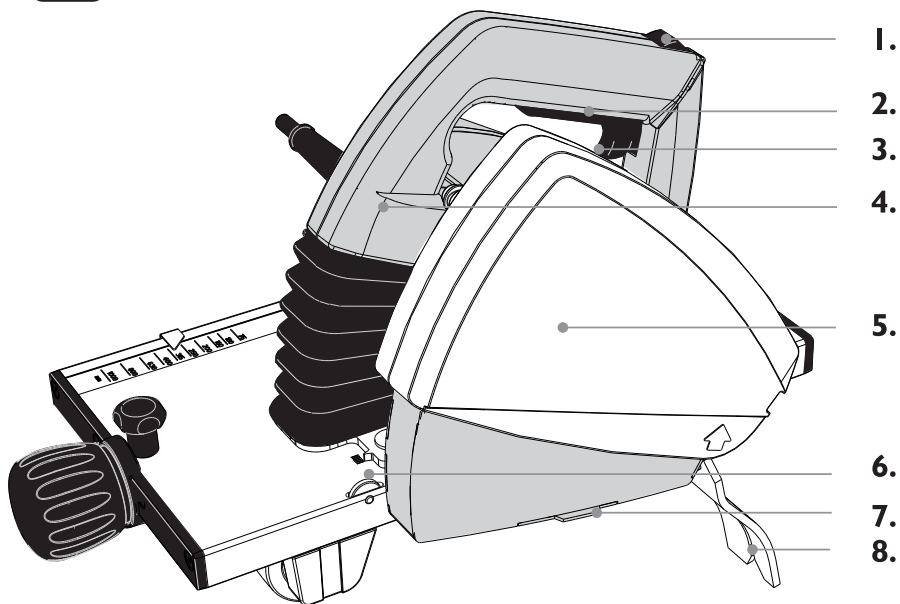
Les lames de scies en **Cermet** (pointe en alliage céramique) sont des lames spéciales très solides. Le Cermet V155 est spécialement conçu pour la découpe des tôles fines telles que les conduites en spirale.

Les lames en Cermet nécessitent peu d'affûtage.

Support pour tuyaux V1000

Nous recommandons d'utiliser le support pour tuyaux Exact V1000 pour soutenir les tuyaux lors de l'utilisation de la scie à tuyaux Exact Pipecut V1000. Ces supports pour tuyaux sont spécialement conçus pour être utilisés avec la scie Exact Pipecut V1000. Ils peuvent être utilisés avec des tuyaux de 3' (75 mm) à 40' (1000 mm).

A



Déclaration de conformité



Le fabricant déclare sous sa seule responsabilité que les produits décrits dans les caractéristiques techniques sont conformes aux normes ou documents normatifs suivants : EN60745 conformément aux dispositions des directives 2004/108/CE, 2006/42/CE.

Pour plus d'informations, veuillez contacter Exact Tools à l'adresse suivante.

Le dossier technique est disponible à l'adresse ci-dessous.

Personne autorisée à établir le dossier technique:

Marko Törrönen, R&D Manager (marko.torronen@exacttools.com)

Helsinki, 1.9.2011



Seppo Makkonen, Managing director

Exact Tools Oy

Särkiniementie 5 B 64

FI-00210 Helsinki

Finland

Sommaire

exact
Pipe Cutting System

- 6. Données techniques
- 6. Contenu du kit

Sécurité

- 7. Précautions d'emploi

Opération

- 10. Description du fonctionnement
 - 10. Usage prévu
 - 11. Avant de mettre en marche l'outil
 - 11. Brancher l'outil
 - 11. Régler le point de coupe avec précision
 - 11. Placer le tuyau sur les supports
 - 12. Attacher la scie au tuyau
 - 12. Percer la paroi du tuyau
 - 12. Scier autour du tuyau
 - 13. Protection anti-surcharge
 - 13. Précision de coupe et roulette de réglage
 - 14. Installer et changer la lame de la scie
 - 14. Dépannage et conseils d'entretien
 - 16. Environnement / Recyclage
 - 16. Garantie / Conditions de la garantie
 - 16. Trucs pour les utilisateurs
- Vue éclatée** (voir document séparé)

Définitions: consignes de sécurité

Les définitions ci-dessous décrivent le niveau de gravité pour chaque mention d'avertissement. Veuillez lire attentivement ce manuel en portant une attention particulière à ces symboles.



DANGER : Indique une situation au danger imminent qui, si elle n'est pas évitée, **entraînera la mort ou des blessures graves.**



AVERTISSEMENT : Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, **pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.**



ATTENTION : Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, **peut entraîner des blessures mineures ou peu graves.**



AVIS : Indique un énoncé **non relié à un dommage corporel** qui, s'il n'est pas évité, **peut causer des dommages à la propriété.**



Dénote un risque de choc électrique.

Mode d'emploi, consignes de sécurité et de dépannage

Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi et les consignes de sécurité et de dépannage avant d'utiliser la scie. Assurez-vous de conserver ce manuel à un endroit accessible à toute personne qui souhaiterait utiliser la scie. Indépendamment de ces consignes, respectez les directives concernant le travail, la santé et la sécurité. La scie Exact PipeCut est exclusivement réservée à une utilisation professionnelle.

Caractéristiques techniques

	Pipecut V1000
Tension	220-240 V ou 110-120 V/50-60 Hz
Alimentation	1010 W
Vitesse si déchargée	4000 r/min
Fonctionnement discontinu	S3 25% 10min (2,5 min ON / 7,5 min OFF)
Diamètre de la lame	155 mm
Trou de fixation de la lame	65 mm
Poids	6,6 kg
Plage d'utilisation Ø	75 mm – 1000 mm
Épaisseur max. acier	1,5 / 6 mm
Classe de protection	□ / II
Verrouillage	OUI
Présélection de la vitesse	NON
Contrôle électronique constant	NON
Protection de surcharge	OUI
Courant de démarrage réduit	NON
Valeur d'émission de vibrations ah	2,2 m/s ²
Incertitude de la valeur d'émission de vibrations K	1,5 m/s ²
LWA (puissance sonore)	98 dB
LpA (pression sonore)	87 dB
LpC (crête de pression sonore)	101 dB

Ces indications sont valables pour des tensions nominales de [U] 230/240 V. Ces indications peuvent varier pour des tensions plus basses ainsi que pour des versions spécifiques à certains pays. Respectez impérativement le numéro d'article se trouvant sur la plaque signalétique de la machine. Les désignations commerciales des différentes machines peuvent varier.

Seulement pour les outils électriques sans réduction de courant de démarrage : Les processus de mise en fonctionnement provoquent des baisses de tension momentanées. En cas de conditions défavorables de secteur, il peut y avoir des répercussions sur d'autres appareils. Pour des impédances de secteur inférieures à 0,36 ohms, il est assez improbable que des perturbations se produisent.

Informations sur les bruits et vibrations

Les valeurs mesurées ont été déterminées selon EN60745-1:2009 + A11:210 et EN60745-2-3:210.

Porter une protection auditive !

L'essai a été effectué avec une conduite en spirale à paroi fine de Ø315.

L'amplitude d'oscillation indiquée dans ces instructions d'utilisation a été mesurée suivant les méthodes de mesurage normées dans EN 60745 et peut être utilisée pour une comparaison d'outils. On peut l'utiliser pour une évaluation préliminaire de l'exposition.

L'amplitude d'oscillation déclarée représente les principales applications de l'outil. Cependant, en cas d'utilisation de l'outil pour d'autres applications, avec différents accessoires ou un mauvais entretien, l'émission vibratoire peut varier. Ceci peut réduire considérablement la sollicitation vibratoire pendant toute la durée du travail.



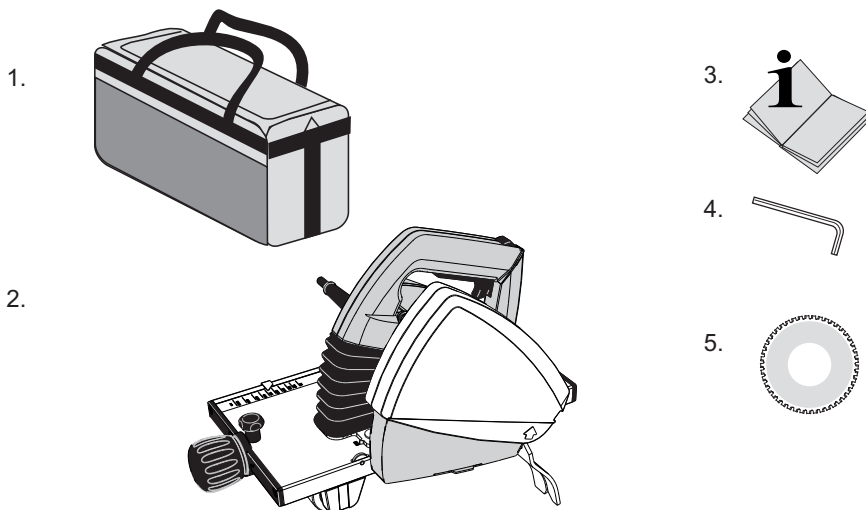
AVERTISSEMENT : Pour une estimation précise de la sollicitation vibratoire pendant un certain temps d'utilisation, il est recommandé de prendre aussi en considération les espaces de temps pendant lesquels l'appareil est éteint ou en fonctionnement, mais pas vraiment utilisé. Ceci peut réduire considérablement la sollicitation vibratoire pendant toute la durée du travail. Identifier d'autres mesures de sécurité visant à protéger l'opérateur des effets vibratoires, à savoir : entretenir l'outil et les accessoires, garder les mains au chaud, organiser des schémas de travail.

Scie à tuyaux Exact PipeCut V1000

Contenu du kit:

Veuillez contrôler que l'emballage contienne les éléments suivants (page4) :

1. Mallette pour système de coupe de tuyaux
2. Scie à tuyaux Exact PipeCut V1000
3. Mode d'emploi
4. Clé Allen de 5 mm fixée à la poignée
5. Lame Cermet 155 x 65 montée sur la machine



Règles générales de sécurité pour les outils électriques



Lire toutes les règles de sécurité et toutes les instructions. Le non respect de ces

consignes et instructions peut provoquer choc électrique, incendie et/ou blessures graves.

Conserver toutes les consignes et instructions pour référence ultérieure.

Le terme "outil électrique" dans les consignes désigne tous outils électriques alimentés sur secteur (avec cordon) ou sur batterie (sans fil).

1) Sécurité de la zone de travail

- a) **Garder la zone de travail propre et bien éclairée.** Les établis mal rangés et les zones sombres invitent aux accidents.
- b) **Ne pas utiliser les outils électriques dans une atmosphère explosive, telle qu'en présence de liquides inflammables, de gaz ou de poussières.** Les outils électriques créent des étincelles qui risquent d'enflammer la poussière ou les vapeurs.
- c) **Tenir les enfants et les spectateurs éloignés, lors de l'utilisation de l'outil électrique.** Une distraction peut faire perdre le contrôle de la machine.

2) Sécurité électrique

- a) **La fiche de secteur de l'outil électrique doit être appropriée à la prise de courant. Ne modifier en aucun cas la fiche. Ne pas utiliser de fiches d'adaptateur avec des outils avec mise à la terre.** Les fiches non modifiées et les prises de courant appropriées réduisent le risque de choc électrique.
- b) **Éviter le contact physique avec des surfaces mises à la terre telles que tuyaux, radiateurs, fours et réfrigérateurs.** Il y a un risque élevé de choc électrique au cas où votre corps serait relié à la terre.
- c) **Ne pas exposer l'outil électrique à la pluie ou à l'humidité.** La pénétration d'eau dans un outil électrique augmente le risque d'un choc électrique.
- d) **Ne pas utiliser le câble à d'autres fins que celles prévues. Ne pas utiliser le câble pour porter l'outil, pour l'accrocher ou encore pour le débrancher de la prise de courant. Maintenir le câble éloigné des sources de chaleur, des parties grasses, des bords tranchants ou des parties de l'outil en rotation.** Un câble endommagé ou torsadé augmente le risque d'un choc électrique.
- e) **En cas d'usage à l'extérieur, utiliser une rallonge autorisée homologuée pour les applications extérieures.** L'utilisation d'une rallonge électrique homologuée pour les applications extérieures réduit le risque d'un choc électrique.
- f) **Si l'usage d'un outil dans un emplacement humide est inévitable, utiliser un disjoncteur de fuite à la terre.** L'utilisation d'un disjoncteur de fuite à la terre réduit le risque de choc électrique.

3) Sécurité personnelle

- a) **Être vigilant, surveiller le travail effectué et faire preuve de jugement lors de l'utilisation d'un outil électrique.** Ne pas utiliser un outil en état de fatigue ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment

d'inattention lors de l'utilisation de l'outil électrique peut entraîner des dommages corporels graves.

- b) **Utiliser un équipement de protection personnel.** L'utilisation d'équipements de protection tels que les masques anti-poussière, les chaussures de sécurité antidérapantes, les casques ou les protections auditives dans des conditions appropriées réduisent les risques de blessures.
- c) **Utiliser des protections auditives.** Travaillant avec divers matériaux, il se peut que le niveau sonore varie et dépasse parfois la limite des 85 dB(A). Toujours utiliser des protections auditives pour se protéger.
- d) **Utiliser des lunettes de sécurité.** Toujours utiliser des lunettes protectrices pour se protéger les yeux des particules projetées lors de l'utilisation de la scie.
- e) **Utiliser des gants de sécurité.** Toujours utiliser des gants de sécurité car les bords des tubes coupés sont tranchants et peuvent causer des coupures.
- f) **Empêcher tout démarrage accidentel. S'assurer que l'interrupteur se trouve à la position d'arrêt avant de relier l'outil à la source d'alimentation électrique, de ramasser ou de transporter l'outil.** Transporter un outil électrique alors que le doigt repose sur l'interrupteur ou brancher un outil électrique dont l'interrupteur est à la position de marche risque de provoquer un accident.
- g) **Retirer toute clé de réglage ou clé avant de démarrer l'outil.** Une clé qui est laissée attachée à une partie pivotante de l'outil électrique peut provoquer des dommages corporels.
- h) **Ne pas trop tendre les bras. Garder en permanence une position et un équilibre corrects.** Cela permet de mieux maîtriser l'outil électrique dans des situations imprévues.
- i) **S'habiller correctement. Ne pas porter des vêtements larges ou des bijoux. Tenir ses cheveux, vêtements et gants éloignés des parties mobiles.** Les vêtements larges, les bijoux et les cheveux longs peuvent se prendre dans les parties mobiles.
- j) **Lorsque un dispositif de connexion à un système de dépoussiérage ou d'élimination est fourni, s'assurer qu'il est relié et utilisé correctement.** L'utilisation d'un dispositif de dépoussiérage peut réduire les risques engendrés par les poussières.
- 4) **Utilisation et entretien des outils électriques**
 - a) **Ne pas forcer un outil électrique. Utiliser l'outil approprié au travail en cours.** L'outil approprié effectuera un meilleur travail, de façon plus sûre et à la vitesse pour laquelle il a été conçu.
 - b) **Ne pas utiliser un outil électrique dont l'interrupteur est défectueux.** Tout appareil dont l'interrupteur est défectueux est dangereux et doit être réparé.
 - c) **Débrancher la fiche de la source d'alimentation de l'outil électrique avant de faire tout réglage ou changement d'accessoire, ou avant de ranger ce dernier.** Ces mesures préventives réduisent les risques de démarrage accidentel de l'appareil.
 - d) **Après usage, ranger les outils électriques hors de la portée des enfants, et ne permettre à aucune personne n'étant pas familière avec un outil électrique ou les présentes instructions d'utiliser ce dernier.** Les outils électriques sont dangereux entre les mains des novices.

- d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- e) **Entretien des outils électriques. Vérifier les pièces mobiles pour s'assurer qu'elles sont bien alignées et tournent librement, qu'elles sont en bon état et ne sont affectées d'aucune condition susceptible de nuire au bon fonctionnement de l'outil. En cas de dommage, faire réparer l'outil électrique avant toute nouvelle utilisation.** Bien des accidents sont causés par des outils mal entretenus.
- f) **Maintenir tout outil de coupe bien aiguisé et propre.** Les outils de coupe bien entretenus et affûtés sont moins susceptibles de se coincer et sont plus faciles à contrôler.
- g) **Utiliser un outil électrique, ses accessoires, mèches, etc., conformément aux présentes instructions et suivant la manière prévue pour ce type particulier d'outil électrique, en tenant compte des conditions de travail et du travail à effectuer.** L'utilisation d'un outil électrique pour toute opération autre que celle pour laquelle il a été conçu est dangereuse.

5. Entretien

- a) **Faire entretenir les outils électriques par un réparateur qualifié en n'utilisant que des pièces de rechange identiques.** Cela permettra d'assurer l'intégrité de l'outil électrique et la sécurité de l'utilisateur.

Consignes de sécurité pour les scies circulaires

- a)  **DANGER : Ne pas approcher les mains de la zone de coupe ni de la lame. Mettre la seconde main sur le carter moteur.**
Si les deux mains tiennent la lame, elles risquent d'être coupées par la lame.
- b) **Ne pas passer la main sous la pièce.** La protection ne protégera pas l'opérateur de la lame sous la pièce.
- c) **Ne jamais tenir la pièce à couper avec les mains ou sur le genou. Maintenir la pièce à usiner sur une plate-forme stable.** Il est important de soutenir la pièce correctement pour éviter tout risque d'exposition du corps, tout voilage de la lame et toute perte de contrôle de l'outil.
- d) **Tenir l'outil par ses surfaces de saisie isolées lors d'un travail dans un endroit où la lame risque d'entrer en contact avec des fils cachés ou son propre cordon.** Tout contact avec un fil sous tension transmettra du courant dans les parties métalliques de l'outil et électrocuttera l'utilisateur.
- e) **Toujours utiliser des lames avec des orifices d'alésage de la taille et de la forme correctes (carrés ou ronds).** Des lames ne correspondant pas au système de montage de la scie auront une rotation excentrée, ce qui provoquera une perte de contrôle de l'outil.
- f) **Ne jamais utiliser de rondelles ni de boulons de lame endommagés ou incorrects.** Les rondelles et le boulon de lame ont été spécialement conçus pour la scie, et ils garantiront les performances et la sécurité maximales.
- g) **Si la lame est voilée, ou si la coupe est interrompue pour une raison ou pour une autre, relâcher la gâchette et tenir la scie sans bouger**

dans le matériau jusqu'à ce que la lame arrive à un arrêt complet. Ne jamais tenter de retirer la scie du matériau ni tirer la scie vers l'arrière si la lame tourne. Rechercher la cause du voilage de la lame et corriger le problème.

- h) **Lorsqu'on remet la scie en marche alors que la lame est enfoncée dans la pièce, centrer la lame sur le plateau de découpe et vérifier que les dents ne sont pas engagées dans le matériau.** Si la lame est voilée, elle risque de se relever lorsque la scie sera remise en marche.
- i) **Supportez les tuyaux pour réduire le risque de pincement de la lame.** Les tuyaux tendent à fléchir sous leur propre poids. Les supports doivent être placés sous la scie des deux côtés, proches de la ligne de coupe et du bord du panneau.
- j) **Ne pas utiliser de lame émoussée ou endommagée.** Une lame non affûtée ou incorrectement montée engendrera des traits de scie étroits, provoquant une friction excessive et un voilage de la lame.
- k) **Faire particulièrement attention lors d'une "coupe en plongée" dans une paroi existante ou tout autre endroit aveugle.** La lame pourrait couper des objets, ce qui risque de provoquer un retour de lame.
- l) **Vérifier que la protection inférieure se referme bien avant chaque utilisation. Ne pas faire fonctionner la lame si la protection inférieure ne se déplace pas librement et ne se referme pas instantanément. Ne jamais fixer ni attacher la protection inférieure en position ouverte.**
Si la lame tombe accidentellement, la protection inférieure risque de se voiler. Relever la protection inférieure avec la poignée de rétraction et s'assurer qu'elle se déplace librement et qu'elle ne touche pas la lame ni aucune autre pièce à tous les angles et toutes les profondeurs de coupe.
- m) **Si la protection fonctionne pas correctement, il faudra les faire réparer avant de les utiliser.** Le fonctionnement de la protection inférieure risque d'être lent s'il y a des pièces endommagées, des dépôts gluants ou une accumulation de débris.
- n) **Ne pas mettre les mains dans l'éjecteur de sciure.** Elles pourraient être blessées par les parties pivotantes.
- o) **Ne pas travailler la scie au dessus de la tête.** Cela ne donnerait pas de contrôle suffisant sur l'outil.
- p) **Ne pas faire fonctionner l'outil électrique immobile.** Il n'est pas conçu pour fonctionner avec une table d'appui.
- q) **Ne pas utiliser de lames en acier à coupe rapide.** De telles lames peuvent casser facilement.
- r) **L'opérateur utilisant la machine doit toujours la tenir fermement des deux mains et adopter une position stable.** Le guidage de l'outil électrique est plus sûr à deux mains.
- s) **Fixer la pièce.** Une pièce maintenue par des portetubes est plus stable que tenue avec les mains.
- t) **Avant de déposer l'outil électrique, toujours attendre que celui-ci soit complètement à l'arrêt.** L'outil risque de se coincer, ce qui entraîne une perte de contrôle de l'outil électrique.
- u) **Ne jamais utiliser une machine dont le câble est endommagé. Ne pas toucher à un câble endommagé et retirer la fiche du câble d'alimentation de la prise du courant, au cas où le câble serait endommagé lors du travail.** Un câble endommagé augmente le risque d'un choc électrique.

Autres règles spécifiques de sécurité

Ne jamais utiliser la scie pour tubes dans les cas suivants:

- S'il y a de l'eau ou un autre liquide, des gaz explosifs ou des produits chimiques nocifs à l'intérieur du tube à couper.
- Si l'interrupteur est défectueux.
- Si le câble d'alimentation est défectueux.
- Si la lame est pliée.
- Si la lame est émoussée ou en mauvais état.
- Si les composants en plastique sont cassés ou incomplets.
- Si l'unité de serrage n'est pas correctement serrée autour du tube ou si elle est déformée.
- Si l'enveloppe protectrice du carter de la lame ou le carter de lame mobile a été endommagé ou retiré de la machine.
- Si les mécanismes de verrouillage ne fonctionnent pas correctement (bouton DÉVERROUILLER).
- Si la scie est mouillée.

Lors de l'utilisation de la scie, il faut toujours prendre en compte les facteurs suivants:

- Soutenir les tubes de façon à réduire les risques de pincement de la lame.
- S'assurer que le tube à couper est vide.
- S'assurer que la lame est correctement montée.
- S'assurer que le diamètre et l'épaisseur de la lame sont adaptés à la scie et que la lame est adaptée à la plage rpm de la machine.
- Ne jamais forcer la lame à s'arrêter de force, la laisser s'arrêter toute seule.
- Contrôler les fixations des carters de lame.
- Ne pas forcer sur la scie lors de son utilisation.
- Ne jamais utiliser la scie pour soulever le tube si elle est toujours attachée dessus.
- Éviter de surcharger le moteur électrique.
- Toujours respecter les conseils d'utilisation et précautions d'emploi, ainsi que les directives en vigueur.

Description du fonctionnement



DANGER : Lire toutes les règles de sécurité et toutes les instructions. Le non respect de ces consignes et instructions peut provoquer choc électrique, incendie et/ou blessures graves.

Usage prévu

PipeCut V1000:

La scie Exact Pipe Cut V1000 est prévue pour une utilisation professionnelle sur tous types de chantiers de construction. La scie Exact Pipe Cut V1000 est conçue pour être utilisée uniquement pour les conduites de ventilation à paroi fine d'un diamètre de 75 mm (3") à 1000 mm (40"). L'épaisseur maximum de paroi que la scie Exact Pipe Cut V1000 peut découper est de 0,08" (1,5 mm). Avec une conduite de ventilation en spirale, l'épaisseur maximum de jonction que la scie Exact Pipe Cut V1000 peut découper est de 6 mm (0,24"). Avec la scie Exact PipeCut V1000, vous pouvez découper des conduites réalisées dans les matériaux suivants : acier galvanisé, acier inox, aluminium et tous les types de plastiques. La scie à tuyaux PipeCut V1000 est prévue pour une utilisation brève et intermittente. La machine peut être chargée pendant 2,5 minutes par période de 10 minutes (S3 25 %). La scie à tuyaux PipeCut V1000 n'est pas prévue pour l'utilisation dans la production industrielle.

Caractéristiques du produit

Pendant la lecture des instructions d'utilisation, dépliez la page des illustrations de la machine et laissez-la ouverte. Cette page est repliée dans la couverture de ce manuel (page 3). La numérotation suivante des caractéristiques du produit se réfère à cette illustration.

Schéma A

1. Bouton de DÉVERROUILLAGE (UNLOCK button)
2. Bouton marche / arrêt
3. Levier de blocage du bouton marche / arrêt
4. Moteur
5. Capot du carter de lame
6. Vis de réglage de rectitude
7. Bord du carter de lame mobile
8. Viseur
9. Poignée de commande
10. Vis du carter de lame
11. Bouton de verrouillage
12. Clé Allen
13. Plaque signalétique
14. Protection contre la surcharge
15. Indicateur de vis de réglage de rectitude
16. Unité mobile
17. Sécurité de l'unité mobile
18. Indicateur de l'unité mobile
19. Bouton de l'unité mobile

Exact PipeCut V1000 Mode d'emploi de la scie



Avant l'utilisation

Vérifiez que l'unité motrice se trouve en position droite de sorte que le repère jaune sur le bouton de déverrouillage soit visible. Vérifiez que la lame est appropriée au matériau de la conduite qui doit être coupée.

Vérifiez que la lame est bien en place et qu'elle est en bon état.

Vérifiez que les roulettes de guidage pivotent.

Vérifiez que les roulettes de support pivotent.

Vérifiez que le carter de lame inférieure se déplace correctement vers le haut et le bas.

Vérifiez que la conduite à couper est vide.

Raccordement de la scie Exact Pipe Cut V1000 au secteur

Assurez-vous que la tension d'alimentation est la même que celle indiquée sur la plaque signalétique (**Fig A/13**). Raccordez la scie Exact Pipe Cut V1000 à une prise de courant uniquement après avoir lu ce mode d'emploi.

Placement et marquage du point de coupe

Marquez le point de coupe en vous souvenant que vous devez couper la conduite de manière à vous rapprocher de la jonction de conduite sur son côté le plus fermé (**Figure C**). Un repère suffit. Vous n'avez pas besoin de tracer le repère sur toute la circonférence.

Placement des supports pour la conduite à couper

Les supports pour la conduite ne sont pas fournis avec la scie Exact Pipe Cut V1000, mais sont des accessoires recommandés. Les supports maximisent la sécurité et optimisent les résultats de découpe. Ils réduisent également la taille de l'espace requis pour découper la conduite. La découpe doit toujours être effectuée sur une surface plane.

Placez la conduite sur trois supports de sorte que le support intermédiaire se trouve directement sous le point où la conduite doit être coupée (**Figure B**). Assurez-vous que tous les supports sont en contact avec la conduite. Des dispositions correctes permettent d'éviter que la lame de scie ne coince dans la conduite en fin de coupe.

Si vous n'utilisez pas de supports, procédez comme suit. Assurez-vous d'avoir suffisamment d'espace pour que la conduite effectue une rotation complète. Placez la scie Exact Pipe Cut V1000 de sorte que le cordon électrique se trouve devant la conduite depuis l'endroit où vous vous trouvez (**Figure C**). Assurez-vous également que le cordon soit suffisamment long pour garantir un déplacement libre de la conduite. Si nécessaire, utilisez une rallonge appropriée.

Pour commencer à scier

Ouvrez la vis de sécurité (**Figure D1**) et réglez la paires de roulettes dans l'unité mobile de la scie à tuyaux en fonction du diamètre de la conduite, en faisant pivoter le bouton de réglage à l'arrière de la scie à tuyaux (**Fig. D2**)

Fig B

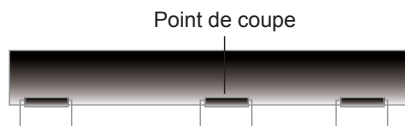


Fig C

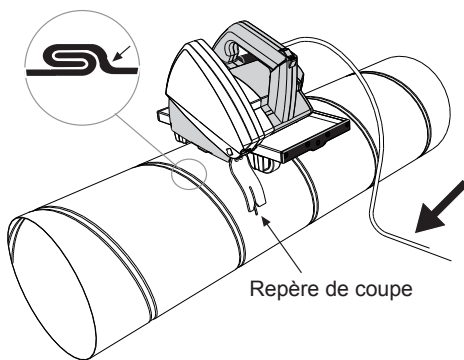
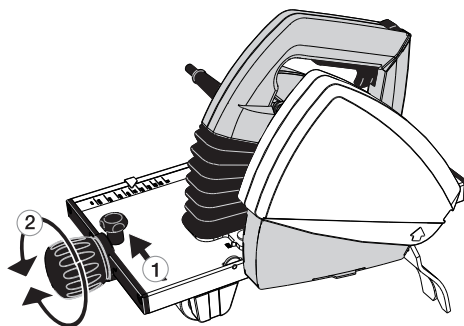


Fig D



Si vous suivez l'échelle de la scie à tuyaux, la profondeur de coupe est normalement de 10 à 15 mm, car la scie se bloque dans la position de sciage correcte. Verrouillez enfin le réglage avec la vis de sécurité de sorte que la position réglée ne soit pas modifiée durant le sciage.

Positionnez la scie PipeCut V1000 horizontalement au-dessus de la conduite de sorte que le viseur de la scie PipeCut V1000 soit placé sur le point de coupe (**Fig E**). Tenez la conduite en position et assurez-vous que la scie PipeCut V1000 se déplace librement dans la direction d'avance de la conduite. Pour assurer la sécurité, le cordon d'alimentation de la scie PipeCut V1000 doit se trouver face à la conduite sur la gauche. La scie PipeCut V1000 est maintenant prête à l'emploi.

L'échelle sur la scie à tuyaux indiquant les diamètres de conduite est approximative. Si l'épaisseur de la paroi de conduite à scier est exceptionnellement fine ou si la longueur de la conduite est courte, le poids de la scie à tuyaux peut aplatir la conduite et augmenter ainsi le diamètre. Les paires de roulettes doivent alors être à nouveau réglées entre elles. Cela assurera une profondeur de coupe suffisante pour la lame.

Perçage de la paroi de la conduite

Efforcez-vous de maintenir la scie à tuyaux dans une position horizontale au-dessus de la conduite durant toute l'opération de découpe. Saisissez fermement la poignée d'actionnement avec votre main droite, démarrez le moteur en relâchant le levier de verrouillage sur l'interrupteur d'alimentation (**Fig. F/1**) et enfoncez l'interrupteur d'alimentation à fond (**Fig. F/2**). Avant de démarrer la scie, attendez que la lame atteigne le régime maximum. Percez la paroi de la conduite en enfonçant lentement la poignée d'actionnement jusqu'à ce que la lame traverse la paroi de la conduite (à ce point, la conduite ne doit pas tourner). Lorsque le bouton UNLOCK est bloqué, c'est-à-dire lorsque le repère jaune disparaît (**Fig. G**), la scie à tuyaux est verrouillée et vous pouvez commencer à scier en toute sécurité autour de la conduite.

Sciage autour du tuyau

Commencez pas scie en faisant tourner la conduite vers vous avec votre main gauche (**Fig. H**) et maintenez la scie à tuyaux stable et en position horizontale par rapport à la conduite (**Fig. J**). Continuez à scier en tournant lentement la conduite le plus régulièrement possible vers vous jusqu'à ce qu'elle soit découpée. Si vous n'utilisez pas de supports de tuyau, le tuyau roulera vers l'arrière durant la coupe. Toutefois, veuillez réduire la vitesse de sciage dès que vous atteignez la jonction de la conduite.

Fig E

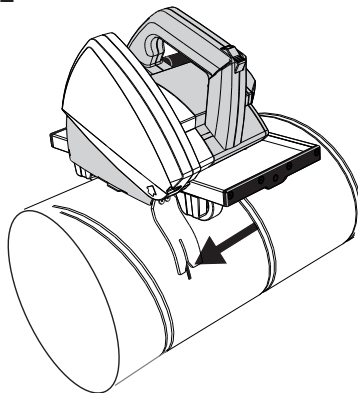


Fig F

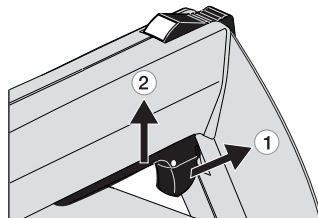


Fig G

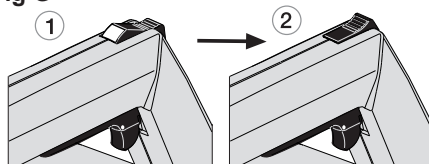
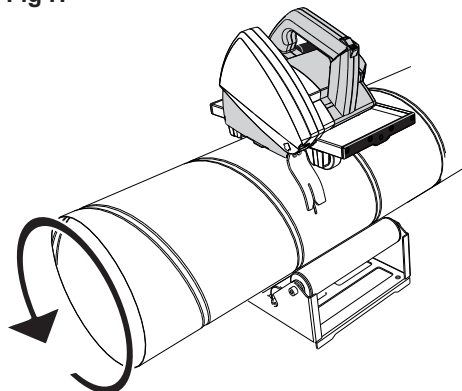


Fig H



La scie peut être aussi déplacée manuellement si le viseur ne coïncide pas avec le point de départ de la coupe. Suivez du regard le viseur de la scie à tuyaux jusqu'à voir le point de coupe, orientez légèrement la scie vers la coupe initiale jusqu'à ce que la conduite soit coupée (**Fig. K**) (conseil : si la coupe de la conduite n'est pas propre, le morceau restant peut être détaché en utilisant une paire de cisailles à tôle).

La conduite ayant une jonction en spirale, sa rotation crée l'illusion que le tuyau se déplace par rapport à la scie. Cependant, si la scie à tuyaux est réglée correctement pour aller droit, les roulettes maintiendront la coupe droite.

Lorsque la conduite est coupée, poussez le bouton UNLOCK vers l'avant jusqu'à ce que le repère jaune soit visible et que le verrouillage soit libéré (**Fig L**). Soulevez maintenant le moteur en position de démarrage. Relâchez l'interrupteur d'alimentation. Assurez-vous enfin que le carter de lame inférieur mobile est abaissé en position de sécurité (**Fig. M**).

Sélectionnez la vitesse d'avancée pour le matériau désiré et l'épaisseur de la paroi du tuyau. Une vitesse trop élevée pourrait endommager la lame, surcharger la scie et vous donner de mauvais résultats de coupe. Réduisez la vitesse d'avancée lorsque vous arrivez à la jonction.

En cas de problème pendant le perçage ou le sciage, de sons ou de vibrations anormaux en raison desquels vous devez interrompre le sciage avant que le tuyau ne soit coupé, libérez la lame en poussant le bouton UNLOCK vers l'avant jusqu'à ce qu'il soit libéré et soulevez le moteur. Lorsque le problème est réglé, reprenez le sciage.

Ne démarrez jamais le moteur lorsqu'il est verrouillé en position de sciage ou si les dents de la lame touchent la conduite à scier.

Protection anti-surcharge et régulateur de vitesse de travail

La scie Exact V1000 est équipée d'une protection contre les surcharges. Lorsque la lame est émoussée ou si la vitesse est trop élevée, la protection anti-surcharge coupe automatiquement l'alimentation. Remettez le courant en appuyant sur le bouton de protection anti-surcharge.

Rectitude de la coupe et fonction de réglage

Parfois la coupe ne rejoint pas le point de départ (**Fig N**). La réussite de la coupe dépend de nombreux facteurs, par ex. la taille du tuyau, le matériau, l'épaisseur de la paroi, la qualité de la surface du tuyau, la rondeur, les lignes de soudage, l'état de la lame, la vitesse de travail, l'expérience de la personne exécutant la découpe. Le résultat de coupe peut varier, en particulier avec les conduites plus grosses sur lesquelles il est difficile d'atteindre le point de départ.

Fig J

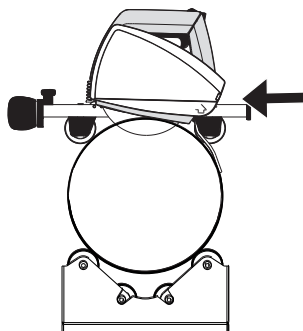


Fig K

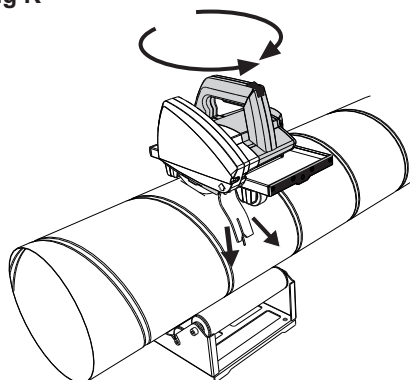


Fig L

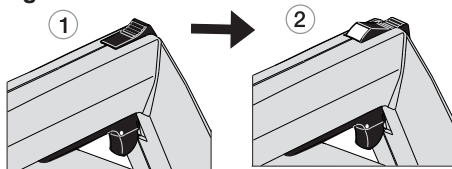
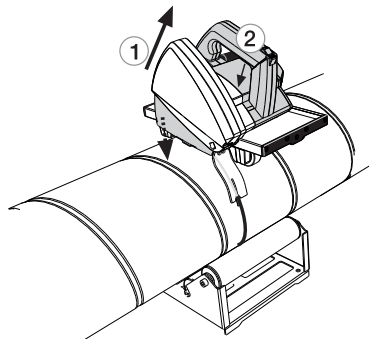


Fig M



Une fonction de l'unité mobile de la scie Exact Pipe Cut V1000 (**Fig.A/6**) vous permet, si nécessaire, d'améliorer les résultats de coupe et d'atteindre plus facilement le point de départ.

Desserrez la vis de verrouillage (**Fig.O/1**) avec la clé Allen M5 fixée sur la poignée de la scie à tuyaux. Une molette de réglage se trouve à droite de l'unité mobile (**Fig.O/2**). Tournez la molette avec vos doigts vers la droite ou la gauche. La direction dépend de la direction de l'erreur d'alignement. Ce réglage fait tourner l'ensemble du moteur rapport à l'unité mobile. Une flèche et un cadran se trouvent également sur l'unité mobile (**Fig.O/3**). Ils vous aideront à jauger l'étendue du réglage. Ajustez l'unité motrice selon la direction voulue pour corriger l'erreur d'alignement de la scie. L'indicateur fléché doit se déplacer dans la direction de l'erreur. L'étendue du réglage dépend de l'étendue de l'erreur, du diamètre de la conduite, ainsi que de la résistance et du matériau de la paroi de la conduite. Serrez la vis de verrouillage après le réglage.

Installer et changer la lame de la scie

⚠ AVERTISSEMENT : Pour réduire tout risque de dommages corporels, arrêter et débrancher la scie du secteur avant d'installer ou retirer tout accessoire, avant tout réglage ou pour faire toute réparation. Tout démarrage accidentel comporte des risques de dommages corporels.

Débranchez la scie. Vérifiez que l'unité du moteur est verrouillée en position supérieure. Retirez la protection du carter de lame (**schéma P / 1**) en ouvrant les deux vis (**schéma P / 2**). Appuyez sur le bouton de verrouillage (**schéma A / 11**) et tournez simultanément la lame à la main jusqu'à ce que le bouton de verrouillage descende à une distance d'environ 4 mm. Vous éviterez ainsi que la lame ne tourne. Utilisez la clé de la lame pour dévisser la vis de fixation de la lame. Enlevez la vis de sécurité (**schéma P / 3**), la rondelle (**schéma P / 4**), le disque de la lame (**schéma P / 5**) et la lame (**schéma P / 6**).

Avant d'installer une nouvelle lame, vérifiez que les deux disques de la lame sont propres. Mettez une nouvelle lame ou une lame aiguisée sur l'arrière du disque (**schéma P / 7**), de manière à ce que les côtés marqués de la lame soient vers l'extérieur et que les flèches sur la lame soient dans le même sens que les marquages de rotation situés à l'intérieur du boîtier de la lame. Assurez-vous que la nouvelle lame se mette bien au fond à l'arrière du disque. Remettez en place le disque, la rondelle et les vis de sécurité. Appuyez sur le bouton de verrouillage et resserrez la vis de sécurité de la lame. Remettez en place le capot de carter de lame et serrer la vis.

Fig N



Fig O

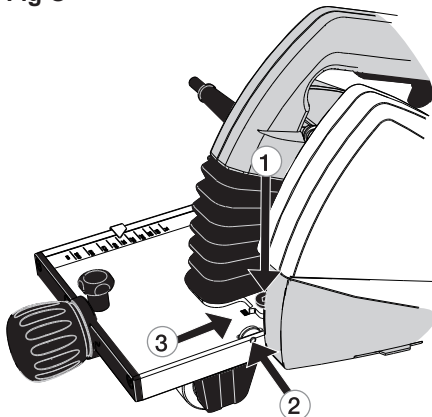
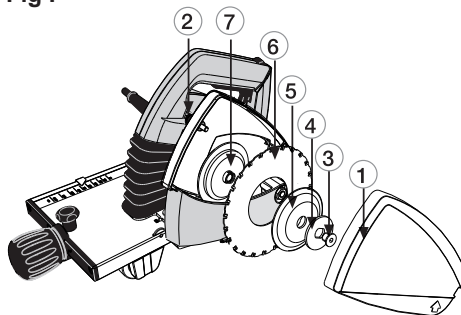


Fig P



Consignes de maintenance et de dépannage

Débranchez la scie avant de la nettoyer. Toute réparation ou révision des composants électriques de la scie ne peut être effectuée que par un service de maintenance homologué.

Lame

Vérifiez son état. Remplacez toute lame émoussée, tordue ou défectueuse. L'utilisation d'une lame émoussée peut surcharger le moteur électrique de la scie. Si vous remarquez que la lame est émoussée, ne continuez pas à scier avec. La lame pourrait être définitivement endommagée et ne plus être coupante par la suite. Une lame en bon état peut être aiguisée plusieurs fois par une société d'affûtage professionnelle.

Unité mobile

Nettoyez régulièrement l'unité mobile à l'air comprimé. Lubrifiez les essieux des roulettes de l'unité mobile et ses joints. Nettoyez et lubrifiez également la vis trapézoïdale de l'unité mobile et les deux vis sans fin.

Carter de lame

Prenez l'habitude de nettoyer régulièrement le carter de lame et prenez soin que le mouvement du carter de lame mobile ne soit pas entravé. Lubrifiez régulièrement l'axe du carter de lame mobile.

Moteur

Maintenez les clapets de refroidissement du moteur propres.

Pièces plastiques

Nettoyez-les à l'aide d'un chiffon doux. Utilisez uniquement des détergents doux. N'utilisez pas de solvants ou d'autres types de détergents agressifs qui pourraient endommager les pièces en plastique et les surfaces peintes.



Câble d'alimentation

Vérifiez son état régulièrement. Un câble défectueux doit toujours être remplacé directement auprès d'un service de maintenance homologué.

Une utilisation correcte et un entretien régulier vous garantissent une utilisation continue de votre scie.

Environnement



Respectez le tri des déchets. Ce produit ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères. Lorsque votre machine Exact PipeCut est usagée, ne la jetez pas avec les déchets domestiques. Ce produit doit être recyclé séparément. Le recyclage séparé de produits usés et emballages facilite le recyclage et la récupération de matériaux. La réutilisation de matériaux recyclés permet d'éviter la pollution de l'environnement. Conformément aux dispositions locales, il est possible de remettre les objets de ce type directement dans une déchetterie ou à votre revendeur.

Garantie

Conditions de garantie à compter du 01/01/2015

Si la scie PipeCut Exact devient inutilisable en raison de défauts matériels ou de fabrication au cours de la période de garantie, nous réparons la scie PipeCut Exact ou, à notre discrétion, fournissons une scie PipeCut Exact parfaitement neuve ou reconditionnée en usine, sans frais.

Durée de garantie

La durée de la garantie Exact Tools est de 12 mois à compter de la date d'achat.

La garantie n'est valable que si :

- 1.) Une copie de la preuve d'achat datée est envoyée au centre agréé de réparation sous garantie ou si elle a été téléchargée sur notre site Internet au moment de l'enregistrement de la garantie.
- 2.) La scie PipeCut Exact n'a pas été mal utilisée.
- 3.) Aucune tentative de réparation de la scie n'a été faite par une personne non agréée.
- 4.) La scie PipeCut Exact a été utilisée conformément aux instructions d'utilisation, de sécurité et d'entretien fournies dans le manuel.
- 5.) La scie PipeCut Exact a été livrée à un centre agréé de réparation sous garantie au cours de la période de garantie.

Remarque : La scie PipeCut Exact doit être envoyée au centre agréé de réparation sous garantie en "frais de port prépayés". Si la scie PipeCut Exact est réparée sous garantie, l'envoi de retour sera effectué en "frais de port prépayé". Si la scie PipeCut Exact n'est pas réparée sous garantie, l'envoi de retour ne sera pas prépayé.

Veillez noter : Les éléments ou services suivants ne sont pas pris en charge par la garantie :

- Lames de scies
- Fusible anti-surcharge
- Balais de carbone
- Roues du dispositif de serrage
- Bride de lame
- Bride de fixation
- Rondelle de la bride de traction
- Usure normale
- Pannes dues à une mauvaise utilisation ou un accident
- Dommages dus à l'eau, le feu ou dommages physiques
- Cordons électriques
- Réglage de la roue de réglage

En raison du développement continu de nouveaux produits, il est possible que le contenu de ce mode d'emploi varie. Aucune notification de modification séparée ne sera fournie.

Trucs pour les utilisateurs

N'utiliser que des lames diamantées pour couper des tubes en fonte. Il n'est pas recommandé de couper des tubes en fonte avec des lames TCT ou Cermet.

Nettoyer l'intérieur des carters de lame après avoir coupé un tube en plastique.

On coupe, plus facilement un tube de plus petite taille en le tournant manuellement sur une table ou par terre. À noter : lors d'une rotation manuelle, orienter le tube vers soi et faire attention à ne le faire tourner trop vite.

Vérifier régulièrement l'état de la lame.

La procédure de coupe se divise en deux étapes: scier la paroi du tube, puis achever la coupe en sciant autour. Ne pas surcharger la scie en coupant en continu. Sous l'effet de la surchauffe, les parties métalliques de la scie pourraient devenir bouillantes. Cela

endommagerait également le moteur et la lame. Le principe est d'avoir 2,5 minutes d'utilisation pour 7,5 minutes de repos.

Maintenir une vitesse d'alimentation constante. Cela prolongera la durée de vie de la lame.

Ainsi, le temps de coupe pour un diamètre de tube en acier de 170 mm (6") ayant une épaisseur de paroi de 5 mm (1/5"), est de 15 à 20 secondes, contre 20 à 25 secondes pour un diamètre de tube en fonte de 110mm (4") ayant une épaisseur de paroi de 4 mm (1/6").

Toujours maintenir le moteur à la position verticale. La marque jaune du bouton de déverrouillage est alors visible. Ne jamais placer la scie sur le tube dans la position de coupe / verrouillée.

Facteurs affectant la durée de vie d'une lame de scie:

- le matériau du tube
- le type de lame correct pour le matériau coupé
- le bon réglage de vitesse du moteur (modèle 170E)
- l'épaisseur de paroi du tube
- la vitesse d'alimentation
- le caractère régulier du tube
- les compétences générales de l'utilisateur
- la propreté du tube
- la rouille sur le tube
- une soudure en continu dans le tube
- la vitesse de la lame

Facteurs affectant la linéarité de la coupe:

- l'état de la lame de la scie
- l'épaisseur de paroi du tube
- la vitesse d'alimentation
- le caractère régulier de l'alimentation
- les compétences générales de l'utilisateur
- la propreté du tube
- la rondeur du tube
- l'unité de serrage trop lâche ou trop serrée
- le montage trop serré de la lame

Pour plus d'informations veuillez consulter notre site Web

www.exacttools.com