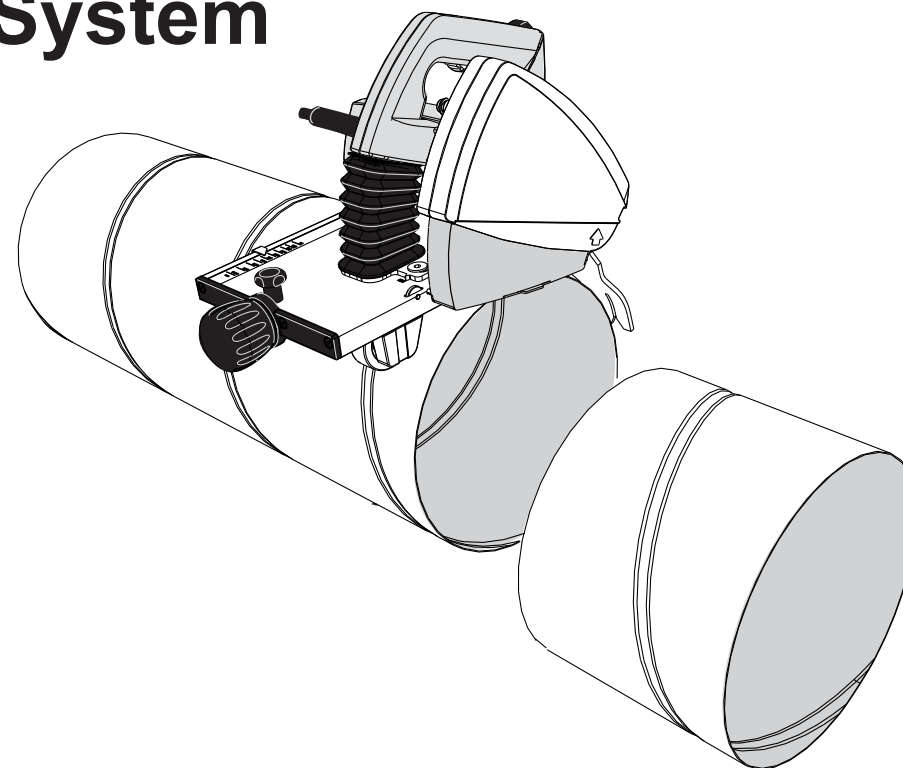


exact

PipeCut V1000 Ventilation System



Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 B 64
00210 HELSINKI
FINLAND

Tel + 358 9 4366750
FAX + 358 9 43667550
exact@exacttools.com
www.exacttools.com

HU Kezelési útmutató

5-16

exact

exact patents: US 7,257,895, JP 4010941, EP 1301311, FI 108927, KR 10-0634113

Exact PipeCut V1000

Az Exact csőfűrészekhez használható fűrész tárcsák

A Cermet (kerámia-ötvözet élű) fűrész tárcsák nagyon tartós speciális fűrész tárcsák.

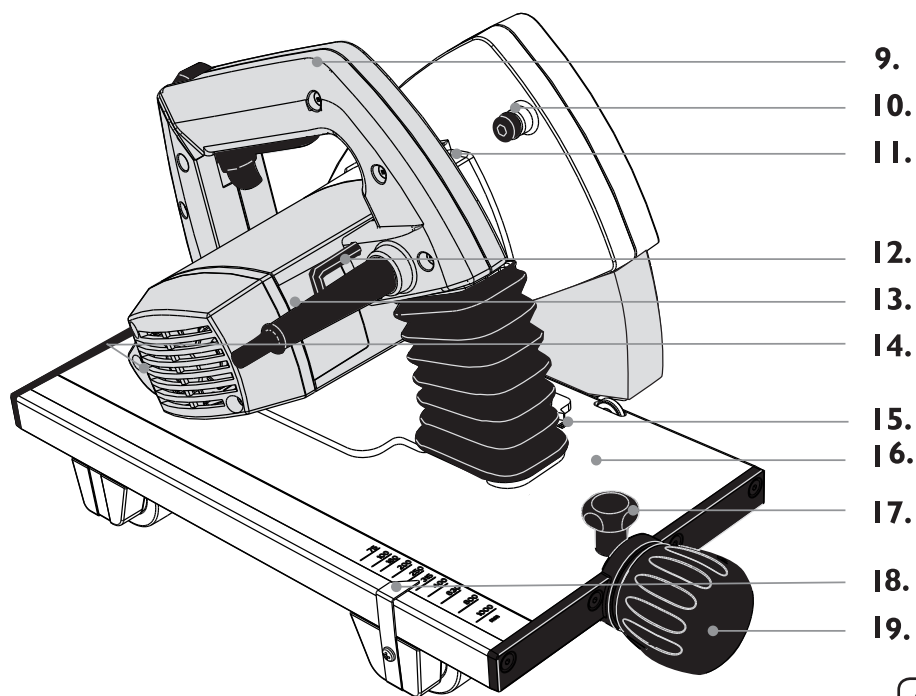
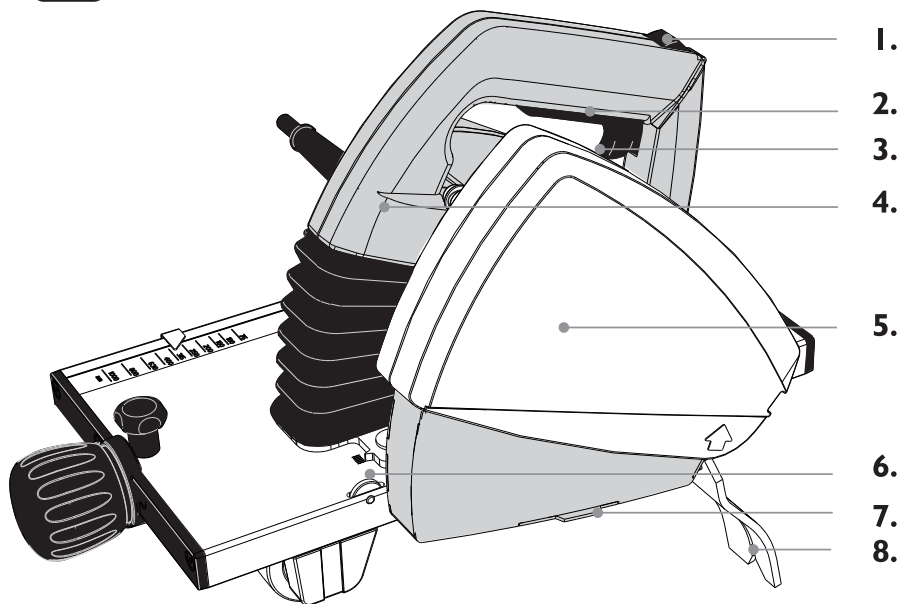
A Cermet V155 fűrész tárcsa kimondottan vékony lemezből készült anyagok (pl. spirális csövek) vágásához készült.

A Cermet fűrész tárcsák néhányszor újraélezhetők.

V1000 csőtámasz

Javasoljuk, hogy az Exact V1000 csőfűrész használatához Exact V1000 csőtámaszt is vegyen igénybe. Ezeket a csőtámaszokat az Exact V1000 csőfűrészsel együtt történő használatra terveztük. 75 mm-től (3') 1000 mm-ig (40') terjedő átmérőjű csövekhez használhatók.

A



Megfelelőségi nyilatkozat



Kizárólagos felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy a „Műszaki adatok” című fejezetben ismertetett termékek összhangban vannak a következő szabványokkal és szabványosítási dokumentumokkal: az EN60745 szabvánnyal, a 2004/108/EK és 2006/42/EK irányelvek rendelkezéseinek megfelelően.

Bővebb tájékoztatásért kérjük, keresse az Exact Tools céget a következő elérhetőségen.

A műszaki dokumentáció az alábbi címen érhető el.

A műszaki dokumentáció összeállításával megbízott személy:

Marko Törrönen, R&D Manager (marko.torronen@exacttools.com)

Helsinki, 1.9.2011

Seppo Makkonen, Managing director

Exact Tools Oy

Särkiniementie 5 B 64

FI-00210 Helsinki

Finland

Tartalomjegyzék

exact
Pipe Cutting System

- 6. Műszaki adatok
- 6. A csomag tartalma

Biztonság

- 7. Biztonsági útmutató

A gép kezelése

- 10. Funkcionális leírás
- 10. A termék jellemzői
- 11. A szerszám kezelése előtt
- 11. Csatlakoztatás az elektromos hálózatra
- 11. A vágási pont precíz beállítása
- 11. A cső támasztékokra helyezése
- 12. A csőfűrész ráhelyezése a csőre
- 12. A csőfal átlukasztása
- 12. A cső körbefűrészélése
- 13. Túlterhelés elleni védelem
- 13. A vágás egyenessége és az állítókerék
- 14. A fűrész tárcsa felszerelése és cseréje
- 14. Szervizelési és karbantartási útmutató
- 16. Környezetvédelem/kiselejtés
- 16. Jótállás/jótállási feltételek
- 16. Tippek felhasználóknak
- Robbantott ábra** (különálló melléklet)

Meghatározások: Biztonsági irányelvek

Az alábbi meghatározások az általuk jelzett veszély súlyosságára utalnak. Kérjük, olvassa át a kézikönyvet, és szenteljen figyelmet ezeknek a szimbólumoknak.



VESZÉLY: Olyan közvetlen veszélyhelyzetet jelez, amely **halálos vagy súlyos sérülésteredményez.**



FIGYELMEZTETÉS: Olyan lehetséges veszélyhelyzetet jelez, amely **halálos vagy súlyos sérülésteredményezhet.**



VIGYÁZAT: Olyan lehetséges veszélyhelyzetet jelez, amely **könnyű vagy közepesen súlyos sérülésteredményezhet.**



MEGJEGYZÉS: Olyan, **személyi sérülést nem okozó** gyakorlatot jelez, amely **anyagi kárt okozhat.**



Áramütés veszélyét jelzi.

Kezelési, biztonsági és szervizelési útmutató

Kérjük, gondosan tanulmányozza át ezt a kezelési, biztonsági és szervizelési útmutatót, mielőtt használni kezdené a csőfűrészt. Tegye el ezt a könyvet olyan helyre, ahol a csőfűrész minden felhasználója elérheti. Ezen útmutatón túl is mindig tartsa be a hivatalos munkavédelmi, egészségvédelmi és biztonsági szabályokat. Az Exact csőfűrész kizárólag professzionális használatra készült.

Műszaki adatok

Pipecut V1000	
Feszültség	220–240 V vagy 110–120 V / 50–60 Hz
Teljesítmény	1010 W
Üresjárat fordulatszám	4000 r/min
Szakaszos üzemeltetésű	S3 25% 10 min (2,5 percig bekapcsolva / 7,5 percig kikapcsolva)
Fűrészlánc átmérője	155 mm
Felfogó furat	65 mm
Súly	6,6 kg
Használhatósági tartomány Ø	75 mm – 1000 mm
Max. csőfalméret acélcsöveknél	1,5 / 6 mm
Védelmi osztály	□ / II
Tengelyzár	IGEN
Fordulatszám-előválasztás	NEM
Folyamatos elektronikus vezérlés	NEM
Túlterhelés elleni védelem	IGEN
Csökkentett áramerősségű indítás	NEM
Vibráció kibocsátási érték ah	2,2 m/s ²
Vibráció kibocsátási érték mérési bizonytalansága K	1,5 m/s ²
LWA (zajszint)	98 dB
LpA (hangnyomás)	87 dB
LpC (hangnyomás csúcserő)	101 dB

A megadott értékek 230/240 V-os névleges feszültségre (U) érvényesek. Kisebb feszültség esetén és bizonyos országok számára készült típusoknál ezek az értékek változhatnak.

Kérjük, ellenőrizze a saját gépének adattábláján lévő cikkszámot. Az egyes gépek márkanevei eltérőek lehetnek. Csak csökkentett áramerősségű indítási funkció nélküli elektromos szerszámokhoz: Az indítási ciklusok rövid feszültségcsökkenéseket okoznak. Kedvezőtlen hálózati áramellátási körülmények esetén előfordulhat más berendezésekkel/gépekkel való interferencia. 0,36 ohm rendszer-impedancia alatt nem várható üzemzavarok.

Zajjal és vibrációval kapcsolatos tájékoztató

Az értékeket az EN60745-1:2009 + A11:210 és EN60745-2-3:210 szabványnak megfelelően mértük. **Viseljen hallásvédőt!**

A tesztet Ø315 falvastagságú spirális csövön végeztük.

Az adatlapon megadott vibráció kibocsátási értéket az EN 60745 szabvány szerinti méréssel határoztuk meg, így az egyes szerszámok vibráció kibocsátási értékeinek összehasonlításához felhasználhatók. A megadott érték felhasználható a vibrációnak való kitettség mértékének előzetes becsléséhez is.



FIGYELMEZTETÉS: A megadott vibráció kibocsátási szint a szerszám főbb felhasználási területeire vonatkozik. Ha viszont más célokra, más tartozékokkal használják, vagy nincs megfelelően karbantartva, a vibráció kibocsátás a megadott értéktől eltérhet. Így a munkavégzés teljes időtartama alatti vibrációnak való kitettség mértéke jelentősen nagyobb lehet. A vibrációnak való kitettség mértékének becslésekor azokat az időtartamokat is figyelembe kell venni, amikor a szerszám ki van kapcsolva, vagy amikor működésben van, de éppen nem végeznek vele munkát. Így a munkavégzés teljes időtartama alatti vibrációnak való kitettség mértéke jelentősen kisebb lehet. További biztonsági intézkedéseket is meg kell hozni, amelyek védik a kezelőt a vibrációs hatástól, például: a szerszám és tartozékainak karbantartása, a kezek melegen tartása, a munkaritmus megszervezése.

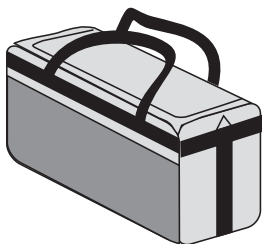
Exact V1000 csőfűrész

A csomag tartalma:

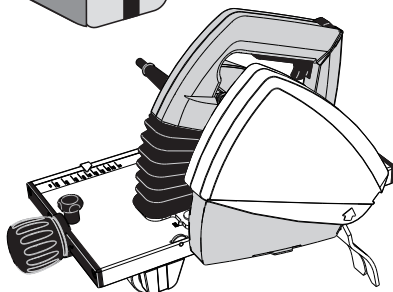
Kérjük, ellenőrizze, hogy a csomag az alábbi tételek mindegyikét tartalmazza-e (4. oldal):

1. A cságó rendszer hordtáskája
2. Exact V1000 csőfűrész
3. Kezelési útmutató
4. A fogantyúhoz erősített 5 mm-es imbuszkulcs
5. Csermetűrésztárcsa, 155 × 65, a gépre szerelve

1.



2.



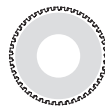
3.



4.



5.



Általános biztonsági figyelmeztetések elektromos szerszámokhoz



FIGYELMEZTETÉS: Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és útmutatást.

A figyelmeztetések be nem tartásának áramütés, tűz és/vagy súlyos sérülés lehet a következménye

Őrizze meg az összes figyelmeztetést és útmutatást későbbi használatra.

A figyelmeztetésekben szereplő „elektromos szerszám” kifejezés az Ön által használt, hálózatról működő (vezetékes) vagy akkumulátorral üzemeltetett (vezeték nélküli) elektromos szerszámot jelenti.

1. A munkaterület biztonsága

- Tartsa munkaterületét tisztán és jól megvilágítva.** A rendetlen vagy sötét munkaterület vonzza a baleseteket.
- Ne használja az elektromos szerszámot robbanásveszélyes légterben, például gyúlékony folyadékok, gázok vagy por jelenlétében.** Az elektromos szerszámokban képződő szikrától a por vagy a gázok meggyulladhatnak.
- A szerszám használata közben a gyermekeket és az arra járókat tartsa távol a munkaterülettől.** Ha elterelik a figyelmét, elveszítheti a szerszám feletti uralmát.

2. Elektromos biztonság

- Az elektromos kéziszerszám dugasza a hálózati csatlakozóaljzat kialakításának megfelelő legyen.** Soha ne alakítsa át a csatlakozódugaszt. Földelt kéziszerszámhoz ne használjon adapter dugaszt. Eredeti (nem átalakított) csatlakozó és ahhoz illő fali aljzatok használata mellett kisebb az áramütés veszélye.
- Ügyeljen arra, hogy teste ne érintkezzék földelt felületekkel, például csövezetekkel, radiátorral, tűzhellyel vagy hűtőszekrénnyel.** Ha a teste földellett kap, nagyobb az áramütés veszélye.
- Esőtől és egyéb nedvességtől óvja az elektromos szerszámot.** Ha víz kerül az elektromos szerszám belsejébe, megnő az áramütés veszélye.
- Óvatosan bányon a tápkábelrel.** Az elektromos szerszámot soha ne hordozza és ne vonszolja a tápkábelnél fogva, és a dugaszt ne a kábelnél fogva húzza ki a konnektorból. A kábelnél hőtől, olajtól, éles szélektől, illetve mozgó alkatrészekről tartsa távol. A sérült vagy összekuszálódott kábel növeli az áramütés veszélyét.
- Ha a szabadban használja az elektromos szerszámot, kültéri használatra alkalmas hosszabbító kábelrel vegyen igénybe.** Kültéri használatra alkalmas hosszabbító kábel használatával csökkenti az áramütés veszélyét.
- Ha az elektromos szerszám nedves helyen való használata elkerülhetetlen, alkalmazzon hibaáram-védelemmel ellátott (RCD) áramforrást.** Hibaáram-védelemmel ellátott áramforrás használata mellett kisebb az áramütés veszélye.

3. Személyes biztonság

- Ne vesztse el éberségét, figyeljen a munkájára és használja a józan eszt, amikor elektromos szerszámmal dolgozik.** Ne dolgozzon

a szerszámmal, ha fáradt, ha gyógyszer, alkohol hatása vagy gyógykezelés alatt áll. Elektromos szerszám használata közben egy pillanatnyi figyelmetlenség is súlyos személyi sérülést okozhat.

- Használjon személyi védőfelszerelést. Mindig viseljen szemvédőt.** Az adott körülményeknek megfelelő védőfelszerelések, például porvédő maszk, biztonsági csúszásmentes cipő, védősisak vagy hallásvédő csökkentik a személyi sérülés veszélyét.
- Akadályozza meg a készülék véletlen beindulását. Ellenőrizze, hogy a szerszám kapcsolója kikapcsolt állásban van-e, mielőtt a szerszámot az áramforrásra csatlakoztatja, a kezébe veszi vagy hordozza.** Ha a szerszámot úgy hordozza, hogy az ujját közben a kapcsolón tartja, vagy bekapcsolt szerszámot helyez áram alá, azzal balesetet okozhat.
- Távolítsa el a szerszámról a beállításához használt kulcsot vagy csavarkulcsot, mielőtt bekapcsolja az elektromos szerszámot.** Forgó alkatrészen hagyott kulcs vagy csavarkulcs a szerszám beindulásakor személyi sérülést okozhat.
- Ne nyúljon ki túl messzire. Mindig megfelelően támassza meg a lábát, és tartsa magát egyensúlyban.** Így a szerszámot váratlan helyzetekben is jobban tudja irányítani.
- Megfelelő öltözkézt viseljen. Ne hordjon laza ruházatot vagy ékszert.** Haját, ruházatát és kesztyűjét tartsa távol a mozgó alkatrészekről. A laza öltözk, az ékszerek vagy a hosszú haj beleakadhatnak a mozgó alkatrészekbe.
- Ha az adott eszközhöz porszivó és porgyűjtő is kapcsolható, ügyeljen ezek helyes csatlakoztatására és használatára.** Porgyűjtő használatával csökkenthetők a porral összefüggő veszélyek.
- Ne nyúljon ki túl messzire. Mindig megfelelően támassza meg a lábát, és tartsa magát egyensúlyban.** Így a szerszámot váratlan helyzetekben is jobban tudja irányítani.
- Megfelelő öltözkézt viseljen. Ne hordjon laza ruházatot vagy ékszert.** Haját, ruházatát és kesztyűjét tartsa távol a mozgó alkatrészekről. A laza öltözk, az ékszerek vagy a hosszú haj beleakadhatnak a mozgó alkatrészekbe.
- Ha az adott eszközhöz porszivó és porgyűjtő is kapcsolható, ügyeljen ezek helyes csatlakoztatására és használatára.** Porgyűjtő használatával csökkenthetők a porral összefüggő veszélyek.

4. Elektromos szerszámok használata és gondozása

- Ne erőltesse túl az elektromos szerszámot. A munkafeladatnak megfelelő elektromos szerszámot használja.** Jobban és biztonságosabban végezheti el a munkát, ha az adott feladatra alkalmas szerszámot olyan fordulatszámra működött, amilyenre tervezték.
- Ne használja az elektromos szerszámot, ha a saját kapcsolójával nem lehet be- és kikapcsolni.** A kapcsolóhíbas elektromos szerszámok használata veszélyes, azokat meg kell javítani.
- Kapcsolja le a szerszámot az áramforrásról, mielőtt beállítást végez rajta, tartozékot cserél vagy a helyére elteszi.** Ezekkel a megelőző biztonsági intézkedésekkel csökkenti a szerszám véletlen beindulásának veszélyét.

- d) A használaton kívüli elektromos szerszámot olyan helyen tárolja, ahol gyermekek nem férhetnek hozzá; ne engedje, hogy olyan személyek használják, akik nem ismerik a szerszám kezelését. Az elektromos szerszám gyakorlatlan felhasználó kezében veszélyes.
- e) Tartsa karban az elektromos szerszámokat. Ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek nem állították-e el vagy nem szorulnak-e, nincsenek-e a szerszámon törött alkatrészek, nem állnak-e fenn olyan körülmények, amelyek befolyásolhatják a szerszám működését. Ha sérült a szerszám, használat előtt javíttassa meg. A nem megfelelően karbantartott szerszámok számos balesetet okoznak.
- f) Tartsa a vágószerszámokat élesen és tisztán. A megfelelően karbantartott és éles vágószerszám kisebb valószínűséggel szorul be, és könnyebben irányítható.
- g) Az elektromos szerszámot, tartozékokat, szerszámbefogókat stb. ezeknek az útmutatásoknak megfelelően használja, a munkakörülmények és az elvégzendő feladat figyelembe vételével. Az elektromos szerszám nem rendeltetészerű használata veszélyhelyzetet teremthet.

5. Szerviz

- a) A szerszámot képzett szakemberrel szervizeltesse, és csak az eredetivel megegyező cserealkatrészeket használjon fel. Ezzel biztosítja az elektromos kéziszerszám folyamatos biztonságát.

Biztonsági figyelmeztetések körfűrészekhez

- a)  **VESZÉLY: Tartsa kezét távol a vágási területtől és a fűrészláncától. Másik kezét tartsa a motorházon.**
Ha mindkét kezével tartja a fűrész, nem vághatja el a kezét.
- b) **Ne nyúljon a munkadarab alá.** A munkadarab alatt nem nyújt védelmet a védőburkolat.
- c) **A vágandó darabot soha ne tartsa a kezében és ne is fektesse a lábára. Stabil felülethez rögzítse a munkadarabot.** Fontos a munkadarab megfelelő alátámasztása, mert azzal a minimumra korlátozhatja a sérülésveszélyt, valamint a fűrészláncra beszorulásának és a gép feletti uralom elvesztésének veszélyét.
- d) **Az elektromos szerszámot csak a szigetelt fogási felületeinél tartsa, amikor azzal olyan műveletet végez, amelynél a tartozék rejtett vezetékeket érhet vagy elvághatja a szerszám saját kábelét.** Ha a vágótartozék áram alatt lévő vezetékkel érintkezik, az elektromos szerszám fémalkatrészei is áram alá kerülhetnek, és a kezelő áramütést szenvedhet.
- e) **Mindig megfelelő méretű, formájú és rögzítőnyílású fűrészláncsát (rombusz vagy lekerekített) használjon.** A szerszámmal nem illő fűrészlánc excentrikusan mozog, Ön pedig elveszíti a gép feletti uralmát.

- f) **Soha ne használjon sérült vagy nem megfelelő tárcsaalátétet vagy rögzítőcsavart.** A fűrészlánc alátéteket és a rögzítőcsavart az Ön szerszámaához terveztük az optimális teljesítmény és a biztonságos kezelés szem előtt tartásával.
- g) **Amikor a fűrészláncra megszorul, vagy a vágás bármilyen okból megszakad, kapcsolja ki a szerszámot és tartsa mozdulatlanul, amíg teljesen le nem áll. Soha ne próbálja a fűrész láncát a munkadarabból kihúzni vagy hátrafelé húzni, amíg a fűrészlánc mozgásban van.** Derítse ki, miért szorul a fűrészlánc, és szüntesse meg a szorulás okát.
- h) **Amikor újraindítja a fűrész láncát a munkadarabban, a fűrészláncsát tartsa a vágat közepén, és ügyeljen, hogy a fogak ne érjenek bele az anyagba.** Ha a fűrészlánc be van szorulva, újraindításnál kiugorhat a munkadarabból.
- i) **Ne használjon életlen vagy sérült fűrészláncsát.** Az életlen vagy nem megfelelően felszerelt fűrészláncra keskeny vágatot hoz létre, ami túlzott súrlódáshoz és a fűrészláncra beszorulásához vezet.
- j) **Különbös körülményekkel járjon el, amikor „beszuró vágást” végez meglévő falakba vagy egyéb nem átlátható területen.** A behatoló fűrészláncra belevághat olyan tárgyba, amely a szerszám visszarúgását okozza.
- k) **Minden használat előtt ellenőrizze, hogy megfelelően zár-e az alsó védőburkolat. Ne használja a fűrész láncát, ha az alsó védőburkolat nem mozgatható szabadon, és zárja azonnal. Nyitott állapotában soha ne rögzítse az alsó védőburkolatot.** Ha a fűrész véletlenül leesik, az alsó védőburkolat meggörbülhet. Emelje fel az alsó védőburkolatot a visszahúzóval karral; ellenőrizze, hogy szabadon mozog-e, és nem ér-e a fűrészláncához vagy más alkatrészekhez semmilyen szögben és semmilyen vágási mélységnél.
- l) **Ellenőrizze, működik-e az alsó védőburkolat. Ha a védőburkolat és a rugó nem működik megfelelően, használat előtt javíttassa meg.** Előfordulhat, hogy sérült alkatrész, mézgás lerakódás vagy felhalmozódott törmelék az alsó védőburkolat nehézkes működését okozza.
- m) **Ne érjen kézzel a fűrészpor kiömlőhöz.** A forgó alkatrészekről kézsérülést szenvedhet.
- n) **Fejmagasság felett ne dolgozzon a fűrészszel.** Úgy nem tudja kellő mértékben uralni a szerszámot.
- o) **Ne működtesse az elektromos szerszámot egy helyben tartva.** Nem fűrészszettal történő használatra terveztük.
- p) **Ne használjon nagy sebességű acél (HSS) fűrészláncsát.** Az ilyenek könnyen törnek.
- q) **Munka közben a gépet mindig két kézzel tartsa, és biztonságos testhelyzetet vegyen fel.** Az elektromos szerszám két kézzel biztonságosabban irányítható.

- r) **Rögzítse a munkadarabot.** A munkadarab biztonságosabban tartható csőtámasztékokkal, mint kézzel.
- s) **Csak akkor tegye le a szerszámot, amikor már teljesen leállt.** A szerszámszár beszorulhat, és a kezelő elveszítheti a szerszám feletti uralmat.
- t) **Sérült kábelrel soha ne használja a gépet.** Ha munka közben a kábel megsérült, ne érjen hozzá, és húzza ki a szerszám dugaszát a konnektorból. A sérült kábel növeli az áramütés veszélyét.

További specifikus biztonsági szabályok

A csővágó használata az alábbi körülmények fennállása esetén tilos:

- Ha a vágandó csőben víz vagy más folyadék, robbanásveszélyes gáz vagy mérgező vegyi anyag van.
- Ha hibás a szerszám be- és kikapcsolója.
- Ha hibás a szerszám tápkábele,
- Ha meghajlott a fűrészlánc.
- Ha a fűrészlánc élettelen, vagy rossz állapotban van.
- Ha a szerszámon törött műanyag alkatrészek vannak, vagy hiányoznak alkatrészek.
- Ha a csőbefogó egység nincs megfelelően a cső köré szorítva, vagy elgörbült.
- Ha a fűrészlánc védőburkolata vagy a mozgatható tárcsavédő burkolat sérült, vagy leserelték a gépről.
- Ha a reteszelő szerkezetek nem működnek megfelelően (UNLOCK [KIOLDÓ] gomb).
- Ha a csőfűrész nedves lett.

A csőfűrész használata közben mindig szem előtt kell tartani az alábbi tényeket:

- Támassza meg a csöveket, hogy csak minimális legyen a fűrészlánc becsípődésének esélye.
- Győződjön meg arról, hogy a vágandó cső üres.
- Győződjön meg arról, hogy a fűrészlánc helyesen van felszerelve.
- Győződjön meg arról, hogy a használni kívánt fűrészlánc átmérője és vastagsága a csőfűrészhez illő, és hogy a fűrészlánc a szerszám fordulatszám-tartományában használható.
- Soha ne állítsa le a fűrészláncát az oldalára gyakorolt nyomással, hanem várjon, amíg magától leáll.
- Ellenőrizze a fűrészlánc védőburkolatainak szereléseit.
- Munka közben soha ne gyakoroljon túl nagy nyomást a csőfűrészre.
- Soha ne használja a csőfűrész a cső felemelésére akkor sem, amikor még rajta van a csővön.
- Kerülje a villanymotor túlterhelését.
- Mindig tartsa be a biztonsági és kezelési útmutatót és az érvényes szabályokat.

Funkcionális leírás



Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és útmutatást. A figyelmeztetések és útmutatások be nem tartásának áramütés, tűz és/vagy súlyos sérülés lehet a következménye.

Rendeltetészerű használat

V1000 csőfűrész:

Az Exact V1000 csőfűrész bármely építkezési helyszínen történő professzionális használatra készült. Az Exact V1000 csőfűrész kizárólag vékony falú 75 mm-től (3") 1000 mm-ig (40") terjedő átmérőjű szellőzőcsövek vágásához készült. Az Exact V1000 csőfűrészrel átvágható legnagyobb falvastagság 1,5 mm (0,08"). Spirális szellőzőcsövek Exact V1000 csőfűrészrel átvágható legvastagabb varrata 6 mm (0,24"). Az Exact V1000 csőfűrészrel a következő anyagokból készült csöveket vághatja: galvanizált acél, rozsdamentes acél, és bármilyen műanyag. A V1000 csőfűrész rövid idejű, szakaszos használatra készült. A gép 10 perces időtartamon belül 2,5 percig (S3 25 %) terhelhető. Az Exact V1000 csőfűrész nem ipari méretű felhasználásra készült.

A termék jellemzői

A kezelési útmutató olvasásánál hajtogassa szét és hagyja nyitva az ábrákat tartalmazó oldalt. Az említett oldal kézikönyvünk borítója alá van hajtogatva (3. oldal). A termék jellemzőinek számozása erre az illusztrációra vonatkozik.

A ábra

1. UNLOCK (KIOLDÓ) gomb
2. Be- és kikapcsoló
3. Be- és kikapcsoló reteszelő karja
4. Motor egység
5. Fűrészlánc védőburkolata
6. Vágás egyenességét beállító csavar
7. Mozdítható tárcsavédő burkolat széle
8. Irányzék
9. Működtető kar
10. Tárcsavédő burkolat csavarja
11. Tengelyzár gombja
12. Imbuszkulcs
13. Adattábla
14. Túlterhelés elleni védelem
15. Vágás egyenességét beállító csavar jelzője
16. Irányító egység
17. Irányító egység rögzítője
18. Irányító egység jelzője
19. Irányító egység gombja

Ha figyelemmel kíséri a csőfűrész skáláját, láthatja, hogy a vágási mélység általában 10–15 mm, mivel a csőfűrész reteszeli a helyes vágási helyzetben. Végül pedig rögzítse a beállítást a biztosítócsavarral, hogy a beállított helyzet fűrészelés közben ne változzon.

Helyezze a V1000 csőfűrész vízszintesen a cső felső részére úgy, hogy a V1000 csőfűrész irányzéka a vágási ponton legyen (**E ábra**). Tartsa a csövet a helyén, és győződjön meg arról, hogy a V1000 csőfűrész szabadon mozog a cső előtolásának irányában. Biztonsági okból a V1000 csőfűrész vezetékeinek a cső előtt balra kell lenniük. A V1000 csőfűrész most már vágásra kész.

A csőfűrész skálája a cső átmérőjét hozzávetőlegesen mutatja. Ha a fűrészelni kívánt cső fala kivételesen vékony vagy a cső rövid, a csőfűrész súlyától a cső belapulhat, és így az átmérője nagyobb lehet. A korongpárok ezután egymástól független további állítást igényelnek. Ez biztosít elegendő vágási mélységet a fűrésztárcsának.

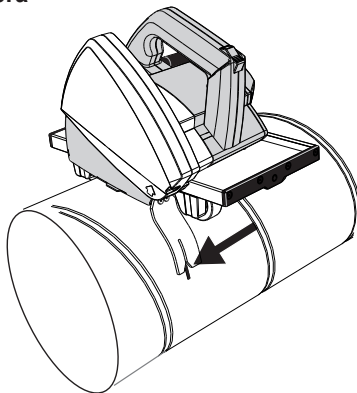
A csőfal átlukasztása

Fűrészelés közben igyekezzen a csőfűrész a cső felső részén vízszintes helyzetben tartani. Markolja meg erősen a kezelőfogantyút a jobb kezével, a kapcsolón lévő reteszelőkar kioldásával (**F/1 ábra**) indítsa be a motort, majd nyomja le teljesen a kezelőfogantyút a jobb kezével, a kapcsolón lévő reteszelőkar kioldásával (**F/2 ábra**). A fűrészelést csak a teljes fordulatszám elérése után kezdje meg. Úgy lyukassza át a csőfalat, hogy a kezelőfogantyút addig nyomja lassan lefelé, amíg a fűrésztárcsa át nem vágta a csőfalat (ebben a műveletszakaszban a cső nem foroghat). Amikor az UNLOCK (KIOLDÓ) gomb reteszelve van, azaz eltűnik a sárga jelölés (**G ábra**), a csőfűrész reteszeli a cső körbefűrészelését.

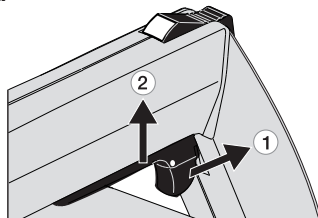
A cső körbefűrészelése

A fűrészelést úgy kezdje, hogy bal kezével önmaga felé forgatja a csövet (**H ábra**), majd stabilan és a csőhöz képest vízszintes helyzetben tartja a csőfűrész (**J ábra**). A csövet nyugodt tempóban és a lehető legegyszerűsebb sebességgel önmaga felé forgatva folytassa a fűrészelést, amíg el nem vágta a csövet. Ha nem használja a csőtámaszt, fűrészelés közben a cső hátrafelé fog gördülni. Amikor vízszint eléri a cső varratát, lassabban fűrészeljen.

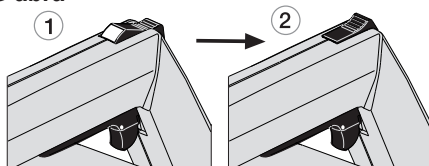
E ábra



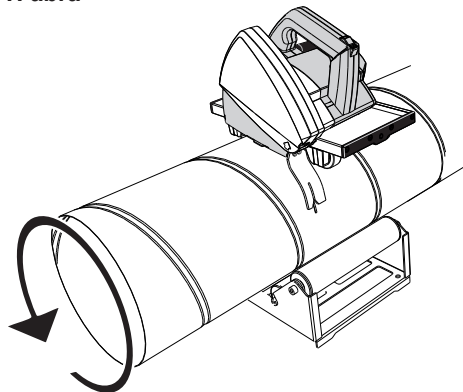
F ábra



G ábra



H ábra



A fűrészfűrészeléssel irányítható, ha az irányzék nem esik egybe a vágás kezdőpontjával. Tartsa szemmel a csőfűrészfűrészelésként, amíg meg nem látja a vágás kezdőpontját, fordítsa a fűrészfűrészelést enyhén szögben a kezdővágás felé, amíg a csövet el nem vágta (**K ábra**). (Tanács: Ha a csövet nem egészen vágta el, a fennmaradó részt lemeznyíró ollóval lecsípheti.)

A spirális varrat miatt a cső olyan illúziót kelt, mintha a fűrészfűrészeléshez képest mozogna. Egyébként pedig, ha a fűrészfűrészelést helyesen úgy állította be, hogy egyenesen vágjon, a korongok biztosítják, hogy valóban egyenes legyen a vágás.

Amikor már elvágta a csövet, nyomja az UNLOCK (KIOLDÓ) gombot előre addig, amíg a sárga jelölés láthatóvá nem válik, és a reteszelés ki nem oldódik (**L ábra**). Most emelje a motor-egységet indítási helyzetbe. Engedje el a kapcsolót. Gondoskodjon arról, hogy a mozgatható alsó tárcsavédő burkolat biztonságos helyzetbe le legyen engedve (**M ábra**).

A cső anyagának és falvastagságának megfelelő előtolási sebességet válasszon. A túl nagy fordulatszám károsíthatja a fűrésztárcsát, túlterhelheti a csőfűrészfűrészelést, és gyenge eredményt okozhat. Amikor a varratot eléri, csökkentse az előtolási sebességet.

Ha a fűrészfűrészelés vagy átlukasztás közben probléma adódna, pl. rendellenes hang vagy vibráció, aminek következtében félbe kell szakítania a fűrészfűrészelést még a cső átvágása előtt, oldja a fűrésztárcsát úgy, hogy az UNLOCK (KIOLDÓ) gombot addig tolja előre, amíg az ki nem oldódik, ezután pedig emelje fel a motor-egységet. A probléma megoldása után kezdje újra a fűrészfűrészelést.

Addig soha ne indítsa a motort, amíg a motor-egység fűrészfűrészelési helyzetben reteszelve van, vagy a fűrésztárcsa fogai a vágandó csővel érintkezésben vannak.

Túlterhelés-védő és fordulatszám-szabályozó

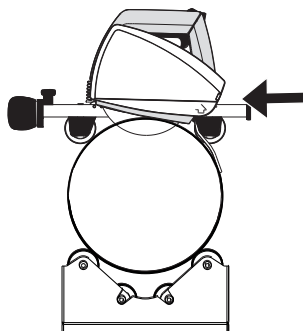
Az Exact V1000 típus túlterhelés elleni védelemmel van ellátva. Ha a fűrésztárcsa élettelen vagy a vágási fordulatszám túl magas, a túlterhelés-védelem automatikusan megszünteti a szerszám áramellátását. Túlterhelés esetén: Oldja a be- és kikapcsolót. Nyomja az UNLOCK (KIOLDÓ) gombot előre addig, amíg a sárga jelölés láthatóvá nem válik, és a reteszelés ki nem oldódik (**L ábra**). Most emelje a motor-egységet indítási helyzetbe.

A túlterhelés-védő kapcsolóját megnyomva állítsa helyre a szerszám áramellátását (**Fig A/14**).

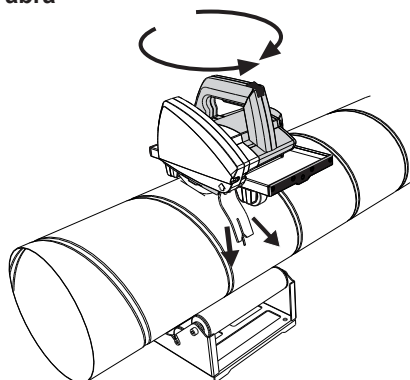
A vágás egyenessége és annak állítására szolgáló funkció

Néha előfordul, hogy a vágás nem a kezdőponthoz visszatérve fejeződik be (**N ábra**). A vágást sok tényező befolyásolja, pl. a cső mérete, anyaga, a csőfal vastagsága, a cső felületének minősége, a cső kerekessége, hegesztési varratok, a fűrésztárcsa állapota, az előtolás sebessége, a kezelő tapasztaltsága. A vágás eredménye változó, különösen nagyobb csövek esetében, amikor nehéz lehet a kezdőponthoz visszatérni.

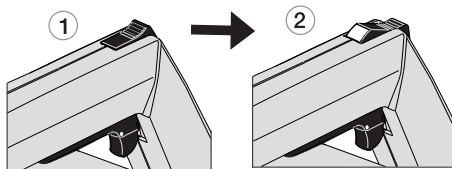
J ábra



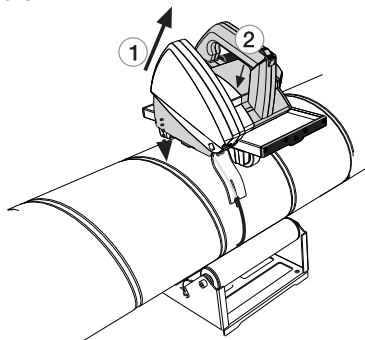
K ábra



L ábra



M ábra



Az Exact V1000 csőfűrész irányítószerkezete **(A/6 ábra)** tartalmaz egy olyan funkciót, amely szükség esetén jobb vágási eredményt biztosít, és megkönnyíti a visszatérést a kezdőponthoz.

Lazítsa meg a zárócsavart **(O/1 ábra)** a csőfűrész fogantyújához erősített M5 imbuszkulccsal. Az irányítószerkezet jobb oldalán van egy állítókorong **(O/2 ábra)**. Az ujjával forgassa a korongot az óramutató járásával egyező vagy azzal ellentétes irányban. A forgatás irányát az eltérés irányának megfelelően válassza meg. Ezzel a beállítással az egész motor-egységet az irányító szerkezethez viszonyítva elfordítja. Az irányító szerkezeten egy nyilat és egy tárcsát is talál **(O/3 ábra)**. Ez segít az állítás mértékének megállapításában. A fűrész beállítási hibájának korrigálása végett állítsa a motor-egységet a kívánt irányba. A nyílnek a hiba irányába kell mozognia. A beállítás mértéke függ a hiba mértékétől, a cső átmérőjétől, valamint a csőfal erősségétől és anyagától is. Beállítás után húzza meg a zárócsavart.

A fűrész tárcsa felszerelése és cseréje

FIGYELMEZTETÉS: A sérülésveszély csökkentése érdekében kapcsolja ki a szerszámot, és húzza ki a dugaszát áramforrásból, mielőtt tartozékokat felvagy leszerel, illetve beállítást vagy javítást végez rajta. A szerszám véletlen beindulása sérülést okozhat. Húzza ki a szerszám dugaszát a konnektorból. Győződjön meg arról, hogy a motor egység felső helyzetben van.

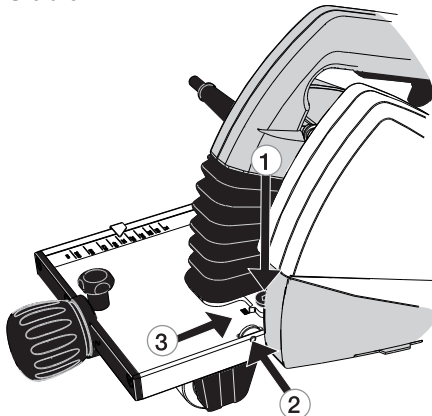
Vegye le a fűrész tárcsa védőburkolatát **(P/1 ábra)** a két csavar kilazításával **(P/2 ábra)**. Nyomja a tengelyzár gombját **(A/11 ábra)**, majd azzal egyidejűleg kézzel addig forgassa a fűrész tárcsát, amíg a tengelyzár gombja le nem süllyed kb. 4 mm. Ettől kezdve a fűrész tárcsa forgása reteszelve van. A fűrész tárcsa kulcsával nyissa ki a tárcsarögzítő csavart. Vegye ki a rögzítőcsavart **(P/3 ábra)**, az alátétet **(P/4 ábra)**, a tárcsa leszorító korongját **(P/5 ábra)**, és a fűrész tárcsát **(P/6 ábra)**.

Új fűrész tárcsa felszerelése előtt ellenőrizze, hogy tiszta-e mindkét leszorító korong. Helyezzen új vagy újraélezett fűrész tárcsát a hátsó leszorító korongra úgy **(P/7 ábra)**, hogy a fűrész tárcsa jelölt oldala kifelé nézzen, és a rajta lévő nyílak ugyanabba az irányba mutassanak, mint a fűrész tárcsa tartójának belsejében lévő forgásirány-jelölések. Ügyeljen arra, hogy az új fűrész tárcsa lejusson egészen a hátsó leszorító korong aljáig. Tegye rá a fűrész tárcsa leszorító korongját, és biztosítsa a rögzítőcsavarral. Nyomja meg a tengelyzár rögzítő gombját, és húzza meg a fűrész tárcsát rögzítő csavart. Tegye vissza a védőburkolatot a helyére, és húzza meg a csavart.

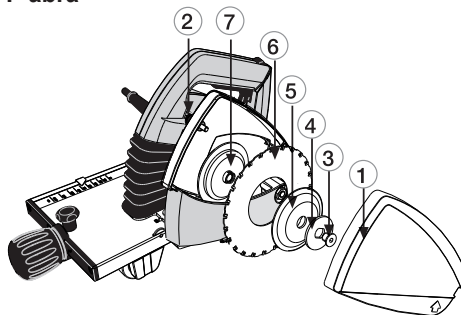
N ábra



O ábra



P ábra



Karbantartási és szervizelési útmutató

Szervizelés vagy tisztítás előtt húzza ki a csőfűrészt dugaszát a konnektorból. A szerszám elektromos alkatrészein kizárólag hivatalos szerviz végezhet bármilyen karbantartási műveletet.

Fűrésztárcsa

Ellenőrizze a fűrésztárcsa állapotát. A meghajlott, életlen vagy más módon sérült fűrésztárcsát cserélje ki újra. Életlen fűrésztárcsa használatával túlterhelheti a csőfűrészt villanymotorját. Amikor azt észleli, hogy életlen a fűrésztárcsa, ne folytassa a fűrészelést, mert attól a fűrésztárcsa annyira megsérülhet, hogy már nem lesz érdemes újraélelni. A kielégítően jó állapotban lévő fűrésztárcsákat élezéssel foglalkozó professzionális cégek néhány alkalommal újraélelhetik.

Irányító egység

Az irányító egységet sűrített levegővel rendszeresen tisztítsa. Kenje az irányító egység korongjainak tengelyét és illesztéseit. Tisztítsa és kenje az irányító egység trapézcsonkát és két hernyócsavarját is.

A fűrésztárcsa védőburkolata

Váljon szokásává a védőburkolat rendszeres tisztítása, és fordítson különös figyelmet arra, hogy a mozgatható védőburkolat mozgását semmi ne akadályozza. Rendszeresen kenje amozgatható tárcsavédő burkolat tengelyét.

Motor

Tartsa tisztán a motor szellőzőnyílását.

Műanyag alkatrészek

A műanyag alkatrészeket puha ronggyal tisztítsa. Csak enyhe tisztítószerrel használjon. Ne tisztítsa oldószerrel, erős hatású tisztítószerrel, mert azok károsíthatják a műanyag alkatrészeket, illetve azok festett felületét.



Tápkábel

Rendszeresen ellenőrizze a tápkábel állapotát. A hibás tápkábelt hivatalos szervizzel mindig ki kell cseréltetni.

Helyes használat, rendszeres szervizeléssel és tisztítással biztosítja a csőfűrészt folyamatos üzemképességét.

Környezetvédelem



Elkülönített begyűjtés. Ez a termék nem kezelhető általános háztartási hulladékként. Amikor Exact PipeCut csőfűrésze már elhasználódott, ne a háztartási hulladékkal együtt dobja ki. Ezt a terméket elkülönítve kell újrahasznosítani. Az elhasznált termékek és csomagolásuk elkülönített kezelése megkönnyíti az újrahasznosítást és az anyagok visszanyerését. Az újrahasznosított anyagok újbóli felhasználása hozzásegít a környezetszennyezés megelőzéséhez. Helyi rendelkezések szerint az elhasznált háztartási készülékeket el lehet juttatni a helyi hulladékgyűjtő telepre, vagy új termék vásárlása esetén a kereskedőhöz.

Garancia

2015.01.01-től érvényes garanciális feltételek Ha az Exact csővágó fűrészt a garancia vagy

alatt anyag- vagy gyártáshiba miatt használhatatlanná válik, akkor az Exact csővágó fűrészt ingyenesen saját döntésük alapján lecseréljük egy újra, vagy a gyárunkban felújított Exact csővágó fűrészt, vagy azt megjavítjuk.

Garanciális feltételek

Az Exact Tools garanciája a vásárlástól számított 12 hónapig érvényes.

A garancia csak a következő esetekben érvényes:

1.) A megbízott garanciális szakszervizben

- bemutatták a vásárlást igazoló nyugtát vagy azt weboldalunkon feltöltötték bármikor a garanciális regisztrációval.
- 2.) Az Exact csővágó fűrészt kizárólag rendeltetésének megfelelően használták.
- 3.) A fűrészt nem próbálta megjavítani jogosulatlan személy.
- 4.) Az Exact csővágó fűrészt a használati útmutatójában megadott üzemeltetési, biztonsági és karbantartási utasításainak megfelelően használták.
- 5.) Az Exact csővágó fűrészt a megbízott garanciális szakszervizbe a termékre érvényes garanciális időtartamon belül szállították be.

Megjegyzés: az Exact csővágó fűrész a megbízott garanciális szakszervízbe portómentesen kell eljuttatni. Az Exact csővágó fűrész garanciális javítása esetén a termék Önhöz való visszajuttatása csak előre kifizetett szállítással történhet. Ha az Exact csővágó fűrész garanciálisan javítására nem kerül sor, akkor azt portós szállítással juttatjuk vissza Önhöz.

Kérjük, vegye figyelembe: a garancia a következő tételeket és szolgáltatásokat nem tartalmazza, ezekre nem vonatkozik:

- Fűrészlapok
- Túlterhelés ellen védő biztosíték
- Szénkefék
- Fogó egység kerekei
- Vágóél karima
- Tartozék karima
- Húzó-karima alátét
- Rendes kopás és elhasználódás
- Rendeltetésellenes használatból vagy balesettel kapcsolatos hibák
- Vízzel, tűzzel vagy fizikai sérüléssel kapcsolatos károk
- Elektromos kábel
- Állítókerék beállítása

Folyamatos termékfejlesztésünk következtében a jelen kézikönyvben közölt információk változhatnak. A változásokról

külön értesítést nem adunk ki.

Tippek az Exact PipeCut fűrészek használatához

Gyémánt fűrész tárcsa kizárólag öntöttvas csövek vágásához használható. TCT vagy Cermet fűrész tárcsákkal nem ajánlatos öntöttvasat vágni.

Műanyag cső fűrészélése után tisztítsa meg a tárcsavédő burkolat belsejét.

Kisebb csöveket úgy lehet egyszerűbben vágni, hogy a csövet kézzel forgatjuk akár asztalon akár padlón. Kérjük, tartsa szem előtt, hogy ha a csövet kézzel önmaga irányában forgatja, ügyeljen arra, hogy ne forgassa túl gyorsan.

Rendszeresen ellenőrizze a fűrész tárcsa állapotát.

A vágási művelet két fázisból áll: első a cső falának átvágása, második a vágás befejezése körülírfűrészeléssel.

Ne terhelje túl a fűrész folyamatos működtetéssel. A fűrész túlmelegedhet, és a fémrészek felforrósodhatnak. Ettől mind a motor mind a fűrész tárcsa károsodást szenved. A szabály az, hogy működtesse 2,5 percig, azután pedig pihentesse 7,5 percig.

Tartson egyenletes előtolási sebességet. Ettől hosszabb lesz a fűrész tárcsa élettartama. Például: egy 170 mm (6") átmérőjű és 5 mm (1/5") falvastagságú acélcső átvágása 15–20 másodpercig tart, egy 110 mm (4") átmérőjű és 4 mm (1/6") falvastagságú öntöttvas cső átvágásához pedig 20–25 másodperc szükséges.

Mindig felfelé néző helyzetben tartsa a motor egységet. Az UNLOCK (KIOLDÓ) gomb sárga jelölése olyankor látható. Soha ne tegye a csőfűrész a csőre reteszel/vágási helyzetben.

A fűrész élettartamát befolyásoló tényezők:

- a cső anyaga
- a vágandó cső anyagának megfelelő típusú fűrész tárcsa használata
- helyesen beállított motor-fordulatszám (a 170E típusnál)
- a cső falvastagsága
- az előtolási sebesség
- a cső simasága
- a kezelő általános hozzáértése
- a cső tisztasága
- rozsd a csővön
- hegesztési varrat a csőben
- a fűrész tárcsa fordulatszáma

A vágás egyenességét befolyásoló tényezők:

- a fűrész tárcsa állapota
- a cső falvastagsága
- az előtolási sebesség
- a cső simasága
- a kezelő általános hozzáértése
- a cső tisztasága
- a cső kerekége
- a csőbefogó egység túl laza vagy túl szoros
- a fűrész tárcsa túl szorosan van beszerelve

Kérjük, bővebb tájékoztatásért látogasson el honlapunkra:

www.exacttools.com