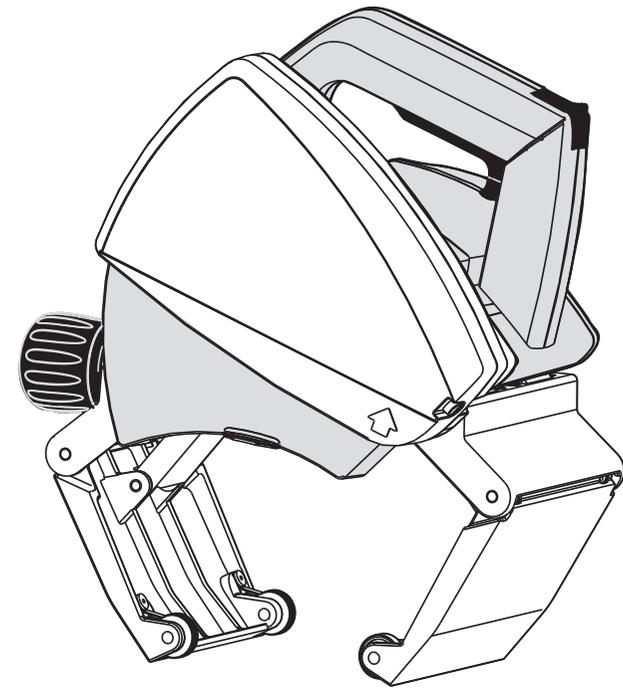


exact

PipeCut+Bevel 170E System



Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 B 64
FI-00210 Helsinki
Finland
Tel +358 9 4366750
Fax +358 9 43667550
exact @exacttools.com
www.exacttools.com

exact

IT Istruzioni operative

5-16

Sistema Exact PipeCut+Bevel 170E

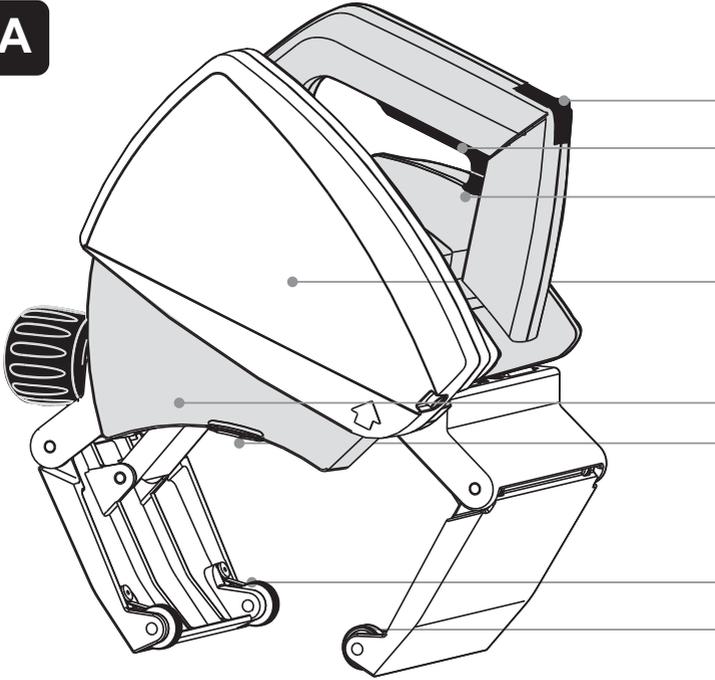
Informazioni sulla lama

Utilizzare esclusivamente **dischi Exact PipeCut+Bevel Diamond** o altri dischi Exact Diamond per questa sega tagliatubi.

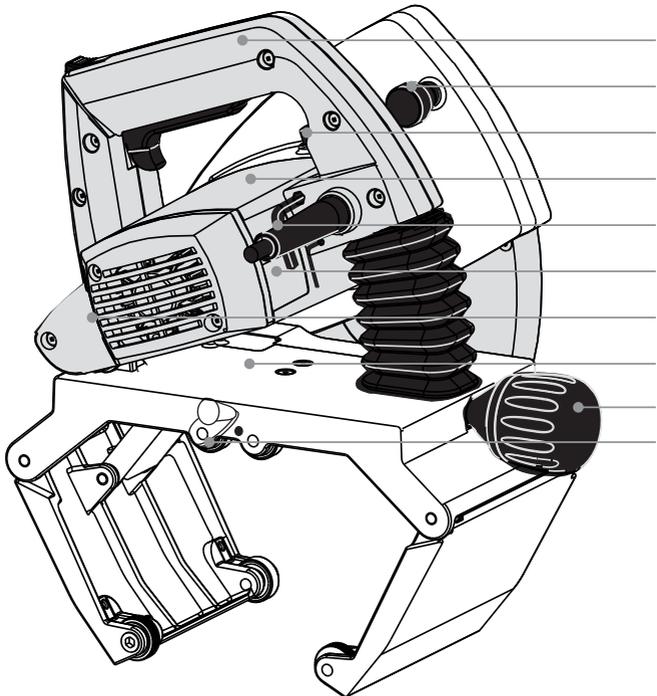
Pre-regolare la velocità della lama a 6.

Il **Sistema Exact PipeCut+Bevel 170E** può essere utilizzato per il taglio o il taglio e la smussatura di tubi di ghisa e di alcuni tubi di plastica. **Non utilizzarlo con altri materiali!**

A



- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.



- 9.
- 10.
- 11.
- 12.
- 13.
- 14.
- 15.
- 16.
- 17.
- 18.

Dichiarazione di conformità



Dichiariamo sotto la nostra unica responsabilità che i prodotti descritti nella sezione "Dati tecnici" sono conformi ai seguenti standard o documenti di standardizzazione: EN60745-1, EN60745-2-5, EN55014-1, EN 55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3 secondo le disposizioni delle direttive 2004/108/CE, 2006/42/CE.

Per maggiori informazioni, si prega di contattare Exact Tools al seguente indirizzo.

Il file contenente i dati tecnici è disponibile all'indirizzo sottostante.

La persona autorizzata a compilare la scheda tecnica:

Marko Törrönen, R&D Manager (marko.torronen@exacttools.com)

Helsinki, 01.05.2015

Seppo Makkonen, amministratore delegato

Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 D
FI-00210 Helsinki
Finlandia

Indice

- 6 Dati tecnici
- 6 Contenuto dell'imballaggio

Sicurezza

- 7 Norme di sicurezza

Funzionamento

- 10 Descrizione funzionale
- 10 Caratteristiche del prodotto
- 11 Prima di mettere in funzione l'utensile
- 11 Collegamento all'alimentazione di rete
- 11 Posizionamento preciso del punto di taglio
- 11 Posizionamento del tubo su supporti
- 12 Pre-regolazione della profondità di smusso corretta alla sega
- 12 Attacco della sega per tubi al tubo
- 12 Perforazione della parete del tubo
- 12 Come segare attorno al tubo
- 13 Protezione da sovraccarichi
- 13 Rettilinearità del taglio e ruota di registrazione
- 14 **Installazione e sostituzione della lama della sega**
- 14 **Istruzioni per la riparazione e manutenzione**
- 16 **Ambiente** /Smaltimento
- 16 **Garanzia**/Condizioni della garanzia
- 16 **Suggerimenti per gli utilizzatori**

Vista esplosa (allegato a parte)

Definizioni: Prescrizioni per la sicurezza

Le definizioni seguenti indicano il livello di serietà per ciascuna avvertenza. Si prega di leggere il manuale e prestare attenzione a questi simboli.



PERICOLO: Indica una situazione di imminente pericolo che, qualora non venga evitata, **provoca la morte o lesioni gravi.**



AVVERTENZA: Indica una situazione di potenziale pericolo che, qualora non venga evitata, può provocare **la morte o lesioni gravi.**



ATTENZIONE: Indica una situazione di potenziale pericolo che, qualora non venga evitata, può provocare **lesioni di entità lieve o moderata.**



AVVISO: Indica una prassi **non riguardante il rischio di lesioni personali** che, qualora non venga evitata, può provocare **danni a beni materiali.**



Indica il rischio di folgorazione.

exact
Pipe Cutting System

Istruzioni relative al funzionamento, alla sicurezza e alla manutenzione

Leggere attentamente le presenti istruzioni relative al funzionamento, alla sicurezza e alla manutenzione prima di utilizzare la sega per tubi. Conservare questo manuale in un luogo accessibile a chiunque utilizzi la sega per tubi. In aggiunta a queste istruzioni, ottemperare sempre alle norme ufficiali sul lavoro, la salute e la sicurezza. Exact PipeCut+Bevel 170E è destinato unicamente a un uso professionale.

Dati tecnici

| Modello | PipeCut+Bevel 170E |
|---|--|
| Tensione 1 | 220 - 240 V / 50 - 60 Hz |
| Tensione 2 | 100 - 120 V / 50 - 60 Hz |
| Potenza | 1200 W |
| Velocità a vuoto | 1600 - 3500 / min |
| Funzionamento intermittente | 2,5 min di funzionamento / 7,5 min di riposo (S3 25 %) |
| Diametro della lama | 140 mm (5,51") |
| Diametro interno di montaggio | 62 mm (2,44") |
| Peso | 5,7 kg (12 libbre) |
| Gamma di impiego: Ø | 15 mm - 170 mm (0,6" - 6") |
| Spessore max tubo di acciaio | 8 mm (0,31") |
| Spessore max tubo di plastica | 14 mm (0,55") |
| Classe di protezione | □ / II |
| Bloccaggio alberino | Si |
| Preselezione velocità | Si |
| Controllo elettronico costante | Si |
| Protezione da sovraccarichi | Si |
| Corrente di spunto ridotta | Si |
| Vibrazione a_h | < 2,5 m/s ² |
| LpA (pressione acustica) | 94 dB(A) |
| KpA (incertezza della pressione acustica) | 3 dB(A) |
| LWA (potenza acustica) | 105 dB(A) |
| KWA (incertezza della potenza acustica) | 3 dB(A) |

I valori forniti sono validi per tensioni nominali [U] di 230/240V. Per tensioni inferiori e modelli per specifici Paesi, tali valori possono variare.

Si prega di prendere nota del numero dell'articolo sulla targhetta della propria macchina. I nomi commerciali delle singole macchine possono variare. Solo per utensili elettrici senza corrente di spunto ridotta: i cicli di avviamento provocano brevi cadute di tensione. In caso di condizioni sfavorevoli della rete elettrica, possono verificarsi interferenze con altre apparecchiature/macchine. Non sono previsti malfunzionamenti per impedenze di sistema inferiori a 0,36 ohm.

Informazioni su rumorosità/vibrazioni

I valori misurati sono stati determinati secondo la norma EN60745.

Fare uso di dispositivi di protezione dell'udito!

Valori totali di vibrazione (somma vettoriale triax) determinati secondo la norma EN60745:

Valore di vibrazioni $a_n < 2,5 \text{ m/s}^2$, Kincertezza = $1,5 \text{ m/s}^2$.

Il livello di vibrazioni indicato in questo foglio informativo è stato misurato in accordo con una procedura sperimentale standardizzata descritta nella norma EN 60745 e può essere utilizzato per una comparazione con altri utensili. Esso può essere utilizzato per una valutazione preliminare dell'esposizione.



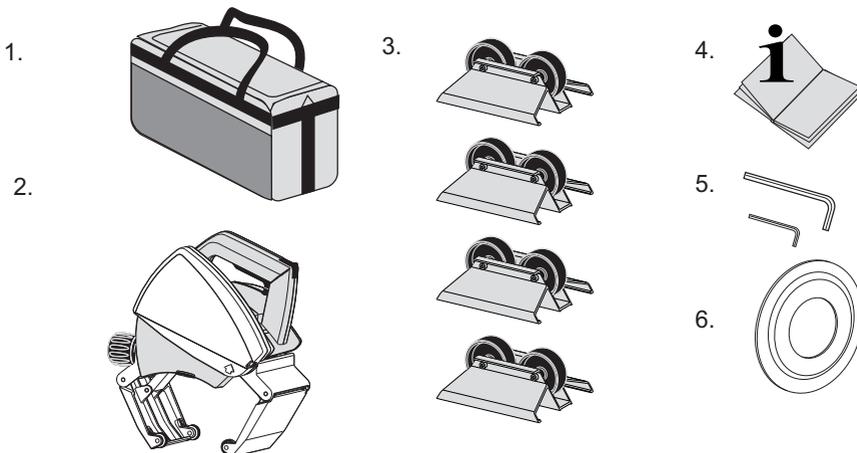
AVVERTENZA: il livello di vibrazioni dichiarato è rappresentativo delle applicazioni principali dell'utensile. Tuttavia, se si utilizza l'utensile per diverse applicazioni, con diversi accessori o con scarsa manutenzione, l'emissione delle vibrazioni potrebbe differire. Ciò può far aumentare in modo significativo il livello di esposizione durante il periodo totale di lavoro. La stima del livello di esposizione alle vibrazioni deve tenere conto anche dei tempi di spegnimento dell'utensile o dei periodi di tempo durante i quali l'utensile è acceso ma non sta lavorando. Ciò può ridurre in modo significativo il livello di esposizione durante il periodo totale di lavoro.

Individuare ulteriori misure di sicurezza atte a proteggere l'operatore dagli effetti delle vibrazioni, quali: eseguire una corretta manutenzione dell'utensile e degli accessori, tenere calde le mani, schemi di organizzazione del lavoro.

Macchina di taglio per tubi Exact PipeCut+Bevel 170E, contenuto dell'imballaggio:

Verificare che l'imballaggio contenga le seguenti parti:

- 1 Valigetta di custodia della macchina di taglio per tubi
- 2 Sega per tubi Exact PipeCut+Bevel 170E
- 3 Supporti per il taglio 4x4.
- 4 Istruzioni operative
- 5 Chiave a brugola da 5 mm e 2 mm per la macchina
- 6 Disco Cut+Bevel Diamond



Avvertenze generali sulla sicurezza per utensili elettrici



AVVERTENZA: Leggere tutte le avvertenze sulla sicurezza e tutte le istruzioni. L'inotteperanza delle avvertenze e delle istruzioni può provocare folgorazione, incendi e/o lesioni gravi.

Conservare tutte le avvertenze e le istruzioni per consultarle in seguito.

Con il termine "utensile elettrico" nelle avvertenze si fa riferimento all'utensile elettrico con alimentazione da rete oppure con alimentazione a batteria (cordless).

1 Sicurezza nell'area di lavoro

- a) **Tenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata.** Il disordine e la scarsa illuminazione nell'area di lavoro favoriscono gli infortuni.
- b) **Non mettere in funzione utensili elettrici in atmosfere esplosive, ad esempio in presenza di liquidi, gas o polveri infiammabili.** Gli utensili elettrici generano scintille che possono far incendiare le polveri o i fumi.
- c) **Tenere bambini e astanti lontani durante il funzionamento di un utensile elettrico.** Evitare fonti di distrazione, perché possono far perdere il controllo dell'utensile.

2 Sicurezza elettrica

- a) **La spina dell'utensile elettrico deve essere idonea alla presa di corrente. Astenersi dal modificare la spina in alcun modo. Non utilizzare spine per adattatori con utensili elettrici con messa a terra.** L'uso di una spina non modificata e idonea alla presa di corrente riduce il rischio di folgorazione.
- b) **Evitare il contatto del corpo con superfici a potenziale di terra, ad esempio tubi metallici, radiatori, stufe e frigoriferi.** Se il corpo è collegato a terra, aumenta il rischio di folgorazione.
- c) **Non esporre gli utensili elettrici alla pioggia o all'umidità.** La penetrazione dell'acqua in un utensile elettrico fa aumentare il rischio di folgorazione.
- d) **Evitare di maltrattare il cavo di alimentazione. Non utilizzare mai il cavo per trasportare o tirare l'utensile elettrico, o per estrarre la spina dalla presa di corrente. Tenere il cavo lontano da calore, olio, spigoli affilati e parti in movimento.** Se un cavo è danneggiato o aggrovigliato, aumenta il rischio di folgorazione.
- e) **Quando si utilizza l'utensile elettrico all'aperto, adoperare un cavo di prolunga idoneo per l'uso all'esterno.** L'utilizzo di un cavo di prolunga idoneo per l'uso all'esterno riduce il rischio di folgorazione.
- f) **Se non si può fare a meno di utilizzare l'utensile elettrico in un ambiente umido, fare uso di un'alimentazione protetta da un dispositivo a corrente residua (RCD).** L'utilizzo di un RCD riduce il rischio di folgorazione.

3 Sicurezza personale

- a) **Essere sempre vigili, badare a ciò che si sta facendo e utilizzare il buon senso quando si adopera un utensile elettrico. Non usare un utensile elettrico in caso di stanchezza o sotto l'effetto di droghe, alcol o medicinali.** Un attimo di disattenzione mentre si adopera un utensile elettrico può provocare gravi lesioni personali.
- b) **Fare uso di dispositivi di protezione individuale. Indossare sempre protezioni oculari.** L'uso di dispositivi di protezione quali maschere antipolvere, calzature di sicurezza antiscivolo, casco rigido, o mezzi di protezione dell'udito per le opportune condizioni riduce il rischio di lesioni personali.

- c) **Impedire l'avviamento involontario. Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione OFF prima di collegare l'utensile alla presa di corrente, raccoglierlo o trasportarlo.** Il trasporto di utensili elettrici con il dito sull'interruttore, o la messa sotto tensione di utensili elettrici con l'interruttore in posizione ON fa aumentare il rischio di infortuni.
- d) **Rimuovere qualsiasi eventuale chiave di regolazione o altra chiave prima di accendere l'utensile elettrico.** Se una chiave rimane attaccata a una parte ruotante dell'utensile elettrico, ciò può provocare lesioni personali.
- e) **Non assumere posizioni sbilanciate. Mantenere sempre il corpo in una posizione stabile e di equilibrio.** Ciò assicura un migliore controllo dell'utensile elettrico in situazioni imprevedute.
- f) **Vestirsi in modo appropriato. Evitare di indossare indumenti troppo larghi o braccialetti, catenine ecc. Tenere capelli, indumenti e guanti lontani dalle parti mobili.** Gli indumenti larghi, i braccialetti, le catenine e i capelli lunghi possono impigliarsi nelle parti mobili.
- g) **Se sono previsti dispositivi per il collegamento di impianti per l'estrazione e la raccolta delle polveri, accertarsi che siano collegati e utilizzati correttamente.** L'utilizzo di apparecchi per la raccolta della polvere può ridurre i pericoli relativi alla polvere stessa.

4 Uso e cura dell'utensile elettrico

- a) **Evitare di forzare l'utensile elettrico. Fare uso dell'utensile elettrico corretto per la propria applicazione.** Utilizzando l'utensile elettrico corretto, il lavoro verrà eseguito meglio e in modo più sicuro, alla velocità per la quale è stato progettato.
 - b) **Non utilizzare l'utensile elettrico se l'interruttore di alimentazione non funziona.** Se è impossibile controllare l'utensile elettrico con l'interruttore, esso è da considerare pericoloso e deve essere riparato.
 - c) **Togliere la spina dell'utensile elettrico o rimuovere la batteria dalla presa di corrente prima di effettuare qualsiasi regolazione, sostituire accessori, o riporre utensili elettrici.** Con tale accorgimento di sicurezza si riduce il rischio di mettere accidentalmente in funzione l'utensile elettrico.
 - d) **Conservare gli utensili elettrici lontano dalla portata di bambini e impedire a persone prive di esperienza con l'utensile elettrico o le presenti istruzioni di metterlo in funzione.** Gli utensili elettrici sono pericolosi nelle mani di persone inesperte.
 - e) **Effettuare la manutenzione degli utensili elettrici. Controllare l'eventuale disallineamento o grippaggio di parti mobili, la rottura di componenti e qualsiasi altra condizione che possa influenzare il funzionamento dell'utensile elettrico. Se l'utensile elettrico è danneggiato, provvedere alla sua riparazione prima di riutilizzarlo.** Molti infortuni sono causati dalla cattiva manutenzione degli utensili elettrici.
 - f) **Tenere gli utensili da taglio affilati e puliti.** Se si effettua correttamente la manutenzione degli utensili da taglio e questi hanno bordi ben affilati, è meno probabile che avvenga il grippaggio e sono più facili da controllare.
 - g) **Utilizzare l'utensile elettrico, i relativi accessori e le punte ecc. in accordo con queste istruzioni, tenendo conto delle condizioni di lavoro e del lavoro da eseguire.** L'utilizzo dell'utensile elettrico per attività diverse da quelle previste può creare una situazione di pericolo.
- ### 5) Riparazione
- a) **Affidare la manutenzione dell'utensile elettrico a un tecnico qualificato, che dovrà utilizzare solo ricambi originali per le riparazioni.** Ciò garantisce il mantenimento della sicurezza dell'utensile elettrico.

Avvertenze sulla sicurezza per le seghe circolari

- a)  **PERICOLO: Tenere le mani lontane dalla zona di taglio e dalla lama. Tenere l'altra mano sull'alloggiamento del motore.**

Se si impugna la sega con entrambe le mani, si impedisce che vengano tagliate dalla lama.

NOTA: per seghe circolari con lame di 140 millimetri di diametro o inferiore, l'istruzione "Tenere la seconda mano sull'impugnatura ausiliaria o il corpo del motore" può essere omessa.

- b) **Evitare di lavorare sotto al pezzo.** La protezione non è efficace sotto al pezzo.
- c) **Regolare la profondità di taglio allo spessore del pezzo.** Meno di un dente completo dei denti della lama deve sporgere sotto il pezzo da lavorare.
- d) **Non tenere mai il pezzo da tagliare in mano e non appoggiarlo di traverso sulle gambe.** Fissare il pezzo a una piattaforma stabile. È importante sostenere il pezzo opportunamente per ridurre al minimo l'esposizione del corpo, il grippaggio della lama o la perdita di controllo.
- e) **Impugnare l'utensile elettrico solo mediante le superfici di presa isolate quando si effettua un'operazione durante la quale la lama può venire a contatto con cavi elettrici nascosti o con il cavo di alimentazione.** Il contatto con un filo sotto tensione farà sì che anche le parti metalliche dell'utensile elettrico vengano a trovarsi sotto tensione, con conseguente rischio di folgorazione dell'operatore.
- f) **Durante i tagli a strappo, utilizzare sempre una guida pezzo o una guida a bordo dritto.** Questo migliora la precisione di taglio e riduce la possibilità di inceppamento della lama.
- g) **Utilizzare sempre lame con dimensioni e forme corrette (diamantate piuttosto che rotonde) dei fori dell'albero.** Se la lama non è adatta all'accessorio di montaggio della sega, essa ruoterà in modo eccentrico, con conseguente perdita di controllo.
- h) **Non utilizzare mai rondelle per lama o bulloni danneggiati o di tipo non corretto.** I bulloni e le rondelle per la lama sono stati progettati appositamente per questa sega, onde garantire prestazioni ottimali e un funzionamento sicuro.
- i) **Non mettere le mani a contatto con l'espulsore della polvere.** Queste potrebbero ferirsi venendo a contatto con le parti rotanti.
- j) **Evitare di lavorare sopra la testa con la sega.** In tal modo non si ha un controllo sufficiente sull'utensile elettrico.
- k) **Non far funzionare l'utensile in posizione fissa.** Esso non è progettato per funzionare con un banco per sega.
- l) **Non utilizzare lame per sega in acciaio rapido (HSS).** Tali lame possono rompersi facilmente.
- m) **Impugnare sempre l'utensile con entrambe le mani e assumere una posizione del corpo stabile.** Se si utilizzano entrambe le mani, è possibile guidare l'utensile elettrico in modo più sicuro.
- n) **Fissare il pezzo.** Se il pezzo è supportato mediante portatubi, invece che tenuto in mano, ciò consente di lavorare in modo più sicuro.
- o) **Attendere sempre l'arresto completo della macchina prima di deporla.** L'inserto dell'utensile può incepparsi, con conseguente perdita di controllo sull'utensile stesso.
- p) **Non utilizzare mai la macchina con un cavo danneggiato o una batteria danneggiata.** Non toccare il cavo danneggiato e non stratonare la spina quando il cavo è danneggiato. Se un cavo è danneggiato, aumenta il rischio di folgorazione.

Ulteriori istruzioni di sicurezza per tutte le seghe

Cause del contraccolpo e relative avvertenze

- per contraccolpo s'intende una reazione repentina della lama di una sega non ammassata, inceppata o mal allineata, con conseguente sollevamento involontario della sega fuori dal pezzo di lavoro, in direzione dell'operatore;
- se la lama è schiacciata o fortemente ostacolata dal solco di taglio verso il basso, si arresta e, per reazione del motore, l'unità si sposta rapidamente in direzione dell'operatore;
- se la lama è svergolata o mal allineata rispetto al taglio, i denti del bordo posteriore della lama potrebbero affondare nella superficie superiore del legno, con conseguente fuoriuscita della lama dal solco di taglio e rimbalzo indietro verso l'operatore.

Il contraccolpo è il risultato di un uso scorretto della sega e/o di procedure o condizioni di utilizzo non adeguate; per evitarlo, agire come segue.

- a) **Afferrare la sega con entrambe le mani in modo fermo, quindi esercitare forza con le braccia per resistere al contraccolpo. Posizionarsi su uno dei due lati della lama, senza tuttavia allinearsi ad essa.** Il contraccolpo potrebbe causare il rimbalzo all'indietro della lama; tuttavia, se l'operatore osserva le precauzioni adeguate, è possibile tenerlo sotto controllo.

NOTA: per le lame circolari con diametro di 140 mm o inferiore, potrebbe essere omessa la dicitura "con entrambe le mani".

- b) **Quando la lama grappa, o quando si smette di tagliare per una qualsiasi ragione, rilasciare il grilletto e tenere la sega immobile nel materiale fino all'arresto completo della lama.** Non tentare mai di rimuovere la sega dal pezzo o di tirare la sega all'indietro mentre la lama è in moto, altrimenti potrebbe verificarsi il contraccolpo. Indagare sulla causa del grippaggio della lama ed effettuare le opportune azioni correttive.
- c) **Quando si riavvia la sega mentre è nel pezzo, entrare la lama della sega nell'incaccatura e controllare che i denti della sega non siano conficcati nel materiale.** Se la lama della sega è grippata, può staccarsi di colpo dal pezzo o subire un contraccolpo quando la sega viene riavviata.
- d) **Per ridurre al minimo il rischio di schiacciamento della lama e contraccolpi, usare tubi grandi.** I tubi grandi tendono a incurvarsi sotto il loro stesso peso. I supporti devono essere messi sotto il tubo su entrambi i lati, vicino alla linea di taglio e vicino al bordo del pannello.
- e) **Non utilizzare lame smussate o danneggiate.** Una lama non affilata o non stradata correttamente produce un taglio stretto, che causa un attrito eccessivo, il grippaggio e il contraccolpo della lama stessa.
- f) **Le leve di arresto della regolazione della profondità della lama e dell'inclinazione devono essere strette e fissate prima di effettuare il taglio.** Se la regolazione della lama si modifica durante il taglio, potrebbe causare un blocco e un contraccolpo.
- g) **Prestare particolare attenzione quando si effettua un "taglio a tuffo" in pareti preesistenti o altre aree cieche.** La lama sporgente può tagliare oggetti che possono provocare un colpo all'indietro.

Istruzioni di sicurezza per seghe a tuffo

- a) **Prima dell'uso, controllare che la protezione si chiuda correttamente.** Non mettere in funzione la sega se la protezione non si muove liberamente e non si chiude istantaneamente. Non bloccare o fissare mai la protezione con la lama esposta. Se la sega viene fatta cadere involontariamente, la protezione può piegarci. Accertarsi che la protezione si muova liberamente e non tocchi la lama o qualsiasi altra parte, con tutte le angolazioni e profondità di taglio.

- b) **Verificare il funzionamento e lo stato della molla di ritorno della protezione.** Se la protezione e la molla non funzionano correttamente, devono essere riparate o sostituite prima dell'uso. La protezione inferiore potrebbe funzionare a rilento a causa di componenti danneggiati, incrostazioni gomgnose, o accumulo di detriti.

Ulteriori norme specifiche di sicurezza

Non utilizzare mai la sega per tubi nei seguenti casi:

- All'interno del tubo da tagliare c'è acqua o un altro liquido, o ci sono gas esplosivi o prodotti chimici tossici.
- L'interruttore di alimentazione è difettoso.
- Il cavo di alimentazione è difettoso.
- La lama è piegata.
- La lama è smussata o in cattive condizioni.
- I componenti in plastica sono incrinati o hanno delle parti mancanti.
- Il gruppo di presa o non è stretto correttamente attorno al tubo o è deformato.
- Il coperchio della protezione della lama è stato danneggiato o tolto dalla macchina.
- I meccanismi di bloccaggio non funzionano correttamente (pulsante UNLOCK).
- La sega per tubi si è bagnata.

Quando si utilizza la sega per tubi, occorre prendere in considerazione i seguenti fattori:

- Appoggiare i tubi sui supporti per ridurre al minimo il rischio di pizzicatura della lama.
- Accertarsi che il tubo da tagliare sia vuoto.
- Accertarsi che la lama sia installata correttamente.
- Accertarsi che il diametro e lo spessore della lama siano idonei per la sega per tubi e che la lama sia idonea per il regime di rotazione della macchina.
- Non esercitare mai una spinta laterale per arrestare la lama, lasciare sempre che la lama si fermi da sola.
- Controllare gli accessori attaccati alle protezioni della lama.
- Non esercitare mai una forza eccessiva quando si utilizza la sega per tubi.
- Non utilizzare mai la sega per tubi per sollevare il tubo mentre è ancora attaccata al tubo.
- Evitare di sovraccaricare il motore elettrico.
- Attenersi sempre alle istruzioni di sicurezza e operative e alle norme vigenti.

Descrizione funzionale



Leggere tutte le avvertenze sulla sicurezza e tutte le istruzioni.

L'inottemperanza delle avvertenze e delle istruzioni può provocare folgorazione, incendi e/o lesioni gravi.

Uso previsto

PipeCut+Bevel 170E:

La sega per tubi PipeCut+Bevel 170E è destinata a essere utilizzata come utensile per il montaggio di tubi presso un sito di installazione. Il tagliatubi PipeCut+Bevel 170E può essere utilizzato esclusivamente per tagliare o tagliare e smussare tubi tondi in ghisa o materiale plastico con un diametro di 15-170 mm (0,6"-6") e spessore della parete di 8 mm (0,31") con ghisa e 14 mm (0,55") con il materiale plastico. Il tagliatubi PipeCut+Bevel 170E può essere utilizzato esclusivamente per tagliare o tagliare e smussare ghisa e determinati materiali plastici. Il tagliatubi PipeCut+Bevel 170E è destinato a un uso breve e intermittente. La macchina può essere messa sotto carico per 2,5 minuti durante un periodo di 10 minuti (S3 25 %). La sega per tubi PipeCut+Bevel 170E non è destinata a essere utilizzata in una produzione industriale. Utilizzare supporti Exact per supportare il tubo.

Caratteristiche del prodotto

Durante la lettura delle istruzioni operative, spiegare la pagina dei grafici per la macchina e lasciarla aperta. Questa pagina è ripiegata sotto la copertina di questo manuale (pagina 3). La seguente numerazione delle caratteristiche del prodotto si riferisce a questa illustrazione.

Figura A.

- 1 Pulsante UNLOCK
- 2 Interruttore di alimentazione
- 3 Leva di bloccaggio dell'interruttore di alimentazione
- 4 Copertura della protezione della lama
- 5 Protezione della lama mobile
- 6 Bordo della protezione della lama mobile
- 7 Ruote di frenata
- 8 Ruota di registrazione
- 9 Impugnatura di controllo
- 10 Vite della protezione della lama
- 11 Pulsante di blocco dell'alberino
- 12 Gruppo motore
- 13 Chiave della lama e (chiave per la ruota di registrazione)
- 14 Targhetta
- 15 Protezione da sovraccarico o regolatore di giri
- 16 Gruppo di presa
- 17 Impugnatura di regolazione del gruppo di presa
- 18 Regolazione della profondità di smusso

Macchina di taglio per tubi Exact PipeCut+Bevel 170E, istruzioni per l'uso

Prima di mettere in funzione l'utensile

Accertarsi che il gruppo motore sia in posizione verticale. Il segno giallo del pulsante UNLOCK è visibile.

Controllare che la lama sia montata correttamente, in buone condizioni e adatta al materiale da tagliare.

Accertarsi che le ruote di guida della sega per tubi ruotino.

Accertarsi che le ruote di supporto ruotino.

Controllare il funzionamento della protezione della lama inferiore.

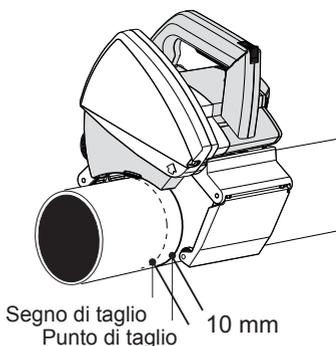
Accertarsi che il tubo sia vuoto.

Se sono stati tagliati tubi di plastica con la sega tagliatubi (con conseguenti frammenti lunghi e statici del caricabatterie), aprire il coperchio di protezione della lama, e pulire accuratamente la protezione della lama inferiore e l'intera sega tagliatubi.

Collegamento all'alimentazione di rete

Accertarsi che la tensione di rete coincida con quella indicata sulla targhetta (Figura A/14). Collegare la sega per tubi alla presa di corrente solo dopo aver effettuato questa verifica.

Fig C



Posizionamento preciso del punto di taglio

Quando si marca il punto di taglio sul tubo da tagliare, detrarre 10 mm dalla dimensione richiesta (regola facile da ricordare: La posizione del segno di taglio richiede una misura di - 10 mm.) (Figura C)

Posizionamento del tubo su supporti

Utilizzare i supporti del sistema quando si tagliano tubi. Ciò permetterà di lavorare in modo sicuro e di ottenere risultati ottimali. Lavorare su una superficie piana. Mettere il tubo su due supporti, in modo che il punto di taglio cada tra i supporti. Mettere altri due supporti sotto le due estremità del tubo. Verificare che tutta la ruota di supporto sia a contatto con il tubo (se necessario, regolarne la posizione, ad esempio con dei pezzi di legno) (Figura B).

Quando si tagliano tubi corti (25 cm di lunghezza, o meno), posizionare i supporti in modo tale che il punto di taglio sia all'esterno dei supporti stessi (Figura D). Supportare il tubo con la gamba sinistra, se necessario. Con una disposizione opportuna, si impedirà l'inceppamento della lama mentre il tubo viene reciso.

Fig B

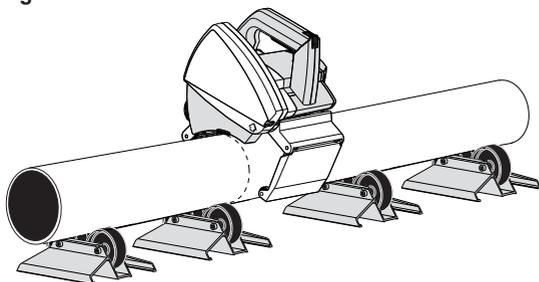
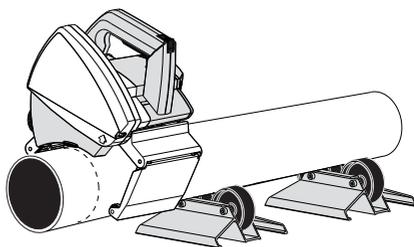


Fig D



Pre-regolazione della profondità di smusso corretta alla sega

È possibile tagliare tubi in ghisa e plastica con diametro esterno di 15 - 170 mm o è possibile tagliare + smussare quei tubi con diametro esterno di 50-170 mm. C'è una leva di regolazione nel gruppo di presa della sega per preimpostare la profondità corretta per lo smusso (**Figura A 18**). Se si desidera tagliare + smussare il tubo con diametro esterno di 50-90 mm impostare la leva su **A**. Se si desidera tagliare + smussare il tubo con diametro esterno di 90-125 mm impostare la leva su **B**. Se si desidera tagliare + smussare il tubo con diametro esterno di 125 -170 mm impostare la leva su **C**.

Attacco della sega per tubi al tubo

Aprire il gruppo di presa della sega per tubi quanto basta per abbracciare il diametro del tubo, ruotando l'impugnatura di regolazione situata nella parte posteriore della sega stessa (**Fig. E/1**).

Posizionare la sega per tubi sopra al tubo, in modo che il bordo della protezione della lama inferiore si trovi in corrispondenza del segno di taglio. Fissare la sega per tubi al tubo ruotando l'impugnatura di regolazione del gruppo di presa finché questo fa presa salda sul tubo da tagliare (**Figura E/2**). Tenere il tubo nella sua sede e accertarsi che la sega per tubi si muova liberamente nella direzione di avanzamento del tubo. Per motivi di sicurezza, accertarsi che i conduttori della sega per tubi siano a sinistra della sega stessa. La sega per tubi è ora pronta per il taglio.

Perforazione della parete del tubo

Afferrare saldamente il gruppo di presa con la mano destra e appoggiare il piede sinistro sopra al tubo, a circa 40 cm dalla sega per tubi. Girare la sega finché non è inclinata leggermente in avanti (**Figura H**). Quando si avvia il motore, rilasciare innanzitutto la leva di bloccaggio dell'interruttore di alimentazione (**Fig. F/1**) e spingere l'interruttore di alimentazione completamente in basso (**Fig. F/2**). Prima di iniziare a segare, attendere che la lama raggiunga la massima velocità. Perforare la parete del tubo premendo l'impugnatura di controllo della sega per tubi verso il basso, lentamente e uniformemente, finché la lama ha reciso completamente la parete del tubo (in questa fase il tubo non deve ruotare) e il gruppo motore è bloccato nella posizione di segazione (**Fig. H/1**). Prestare attenzione al pulsante UNLOCK durante la perforazione. Quando il pulsante UNLOCK è bloccato, ossia quando il segno giallo sparisce (**Fig. G**), la sega per tubi è bloccata nella posizione di segazione ed è possibile iniziare a segare in modo sicuro attorno al tubo.

Come segare attorno al tubo

Iniziare a segare facendo avanzare la sega per tubi avanti e tenendo fermo il tubo con il piede sinistro (**Fig. H/3**). A questo punto, liberare il tubo (togliendo da esso il piede sinistro) e girare la sega per tubi all'indietro, in modo che anche il tubo ruoti all'indietro (**Fig. J**). Dare inizio a un nuovo movimento in avanti e fare avanzare il tubo continuamente di circa 1/6 della circonferenza del tubo. Ripetere finché il tubo non è tagliato (**Fig. K**).

Selezionare la velocità di avanzamento appropriata in funzione del materiale e dello spessore della parete. Una velocità troppo elevata può danneggiare la lama, sovraccaricare la sega per tubi e impedire di segare con risultati ottimali.

Fig E

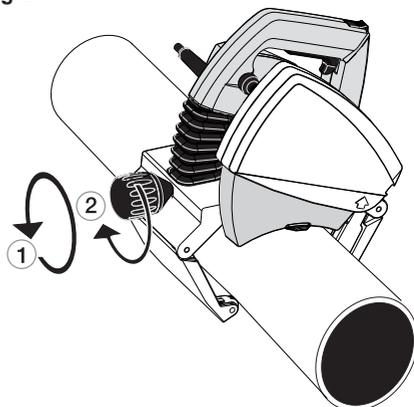


Fig F

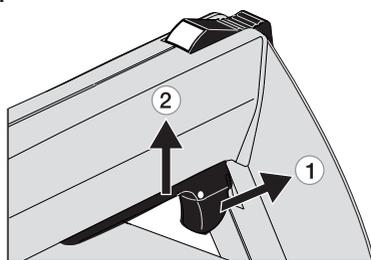


Fig G

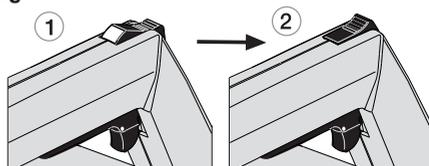
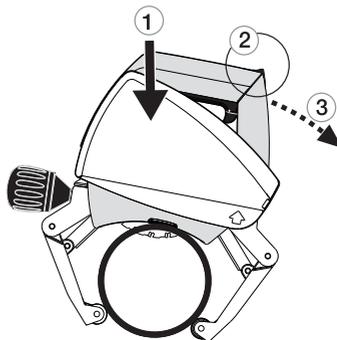


Fig H



Quando il tubo è tagliato, spingere il pulsante UNLOCK in avanti finché il segno giallo diventa visibile e avviene lo sbloccaggio (Fig. L/1). Ora sollevare il gruppo motore nella posizione di avviamento (Fig. L/2). Rilasciare l'interruttore di alimentazione (Fig. L/3). Quando la lama è stazionaria, rimuovere la sega tagliatubi dal tubo allentando la manopola del gruppo di presa (Fig. L/4). Accertarsi che la protezione mobile della lama inferiore sia abbassata nella posizione di sicurezza.

Qualora insorgano problemi durante la perforazione o la segagione, o vi siano suoni anormali o vibrazioni a causa dei quali è necessario smettere di segare prima di avere reciso completamente il tubo, sbloccare la lama spingendo il pulsante UNLOCK in avanti fino a sbloccarlo, e sollevare il gruppo motore. Una volta risolto il problema, ricominciare a segare.

Non avviare mai il motore quando il gruppo motore è bloccato nella posizione di segagione o quando i denti della lama sono a contatto con il tubo da segare.

Protezione da sovraccarico e regolatore di giri

L'Exact Cut+Bevel 170E è dotata di un regolatore della velocità dei giri. Viene selezionata la velocità dei giri corretta in base al materiale da tagliare/smussare. Nel regolatore è anche presente una protezione da sovraccarico automatica. Quando si lavora con la ghisa, utilizzare sempre la massima velocità (6).

In caso di sovraccarico: Rilasciare l'interruttore di alimentazione (Fig. L/3). Spingere il pulsante UNLOCK in avanti finché il segno giallo diventa visibile e avviene lo sbloccaggio (Fig. L/1). Il circuito elettronico limita la corrente e arresta il motore. Quando il motore si arresta a causa del sovraccarico, la luce rossa sul tagliatubi si accende. Il tagliatubi deve raffreddarsi mentre il circuito elettronico percepisce la temperatura interna. Il motore non si avvia (anche se la luce rossa si spegne) fino a quando l'interruttore non viene rilasciato e premuto di nuovo o staccato e ricollegato. La luce rossa indica all'utente che la macchina era sovraccarico.

La spia dell'indicatore in questione si accende per un momento ogni volta che viene avviato il motore. Ciò è normale e non richiede alcun intervento.

Rettilinearità del taglio e ruota di registrazione

Il taglio è influenzato da molti fattori, quali la dimensione del tubo, il materiale, lo spessore della parete, la qualità della superficie del tubo, la circolarità, i cordoli di saldatura, le condizioni della lama, la velocità di avanzamento e l'esperienza dell'operatore.

Fig J

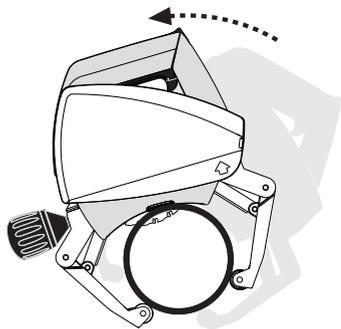


Fig K

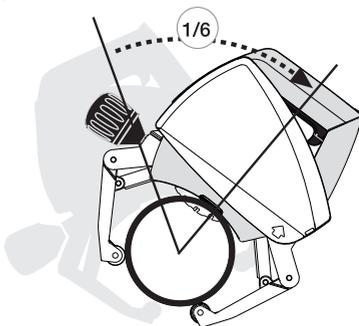


Fig L

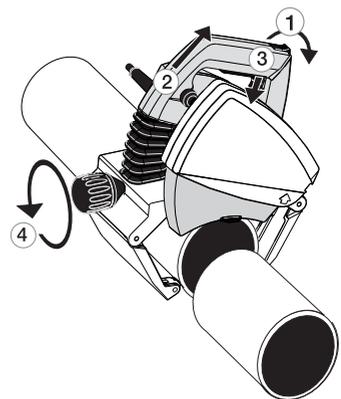
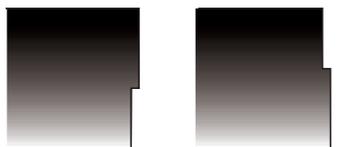


Fig M



Spazio a sinistra

Spazio a destra

Per tale motivo il risultato può variare e il taglio può girare verso sinistra o verso destra (disallineamento del punto di taglio iniziale e di quello finale) (Fig. M). Il gruppo di presa della sega per tubi è dotato di una ruota regolabile (Fig. A/9) che può essere utilizzata per migliorare la qualità del taglio e per ridurre il disallineamento. La regolazione si applica solo alla dimensione effettiva e al materiale del tubo e può essere necessario regolare nuovamente la ruota perché la lama è usurata. Per regolare la ruota, allentare le vite di bloccaggio (Fig. N/1) e girare il centro della ruota in senso orario o senso antiorario per raggiungere la posizione desiderata (Fig. N/2); quindi bloccare nuovamente la ruota (Fig. N/3). Se la lama è andata troppo a sinistra, ruotare il centro della ruota in senso orario (segno -). Se il disallineamento è a destra, ruotare in senso antiorario (segno +). L'entità della correzione dipende dall'effettivo disallineamento. Ricordarsi di lubrificare la ruota di registrazione a intervalli regolari.

Fig N

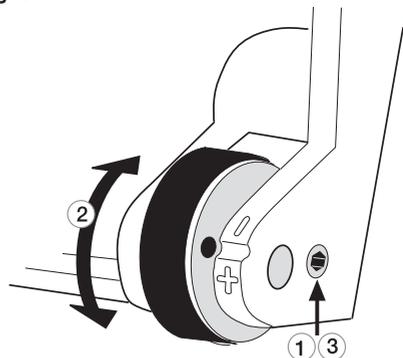


Fig O

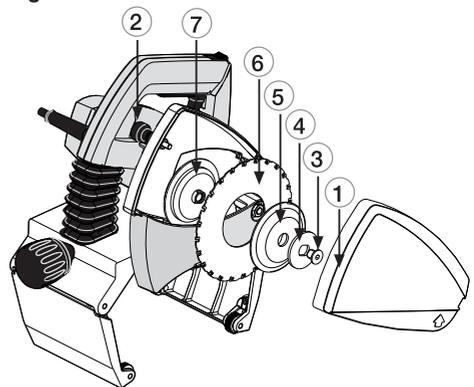
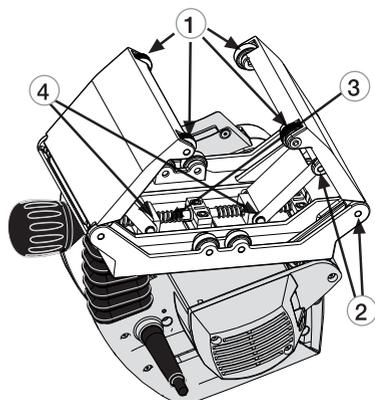


Fig P



Installazione e sostituzione della lama/disco



AVVERTENZA: Per ridurre il rischio di lesioni, spegnere la macchina e scollegarla dall'alimentazione elettrica prima di installare e rimuovere gli accessori prima di eseguire regolazioni o quando si effettuano riparazioni. Un avviamento accidentale può provocare lesioni.

Togliere la spina di alimentazione dalla presa di corrente. Controllare che il gruppo motore sia nella posizione superiore.

Togliere il coperchio della protezione della lama (Fig. O/1) svitando le due viti (Fig. O/2). Premere il pulsante di bloccaggio dell'alberino (Fig. A/11) e simultaneamente ruotare la lama a mano finché il suddetto pulsante cade a una distanza ulteriore di circa 0,2". Ora la rotazione della lama è impedita. Utilizzare la chiave della lama per svitare il bullone di fissaggio della lama. Rimuovere il bullone di fissaggio (Fig. O/3), la rondella (Fig. O/4), il disco della flangia della lama (Fig. O/5) e la lama (Fig. O/6).

Prima di installare una nuova lama, controllare che i due dischi della flangia della lama siano puliti. Inserire una lama nuova o riaffilata sul disco della flangia posteriore (Fig. O/7), in modo che il lato marcato della lama sia rivolto all'esterno e le frecce sulla lama siano rivolte nella stessa direzione dei segni della direzione di rotazione sull'interno dell'astuccio della lama. Assicurarsi che la nuova lama vada fino in fondo nel disco della flangia posteriore. Inserire il disco della flangia della lama, la rondella e il bullone di fissaggio nuovamente in posizione. Premere il pulsante di bloccaggio alberino e serrare il bullone di fissaggio della lama. Mettere al suo posto il coperchio della protezione della lama e serrare i bulloni.

Istruzioni relative alla manutenzione e al servizio

Togliere la spina di alimentazione dalla presa di corrente prima di effettuare operazioni di piccola manutenzione o pulizia della sega per tubi. Tutte le operazioni di manutenzione effettuate sui componenti elettrici della sega per tubi devono essere affidate a un centro di assistenza autorizzato.

Lama/disco

Controllare lo stato del disco. Sostituire un disco piegato, smussato, o comunque danneggiato con uno nuovo. L'uso di un disco smussato può creare un sovraccarico per il motore elettrico della sega per tubi. Quando si nota che il disco è smussato, interrompere il taglio. Non utilizzare una lama per seghe normali con la sega Exact Cut+Bevel 170E. Utilizzare solo dischi diamantati.

Gruppo di presa

Pulire periodicamente il gruppo di presa con aria compressa. Lubrificare gli assi della ruota del gruppo di presa (Fig. P/1) e i relativi giunti (Fig. P/2). Inoltre pulire e lubrificare la vite trapezoidale del gruppo di presa (Fig. P/3) e le due viti senza file superiori (Fig. P/4).

Protezione della lama

Se dopo avere segato tubi di plastica si intende iniziare a segare tubi metallici, occorre sempre pulire l'interno delle protezioni della lama. Le particelle bollenti derivate dalla segazione del metallo fanno bruciare le particelle di plastica, che possono così emettere fumi tossici. Pulire regolarmente la protezione della lama e prestare particolare attenzione a impedire che il movimento della protezione mobile della lama venga ostacolato. Lubrificare periodicamente l'asse della protezione mobile della lama.

Motore

Tenere puliti gli sfiati di raffreddamento del motore.

Parti di plastica

Pulire le parti di plastica con uno straccio morbido. Utilizzare solo detersivi non aggressivi. Non utilizzare solventi o altri detersivi aggressivi, perché potrebbero danneggiare le parti di plastica e le superfici di vernice.

Cavo di alimentazione



Controllare periodicamente le condizioni del cavo di alimentazione. Se il cavo di alimentazione è difettoso, deve essere sempre sostituito presso un centro di assistenza autorizzato. L'uso corretto e l'esecuzione regolare delle operazioni di piccola manutenzione e pulizia assicurano il funzionamento ininterrotto della sega per tubi.

Ambiente



Raccolta differenziata. Questo prodotto non deve essere smaltito assieme ai normali rifiuti domestici. Quando la macchina Exact PipeCut 170/170E/220E è ormai logora, non smaltirla assieme ai normali rifiuti domestici. Questo prodotto deve essere riciclato separatamente. Il riciclaggio separato dei prodotti e degli imballaggi usati facilita il riciclaggio e il recupero dei materiali. Il riutilizzo di materiali riciclati aiuta a prevenire l'inquinamento dell'ambiente. Secondo le norme locali, è possibile conferire elettrodomestici a centri di raccolta rifiuti municipali, o al rivenditore all'atto dell'acquisto di un nuovo prodotto.

Garanzia

Termini di garanzia validi dal 01.01.2015

Se la sega tagliatubi Exact PipeCut diventa inutilizzabile a causa di difetti nei materiali o nella fabbricazione entro il Termine di garanzia a nostra discrezione ripareremo la sega tagliatubi Exact PipeCut oppure forniremo una sega tagliatubi Exact PipeCut completamente nuova o ricondizionata in fabbrica a titolo gratuito.

Termine di garanzia

Il termine di garanzia di Exact Tools è di 12 mesi dalla data di acquisto.

La garanzia è valida solo se:

- 1.) Una copia di una ricevuta di acquisto datata viene restituita al centro di riparazione in garanzia autorizzato o è stata caricata sul nostro sito al momento della registrazione della garanzia.
- 2.) La sega per tubi Exact PipeCut non è stata utilizzata con incuria.
- 3.) Non è stato effettuato alcun tentativo di riparazione della sega da parte di persone non autorizzate.
- 4.) La sega per tubi Exact PipeCut è stata utilizzata in accordo con le presenti istruzioni relative al funzionamento, alla sicurezza e alla manutenzione.
- 5.) La sega tagliatubi Exact PipeCut è stata consegnata a un centro di riparazione in garanzia autorizzato entro il termine della garanzia.

Nota: la sega tagliatubi Exact PipeCut deve essere spedita al centro di riparazione in garanzia autorizzato porto franco. Se la sega tagliatubi Exact PipeCut viene riparata in garanzia la spedizione di ritorno sarà effettuata porto franco. Se la sega tagliatubi Exact PipeCut non viene riparata in garanzia la spedizione di ritorno sarà effettuata porto franco.

Nota bene: I seguenti articoli o servizi sono esclusi dalle richieste in garanzia:

- Lama
- Fusibile di protezione dai sovraccarichi
- Spazzole di carbone
- Rotelle del gruppo di presa
- Flangia della lama
- Flangia dell'accessorio
- Rondella della flangia di tiraggio
- Usura normale
- Errori dovuti ad uso improprio o incidenti
- Acqua, incendio e danni fisici
- Cavi di alimentazione
- Regolazione della ruota di registrazione

Dato lo sviluppo continuo di nuovi prodotti, le informazioni contenute in questo manuale di istruzioni possono essere soggette ad aggiornamenti. Non ci impegniamo da inviare a parte notifica di tali cambiamenti.

Suggerimenti per l'uso delle seghe Exact PipeCut

La lama diamantata deve essere utilizzata solo per tagliare tubi di ghisa. Non è consigliabile utilizzare lame con TCT o lame cermet per tagliare la ghisa.

Pulire l'interno delle protezioni della lama dopo aver tagliato tubi di plastica.

Il taglio di tubi relativamente piccoli viene eseguito agevolmente se si ruota il tubo a mano su una tavola o sul pavimento. Nota: ruotare il tubo verso di se quando si ruota a mano e fare attenzione a non ruotare troppo velocemente.

Controllare periodicamente le condizioni della lama.

Il procedimento di taglio viene diviso in due fasi; prima segare attraverso la parete del tubo, quindi completare il taglio segnando intorno ad esso.

Non sovraccaricare la sega tagliando continuamente. La sega si surriscalda e i componenti metallici possono diventare incandescenti. Ciò provoca anche danni al motore e alla lama. La regola prevede un uso di 2,5/1,5 minuti alternato a 7,5/8,5 minuti di riposo.

Tenere costante la velocità di avanzamento. In tal modo la lama durerà più a lungo. Ad esempio: il tempo di taglio per un tubo di acciaio di diametro 6" (170 mm) e uno spessore della parete di 1/5" (5 mm), è di 15-20 secondi, e per un tubo di ghisa di diametro 4" (110 mm) con spessore della parete di 1/6" (4 mm) è compreso tra 20 e 25 secondi.

Tenere sempre il gruppo motore in posizione verticale. In tal caso il segno giallo del pulsante UNLOCK è visibile. Non mettere mai la sega per il taglio dei tubi sul tubo nella posizione bloccata / di taglio.

Fattori che influiscono sulla durata della lama della sega:

- materiale del tubo
- tipo di lama corretto per il materiale da tagliare
- regolazione corretta della velocità del motore (modelli 170E/220E)
- spessore della parete del tubo
- velocità di avanzamento
- levigatezza della superficie del tubo
- abilità generiche dell'operatore
- pulizia del tubo
- presenza di ruggine sul tubo
- cordolo di saldatura nel tubo
- velocità della lama

Fattori che influiscono sulla rettilineità del taglio:

- condizioni della lama della sega
- spessore della parete del tubo
- velocità di avanzamento
- uniformità di avanzamento
- abilità generiche dell'operatore
- pulizia del tubo
- circolarità del tubo
- gruppo di presa troppo allentato o troppo stretto
- lama troppo stretta

Per maggiori informazioni, vedere il nostro sito Web

www.exacttools.com