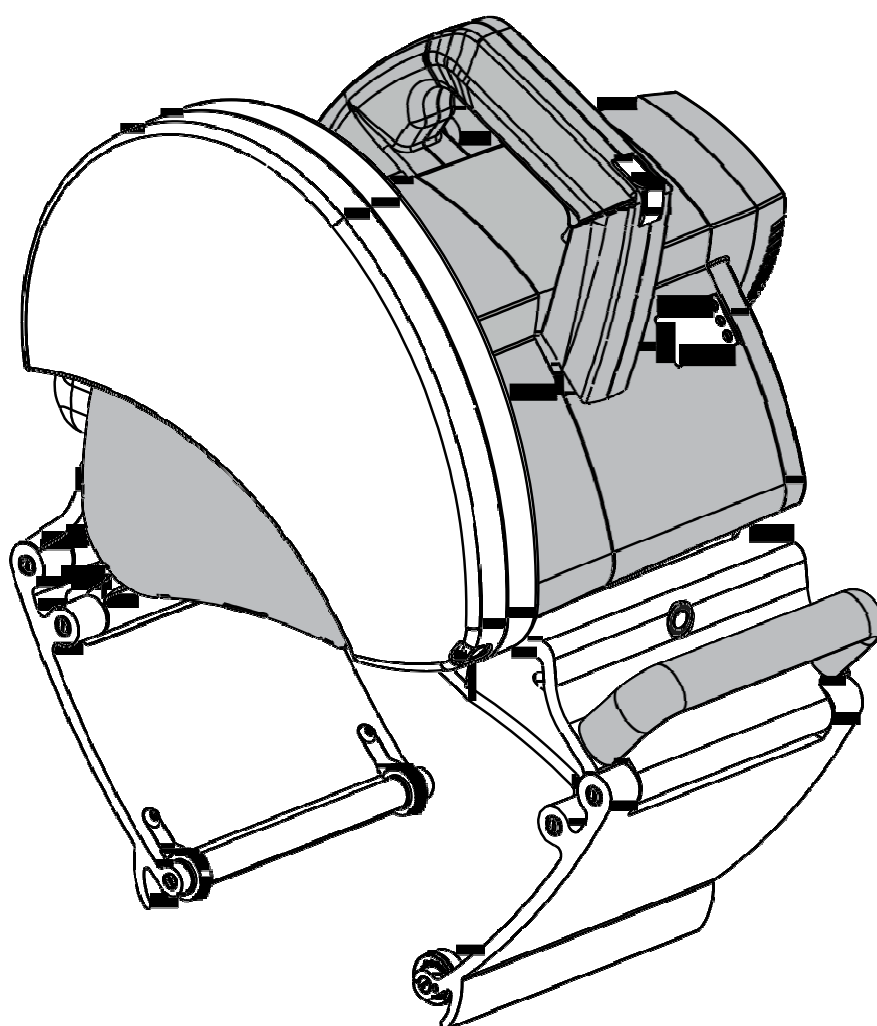


Pipecut 280 Pro Series 360 Pro Series 460 Pro Series



Les instructions sont la traduction des instructions originales écrites en langue finnoise.
Toutes le instructions sont disponibles sur notre web site: exacttools.com/manuals

Système de coupe des tuyaux Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series

Informations concernant les coupe-tubes et les Disques des scies Exact

1. Les lames de scies à l'Exact TCT sont prévues pour couper l'acier, le cuivre, l'aluminium et tous les types des tubes en matière plastique. Les lames Exact TCT peuvent être affûtées.
2. Les lames de scies l'Exact CERMET sont prévues pour couper l'acier inoxydable, les matériaux résistant aux acides, l'acier, le cuivre, l'aluminium et tous les types des tubes en matière plastique. Les lames Exact CERMET peuvent être affûtées.
3. Les lames de scies à l'Exact CERMET ALU sont prévues pour couper tous les types of de l'aluminium et tous les types des tubes en matière plastique. Les lames Exact CERMET ALU peuvent être affûtées.
4. Les lames de scies à l'Exact TCT P sont prévues pour couper tous les types des tubes en matière plastique. Les lames Exact ALU peuvent être affûtées.
5. Les **Disques** Exact DIAMOND X sont uniquement prévus pour couper le fer coulé ou le fonte de haute résistance. Les disques Exact DIAMOND X ne peuvent pas être affûtés.

280 Séries Pro / 360 Séries Pro / 460 Séries Pro recommandations de contrôle de vitesse:

Acier inoxydable I

Acier II

Fonte II

Plastiques II

Déclaration de conformité CE

Nous déclarons sous notre propre responsabilité que les coupe-tubes

Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series

Décrite dans les "Caractéristiques techniques" conformément aux normes ou documents normatifs suivants:

IEC 62841-1:2014, IEC 62841-2-5:2014, EN 62841-1:2015, EN 62841-2-5:2014, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

Les instructions sont la traduction des instructions originales écrites en langue finnoise.

Pour plus d'informations, veuillez contacter Exact Tools à l'adresse suivante:

Le dossier technique est disponible à l'adresse ci-dessous:

Personne autorisée à renseigner la fiche technique:

Seppo Makkonen, le président du conseil (seppo.makkonen@exacttools.com)

Helsinki, le 01.02.2018



Seppo Makkonen, le président du conseil d'Exact Tools Oy

Särkiniementie 5 B 64

FI-00210 Helsinki, Finlande

FIGURE A

- 1 Bouton de déverrouillage
- 2 Interrupteur d'alimentation
- 3 Levier de blocage de l'interrupteur d'alimentation (devant l'interrupteur)
- 4 Capot du carter de lame
- 5 Indicateur lumineux de surcharge
- 6 Carter de lame mobile
- 7 Vis de réglage
- 8 Boîte de pointeur laser
- 9 Roue ajustable
- 10 Poignée
- 11 Vis de protection du disque
- 12 Goupille de verrouillage
- 13 Plaque
- 14 Moteur
- 15 Contrôle de vitesse
- 16 Flèche d'ajustement
- 17 Anneau d'ajustement
- 18 Bouton d'ajustement de l'appareil de captage
- 19 Écrou de blocage de l'appareil de captage
- 20 Appareil de captage
- 21 Batteries de pointeur laser (à l'intérieur de la protection du disque)
- 22 Couvercle de siège de batterie (à l'intérieur de la protection du disque)
- 23 Pointeur laser (à l'intérieur de la protection du disque)
- 24 Poignée de scie
- 25 Interrupteur laser

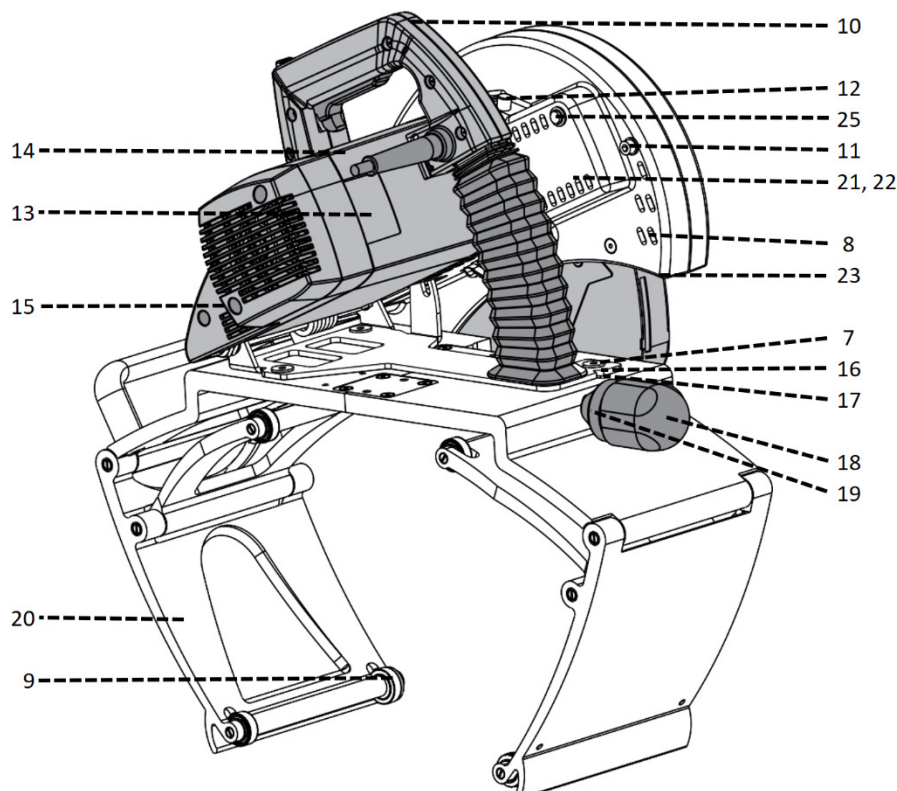
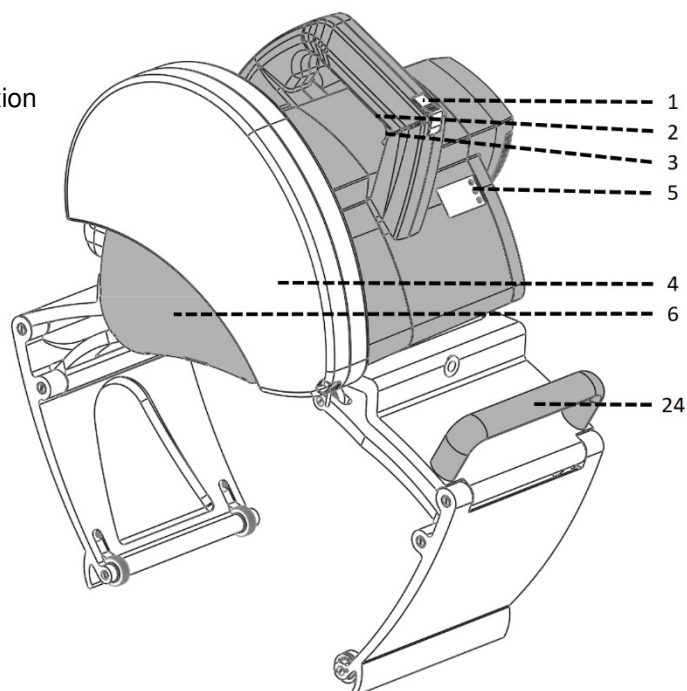


Table des matières

Informations

Caractéristiques techniques	5
Contenu de l'emballage	6

Sécurité

Consignes de sécurité	7
-----------------------	---

Fonctionnement

Description fonctionnelle	9
Caractéristiques du produit	9
Avant d'utiliser l'outil	10
Branchement au secteur	10
Disposition du tuyau sur les supports	10
Fixation de la scie sur le tuyau	10
Perçage de la paroi du tuyau	11
Sciage autour d'un tuyau	11
Protection contre la surcharge et contrôle de vitesse de rotation	12
Explication des voyants lumineux	12
Amélioration du désalignement possible de la coupe	12
Ajustement de résultat de coupe Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series	13
Installation et remplacement de la lame de scie	14
Instruction de révision et d'entretien	14
Environnement / Mise au rebut	15
Garantie / Conditions de garantie	15
Conseils d'utilisation des scies Exact PipeCut	15
Équipement supplémentaire	16
Profondeurs théoriques de coupe	17

Définitions: Consignes de sécurité

Les définitions ci-dessous décrivent le niveau de gravité de chaque mention d'alerte. Veuillez lire le manuel et faire attention à ces symboles.



DANGER: Indique une situation dangereuse imminente qui, si elle n'est pas évitée, entraînera des blessures graves ou, dans les cas extrêmes, un décès.



AVERTISSEMENT: Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera des blessures graves ou, dans les cas extrêmes, un décès, tel que mentionné ci-avant.



ATTENTION : indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures mineures ou modérées.



AVIS : Indique une pratique non liée à des blessures qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des dommages matériels.



Dénote un risque de choc électrique.



Utilisez une protection auditive



Utilisez des gants



Lirez les consignes avant l'utilisation



Radiation du laser. Ne pas regarder directement au faisceau.



Lame de la scie: Une lame de scie derrière ce couvercle: ne pas insérer les doigts ou d'autres parties du corps à l'intérieur de ce couvercle.

Consignes de travail, de sécurité et d'entretien

Lirez ces consignes de travail, de sécurité et d'entretien avant l'utilisation de coupe-tube. Gardez ces consignes dans un endroit auquel tous les opérateurs de coupe-tube ont l'accès. En plus de ces consignes, les règles officielles de travail, de santé et de sécurité doivent être respectées. Exact PipeCut est réservé à un usage professionnel.

Veuillez consulter le numéro d'article sur la plaque signalétique de votre machine. Les noms commerciaux de chaque machine peuvent varier. Pour les outils électriques sans courant de démarrage réduit uniquement : Les cycles de démarrage génèrent de courtes chutes de tension. Des interférences avec d'autres équipements ou machines peuvent se produire en cas de conditions défavorables du secteur. Aucun dysfonctionnement n'est prévu pour les impédances du système inférieure à 0,36 ohm.

Informations concernant le bruit et les vibrations

Valeurs de vibrations présentées dans cette information sont déterminées selon la norme EN62841-2-5:2014.

Portez une protection auditive !

Valeur d'émission de vibrations (somme de trois directions) est déterminée selon la norme EN62841-2-5:2014:

Taux de vibration $a_{h,M}$ "métal de coupe" 3,2 m/s², incertitude K = 0,3 m/s².

Le niveau d'émission de vibration indiqué dans cette fiche technique a été mesuré conformément à un essai normalisé fourni par EN62841-2-5:2014 et peut être utilisé pour comparer cet outil à un autre. Il peut être utilisé pour une évaluation préliminaire de l'exposition.



AVERTISSEMENT : Le niveau d'émission de vibrations déclaré représente les applications principales de l'outil. Cependant, si l'outil est utilisé pour des applications différentes, avec des accessoires différents ou mal entretenus, l'émission de vibration peut différer. Cela peut augmenter considérablement le niveau d'exposition sur l'ensemble de la période de travail.

Une estimation du niveau d'exposition aux vibrations doit également tenir compte du temps pendant lequel l'outil est éteint ou lorsqu'il est allumé, mais qu'il n'est pas utilisé. Cela peut réduire considérablement le niveau d'exposition sur l'ensemble de la période de travail.

Identifiez des mesures de sécurité supplémentaires pour protéger l'opérateur contre les effets des vibrations, par exemple : entretenez l'outil et les accessoires, tenez les mains chaudes, organisation des modèles de travail.



ATTENTION:

Pipecut Exact PipeCut 280 Pro Series/ 360 Pro Series / 460Pro Series

Lorsqu'ils sont utilisés avec un générateur ou une rallonge, les exigences minimales sont les suivantes: Générateur: puissance minimale de 3500 watts, si un autre équipement électrique n'est pas utilisé en même temps. Câbles d'extension 230 V: La longueur maximale - 25 mètres. Section de câble - pas moins de 2,5 mm². Câbles d'extension 120 V: La longueur maximale est de -82 pieds. Extra-fort.

Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series/ 460 Pro Series coupe-tubes models

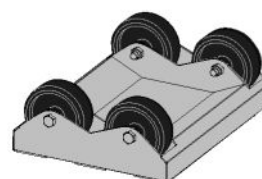
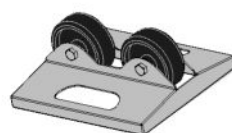
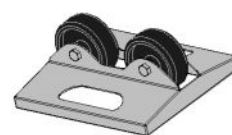
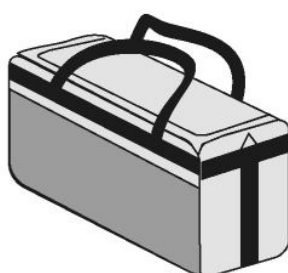
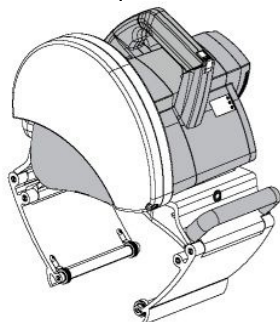
Tension	230 V– 240 V / 50–60 Hz tai 100 V–120 V 50–60Hz
Puissance	2500 W– 230 V– 240 V / 15 A - 100 V– 120 V
Vitesse à vide	I (lent) = 1900/min, II (rapide) = 2885 /min
Diamètre de lame	140 mm (5.6"), 165 mm (6.50"), 180 mm (7.2"), 190 mm (7.6")
Alésage de montage	62 mm (2.44")
Poids	280 Pro Series 15,5 kg (34 lbs), 360 Pro Series 17,5 kg (38.6 lbs), 460 Pro Series 18,5 kg (40.7 lbs)
Plage d'utilisation Ø 280 Pro Series	40 mm–280 mm (1.6"–11")
Plage d'utilisation Ø 360 Pro Series	75 mm–360 mm (3.0"–16")
Plage d'utilisation Ø 460 Pro Series	100 mm–460 mm (4"–17.5")
Épaisseur max. de la paroi de tuyaux en plastique et d'autres matériaux mous	45mm (1.8") 280Pro Series 50 mm (2.0")360Pro Series, 460Pro Series
Épaisseur max. de la paroi 230 V – tuyau en acier	20 mm / 0,78"
Épaisseur max. de la paroi 120 V – tuyau en acier	12 mm / 0,47"
Classe de la protection	IP / II
Blocage de broche	Oui
Présélection de vitesse	Oui
Contrôle électronique permanent	Oui
Protection contre la surcharge	Oui
Courant de démarrage réduit	Oui
Vibration $a_{h,M}$ "métal de coupe"	3,2 m/s ²
Vibration incertitude, K	0,3 m/s ²
LpA (pression sonore)	101,0 dB(A)
KpA (incertitude de pression sonore)	3 dB(A)
LWA (puissance acoustique)	112,0 dB(A)
KWA (incertitude de puissance acoustique)	3 dB(A)

Les valeurs fournies sont valables pour les tensions nominales [U] de 230/240 V. Pour des tensions inférieures et les modèles de certains pays, ces valeurs peuvent différer

Systèmes de coupe de tuyau Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series

Contenu de l'emballage, veuillez contrôler que l'emballage contienne les éléments suivants:

1. Sac à bandoulière du Système de coupe de tuyau Exact Pipe Cut
2. Coupe-tube Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series
3. Supports de tuyau 1 + 2 pcs. (280 Pro Series 4pcs aluminum)
4. Mode d'emploi
5. Clés Allen 2 pcs (5 mm et 2 mm) et une clé de régulation de la lame/ du disque.



Règles générales de sécurité pour les outils électriques

ATTENTION: Lire tous les avertissements de sécurité, les instructions, les illustrations et les spécifications fournis avec cet outil électrique. *Ne pas suivre les instructions énumérées ci-dessous peut provoquer un choc électrique, un incendie et/ou une blessure sérieuse.*

Conserver tous les avertissements et toutes les instructions pour pouvoir s'y reporter ultérieurement. Le terme "outil électrique" dans les consignes désigne vos outils électriques alimentés sur secteur (avec cordon) ou sur batterie (sans fil).

1 Sécurité de la zone de travail

- a) **Conserver la zone de travail propre et bien éclairée.** Les zones en désordre ou sombres sont propices aux accidents.
- b) **Ne pas faire fonctionner les outils électriques en atmosphère explosive, par exemple en présence de liquides inflammables, de gaz ou de poussières.** Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou les fumées.
- c) **Maintenir les enfants et les personnes présentes à l'écart pendant l'utilisation de l'outil électrique.** Les distractions peuvent vous faire perdre le contrôle de l'outil.

2 Sécurité électrique

- a) **Il faut que les fiches de l'outil électrique soient adaptées au socle. Ne jamais modifier la fiche de quelque façon que ce soit. Ne pas utiliser d'adaptateurs avec des outils électriques à branchement de terre.** Des fiches non modifiées et des socles adaptés réduisent le risque de choc électrique.
- b) **Éviter tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre telles que les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs.** Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est relié à la terre.
- c) **Ne pas exposer les outils électriques à la pluie ou à des conditions humides.** La pénétration d'eau à l'intérieur d'un outil électrique augmente le risque de choc électrique.
- d) **Ne pas maltraiter le cordon. Ne jamais utiliser le cordon pour porter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Maintenir le cordon à l'écart de la chaleur, du lubrifiant, des arêtes vives ou des parties en mouvement.** Des cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.
- e) **Lorsqu'on utilise un outil électrique à l'extérieur, utiliser un prolongateur adapté à l'utilisation extérieure.** L'utilisation d'un cordon adapté à l'utilisation extérieure réduit le risque de choc électrique.
- f) **Si l'usage d'un outil électrique dans un**

emplacement humide est inévitable, utiliser une alimentation protégée par un dispositif à courant différentiel résiduel (RCD). *L'usage d'un RCD réduit le risque de choc électrique.*

NOTE Le terme "dispositif à courant résiduel (RCD)" peut être remplacé par le terme "disjoncteur détecteur de fuites à la terre (GFCI, ground fault circuit interrupter)" ou "interrupteur de circuit de fuite à la terre (ELCB, earth leakage circuit breaker)".

3 Sécurité personnelle

- a) **Rester vigilant, regarder ce que vous êtes en train de faire et faire preuve de bon sens dans votre utilisation de l'outil électrique. Ne pas utiliser un outil électrique lorsque vous êtes fatigué ou sous l'emprise de drogues, de l'alcool ou de médicaments.** *Un moment d'inattention en cours d'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.*
- b) **Utiliser un équipement de protection individuelle. Toujours porter une protection pour les yeux.** Les équipements de protection individuelle tels que les masques contre les poussières, les chaussures de sécurité antidérapantes, les casques ou les protections auditives utilisés pour les conditions appropriées réduisent les blessures.
- c) **Éviter tout démarrage intempestif. S'assurer que l'interrupteur est en position arrêt avant de brancher l'outil au secteur et/ou au bloc de batteries, de le ramasser ou de le porter.** *Porter les outils électriques en ayant le doigt sur l'interrupteur ou brancher des outils électriques dont l'interrupteur est en position marche est source d'accidents.*
- d) **Retirer toute clé de réglage avant de mettre l'outil électrique en marche.** *Une clé laissée fixée sur une partie tournante de l'outil électrique peut donner lieu à des blessures.*
- e) **Ne pas se précipiter. Garder une position et un équilibre adaptés à tout moment.** *Cela permet un meilleur contrôle de l'outil électrique dans des situations inattendues.*
- f) **S'habiller de manière adaptée. Ne pas porter de vêtements amples ou de bijoux. Garder les cheveux et les vêtements à distance des parties en mouvement.** *Des vêtements amples, des bijoux ou les cheveux longs peuvent être pris dans des parties en mouvement.*
- g) **Si des dispositifs sont fournis pour le raccordement d'équipements pour l'extraction et la récupération des poussières, s'assurer qu'ils sont connectés et correctement utilisés.** *Utiliser des collecteurs de poussière peut réduire les risques dus aux poussières.*
- h) **Rester vigilant et ne pas négliger les principes de sécurité de l'outil sous prétexte que vous avez l'habitude de l'utiliser.** *Une fraction de seconde d'inattention peut provoquer une blessure grave.*

4 Utilisation et entretien des outils électriques

- a) **Ne pas forcer l'outil électrique. Utiliser l'outil électrique adapté à votre application.** *L'outil électrique adapté réalise mieux le travail et de manière plus sûre au régime pour lequel il a été construit.*
- b) **Ne pas utiliser l'outil électrique si l'interrupteur ne permet pas de passer de l'état de marche à arrêt et inversement.** *Tout outil électrique qui ne peut pas être commandé par l'interrupteur est dangereux et il faut le réparer.*
- c) **Débrancher la fiche de la source d'alimentation et/ou enlever le bloc de batteries, s'il est amovible, avant tout réglage, changement d'accessoires ou avant de ranger l'outil électrique.** *De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil électrique.*
- d) **Conserver les outils électriques à l'arrêt hors de la portée des enfants et ne pas permettre à des personnes ne connaissant pas l'outil électrique ou les présentes instructions de le faire fonctionner.** *Les outils électriques sont dangereux entre les mains d'utilisateurs novices.*
- e) **Observer la maintenance des outils électriques et des accessoires. Vérifier qu'il n'y a pas de mauvais alignement ou de blocage des parties mobiles, des pièces cassées ou toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement de l'outil électrique. En cas de dommages, faire réparer l'outil électrique avant de l'utiliser.** *De nombreux accidents sont dus à des outils électriques mal entretenus.*
- f) **Garder affûtés et propres les outils permettant de couper.** *Des outils destinés à couper correctement entretenus avec des pièces coupantes tranchantes sont moins susceptibles de bloquer et sont plus faciles à contrôler.*
- g) **Utiliser l'outil électrique, les accessoires et les lames etc., conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à réaliser.** *L'utilisation de l'outil électrique pour des opérations différentes de celles prévues peut donner lieu à des situations dangereuses.*
- h) **Il faut que les poignées et les surfaces de préhension restent sèches, propres et dépourvues d'huiles et de graisses.** *Des poignées et des surfaces de préhension glissantes rendent impossibles la manipulation et le contrôle en toute sécurité de l'outil dans les situations inattendues.*

5 Maintenance et entretien

- a) **Faire entretenir l'outil électrique par un réparateur qualifié utilisant uniquement des pièces de rechange identiques.** *Cela assure le maintien de la sécurité de l'outil électrique.*

6 Procédures de coupe

- a) **DANGER: N'approchez pas les mains de la zone de coupe et de la lame.** *Gardez la deuxième main sur la poignée auxiliaire ou sur le boîtier du moteur. Si les deux mains tiennent la scie, elles ne peuvent pas être coupées par la lame.*
- b) **N'exposez aucune partie de votre corps sous la pièce à travailler.** *Le protecteur ne peut pas vous protéger de la lame sous la pièce.*
- c) **Ajustez la profondeur de coupe à l'épaisseur de la pièce à travailler.** *Il convient que moins de la totalité d'une dent parmi toutes les dents de la lame soit visible sous la pièce.*
- d) **Ne tenez jamais la pièce à travailler dans vos mains ou sur vos jambes pendant la coupe.** **Assurez-vous que la pièce à travailler se trouve sur une plate-forme stable.** *Il est important que la pièce soit soutenue convenablement, afin de minimiser l'exposition du corps, le grippage de la lame, ou la perte de contrôle.*
- e) **Maintenez l'outil uniquement par les surfaces de prise isolantes, si l'outil coupant, en marche, peut être en contact avec des conducteurs cachés ou avec son propre cordon d'alimentation.** *Le contact avec un fil "sous tension" mettra également "sous tension" les parties métalliques exposées de l'outil et pourrait provoquer un choc électrique sur l'opérateur.*
- f) **Lors d'une coupe, utilisez toujours un guide parallèle ou un guide à bords droits.** *Cela améliore la précision de la coupe et réduit les risques de grippage de la lame.*
- g) **Utilisez toujours des lames dont la taille et la forme (diamant et rond) des alésages centraux sont convenables.** *Les lames qui ne correspondent pas aux éléments de montage de la scie se décentreront, provoquant une perte de contrôle.*
- h) **N'utilisez jamais de rondelles ou de boulons de lames endommagés ou inadaptés.** *Les rondelles et les boulons de lames ont été spécialement conçus pour votre scie, afin de garantir une performance optimale et une sécurité de fonctionnement.*

7 Fonctionnement du protecteur inférieur

- a) **Vérifiez que le protecteur inférieur soit bien fermé avant chaque utilisation.** **Ne mettez pas la scie en marche si le protecteur inférieur ne se déplace pas librement et ne se ferme pas instantanément.** **Ne serrez jamais ou n'attachez jamais le protecteur inférieur en position ouverte.** *Si la scie tombe accidentellement, le protecteur inférieur peut se tordre. Soulevez le protecteur inférieur avec la poignée rétractive et assurez-vous qu'il bouge librement et n'est pas en contact avec la lame ou toute autre partie, à tous les angles et profondeurs de coupe.*
- b) **Vérifiez le fonctionnement du ressort du protecteur inférieur.** *Si le protecteur et le ressort*

ne fonctionnent pas correctement, ils doivent être révisés avant utilisation. *Le protecteur inférieur peut fonctionner lentement en raison d'éléments endommagés, de dépôts collants ou de l'accumulation de débris.*

c) **Le protecteur inférieur peut revenir se loger manuellement uniquement pour les coupes particulières telles que les «coupes plongeantes» et les «coupes complexes».** **Soulevez le protecteur inférieur par la poignée rétractive et, dès que la lame entre dans le matériau, le protecteur inférieur doit être relâché.** *Pour toutes les autres découpes, il convient que le protecteur inférieur fonctionne automatiquement.*

d) **Vérifiez toujours que le protecteur inférieur recouvre la lame avant de poser la scie sur un établi ou sur le sol.** *Une lame non protégée et continuant à fonctionner par inertie entraînera la scie en arrière, et coupera alors tout ce qui se trouve sur sa trajectoire. Soyez conscient du temps nécessaire à la lame pour s'arrêter après que l'interrupteur est relâché.*

Autres règles spécifiques de sécurité

Ne jamais utiliser la scie pour tubes dans les cas suivants:

- S'il y a de l'eau ou un autre liquide, des gaz explosifs ou des produits chimiques nocifs à l'intérieur du tube à couper.
- Si l'interrupteur est défectueux.
- Si le câble d'alimentation est défectueux.
- Si la lame/ le disque est plié(e).
- Si la lame/ le disque est émoussé(e) ou en mauvais état.
- Si les composants en plastique sont cassés ou incomplets.
- Si l'unité de serrage n'est pas correctement serrée autour du tube ou si elle est déformée.
- Si l'enveloppe protectrice du carter de la lame/ du disque ou le carter de lame/ du disque mobile a été endommagé ou retiré de la machine.
- Si les mécanismes de verrouillage ne fonctionnent pas correctement (bouton NTERRUPTEUR DE DÉVERROUILLAGE).
- Si la scie est mouillée.

Lors de l'utilisation de la scie, il faut toujours prendre en compte les facteurs suivants:

- Fixer les tuyaux à couper correctement de sorte que la lame ou le disque de scie ne soit pas serré entre les extrémités des tuyaux
- S'assurer que le tube à couper est vide.
- S'assurer que le tuyau est correctement installé.
- S'assurer que le diamètre et l'épaisseur de la lame de scie ou du disque conviennent à la taille de la scie et qu'ils conviennent également à la vitesse de rotation.
- Ne jamais forcer la lame à s'arrêter de force, la laisser s'arrêter toute seule. Vérifier les parties de la protection du disque.
- Ne pas forcer sur la scie lors de son utilisation.

- Ne jamais utiliser la scie pour soulever le tube si elle est toujours attachée dessus.
- Éviter de surcharger le moteur électrique.
- Toujours respecter les conseils d'utilisation et précautions d'emploi, ainsi que les directives en vigueur

Description du fonctionnement

Lire toutes les règles de sécurité et toutes les instructions.

Le non respect de ces consignes et instructions peut provoquer choc électrique, incendie et/ou blessures graves.

Destination

Le coupe-tube PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series

Le coupe-tube PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series sont destinés à être utilisé comme un outil de l'installateur de tuyauteries sur le site de travail.

Le coupe-tube PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series ne peut être utilisée que pour la découpe de tuyaux ronds ayant un diamètre de:

280 Pro Series 40 mm–280 mm (1.6"–11")
 360 Pro Series: 75 mm–360 mm (3"–16")
 460 Pro Series 100 mm–460 mm (4"–18")

Epaisseur maximum de la paroi

Acier	20 mm (0.8"), 230V
	12 mm (0.4"), 120V

Plastique	45 mm (1.8"), 280 Pro Series
	50 mm (2"), 360 et 460 Pro Series

Le coupe-tube PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series peut être utilisé pour couper tous les matériaux de tuyauterie normaux, tels que l'acier, l'acier inoxydable, le fer coulé / ductile, le cuivre, l'aluminium et le plastique.

Voir le tableau de la profondeur de coupe à la page 17

PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series ne sont pas destinées à être utilisé dans la production industrielle.

Utilisez des supports de tuyaux pour supporter le tuyau à couper.

Mode d'emploi du système de coupe de tuyau Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series

Avant d'utiliser l'outil

- Assurez-vous que le moteur est en position verticale. Le repère jaune du bouton INTERRUPTEUR DE DÉVERROUILLAGE est visible.
- Vérifiez que la lame/ le disque est correctement monté(e), en bon état et adapté(e) au matériau à couper.
- Assurez-vous que les roues de guidage de la scie à tuyau pivotent.
- Assurez-vous que les roues de support pivotent.
- Vérifiez le fonctionnement du carter de lame inférieur.
- Assurez-vous que le tuyau est vide.

Branchement au secteur

Assurez-vous que la tension d'alimentation est la même que celle indiquée sur la plaque signalétique (Fig A/13). Branchez la scie à tuyau à la prise de courant uniquement après avoir effectué cette vérification, tel que mentionné ci-avant.

Disposition du tuyau sur les supports

Utilisez les supports du système lors de la coupe des tuyaux. Ils assureront un travail sûr et un résultat optimal. Travaillez sur une surface plane. Placez le tuyau sur deux supports de sorte que le point de coupe se trouve entre les supports. Placez deux supports supplémentaires sous les deux extrémités du tuyau. Vérifiez que toutes les roues de support touchent le tuyau (ajustez au besoin avec des morceaux de bois, par exemple) (Fig. B1). Lors de la coupe de tuyaux courts et légers, placez les supports de sorte que le point de coupe soit à l'extérieur des supports (Fig. B2). Soutenez le tuyau avec votre jambe gauche au besoin. Des dispositions correctes éviteront que la lame/ du disque ne se coince pas lors de la coupe du tuyau.

Fixation de la scie sur le tuyau

Ouvrez la pince de la scie à tuyau suffisamment pour l'adapter au diamètre du tuyau en faisant pivoter la poignée d'ajustement située à l'arrière de la scie (Fig. C/1).

Positionnez le coupe-tube au-dessus du tuyau de sorte que le bord du carter de lame inférieur se trouve sur le repère de coupe. Attachez la scie à tuyau sur le tuyau en tournant la poignée d'ajustement de la pince jusqu'à ce que la pince saisisse fermement le tuyau à couper (Fig. C/2). Verrouillez le mécanisme en tournant la sécurité de la pince (Fig. C/3). Tenez le tuyau en position et assurez-vous que la scie à tuyau se déplace librement dans la direction d'avance du tuyau. Pour des raisons de sécurité, assurez-vous que les fils de la scie à tuyau se trouvent à gauche de la scie. La scie à tuyau est maintenant prête pour la coupe.

FIGURE B1

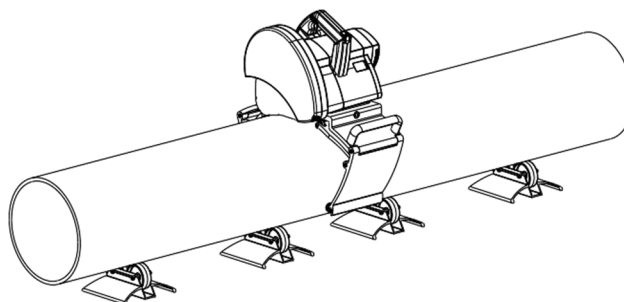


FIGURE B2

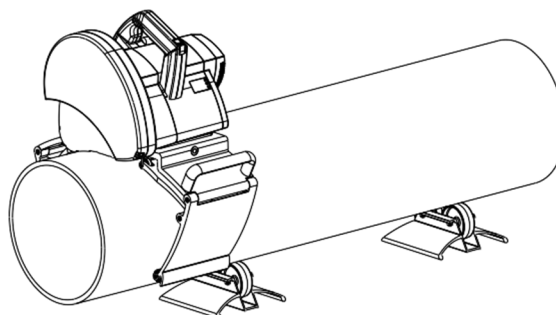
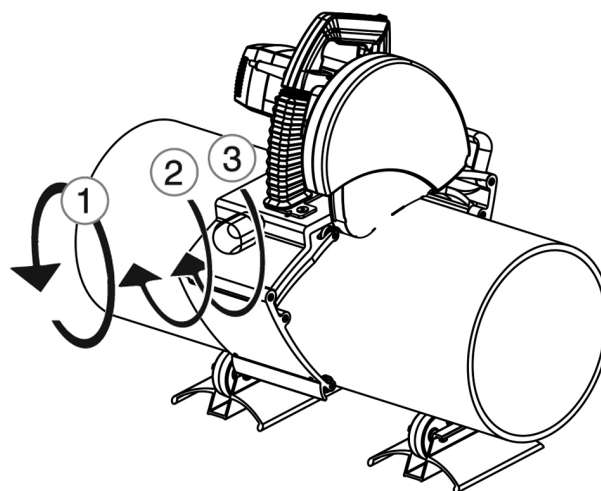


FIGURE C



Perçage de la paroi du tube

Saisissez la pince fermement avec votre main droite et placez votre pied gauche sur le dessus du tuyau à 50 cm environ de la scie à tuyau. Tournez la scie jusqu'à ce qu'elle penche légèrement en avant (Figure I). Lors du démarrage du moteur, libérez d'abord le levier de blocage de l'interrupteur d'alimentation (Fig. G/1) et enfoncez complètement l'interrupteur d'alimentation (Fig. G/2). Avant de démarrer la scie, attendez que la lame ou du disque atteigne le régime maximum. Percez la paroi du tuyau en enfonceant lentement et régulièrement la poignée d'actionnement de la scie à tuyau jusqu'à ce que la lame soit passée à travers la paroi du tuyau (à ce stade, le tuyau ne doit pas pivoter) et que le moteur soit verrouillé en position de sciage (Fig. I /1). Observez le bouton **INTERRUPTEUR DE DÉVERROUILLAGE** pendant l'opération de perçage. Lorsque le bouton **INTERRUPTEUR DE DÉVERROUILLAGE** est verrouillé, c'est-à-dire que le repère jaune disparaît (Fig. H), la scie à tuyau est bloquée en position de sciage et vous pouvez scier en toute sécurité autour du tuyau.

Sciage autour du tuyau

Commencez à scier en faisant avancer le tuyau vers l'avant et fixez le tuyau avec votre pied gauche (Fig. F /2).. Libérez ensuite le tuyau (retirez votre pied gauche du tuyau) et tournez la scie à tuyau vers l'arrière, le tuyau sera entraîné par la scie et pivotera lui aussi vers l'arrière (Fig. G). Commencez un nouveau mouvement d'avance et continuez sur environ 1/6 de la circonférence du tuyau. Répétez jusqu'à ce que le tuyau soit coupé (Fig. H).

Sélectionnez la vitesse de sciage/découpe en fonction du matériau et de l'épaisseur de la paroi. Une vitesse trop élevée peut endommager la lame, surcharger la scie à tuyau et fournir un mauvais résultat de sciage.

Lorsque le tuyau est coupé, poussez le bouton **INTERRUPTEUR DE DÉVERROUILLAGE** vers l'avant jusqu'à ce que le repère jaune soit visible et que le verrouillage soit libéré (Fig. L/1). Soulevez maintenant le moteur en position de démarrage (Fig. I /2). Libérez l'interrupteur d'alimentation (Fig. I/3). Lorsque le disque s'est arrêté, ouvrez le mécanisme de sécurité de la pince (Fig. I /4) et libérez la scie du tuyau en desserrant la poignée d'ajustement de la pince (Fig. I /5). Assurez-vous que le carter du disque inférieur mobile est abaissé en position de sécurité.

En cas de problème pendant le perçage ou le sciage, de sons ou de vibrations anormaux en raison desquels vous devez interrompre le sciage avant que le tuyau ne soit coupé, libérez la lame en poussant le bouton **INTERRUPTEUR DE DÉVERROUILLAGE** vers l'avant jusqu'à ce qu'il soit libéré et soulevez le moteur. Lorsque le problème est réglé, reprenez le sciage.

Ne démarrez jamais le moteur lorsque le moteur est bloqué en position de sciage ou que les dents du disque de scie entrent en contact avec le tuyau à scier. Assurez-vous que le disque n'est pas connectée au tuyau pendant le fonctionnement du moteur.

FIGURE D

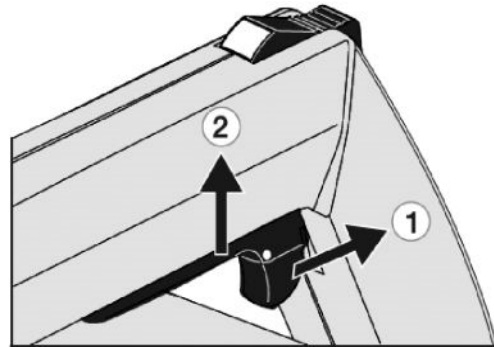


FIGURE E

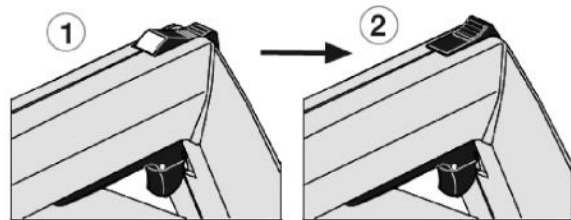


FIGURE F

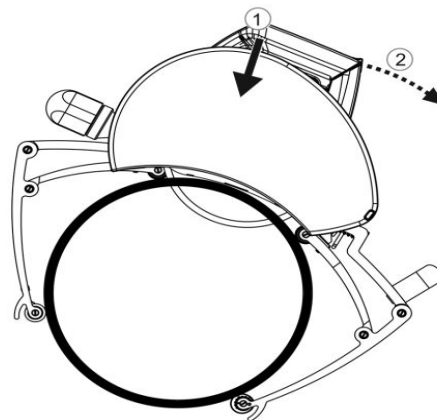
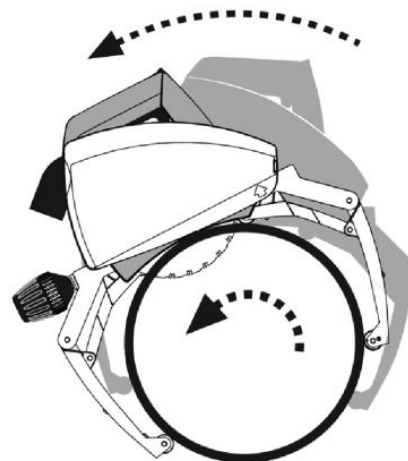


FIGURE G



Protection contre la surcharge et contrôle de la vitesse de rotation

La scie possède un contrôle de vitesse de rotation à deux vitesses (Fig. A/15). Lors du sciage de l'acier inoxydable ou de l'acier résistant à l'acide, utilisez la vitesse de rotation lente I. Lorsque vous sciez d'autres matériaux, utilisez la vitesse de rotation rapide II. La scie possède également une protection contre la surcharge qui coupe automatiquement l'alimentation en cas de surcharge. La partie du moteur possède un indicateur lumineux rouge (Fig. A/5).

Signification des indicateurs lumineux (FIGURE J)

Fonctionnement normal	Vert : ON Jaune : OFF Rouge : OFF
Puissance normale	
Température du moteur élevée AVERTISSEMENT Puissance normale	Vert : OFF Jaune : Clignotant Rouge : OFF
Courant du moteur élevé AVERTISSEMENT Puissance dégradée	Vert : OFF Jaune : Clignotant Rouge : OFF
Température du moteur protection active Puissance très basse, refroidissement en mode libre seulement	Vert : OFF Jaune : OFF Rouge : Clignotant
Capteur de température en défaut Basse puissance à finir les travaux	Vert : OFF Jaune : ON Rouge : OFF

VERT

Si le voyant vert est allumé, la température et l'alimentation du moteur sont conformes à la norme. **Vous pouvez continuer à utiliser l'outil**

JAUNE

Si la lumière jaune commence à clignoter, le moteur est chaud et/ou surchargé.

Vous devriez ralentir la vitesse de coupe (il est possible que vous utilisiez un disque de scie usée).

ROUGE

Si le signal rouge commence à clignoter alors la puissance du moteur est automatiquement réduit au minimum pour protéger le moteur. La coupe ne peut pas continuer.

Appuyer sur l'interrupteur du moteur et le laisser tourner librement (la coupe est interdite) jusqu'à ce que le voyant vert s'allume.

ATTENTION!

Si le signal jaune commence à clignoter en continu, cela indique que l'unité de commande du moteur a été endommagée. Vous pouvez terminer le coup, mais la scie doit être retirée pour maintenance. Si l'unité de commande du moteur n'est pas réparée, le moteur de la scie sera brisé.

Amélioration du désalignement possible de la coupe

La coupe est affectée par de nombreux facteurs, par ex. la taille du tuyau, le matériau, l'épaisseur de la paroi, la qualité de la surface du tuyau, la rondeur, les jonctions soudées, l'état de la lame, la vitesse de progression, l'expérience de l'utilisateur. Pour cette raison, la scie peut se déplacer vers la gauche ou vers la droite en entaillant une coupe imparfaite (voir Fig. K).

FIGURE H

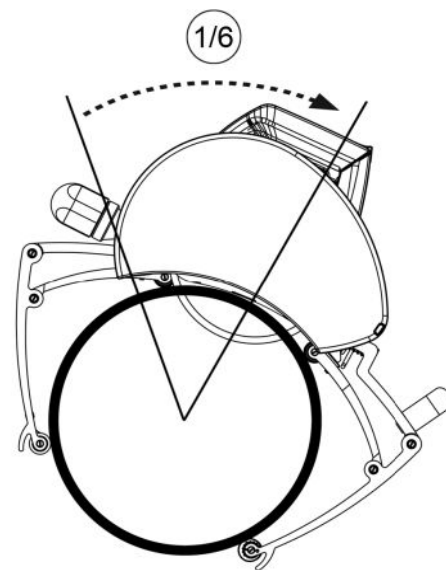


FIGURE I

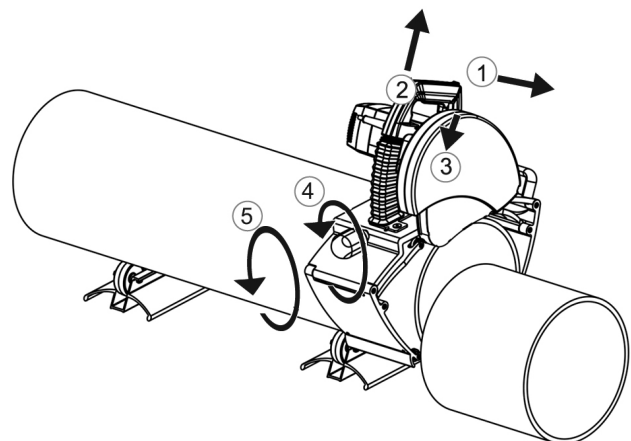


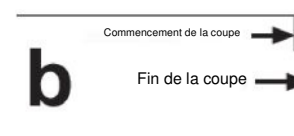
FIGURE J

	GO AHEAD
	WARNING
	RUN THE MOTOR UNTIL THE GREEN LIGHT IS ON

FIGURE K



Le coupe-tube a bougé de droite à gauche



Le coupe-tube a bougé de gauche à droite

Ajustement des résultats de coupe pour les Modèles 280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series

Dans les dispositifs de préhension de ces modèles, il y a huit roues de contrôle. L'un d'eux est la roue de réglage (FIGURE A / 9). Veuillez noter que le réglage par cette roue ne concerne que la taille d'un tuyau et d'un matériau, et que la roue peut devoir être ajustée à nouveau lorsque la lame de scie s'use.

Ajustez la roue en desserrant la vis de blocage (FIGURE L1) et en tournant la partie centrale de la roue dans le sens des aiguilles d'une montre ou SENS ANTIHORAIRE pour obtenir la position désirée (FIGURE L / 2), verrouillez à nouveau la roue (FIGURE L / 3). Si la scie se déplace de droite à gauche (FIGURE K / a), tournez la partie centrale de la molette de réglage de manière à ce que "d" soit plus petit (FIGURE K / a). Si la coupe est effectuée conformément à la figure K / b, procéder comme indiqué sur la figure K / b. Il est recommandé de lubrifier périodiquement la roue de réglage.

Dans ces modèles, l'angle de l'ensemble du moteur peut être réglé à gauche ou à droite. Un faisceau laser peut être utilisé pour assurer le réglage correct.

Étapes d'ajustement

1. Marquer la surface de référence avec précision sur le tuyau à un angle de 90 degrés dans le sens longitudinal.
2. Placer le coupe-tube sur le tube de sorte que la ligne rouge du laser soit à côté de la valeur de référence à un angle de 90 degrés. Serrez la poignée au niveau de tension normal. Vérifiez si la ligne laser et la valeur de consigne sont au même niveau. La figure M / A décrit la situation dans laquelle le grain laser est à un niveau différent de la valeur de référence.
3. Desserrer les vis de blocage de la plaque de réglage (FIGURE M / b 1 et 2).
4. Réglez la partie du moteur à droite ou à gauche selon les besoins afin que le rayon laser et la valeur soient dans la même direction. Vérifiez qu'ils sont dans la même direction après le réglage. La figure M / c décrit une situation dans laquelle le faisceau laser M / C est au même niveau que la valeur de référence.
5. Serrez les vis de verrouillage de la plaque de réglage très fermement.

AVERTISSEMENT! Le capteur de mouvement situé à l'arrière de la plaque de réglage ne signale pas la taille exacte à ajuster. Le capteur montre seulement la direction du réglage et la catégorie de grandeur.

FIGURE L

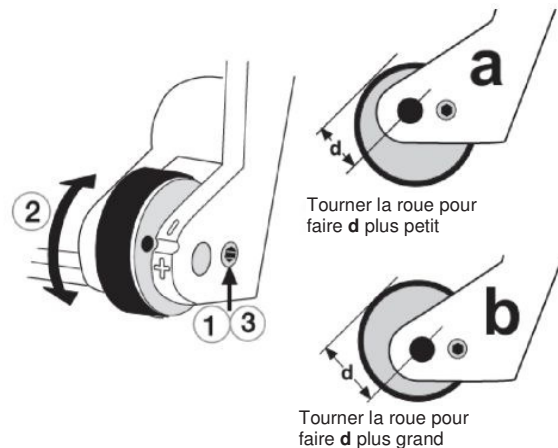


FIGURE M / a

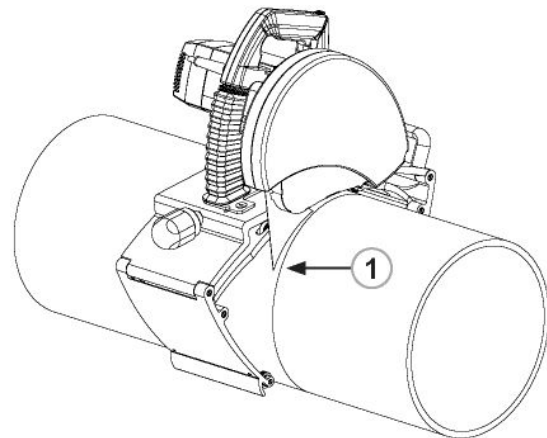


FIGURE M / b

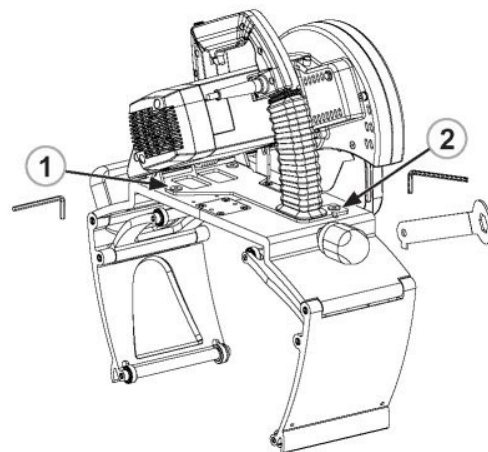
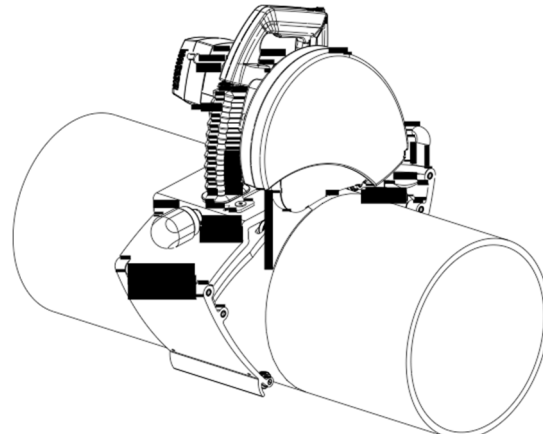


FIGURE M / c



AVERTISSEMENT! Si une partie du moteur est régulée par le laser, le dispositif de préhension doit être fixé au tuyau avec une tension normale. Ainsi, vous pouvez être sûr que la fixation de la scie de la tuyauterie correspond à la condition de fonctionnement standard.

Si vous n'êtes pas satisfait du résultat du travail de votre scie et que vous devez l'ajuster, commencez toujours à l'ajuster en utilisant toujours la molette de réglage.

Installation et changement la lame de la scie

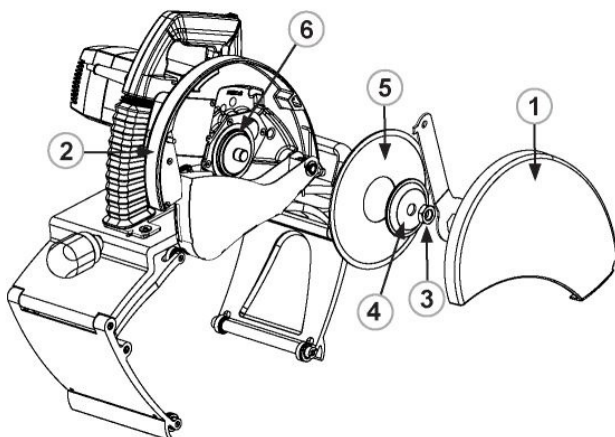
⚠ AVERTISSEMENT : Pour réduire tout risque de dommages corporels, arrêter et débrancher la scie du secteur avant d'installer ou retirer tout accessoire, avant tout réglage ou pour faire toute réparation. Tout démarrage accidentel comporte des risques de dommages corporels.

Retirez la prise d'alimentation de la prise.

Retirer le couvercle de protection du disque (Fig. N / 1) en ouvrant la vis (Fig. N / 2). Appuyez sur le bouton de blocage de la broche (Fig. A / 12) et tourner simultanément le disque à la main jusqu'à ce que le bouton de verrouillage de la broche chute d'environ 7 mm. La rotation du disque est maintenant évitée. Utilisez la clé Allen pour ouvrir le boulon de fixation de la lame. Enlever le boulon de fixation (Fig. N / 3), la rondelle (Fig. N / 4), le disque (Fig. N / 5).

Avant d'installer un nouveau disque, vérifiez que les deux disques de la lame sont propres. Placez le disque nouveau ou affûté sur la bride du disque inférieur (Fig. N/6) de sorte que le côté marqué du disque soit tourné vers l'extérieur et que les flèches sur le disque soient tournés dans la même direction que les repères de sens de rotation sur l'intérieur du logement du disque. Assurez-vous que le nouveau disque va jusqu'au fond de la bride du disque inférieur. Remettez en place la bride du disque, la rondelle et le boulon de fixation. Appuyez sur le bouton de verrouillage et resserrez la vis de sécurité de la lame. Remettez en place le capot de carter du disque et serrer la vis.

FIGURE N



Consignes de maintenance et de dépannage

Retirez la fiche d'alimentation de la prise avant d'effectuer l'entretien ou le nettoyage de la scie à tuyau. Toutes les opérations de maintenance effectuées sur les composants électriques de la scie doivent être effectuées dans un centre de service agréé.

Lames tranchantes / Disques

Vérifiez l'état de la lame tranchante ou du disque. Remplacez une lame tranchante/le disque plié(e), émoussé(e) ou endommagé(e) ou un disque par un neuf. L'utilisation d'une lame tranchante/le disque émoussé(e) peut surcharger le moteur électrique de la scie à tuyau. Lorsque vous remarquez que la lame tranchante est émoussée, ne continuez pas à scier avec elle, car elle risque de devenir si gravement endommagée qu'elle ne vaudra pas la peine d'être affûtée. Une lame tranchante/le disque en assez bon état peut être aiguisé(e) plusieurs fois par une entreprise professionnelle d'affûtage de lame de scie. Les disques Diamond X ne peuvent pas être affûtés.

Unité de préhension

Nettoyez régulièrement l'unité de préhension avec de l'air comprimé. Lubrifier les axes de la roue de la pince (Fig. O / 1) et ses joints (Fig. O / 2). Aussi, nettoyez et lubrifiez la vis trapézoïdale de la pince (Fig. O / 3) et les deux vis sans fin (Fig. O / 4).

Garde de lame

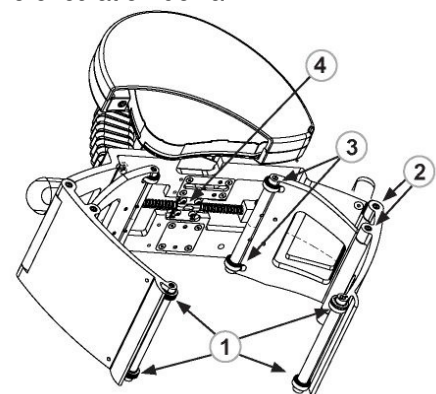
Lorsque vous avez des tuyaux en plastique sciés et que vous avez l'intention de commencer à scier des tuyaux métalliques, nettoyez toujours l'intérieur des protège-lames. Les particules chaudes dérivées du métal de sciage vont brûler les particules de plastique, qui peuvent libérer des fumées toxiques. Prenez l'habitude de nettoyer régulièrement le protège-lame et faites particulièrement attention à ce que le mouvement du protège-lame ne soit pas entravé. Lubrifiez régulièrement l'axe du protège-lame mobile.

En tant qu'équipement supplémentaire, vous pouvez acheter une protection de lame avec connexion pour aspirateur. Équipement supplémentaire Voir page 16.

Moteur

Garder les événements d'air du moteur propres pour permettre la libre circulation de l'air.

FIGURE O



Pièces en plastique

Nettoyez les pièces en plastique avec un chiffon doux. Utilisez uniquement des détergents doux. N'utilisez pas de solvants ou d'autres détergents puissants, car ils pourraient endommager les pièces en plastique et les surfaces peintes.

Câble d'alimentation

Vérifiez son état régulièrement. Un câble défectueux doit toujours être remplacé directement auprès d'un service de maintenance homologué. Une utilisation correcte et un entretien régulier vous garantissent une utilisation continue de votre scie.

Environnement

Respectez le tri des déchets. Ce produit ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères. Lorsque votre machine Exact PipeCut est usagée, ne la jetez pas avec les déchets domestiques. Ce produit doit être recyclé séparément. Le recyclage séparé de produits usés et emballages facilite le recyclage et la récupération de matériaux. La réutilisation de matériaux recyclés permet d'éviter la pollution de l'environnement. Selon les réglementations locales, il est possible de livrer des appareils ménagers aux dépôts de déchets municipaux ou au concessionnaire lors de l'achat d'un nouveau produit.

Garantie

Conditions de garantie à compter du 01.01.2018.

Si la scie Exacte PipeCut devient inutilisable en raison de défauts de matériel ou de fabrication dans le délai de garantie, à notre discrétion, nous réparerons la scie Exact PipeCut ou fourniront une scie Exact PipeCut entièrement nouvelle ou reconditionnée en usine gratuitement.

La durée de la garantie Exact Tools est de 12 mois à compter de la date d'achat.

La garantie n'est valable que si:

- 1.) Une copie de la preuve d'achat datée est envoyée au centre agréé de réparation sous garantie ou si elle a été téléchargée sur notre site Internet au moment de l'enregistrement de la garantie.
- 2.) Le coupe-tube Exact PipeCut n'a pas été mal utilisée.
- 3.) Aucune tentative de réparation de la scie n'a été faite par une personne non agréée.
- 4.) Le coupe-tube Exact PipeCut a été utilisée conformément aux instructions d'utilisation, de sécurité et d'entretien fournies dans le manuel.
- 5.) Le coupe-tube Exact PipeCut a été livrée à un centre agréé de réparation sous garantie au cours de la période de garantie.

REMARQUE ! Le coupe-tube Exact PipeCut doit être transféré à un service de réparation agréé avec les frais de transport payés. Si la scie Exact PipeCut est réparée sous garantie, l'envoi de retour sera effectué avec les frais de transport payés

ATTENTION:

Les éléments ou services suivants ne sont pas pris en charge par la garantie:

- Lames de scies
- Balais de carbone
- Roues du dispositif de serrage
- Bride de fixation
- Rondelle de la bride de traction
- Usure normale
- Pannes dues à une mauvaise utilisation ou un accident
- Dommages dus à l'eau, le feu ou dommages physiques
- Cordons électriques
- Réglage de la roue de réglage
- Si un mauvais type de générateur a été utilisé comme source d'alimentation.

Conseils d'utilisation des scies Exact PipeCut

Des lames diamantées ne peuvent être utilisés que pour couper des tuyaux en fonte à haute résistance et en fer. Des lames de coupe de tout autre type doivent être utilisés pour couper ces matériaux.

Nettoyer l'intérieur des carters de lame après avoir coupé une tube en plastique.

Il est plus facile de couper les plus petites tubes en tournant les tubes manuellement sur la table ou sur le sol.

ATTENTION! Tournez la tube vers vous quand vous le faites manuellement. Ne pas tourner le tuyau trop vite.

Vérifier régulièrement l'état de la lame.

La procédure de coupe de tube se divise en deux étapes: scier la paroi du tube, puis achever la coupe en sciant autour.

Ne pas surcharger la scie en coupant en continu. Sous l'effet de la surchauffe, les parties métalliques de la scie pourraient devenir bouillantes. Dans ce cas, le moteur et les lames peuvent également être endommagés. Utiliser le système de coupe de la pipette conformément à son cycle de travail en continu de 2,5 minutes, puis laisser refroidir sans charge pendant 7,5 minutes.

Maintenez une vitesse uniforme. Cela prolongera la durée de vie de la lame. Ainsi, le temps de coupe pour un diamètre de tube en acier de 170 mm (6") ayant une épaisseur de paroi de 5 mm (1/5"), est de 15 à 20 secondes, contre 20 à 25 secondes pour un diamètre de tube en fonte de 110 mm (4") ayant une épaisseur de paroi de 4 mm (1/6").

Toujours maintenir le moteur à la position verticale. La marque jaune du bouton de déverrouillage est alors visible. Ne jamais placer la scie sur le tube dans la position de coupe / verrouillée.

Facteurs affectant la durée de vie d'une lame tranchante /disque:

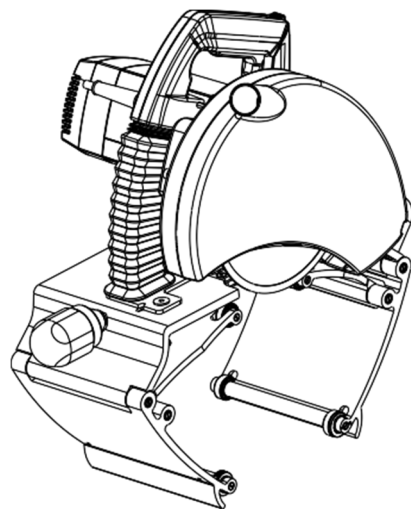
- Matériau du tube
- Combinaison du type de lame/disque correct pour le matériau coupé
- Bon réglage de vitesse du moteur
- Epaisseur de paroi du tube
- Vitesse
- Douceur du tuyau
- Compétences générales de l'utilisateur
- Propreté du tube
- Rouille sur le tube
- Soudure en continu dans le tube
- Vitesse de la lame/du disque

Facteurs influençant sur la rectitude de la coupe:

- Condition de lame / disque
- Epaisseur de la paroi du tube
- Vitesse
- Caractère régulier de la vitesse
- Compétences générales de l'utilisateur
- Propreté du tube
- Rondeur du tube
- Unité de serrage trop lâche ou trop serrée
- Montage trop serré de la lame/du disque

Equipement supplémentaire 280 – 360 – 460 PS

Couvercle de protection avec le raccordement de l'aspirateur.

FIGURE P**Applicabilité des lames tranchantes /disques de scie.**

Exact TCT: Approprié pour couper l'acier et toutes sortes de matériel de tuyau en plastique.

Exact Cermet: Convient pour la coupe de matériaux en acier inoxydable et résistant aux acides, de l'acier, du cuivre, de l'aluminium et de toutes sortes de matériaux de tuyaux en plastique.

Exact ALU: Convient pour couper l'aluminium et toutes sortes de plastiques.

Exact Diamond: Convient uniquement pour couper des matériaux de tuyaux en fonte et en fonte ductile. Également pour couper les tuyaux en fonte revêtus de béton.

Exact TCT 140

Exact Cermet 140

Exact ALU 140

Exact Diamond X 140

Exact TCT 165

Exact Cermet 165

Exact ALU165

Exact Diamond X 165

Exact Cermet 180

Exact ALU 180

Exact Diamond X 180

Exact Plastic 190



En raison de l'amélioration continue des produits, le présent manuel peut être modifié. Aucun changement ne sera signalé séparément.

Pour plus d'informations veuillez consulter notre site Web site **www.exacttools.com**

Profondeurs théoriques maximales de coupe

280 PS Paroi maxi du tube / mm, Avec une lame de diamètres 140, 165, 180, 190				
OD / mm	140	165	180	190
50	5,3	17,8	25,3	30,3
75	4,9	17,4	24,9	29,9
100	6,1	18,6	26,1	31,1
110	6,8	19,3	26,9	31,9
115	7,2	19,8	27,2	32,2
140	9,5	22	29,5	34,5
165	12	24,5	32	37
215	17,2	29,8	37,2	42,2
270	22,6	35,1	42,6	47,6
320	—	—	—	—
355	—	—	—	—

360 PS Paroi maxi du tube / mm, Avec une lame de diamètres 140, 165, 180, 190				
OD / mm	140	165	180	190
50	—	—	—	—
75	21,6	34,1	41,6	46,6
100	16,4	28,9	36,4	41,4
110	15,6	28,4	35,6	40,6
115	15,3	27,8	35,3	40,3
140	14,9	27,4	35	40
165	15,5	28	35,5	40,5
215	18	30,5	38	43
270	21,6	34,1	41,6	46,6
320	24,9	37,4	44,9	49,9
355	26,7	39,2	46,7	51,7

L'épaisseur maximale des parois des tuyaux dans différents matériaux de tuyauterie pouvant être coupés avec les séries Exact 280 Pro Series, Exact 360 Pro Series, Exact 460 Pro Series

Modèle européen 230V / 2500W

Tuyaux en acier	L'épaisseur maximale des parois de la conduite est de 20 mm / 0.78"
Tuyaux en acier inoxydable	L'épaisseur maximale des parois de la conduite est de 20 mm / 0.78"
Tuyaux de fer	L'épaisseur maximale des parois de la conduite est de 20 mm / 0.78"
Tous types des tubes en plastique, aluminium, cuivre	L'épaisseur de la paroi des tuyaux de ces tuyaux n'est pas limitée

Modèle des États-Unis 120V / 15A

Tuyaux en acier	L'épaisseur maximale des parois de la conduite est de 12 mm / 0.47 "
Tuyaux en acier inoxydable	L'épaisseur maximale des parois de la conduite est de 12 mm / 0.47 "
Tuyaux en fonte ou en fonte à haute résistance	L'épaisseur maximale des parois de la conduite est de 12 mm / 0.47 "
Tous types des tubes en plastique, aluminium, cuivre	L'épaisseur de la paroi des tuyaux de ces tuyaux n'est pas limitée

ATTENTION! Ne coupez pas des parois de tuyaux plus épaisses, dont l'épaisseur diffère de celles mentionnées ci-dessus.

ATTENTION! Vérifiez l'état et les conditions de fonctionnement de la lame avant d'utiliser la scie.