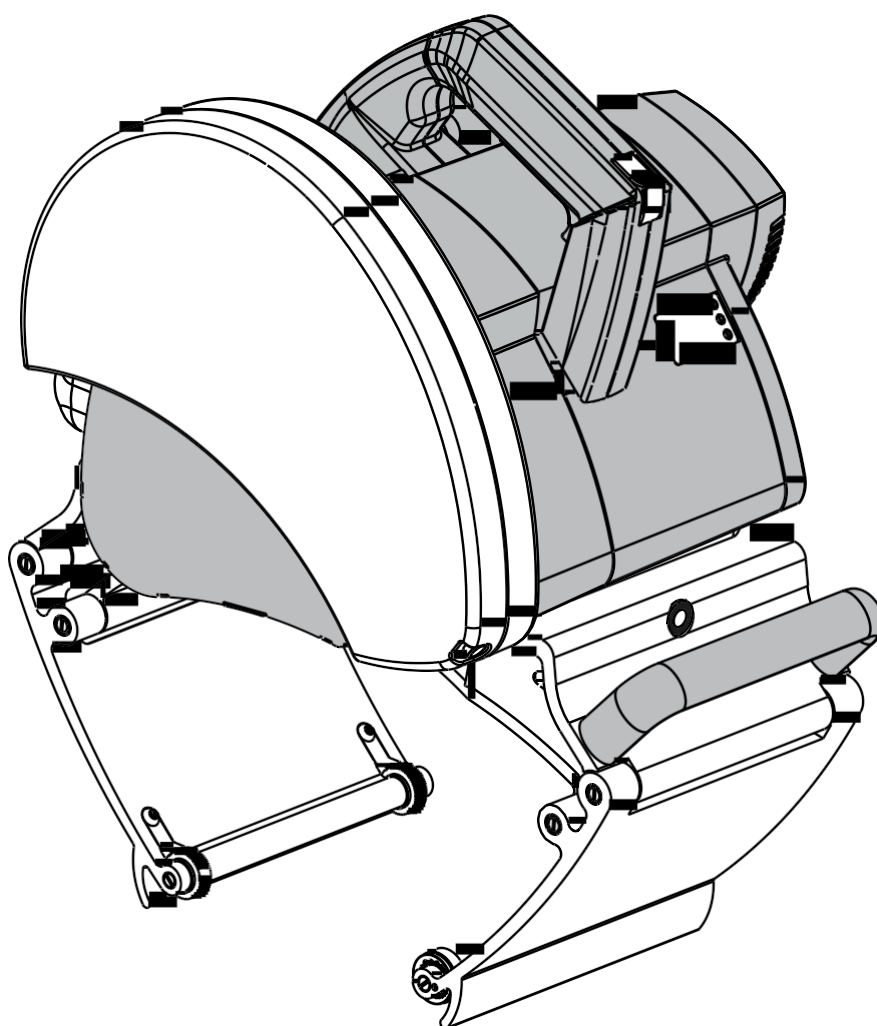


exact

HR Upute za uporabu

Pipecut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 450 Pro Series



The instructions are translated from original manual written in Finnish language available on web-site: exacttools.com/manuals

exact Patents: US 7,257,895, JP 4010941, EP 1301311, FI 108927, KR 10-0634113

Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 450 Pro Series

Podaci o Exact PipeCut oštricama

1. Exact TCT oštrice su namijenjene za rezanje čelika, bakra, aluminija i svih vrsta plastičnih materijala. Exact TCT oštrice se mogu oštiti.
2. Exact CERMET oštrice namijenjene su za rezanje nehrđajućeg čelika, kemijski otpornih materijala, čelika, bakra i svih vrsta plastičnih materijala. Exact CERMET oštrice se mogu oštiti.
3. Exact CERMET ALU oštrice namijenjene su za rezanje svih vrsta aluminijskih i plastičnih materijala. Exact CERMET ALU oštrice se mogu oštiti.
4. Exact TCT P oštrice namijenjene su za rezanje svih vrsta plastičnih materijala. Exact TCT P oštrice se mogu oštiti.
5. Exact DIAMOND X diskovi namijenjeni su samo za rezanje ljevanog željeza. Exact DIAMOND X diskovi se ne mogu oštiti.

280 Pro Series / 360 Pro Series / 450 Pro Series

preporuke za brzinu rezanja:

Nehrđajući čelik I

Čelik II

Lijevano željezo II

Plastika II

Izjava o sukladnosti CE

MI, niže potpisani, izjavljujemo sa vlastitom odgovornosti da su uređaji za rezanje cijevi

Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 450 Pro Series

Opisani pod "Tehnički podaci" u skladu sa sljedećim standardima i standardizacijskim dokumentima:

IEC 62841-1:2014, IEC 62841-2-5:2014, EN 62841-1:2015, EN 62841-2-5:2014, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

Za više informacija, molimo kontaktirajte Exact Tools na sljedećoj adresi:

Tehnički dokumenti dostupni su na adresi navedenoj ispod:

Osoba autorizirana za uređivanje tehničkih dokumenata:

Seppo Makkonen, predsjednik uprave (seppo.makkonen@exacttools.com)

Helsinki, 01.02.2018



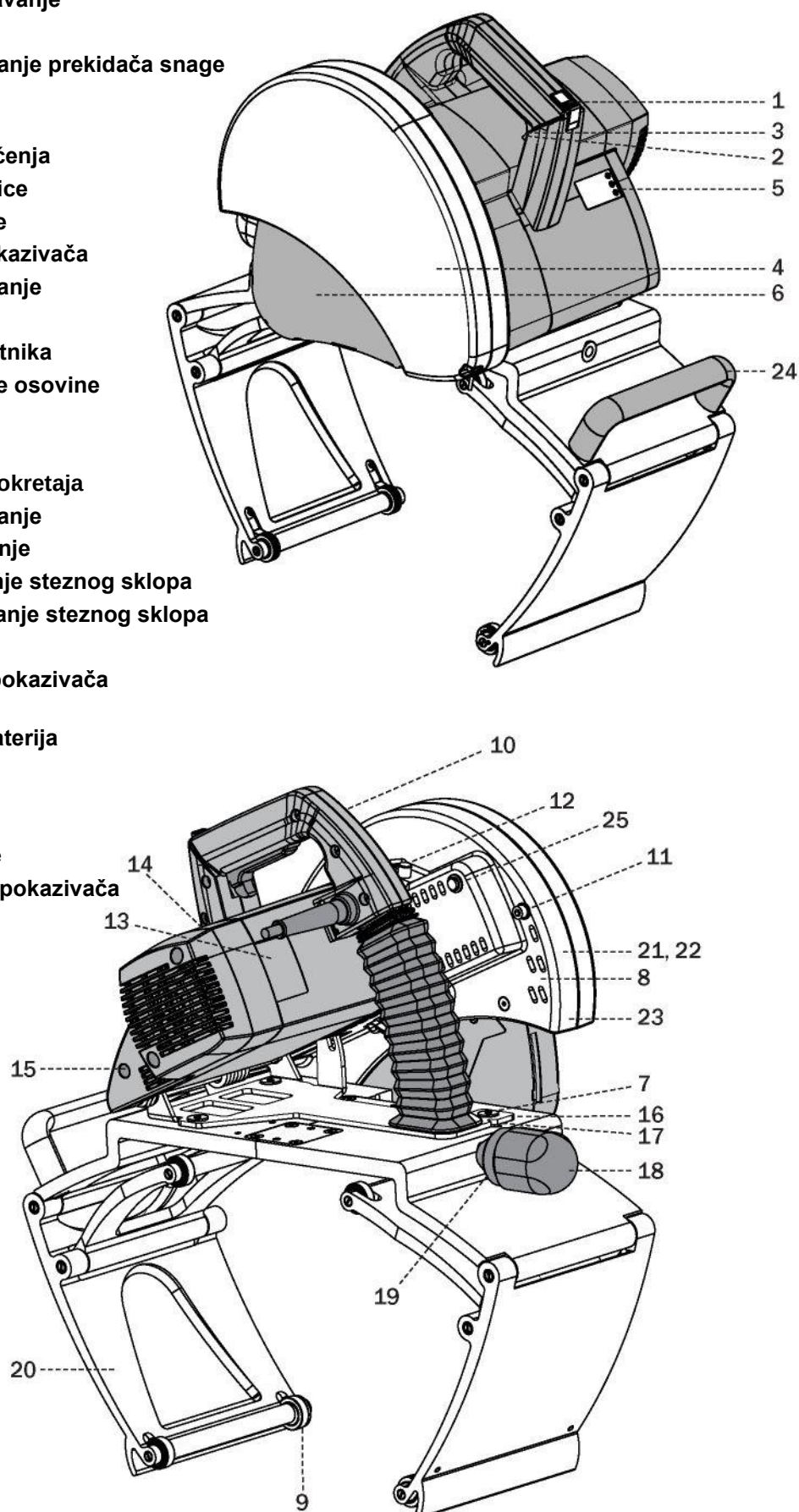
Seppo Makkonen, chairman of the board Exact Tools Oy

Särkiniementie 5 B 64

FI-00210 Helsinki, Finland

FIGURE A

- 1 Prekidač za otključavanje
- 2 Prekidač snage
- 3 Poluga za otključavanje prekidača snage (ispred prekidača)
- 4 Štitnik oštrice
- 5 Indikator preopterećenja
- 6 Pomični štitnik oštrice
- 7 Vijci za podešavanje
- 8 Kutija laserskog pokazivača
- 9 Kotačić za podešavanje
- 10 Ručka
- 11 Vijak za skidanje štitnika
- 12 Igla za zaključavanje osovine
- 13 Nazivna ploča
- 14 Motor
- 15 Upravljanje brojem okretaja
- 16 Strelica za podešavanje
- 17 Prsten za podešavanje
- 18 Kotač za podešavanje steznog sklopa
- 19 Matica za zaključavanje steznog sklopa
- 20 Stezni sklop
- 21 Baterije laserskog pokazivača (unutar štitnika)
- 22 Poklopac nosača baterija (unutar štitnika)
- 23 Laserski pokazivač (unutar štitnika)
- 24 Ručka za rotaciju pile
- 25 Prekidač laserskog pokazivača



Sadržaj

Informacije

- 5. Tehnički podaci
- 6. Sadržaj paketa

Sigurnost

- 7. Sigurnosne upute

Rad

- 8. Opis funkcija
- 8. Svojstva uređaja
- 9. Prije početka rada sa uređajem
- 9. Priključak na mrežni napon
- 9. Postavljanje cijevi na oslonce
- 9. Pričvršćivanje oštrice na uređaj
- 10. Probijanje stijenke cijevi
- 10. Rezanje oko cijevi
- 11. Zaštita od preopterećenja i upravljanje brojem okretaja
- 11. Poboljšavanje mogućeg odstupanja reza
- 12. Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 450 Pro Series podešavanje rezultata rezanja
- 13. Postavljanje i zamjena oštrice ili Diamond X Diska
- 13. Upute za održavanje i servis
- 14. Okoliš /Odlaganje
- 14. Jamstvo/Uvjeti jamstva
- 14. Savjeti za upotrebu Exact PipeCut pila
- 15. Dodatna oprema
- 15. Dubine rezanja

Definicije: Sigurnosne upute

NIže navedene definicije opisuju razinu ozbiljnosti svake signalne riječi. Molimo pročitajte upute i obratite pozornost na ove simbole.



OPASNOST: Indicira neposrednu opasnu situaciju koja, ako se ne izbjegne, može dovesti do ozbiljnih ozljeda ili u ekstremnim slučajevima do smrti.



UPOZORENJE: Indicira potencijalno opasnu situaciju koja, ako se ne izbjegne, može dovesti do ozbiljnih ozljeda ili u ekstremnim slučajevima do smrti.



OPREZ: Indicira potencijalno opasnu situaciju koja, ako se ne izbjegne, može dovesti do manjih ili srednjih ozljeda.



PAŽNJA: Indicira radnju koja nije povezana sa osobnim ozljedama, ali ako se ne izbjegne može dovesti do oštećenja imovine.



Označava rizik od električnog udara.

Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series modeli pila za cijevi

Napon 1	230 V– 240 V / 50–60 Hz tai 100 V–120 V 50–60Hz
Snaga	2500 W– 230 V– 240 V / 15 A-100 V– 120 V
Brzina bez opterećenja	I (sporo) = 1900/min, II (brzo) = 2850 /min
Promjeri oštrice	140 mm (5.6"), 165 mm (6.50"), 180 mm (7.2"), 190 mm (7.6")
Rupa za montažu oštrice	62 mm (2.44")
Težina	280 Pro Series 15,5 kg (34 lbs), 360 Pro Series 17,5 kg (38.6 lbs), 450 Pro Series 18,5 kg (40.7 lbs)
Raspon upotrebe Ø 280 Pro Series	40 mm–280 mm (1.6"–11")
Raspon upotrebe Ø 360 Pro Series	75 mm–360 mm (3.0"–16")
Raspon upotrebe Ø 450 Pro Series	100 mm–450 mm (4"–17.5")
Maks. debljina stijenke cijevi 230V, čelik, željezo	20 mm / 0.78"
Maks. debljina stijenke cijevi 120V, čelik, željezo	12 mm / 0.47"
Klasa zaštite	II / II
Zaključavanje vretena	DA
Predodabir brzine	DA
Konstantna elektronička kontrola	DA
Zaštita od preopterećenja	DA
Smanjena početna struja	DA
Vibracija	2,84 m/s ²
LpA (buka)	90,6 dB(A)
KpA (odstupanje buke)	3 dB(A)
LWA (akustična snaga)	103,6 dB(A)
KWA (odstupanje akustične snage)	3 dB(A)

Navedene vrijednosti vrijede za nominalni napon [U] od 230/240 V. Za niže napone i modele za specifične zemlje ove vrijednosti se mogu mijenjati.

Molimo provjerite broje artikla na nazivnoj ploči vašeg uređaja. Trgovački nazivi pojedinog uređaja mogu biti različiti. Samo za električne alate bez smanjene početna struje: Početak ciklusa generira kratki pad napona. Moguće su smetnje na drugim uređajima/opremi u slučaju lošeg stanja napojne mreže. Kvarovi se ne očekuju za sustave sa impedancijom manjom od 0,36 Ohm.

Informacije o buci/vibraciji

Razina emisije zvuka prikazana u informacijskoj tablici izmjerena je u skladu sa standardiziranim testom propisanim u EN60745.

Koristite zaštitu sluha!

Vrijednosti razine vibracija (zbroj vektora 3 smjera) su definirane u skladu sa standardom EN60745:

Omjer vibracija = 2.84 m/s^2 ,

Odstupanje $K = 1,5 \text{ m/s}^2$.

Razina emisije vibracija prikazana u informacijskoj tablici izmjerena je u skladu sa standardiziranim testom propisanim u EN60745 i može se koristiti za usporedbu jednog alata sa drugim. Može se koristiti za preliminarnu procjenu izlaganja.



UPOZORENJE: Deklarirana emisija razine vibracija predstavlja glavnu primjenu alata. Međutim, ako se alat koristi za drugu primjenu, sa drugačijim ili loše održavanim alatom, emisija vibracija može varirati. Ovo može značajno povećati razinu izlaganja kroz ukupni period rada.

Prilikom procjene razine izlaganja vibraciji mora se uzeti u obzir i vrijeme kada je alat isključen ili kada je uključen ali ne radi predviđeni posao. Ovo može značajno smanjiti razinu izlaganja kroz ukupni period rada.

Uvedite dodatne sigurnosne mjere za zaštitu operatera od efekta vibracije kao što su: održavajte alat i dodatke, držite ruke toplima, organizirajte radne uzorke.



UPOZORENJE:

PipeCut Exact PipeCut 280 Pro Series/ 360 Pro Series / 450Pro Series

Kod upotrebe sa generatorom ili produžnim kabelom minimalni zahtjevi su kako slijedi: Generator: minimalna snaga od 3500 wata, ako se druga električna oprema ne koristi u isto vrijeme.

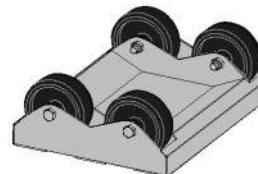
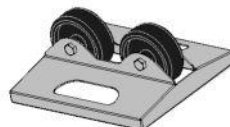
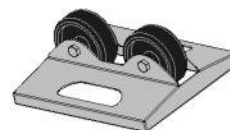
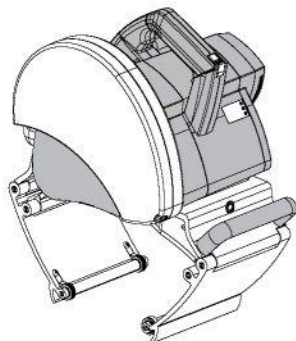
Produžni kablovi 230 V: Maksimalna duljina - 25 meters. Poprečni presjek kabela – ne manji od $2,5 \text{ mm}^2$.

Produžni kablovi 120 V: Maksimalna duljina – 82 stope, za posebno teške uvjete rada.

Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 450 Pro Series sadržaj paketa sustava za rezanje cijevi

Molimo provjerite da paket sadrži sljedeće artikle:

1. Exact PipeCut System torba
2. Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 450 Pro Series pila
3. Oslonac za rezanje cijevi 1 + 2 kom.
4. Upute za upotrebu
5. Imbus ključ 2 kom (5 mm i 2 mm) i ključ za regulaciju diska.



Općenite sigurnosne upute za električne alate

UPOZORENJE: Pročitajte sva sigurnosna upozorenja i sve upute. Nepoštivanje upozorenja i uputa može rezultirati električnim udarom, požarom i/ili ozbiljnom ozljedom.

Sačuvajte sva upozorenja i upute za buduće reference. Izraz "električni alat" u upozorenjima odnosi se na alate koje pokreće struja iz mreže (preko kabela) i alate koje pokreće struja iz baterije.

1 Sigurnost na radnom mjestu

a) Radno mjesto mora uvijek biti čisto i dobro osvijetljeno. Zatrpana ili mračna područja privlače nesreće.

b) Ne koristite električne alate u eksplozivnim atmosferama, kao u prisustvu zapaljivih tekućina, plinova ili prašine. Električni alati stvaraju iskre koje mogu zapaliti prašinu ili plin.

c) Držite djecu i prolaznike podalje prilikom upravljanja sa električnim alatom. Odvlačenje pažnje može uzrokovati gubitak kontrole.

2 Električna sigurnost

a) Utičkači električnih alata moraju odgovarati utičnici. Nikad ne mijenjajte utikač. Ne koristite adaptere sa uzemljenjem. Nepromijenjeni utikači i odgovarajuće utičnice smanjuju rizik od električnog udara.

b) Izbjegavajte kontakt sa uzemljenim površinama, kao što su cijevi, radijatori, grijalice i hladnjaci. Rizik od električnog udara se povećava ako vam je tijelo uzemljeno.

c) Ne izlažite električne alate kiši ili vlažnim uvjetima. Ako voda uđe u električni alat povećava se rizik od električnog udara.

d) Nikad ne koristite kabel za nošenje, povlačenje ili iskopčavanje električnog alata. Držite kabel podalje od toplote, ulja, oštih rubova i pomičnih dijelova. Oštećeni ili zapetljani kablovi povećavaju rizik od električnog udara.

e) Oštećeni kabel mora se zamijeniti u ovlaštenom servisnom centru.

f) Prilikom rada sa električnim alatom u vanjskim uvjetima, koristite odgovarajući produžni kabel za vanjsku primjenu.

Korištenje odgovarajućeg kabela smanjuje rizik od električnog udara.

g) Ako ne možete izbjeći rad sa električnim alatom u vlažnim uvjetima, koristite RCD zaštitni uređaj.

Upotreba RCD smanjuje rizik od električnog udara.

h) Držite električne alate za izoliranu ručku, jer prilikom rada neizolirani dijelovi mogu doći u kontakt sa vodičima struje. Ako je alat povezan sa kablovima za provođenje napona, napon može prijeći na metalne dijelove, što povećava opasnost od električnog udara.

3 Osobna zaštita

a) Budite na oprezu, gledajte što radite i koristite zdravi razum prilikom rada sa električnim alatom. Ne koristite električni alat ako ste umorni ili pod utjecajem droga, alkohola ili lijekova. Trenutak nepažnje prilikom rada sa električnim uređajima može rezultirati ozbiljnom osobnom ozljedom.

b). Koristite osobnu zaštitnu opremu. Uvijek nosite zaštitne naočale. Zaštitna oprema kao što su maska za prašinu, protuklizne zaštitne cipele, zaštitna kaciga ili zaštita sluha, korištena za odgovarajuće uvjete smanjuje rizik od osobnog ozljeda.

c) Spriječite nenamjerno pokretanje. Provjerite dali je prekidač u "OFF" položaju prije uključivanja u utičnicu, podizanja ili nošenja uređaja. Nošenje uređaja sa prstom na prekidaču ili uključivanje u struju kada je prekidač uključen priziva nesreće.

d) Ne koristite alat ako oštrica/disk nije na mjestu.

e) Uklonite sav alat za podešavanje prije pokretanja uređaja. Alat koji ostane pričvršćen na rotirajućim dijelovima može uzrokovati ozljedu.

f) Nemojte nikad dosezati. Uvijek trebate stajati čvrsto i držati stabilnu ravnotežu. Ovo omogućava bolju kontrolu nad električnim alatom u neočekivanim situacijama.

g) Nosite prikladnu odjeću. Nemojte nositi obješenu odjeću ili nakit. Držite svoju kosu, odjeću i rukavice dalje od pomičnih dijelova. Obješenu odjeću, nakit ili dugu kosu mogu uhvatiti pomični dijelovi.

h) Ne stavljajte ruke unutar cijevi u toku rada.

Obratite pažnju na to da nitko ne ugura nešto u cijev tijekom rada.

i) Ne dopustite da vaše znanje i stalna upotreba uređaja utječe na vašu pozornost. Uvijek koristite sigurnosne upute. Nepažnja pri radu može uzrokovati ozbiljne ozljede u sekundi.

j) Postavite cijev na siguran način. Oslonci za cijevi su bolji za držanje cijevi od ručnog držanja.

k) Ne stavljajte ruke u kutiju za odlaganje otpada (spoj za usisavač, dodatna oprema). Pomični dijelovi mogu uzrokovati ozljede.

4 Upotreba i održavanje električnih alata

a) Nemojte siliti električni alat. Kada se električni alat sili, veća je opasnost prilikom upotrebe i smanjuje se kvaliteta rada.

b) Ne koristite električni alat ako se ne može upaliti i igasiti na prekidaču. Svaki električni alat kojim se ne može upravljati sa prekidačem je opasan i treba se popraviti.

c) Iskopčajte utikač iz utičnice prije bilo kakvih radova na električnom alatu. Takve preventivne sigurnosne mjere smanjuju rizik od pokretanja električnog alata slučajno.

d) Spremajte električne alate koji se ne koriste izvan dohvata djece i ne dopuštajte osobama koje nisu upoznate sa električnim alatima ili ovim uputama da rukuju sa električnim alatom. Električni alati su opasni u rukama ne obučenog osoblja.

e) Rezni alati moraju biti oštri i čisti. Pravilno održavani rezni alati sa oštrim rubovima će se teže zaglaviti i lakši su za upravljanje. Ako je alat oštećen, prije rada se mora popraviti. Najviše nesreća se događa kao rezultat lošeg održavanja alata.

f) Rezni alati moraju biti oštri i čisti. Pravilno održavani rezni alati sa oštrim rubovima će se teže zaglaviti i lakši su za upravljanje

g) Koristite električne alate, dodatke, alatne nastavke, itd. u skladu sa ovim uputama, uzimajući u obzir radne uvjete i posao koji treba obaviti. Upotreba električnih alata za svrhu drugačiju od one za koju su namijenjeni može rezultirati opasnom situacijom.

h) Držite ručke i ostale prihvatne površine suhima i čistima, bez ulja i masnoća. Skliske ručke i druge prihvatne površine su opasne za električni alat i kompliciraju upotrebu alata u neočekivanim situacijama.

i) Ne koristite tupe ili oštećene alate. Prirubnica oštrice i vijci za pričvršćivanje su namijenjeni za siguran i optimalan rad.

5 Servis

Neka vam servis električnog alata obavlja kvalificirani servisni centar koji koristi samo originalne dijelove. Ovo će osigurati održavanje sigurnosti električnog uređaja.

Daljnje sigurnosne upute

Pila za rezanje cijevi se ne smije nikad koristiti u sljedećim slučajevima, ako:

- Ima vode ili druge tekućine, eksplozivnih plinova ili otrovnih kemikalija unutar cijevi koju treba rezati.
- Je prekidač u kvaru.
- Je kabel u kvaru.
- Je oštrica savinuta
- Je oštrica tupa ili u lošem stanju.
- Su plastične komponente napuknute ili im nedostaju dijelovi.
- Stezni sklop nije pravilno zategnut ili je izvitoperen.
- Je štitnik oštrice ili pomični štitnik oštrice oštećen ili uklonjen sa uređaja.
- Mehanizmi za zaključavanje ne rade pravilno. (Prekidač za otključavanje).
- Se je uređaj smočio.

Kada koristite pilu, sljedeći faktori se moraju uzeti u obzir:

- Pričvrstite cijev tako da oba kraja cijevi ne mogu uhvatiti oštricu prilikom rezanja.
- Provjerite da je cijev koju treba rezati prazna.
- Provjerite da je cijev pravilno postavljena.
- Provjerite da su promjer i debljina oštrice prikladni uređaju i da je oštrica prikladna za odabranu brzinu vrtnje.
- Nikad ne koristite pomoć od treće strane za pričvršćivanje oštrice, ona se treba micati slobodno.
- Provjerite dijelove štitnika oštrice.
- Nikad ne koristite pretjeranu silu prilikom upotrebe pile.
- Nikad ne koristite pilu za podizanje cijevi kada je ona pričvršćena na cijev.
- Izbjegavajte pretjerano opterećenje motora.
- Uvijek se pridržavajte sigurnosnih propisa i savjeta iz uputa za uporabu, kao i prikladnih propisa.

Opis radova

Pažljivo pročitajte sva uputstva i upozorenja. Ako se ne pridržava upozorenja i uputa, povećava se rizik od električnog udara i požara i/ili ozbiljne štete i životne opasnosti.

Namjena uređaja

PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series

PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 450 Pro Series uređaji su namijenjeni za upotrebu prilikom montaže cijevi, kao alat za poslove na gradilištima.

PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 450 Pro Series se mogu koristiti samo za rezanje okruglih cijevi, sa sljedećim promjerima:

PipeCut 280 Pro Series 40 mm–280 mm (1.6"–11")

ili 360 Pro Series: 75 mm–360 mm (3"–16")

ili 450 Pro Series 100 mm–450 mm (4"–17.5")

i maksimalnom debljinom stijenke 20 mm (0.4")

za čelik i 50 mm (1.5") za plastiku.

PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 450 Pro Series pile se mogu koristiti za rezanje cijevi od svih normalnih materijala kao što su, čelik, nehrđajući čelik, lijevano željezo, bakar, aluminij i plastika.

Vidi tablicu za dubine rezanja na stranici 15.

PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series nisu namijenjeni za upotrebu u serijskoj proizvodnji. Koristite oslonce za cijevi kako biste osigurali cijev prilikom rezanja.

Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 450 Pro Series sustav za rezanje cijevi – upute za uporabu

Prije početka rada sa uređajem

- Provjerite da je motor u gornjem položaju. Žuta oznaka na prekidaču za otključavanje je vidljiva.
- Provjerite da je oštrica pravilno pričvršćena, u dobrom stanju i prikladna za materijal koji se reže.
- Provjerite da li se kotači za vođenje pile okreću.
- Provjerite da li se kotači oslonaca okreću.
- Provjerite rad pomičnog štitnika oštrice.
- Provjerite da je cijev prazna.

Spajanje na mrežni napon

Provjerite je li napon mreže jednak naponu propisanom na nazivnoj ploči uređaja (Fig A/13). Spojite uređaj na mrežni napon tek nakon provjere navedenih točaka.

Postavljanje cijevi na oslonce

Koristite oslonce prilikom rezanja cijevi. To će omogućiti siguran rad i optimalne rezultate. Radite na ravnoj površini. Postavite cijev na dva oslonca tako da je mjesto rezanja između dva oslonca, a zatim postavite još dva oslonca na oba kraja cijevi. Provjerite da li svi kotači oslonaca dodiruju cijev (podesite ako je potrebno, npr. sa komadićima drva) (Fig B/1). Kada režete kratke i lagane cijevi, postavite oslonce tako da mjesto rezanja bude izvan oslonaca (Fig B/2). Pridržite cijev sa svojom lijevom nogom ako je potrebno. Pravilno postavljanje će spriječiti da se oštrica zaglavi u tijeku rezanja.

Pričvršćivanje pile na cijev

Otvorite stezni sklop pile dovoljno da može obuhvatiti cijev pomoću kotačića za podešavanje na stražnjem dijelu pile (Fig C/1). Postavite pilu na vrh cijevi tako da je rub donjeg štitnika cijevi na oznaci za rezanje. Stegnite pilu na cijev okretanjem kotačića za podešavanje sve dok seznati sklop ne uhvati čvrsto cijev koja se reže (Fig C/2). Zaključajte mehanizam okretanjem sigurnosnog kotačića steznog sklop (Fig C/3). Držite cijev na mjestu i provjerite da li se pila slobodno pomiče u smjeru rezanja. Zbog sigurnosti provjerite da vodilice pile budu sa lijeve strane pile. Pila je sad spremna za rezanje.

FIGURE B /1

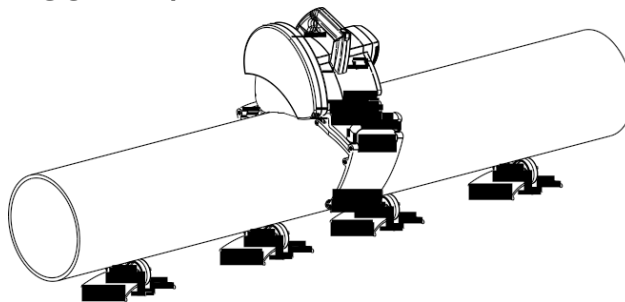


FIGURE B /2

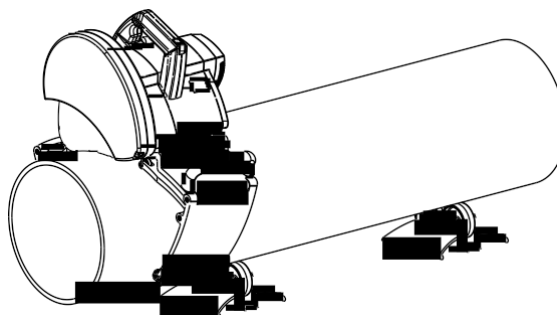
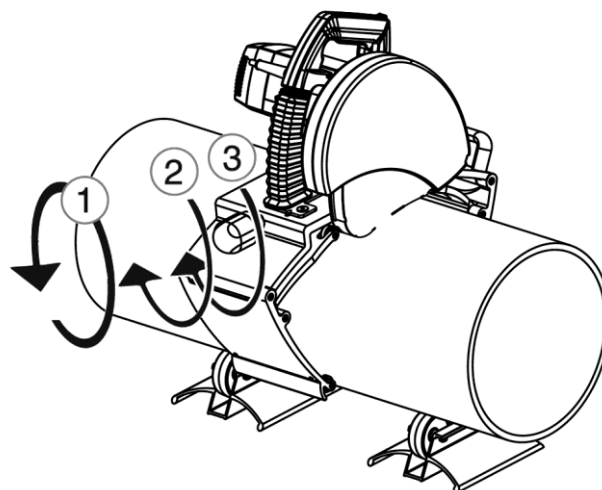


FIGURE C



Probijanje stijenke cijevi

Čvrsto uhvatite ručku sa svojom desnom rukom i postavite svoju lijevu nogu na cijev otprilike 50 cm od pile. Okrećite pilu sve dok se ne osloni lagano prema naprijed (Figure H). Prilikom pokretanja motora prvo otpustite polugu za zaključavanje prekidača i pritisnite prekidač (Fig D). Prije nego što počnete piliti, pričekajte da oštrica postigne punu brzinu. Probijte stijenku cijevi pritiskanjem pile prema dolje lagano i ujednačeno sve dok oštrica ne proreže kroz stijenku cijevi (u ovom stadiju cijev se ne smije rotirati) i motor se zaključa u položaj za rezanje (Fig E /2). Gledajte prekidač za otključavanje prilikom rada. Kada je motor zaključan u položaj za rezanje žuta oznaka se ne vidi (Fig E/2) i možete započeti rezanje.

Rezanje okolo cijevi

Počnite rezanje pomicanjem pile prema naprijed i pridržavanjem cijevi sa lijevom nogom (Fig F). Nakon toga uklonite nogu sa cijevi i povucite (rotirajte) pilu prema natrag zajedno sa cijevi (Fig G). Ponavljajte navedene radnje tako da pilu pomičete prema naprijed otprilike 1/6 opsega cijevi sve dok ne odrezete cijev (Fig H). Brzinu rezanja (guranja pile) odredite ovisno o materijalu i debljini stijenke. Prevelika brzina može oštetiti oštricu, opteretiti uređaj i uzrokovati loše rezultate rezanja.

Kada je cijev odrezana, pritisnite tipku za otključavanje dok žuta oznaka ne postane potpuno vidljiva (Fig E/1). Zatim podignite motor u početni položaj (Fig I/2). Otpustite prekidač (Fig I/3). Kada se oštrica zaustavi otključajte stezni mehanizam (Fig I/4) i skinite pilu sa cijevi otpuštanjem steznog mehanizma (Fig I/5). Provjerite da je pomični štitnik oštrice spušten u sigurnom položaju.

Ukoliko imate problema tijekom probijanja ili rezanja, nenormalni zvukovi ili vibracije zbog kojih morate prekinuti rezanje prije nego što je cijev odrezana, oslobodite oštricu pritiskanjem tipke za otključavanje, sve dok se motor ne oslobodi i podigne prema gore. Nakon što riješite problem nastavite rezanje.

Nikad ne pokrećite motor kada je zaključan u položaju za rezanje ili kada je oštrica u kontaktu sa cijevi koja se reže.

FIGURE D

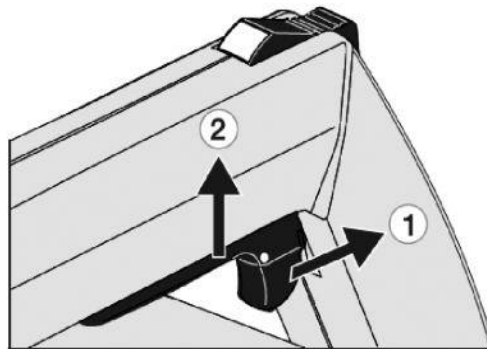


FIGURE E

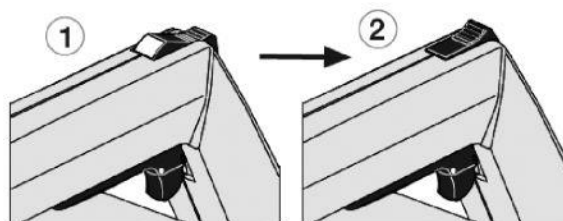


FIGURE F

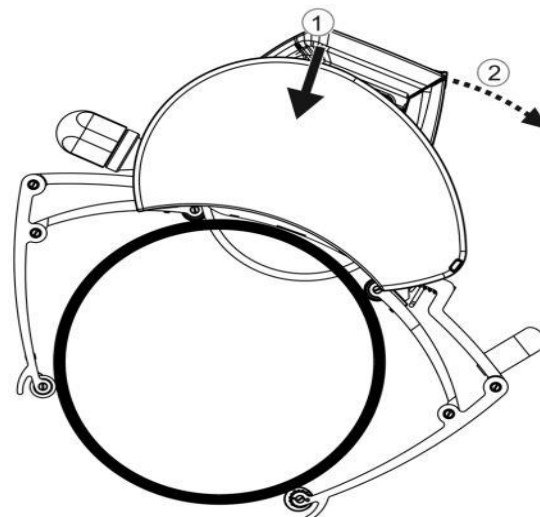
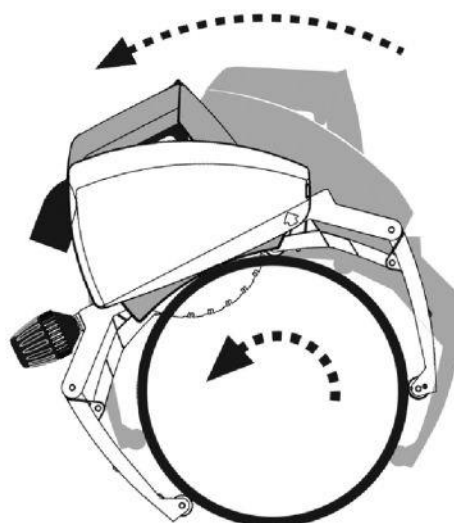


FIGURE G



Zaštita od preopterećenja i kontrola brzine rotiranja

Pila ima dvije brzine rotiranja oštrice (Fig A/15). Prilikom rezanja nehrđajućeg ili kemijski otpornog čelika koristite nižu brzinu rotiranja oštrice (brzina I). Za ostale materijale koristite brzinu II. Pila ima i zaštitu od preopterećenja koja isključuje dovod energije automatski u slučaju preopterećenja. Motor ima crveno indikacijsko svjetlo (Fig A/5).

Značenje indikacijskog svjetla (FIGURE J)

ZELENO Ako je zeleno svjetlo upaljeno, temperatura i dovod energije motora su u normalnim granicama.

Možete nastaviti koristiti alat.

ŽUTO

Ako žuto svjetlo počne bljeskati, motor se mora ohladiti.

Potrebno je smanjiti brzinu rezanja (guranja pile) (Moguće je da koristite istrošenu oštricu)

CRVENO

Ako crveno svjetlo počne bljeskati, snaga motora se automatski smanjuje na minimalnu. Motor još uvijek radi, ali snaga mu je ograničena na minimum, tako da se proces rezanja ne može nastaviti.

Pritisnite prekidač i pustite da motor radi slobodno (BEZ OPTEREĆENJA) sve dok se ne upali zeleno svjetlo.

PAŽNJA!

Ako žuta lampica svijetli kontinuirano, to znači da je jedinica za upravljanje motorom oštećena. Možete završiti rezanje, ali pila bi trebala biti poslana na servis. Ako se jedinica za upravljanje motorom ne popravi uništiti će se i motor.

Poboljšavanje mogućeg odstupanja reza

Na rez utječe mnogo faktora, npr. veličina cijevi, materijal, debljina stijenke, kvaliteta površine, okruglost, zavar, stanje oštrice, brzina rezanja, iskustvo operatera, itd. Zbog ovog razloga pila se može pomaknuti lijevo ili desno i uzrokovati nesavršeni rez. (vidi Fig K).

FIGURE H

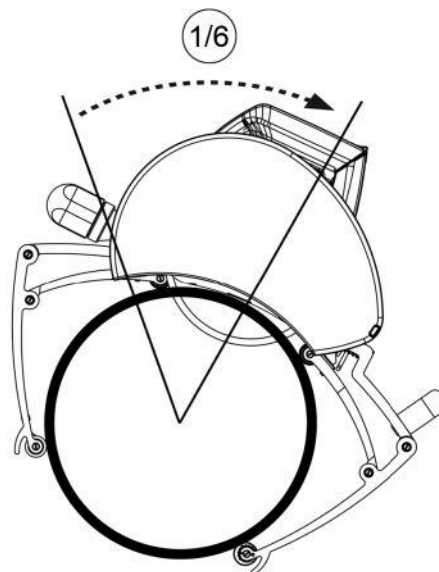


FIGURE I

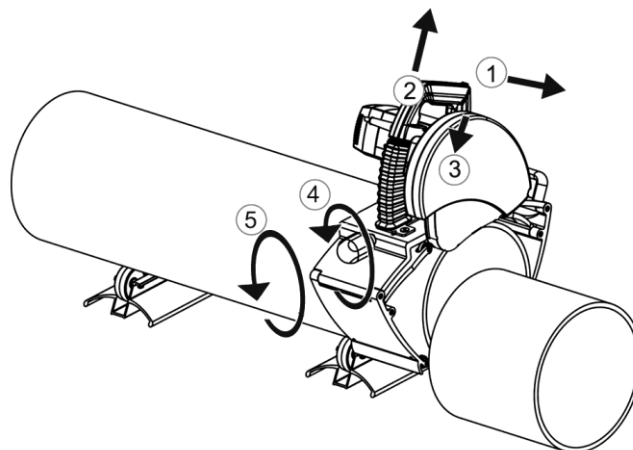
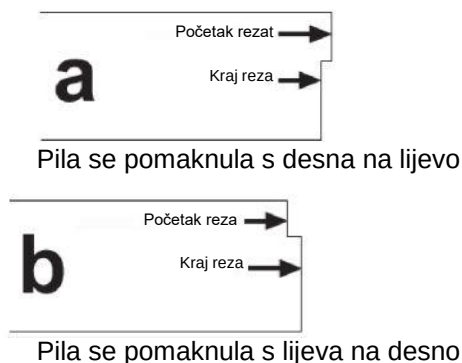


FIGURE J

●	NASTAVITE
○	PAŽNJA
●	NEKA MOTOR RADI SVE DOK SE NE UPALI ZELENO SVJETLO

FIGURE K



Models 280 Pro Series / 360 Pro Series / 450 Pro Series podešavanje završnih rezultata rezanja

Unutar steznog sklopa ovih modela nalazi se 8 kotačića za upravljanje. Jedan od njih je podesivi kotačić (FIGURE A/9). Molimo uzmite u obzir da se podešavanje ovog kotačića radi samo za jednu veličinu cijevi i materijal, te će se možda trebati ponovno podešavati nakon trošenja oštrice.

Kotačić se može podešavati tako da se otpusti vijak (FIGURE L1) i okreće se centralni dio kotačića u smjeru kazaljke na satu ili obrnuto od smjera kazaljke na satu kako bi se dobila željena pozicija (FIGURE L/2). Nakon toga treba ponovno stegnuti vijak (FIGURE L/3). Ako se pila pomiče s desna na lijevo (FIGURE K/a), okrenite kotačić tako da "d" bude manji (FIGURE K/a). Ako se pila pomiče s lijeva na desno (FIGURE K/b), okrenite kotačić tako da "d" bude veći (FIGURE K/b).

Kod ovih modela kut cijelog uređaja može se podesiti lijevo ili desno. Laserska zraka se može koristiti za pomoć prilikom podešavanja.

Koraci podešavanja

1. Označite referentnu liniju precizno na cijevi pod kutem od 90° uzdužno.
2. Namjestite pilu na cijev tako da je crvena linija lasera pod kutem od 90° na referentnu liniju. Zategnite stezni sklop do normalne razine stegnutosti. Provjerite da li su linija lasera i referentna linija ostale u istom položaju. FIGURE M/A prikazuje slučaj kada laserska zraka nije u istoj razini kao referentna linija.
3. Otpustite vijke 1 i 2 (FIGURE M/b) na ploči za podešavanje.
4. Podesite uređaj u lijevo ili desno prema potrebi, tako da laserska zraka i referentna vrijednost budu izjednačene.
5. Stegnite stezni sklop i provjerite da li je laserska zraka u istom smjeru kao referentna linija. FIGURE M/c prikazuje slučaj kada se laserska zraka poklapa sa referentnom linijom.
6. Stegnite čvrsto vijke na ploči za podešavanje.

OPREZ! Senzor pokreta smješten na stražnjem dijelu ploče za podešavanje ne dojavljuje točnu veličinu za podešavanje. Senzor samo pokazuje smjer podešavanja i rang veličine koju je potrebno podesiti.

FIGURE L

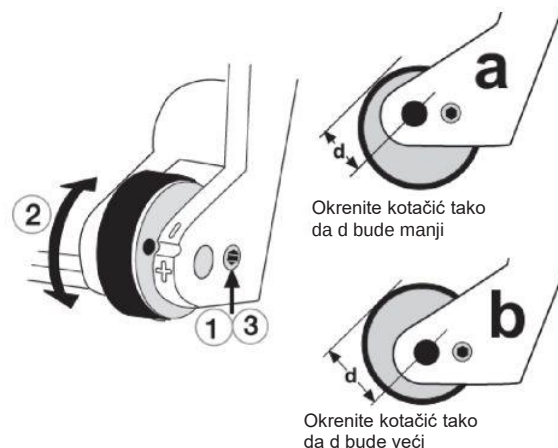


FIGURE M /a

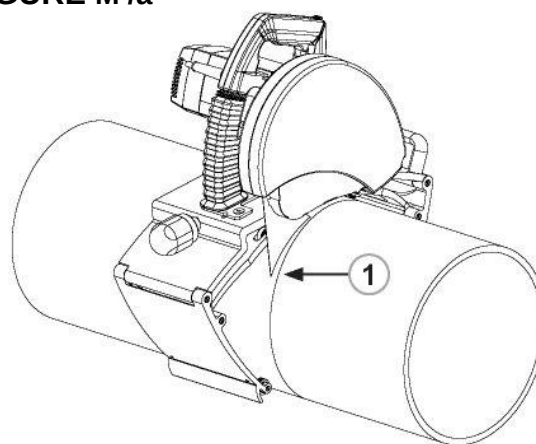


FIGURE M /b

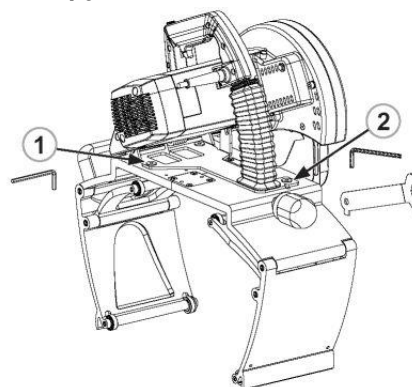
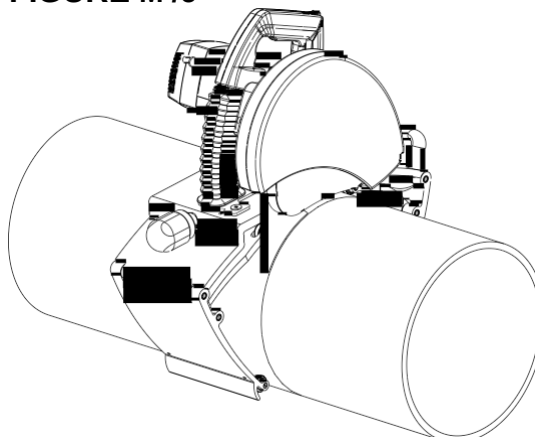


FIGURE M /c



OPREZ! Ako se dio uređaja regulira laserom, stezni sklop smije biti stegnut samo malo (normalno) za cijev. Tako možete biti sigurni da stezanje pile odgovara normalnim uvjetima rada.

Ako niste zadovoljni sa radom pile nakon podešavanja i treba je dodatno podesiti, tada uvijek započnite podešavanje sa kotačićem za podešavanje.

Postavljanje i zamjena oštrice

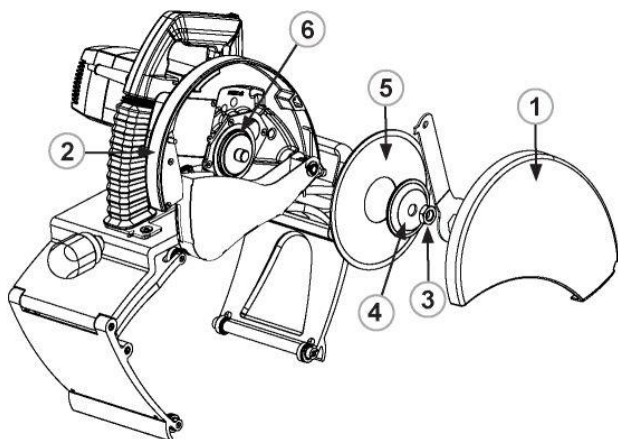


UPOZORENJE: Kako biste smanjili rizik od ozljede, uvijek isključite uređaj i odspojite ga iz utičnice prije bilo kakvih radova na uređaju. Slučajno pokretanje uređaja može uzrokovati ozljede. Izvadite utikač i utičnice. Provjerite da je motor zaključan u gornjem položaju.

Uklonite štitnik oštrice (Fig N/1) odvrtanje vijka (Fig N/2). Pritisnite polugu za zaključavanje vretena (Fig A/12) i istovremeno rotirajte oštricu rukom sve dok poluga za zaključavanje vretena ne propadne za otprilike 7mm. Na taj način je spriječeno okretanje vretena. Koristite ključ za otpuštanje oštrice kako biste skinuli vijak koji drži oštricu. Uklonite sigurnosnu maticu (Fig N/3), podlošku (Fig N/4) i oštricu (Fig N/5).

Prije postavljanja nove oštrice provjerite da su obje prirubnice koje drže oštricu čiste. Postavite novu ili naoštrenu oštricu na prirubnicu (Fig N/6), tako da označena strana oštrice gleda prema van, a strelice na oštrici gledaju u istom smjeru kao oznake smjera rotacije na unutrašnjosti kućišta. Provjerite da je oštrica sjela u potpunosti na prirubnicu. Postavite vanjsku prirubnicu, podlošku i sigurnosnu maticu na mjesto. Pritisnite polugu za zaključavanje vretena i stegnite sigurnosnu maticu. Postavite štitnik oštrice natrag na mjesto i stegnite ga vijcima.

FIGURE N



Upute za servis i održavanje

Odspojite utikač iz utičnice prije bilo kakvih radova na uređaju. Sve radove na električnim komponentama uređaja mora provoditi ovlašteni servis.

Oštrica/disk

Uvijek provjeravajte stanje oštrice. Zamijenite savinute, tupe ili drugačije oštećene oštrice sa novima. Korištenje tupe oštrice može preopteretiti motor uređaja. Kada primijetite da je oštrica tupa nemojte nastaviti rezanje sa njom jer je moguće da će se tako jako oštetiti da se neće moći ponovno naoštiti. Oštrica koja je u dovoljno dobrom stanju može se nekoliko puta naoštiti u profesionalnoj tvrtci za oštrenje pila. Diamond X Diskovi se ne mogu oštiti.

Stezni sklop

Redovito čistite stezni sklop sa komprimiranim zrakom. Podmazujte osovine kotačića steznog sklopa (Fig O/1) i pomične spojeve (Fig O/2). Isto tako čistite i podmazujte trapezni vijak steznog sklopa (Fig O/3) i dva pužna vijka (Fig O/4).

Štitnik oštrice

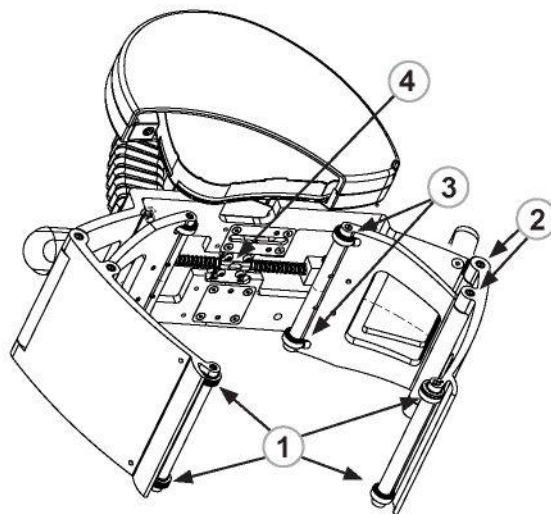
Nakon rezanja plastičnih cijevi, a prije nastavka rezanja metalnih cijevi uvijek očistite štitnik oštrice. Vruće čestice od rezanja metalne cijevi će spaliti plastične čestice, što može otpuštati otrovne plinove. Neka vam bude pravilo da redovito čistite štitnik oštrice i posebno pazite na to da se pomični dio štitnika može lagano pomicati i da se ne zaglavi. Redovito podmazujte osovinu pomičnog dijela štitnika.

Kao dodatnu opremu možete kupiti štitnik oštrice sa priključkom za usisavač. Za dodatnu opremu vidi stranicu 15.

Motor

Ima ventilacijske otvore za izbacivanje nečistoća.

FIGURE O



Plastični dijelovi

Čistite plastične dijelove sa mekano krpom. Koristite samo blage deterdente. Ne koristite otapala ili jake deterdente jer oni mogu oštetiti plastične dijelove i boju.

Kabel za dovod energije.

Redovito provjeravajte stanje kabela. Neispravne kablove treba uvijek zamijeniti ovlašteni servisni centar. Pravilna upotreba i redovito servisiranje i čišćenje će osigurati kontinuirani rad pile.

Okoliš

Odvojeno prikupljanje. Ovaj proizvod se ne smije odlagati sa ostalim normalnim kućnim otpadom. Kada je vaš Exact PipeCut istrošen ne odlažite ga zajedno sa normalnim kućnim otpadom. Ovaj proizvod se mora odlagati odvojeno. Odvojeno recikliranje rabljenih proizvoda i pakiranja olakšava recikliranje oporabu materijala. Ponovna upotreba recikliranih materijala pomaže u sprečavanju zagađenja okoliša.

Jamstvo

Jamstveni uvjeti važeći od 01.01.2018. Ako se Exact PipeCut ne može više koristiti zbog materijalnih ili proizvodnih defekata unutar Jamstvenih uvjeta obavezujemo se popraviti Exact PipeCut pilu ili vam osigurati novu bez naplate troškova.

Exact Tools jamstvo vrijedi 12 mjeseci od datuma kupnje uređaja.

Jamstvo vrijedi samo ako:

- 1.) Je kopija računa od kupovine uređaja poslana ovlaštenom servisnom centru zajedno sa uređajem ili ako je učitana na našu web stranicu prilikom registracije jamstva.
- 2.) Exact PipeCut nije bila korištena drugačije od navedenog u uputama.
- 3.) Nije pokušavano neovlašteno popravljavanje uređaja.
- 4.) Je Exact PipeCut pila korištena u skladu sa uputama za rad, te servisnim i sigurnosnim uputama navedenim u ovom priručniku.
- 5.) Je Exact PipeCut pila dostavljena u ovlašteni servis za vrijeme trajanja jamstva.

OPREZ!

Sljedeći artikli su isključeni iz jamstva:

- Oštrice
- Četkice
- Kotačići steznog sklopa
- Prirubnica oštrice
- Podloška oštrice
- Normalno trošenje
- Greške nastale iz nepravilnog korištenja ili nesreća
- Voda, vatra i fizička oštećenja
- Kablovi
- Podešavanje kotačića za podešavanje
- Ako se koristi kriva vrsta izvora energije

Exact Pipe Cut savjeti za rad

Dijamantna oštrica se može koristiti samo za rezanje lijevanog željeza i ne preporuča se korištenje na bilo kojem drugom materijalu.

Očistite unutrašnjost štitnika oštrice nakon rezanja plastičnih cijevi.

Manje cijevi je lakše rezati okretanjem cijevi sa lijevom rukom.

OPREZ! Kada okrećete cijev prilikom rezanja okrećite je prema sebi i ne okrećite je prebrzo.

Provjeravajte stanje oštrice i cijevi prije rezanja.

Proces rezanja je podijeljen u dva koraka: prvo trebate probiti stijenku cijevi, a zatim rezati oko cijevi.

Ne preopterećujte uređaja kada radite bez prekida. Uređaj će se pregrijati i metalni dijelovi mogu postati vrlo vrući. U ovom slučaju motor i oštrica se mogu oštetiti. Koristite pipecut sustav u skladu sa njegovim radnim ciklusom (kontinuirano rezanje 2,5min, a nakon toga hlađenje 7,5 min).

Održavajte ujednačenu brzinu rezanja. Ovo povećava životni vijek oštrice. Npr. za cijev promjera 170 mm (6") i debljinu stijenke 5 mm (1/5"), vrijeme rezanja je 15 do 20 sekunda, a za promjer 4" (110 mm) i debljinu stijenke 1/6" (4 mm) vrijeme rezanja za lijevano željezo je 20 – 25 sekunda.

Čimbenici koji utječu na životni vijek oštrice:

- Materijal cijevi
- Kombinacija vrste oštrice i materijala koji se reže
- Pravilni odabir brzine motora
- Debljina stijenke cijevi
- Brzina rezanja
- Hrapavost cijevi
- Općenito znanje korisnika
- Čistoća cijevi
- Korozija na cijevi
- Šav zavar na cijevi
- Brzina oštrice

Čimbenici koji utječu na ravnost reza:

- Stanje oštrice
- Debljina stijenke cijevi
- Brzina rezanja
- Ujednačenost brzine rezanja
- Općenito znanje korisnika
- Čistoća cijevi
- Okruglost cijevi
- Premalo ili prejako stegnut stezni sklop
- Previše stegnuta oštrica

**Dodatna oprema 280 – 360 – 450 PS
Oštrice**

Exact TCT: Prikladno za rezanje čelika i svih vrsta plastičnih materijala

Exact Cermet: Prikladno za rezanje nehrđajućeg čelika i kemijski otpornih materijala, čelik, bakar, aluminij i sve vrste plastičnih materijala.

Exact ALU: Prikladno za rezanje aluminija i svih vrsta plastika.

Exact Diamond: Prikladno za rezanje cijevi od lijevanog željeza.

Exact TCT 140
Exact Cermet 140
Exact ALU 140
Exact Diamond X 140

Exact TCT 165
Exact Cermet 165
Exact ALU165
Exact Diamond X 165

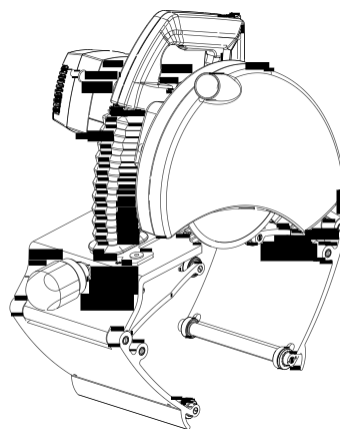
Exact Cermet 180
Exact ALU 180
Exact Diamond X 180

Exact ALU 190



Štitnik oštrice sa priključkom za usisavač.

FIGURE P



S obzirom na stalni razvoj proizvoda trenutni priručnik može biti izmijenjen. O promjenama se neće naknadno obaviještavati.

Za više informacija pogledajte web stranicu
www.exacttools.com

Teoretske dubine rezanja

280 PS Maks. debljina stijenke / mm, Sa dimenzijom oštrice 140, 165, 180, 190				
OD / mm	140	165	180	190
50	5,3	17,8	25,3	30,3
75	4,9	17,4	24,9	29,9
100	6,1	18,6	26,1	31,1
110	6,8	19,3	26,9	31,9
115	7,2	19,8	27,2	32,2
140	9,5	22	29,5	34,5
165	12	24,5	32	37
215	17,2	29,8	37,2	42,2
270	22,6	35,1	42,6	47,6
320	–	–	–	–
355	–	–	–	–

360 PS Maks. debljina stijenke / mm, Sa dimenzijom oštrice 140, 165, 180, 190				
OD / mm	140	165	180	190
50	–	–	–	–
75	21,6	34,1	41,6	46,6
100	16,4	28,9	36,4	41,4
110	15,6	28,4	35,6	40,6
115	15,3	27,8	35,3	40,3
140	14,9	27,4	35	40
165	15,5	28	35,5	40,5
215	18	30,5	38	43
270	21,6	34,1	41,6	46,6
320	24,9	37,4	44,9	49,9
355	26,7	39,2	46,7	51,7

**Maks. debljina stijenke cijevi kod različitih materijala
cijevi, koje se mogu rezati sa Exact 280 Pro Series i
Exact 360 Pro Series**

Europski model 230V / 2500W

Čelične cijevi	Maks. debljina stijenke cijevi 20 mm / 0.78"
Cijevi od nehrđajućeg čelika	Maks. debljina stijenke cijevi 20 mm / 0.78"
Željezne cijevi	Maks. debljina stijenke cijevi 20 mm / 0.78"
Cijevi od plastike, aluminija ili bakra	Debljina stijenke nije ograničena

USA model 120V / 15A

Čelične cijevi	Maks. debljina stijenke cijevi 12 mm / 0.47"
Cijevi od nehrđajućeg čelika	Maks. debljina stijenke cijevi 12 mm / 0.47"
Željezne cijevi	Maks. debljina stijenke cijevi 12 mm / 0.47"
Cijevi od plastike, aluminija ili bakra	Debljina stijenke nije ograničena

PAŽNJA! Ne režite deblje stijenke od gore navedenih.

PAŽNJA! Provjerite stanje cijevi prije korištenja pile.