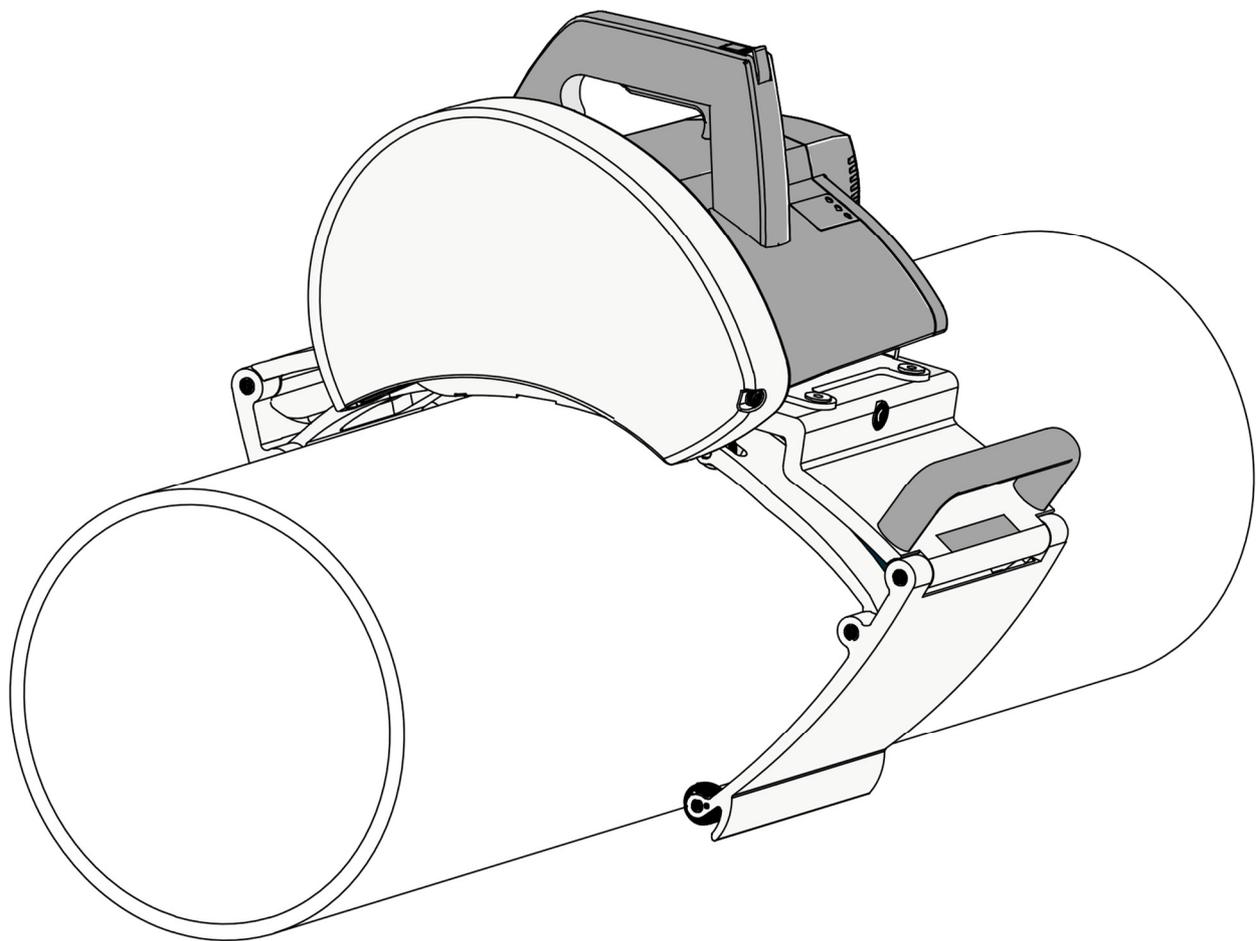


**exact**

**IT** Istruzioni operative

# PipeCut 280/360/460 Pro Series



Tutte le istruzioni sono disponibili su: [exacttools.com/manuals](http://exacttools.com/manuals)

**exact** Brevetti: US 7,257,895, JP 4010941, EP 1301311, FI 108927, KR 10-0634113

## Indice

**Informazioni**

Dati tecnici	4
Contenuto della confezione	5

**Sicurezza**

Istruzioni per la sicurezza	6
-----------------------------	---

**Funzionamento**

Descrizione funzionale	8
Caratteristiche del prodotto	8
Prima di azionare l'utensile	9
Collegamento alla rete elettrica	9
Montaggio dei tubi sui supporti	9
Fissaggio della sega tagliatubi al tubo	9
Perforazione della parete del tubo	10
Taglio intorno al tubo	10
Protezione dal sovraccarico e regolazione del numero di giri	11
Spiegazione delle spie luminose	11
Regolazione dei possibili disallineamenti nel taglio	11
Regolazione del risultato di taglio su Exact PipeCut 280 / 360 / 460 Pro Series	12
Montaggio e sostituzione della lama	13
Istruzioni per la manutenzione e la riparazione	13
Ambiente / smaltimento	14
Garanzia / condizioni per la garanzia	14
Suggerimenti per l'uso delle seghe Exact PipeCut	14
Attrezzatura aggiuntiva	15
Profondità di taglio teoriche	16

## Dichiarazione di conformità

Dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che le macchine per il taglio dei tubi Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series descritte nella sezione "dati tecnici" sono conformi alle norme o documenti di normazione seguenti: IEC 62841-1:2014, IEC 62841-2-5:2014, EN 62841-1:2015, EN 62841-2-5:2014, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3  
Le disposizioni tecniche della direttiva 2006/42/EC

Le presenti sono una traduzione delle istruzioni in inglese  
Per ulteriori informazioni, si prega di contattare Exact Tools all'indirizzo:  
Il dossier tecnico è disponibile all'indirizzo di seguito::  
La persona autorizzata a compilare il dossier tecnico:

Seppo Makkonen, Presidente del Consiglio di amministrazione (seppo.makkonen@exacttools.com)  
Helsinki, 01.02.2018



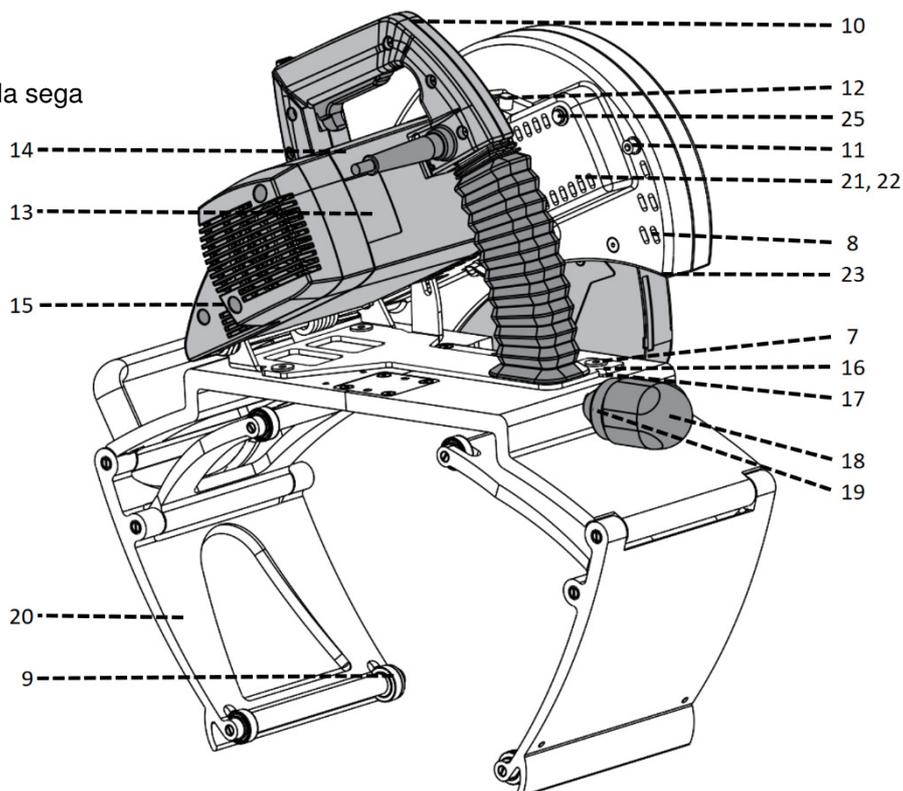
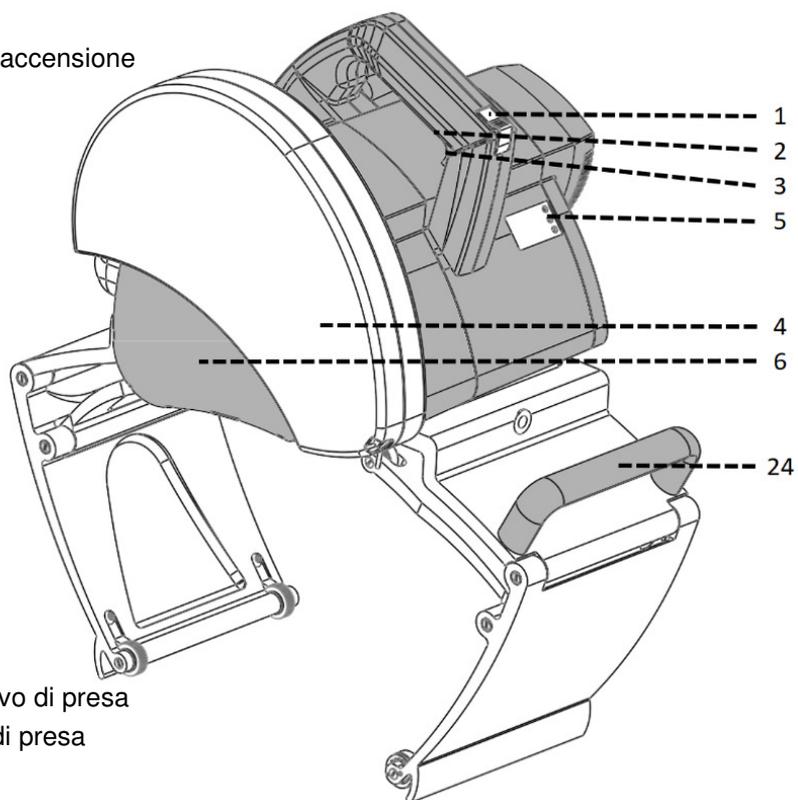
Seppo Makkonen, Presidente del Consiglio di amministrazione, Exact Tools Oy  
Särkinimientie 5 B 64  
FI-00210 Helsinki, Finland

## FIGURA A

- 1 Interruttore di sblocco
- 2 Interruttore di accensione
- 3 Leva di bloccaggio dell'interruttore di accensione

(davanti all'interruttore)

- 4 Proteggi-lama
- 5 Spie luminose di sovraccarico
- 6 Proteggi-lama mobile
- 7 Viti di regolazione
- 8 Scatola puntatore laser
- 9 Rotella di regolazione
- 10 Impugnatura
- 11 Vite proteggi-lama
- 12 Perno di bloccaggio
- 13 Piatto di taglio
- 14 Unità motore
- 15 Controllo velocità giri della lama
- 16 Freccia di regolazione
- 17 innesto di regolazione
- 18 Manopola di regolazione del dispositivo di presa
- 19 Collare di bloccaggio del dispositivo di presa
- 20 Unità di presa
- 21 Batterie puntatore laser (all'interno del proteggi-lama)
- 22 Copertura vano batteria (all'interno del proteggi-lama)
- 23 Puntatore laser (all'interno del proteggi-lama)
- 24 Impugnatura per il trasporto della sega
- 25 Interruttore laser



## Definizioni: Istruzioni per la sicurezza

Le definizioni che seguono descrivono il livello di gravità per ogni termine di segnalazione. Si prega di leggere il manuale e prestare attenzione a questi simboli.

 **PERICOLO:** Indica una situazione di pericolo imminente che, se non evitata, causerà lesioni gravi o, in casi estremi, sarà fatale.

 **ALLARME:** Indica una situazione di potenziale pericolo imminente che, se non evitata, causerà lesioni gravi o, in casi estremi, sarà fatale.

 **ATTENZIONE:** Indica una situazione di potenziale pericolo che, se non evitata, causerà lesioni lievi o moderate.

 **AVVERTIMENTO:** Indica una pratica non legata a lesioni personali che, se non evitata, può causare danni alla proprietà.

 **Indica il rischio di scosse elettriche.**

### Simboli sulla macchina.

 **Indossare dispositivi di protezione dell'udito**

 **Indossare dei guanti.**

 **Leggere le istruzioni prima dell'uso**

 **Radiazioni laser:** Non guardare direttamente nel raggio di luce.



**Lama della sega:** Lama della sega dietro questa protezione, non inserire le dita o altre parti del corpo all'interno.

### Istruzioni operative, per la sicurezza e la manutenzione

Prima di mettere in funzione la sega tagliatubi, leggere queste istruzioni operative, per la sicurezza e la manutenzione.

Conservare queste istruzioni in un luogo accessibile agli addetti alla sega tagliatubi. Oltre che a queste istruzioni, è imperativo attenersi alle normative ufficiali sul lavoro, la salute e la sicurezza. Exact PipeCut è destinata unicamente a un uso professionale.

Si prega di notare il numero di articolo sulla targhetta della vostra macchina. I nomi commerciali delle singole attrezzature possono variare.

Solo per utensili elettrici senza corrente di avviamento ridotta: I cicli di avviamento generano brevi cadute di tensione. In caso di condizioni di rete sfavorevoli, possono verificarsi interferenze con altre attrezzature/macchine. Non ci si devono aspettare malfunzionamenti per impedenze del sistema inferiori a 0,36 ohm.

### Informazioni su rumorosità/vibrazioni

Il livello di emissione di vibrazioni indicato in questa scheda informativa è stato misurato secondo un test standardizzato indicato nella norma EN62481-2-5:2014

### Indossare dispositivi di protezione dell'udito!

**I valori del livello di vibrazione** (somma dei vettori di tre direzioni) sono definiti secondo la norma EN62841-2-5:2014:

Tasso di vibrazione  $a_{h,M}$  "taglio del metallo" = 3,2 m/s<sup>2</sup>, Incertezza K = 0,3 m/s<sup>2</sup>.

Il livello di emissione di vibrazioni indicato in questa scheda informativa è stato misurato secondo un test standardizzato indicato nella norma EN62841-2-5:2014 e può essere usato per fare un confronto tra attrezzature. Può essere impiegato per effettuare una valutazione preliminare dell'esposizione.

 **ALLARME:** Il livello di emissione di vibrazioni dichiarato rappresenta il livello durante le applicazioni principali dell'utensile.

Tuttavia, se l'utensile viene impiegato per applicazioni diverse, con accessori diversi o in condizioni di scarsa manutenzione, l'emissione di vibrazioni può variare. Questo può aumentare significativamente il livello di esposizione sul periodo totale di lavoro.

Una stima del livello di esposizione alle vibrazioni dovrebbe anche tenere conto dei tempi in cui l'utensile è spento o quando è in funzione ma non sta effettivamente svolgendo il lavoro. Questo può ridurre significativamente il livello di esposizione sul periodo totale di lavoro.

Identificare ulteriori misure di sicurezza per proteggere l'operatore dagli effetti delle vibrazioni come: mantenere l'utensile e gli accessori, tenere le mani al caldo, organizzare gli schemi di lavoro.

 **ALLARME:**

Se l'utensile Pipecut Exact PipeCut 280 Pro Series/ 360 Pro Series/ 460 Pro Series viene utilizzato con un generatore o una prolunga, i requisiti minimi di questi ultimi sono i seguenti:

Generatore: potenza minima di 3500 watt, se non si utilizzano contemporaneamente altre apparecchiature elettriche.

Prolunghe da 230 V: Lunghezza massima - 25 metri  
Sezione del cavo - non meno di 2,5mm<sup>2</sup>.

Prolunghe da 120 V: Lunghezza massima - 82 piedi  
Extra Heavy Duty

## Modelli tagliatubi Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series /460 Pro Series

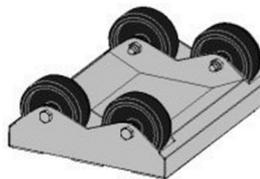
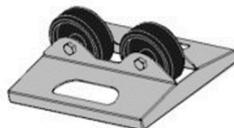
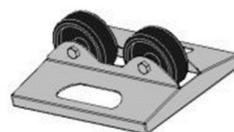
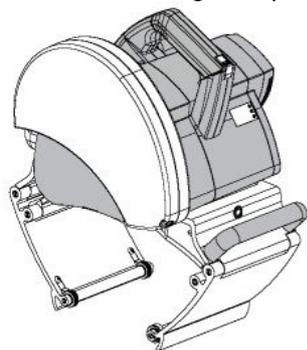
Tensione	220 V– 240 V / 50–60 Hz or 100 V–120 V 50–60 Hz
Alimentazione	2500 W– 220 V– 240 V or 15 A-100 V– 120 V
Velocità a vuoto	I (bassa) = 1900/min, II (alta) = 2885 /min
Diametro della lama	140 mm (5,6"), 165 mm (6,50"), 180 mm (7,2"),190 mm (7,6")
Foro di montaggio	62 mm (2,44")
Peso	280 Pro Series 15,5 kg (34 lbs), 360 Pro Series 17,5 kg (38,6 lbs), 460 Pro Series 18,5 kg (40,7 lbs)
Gamma di applicazioni Ø 280 Pro Series	40 mm–280 mm (1,5"–11")
Gamma di applicazioni Ø 360 Pro Series	75 mm–360 mm (3"–14")
Gamma di applicazioni Ø 460 Pro Series	100 mm–460 mm (4"–18")
Max. parete del tubo, plastica e altri materiali morbidi	45 mm (1,8") 280 Pro Series 50 mm (2,0") 360 Pro Series, 460 Pro Series
Max. parete del tubo 230 V, acciaio, ferro	20 mm / 0,78"
Max. parete del tubo 120 V, acciaio, ferro	12 mm / 0,5"
Classe di protezione	IP / II
Blocco mandrino	Sì
Preselezione della velocità	Sì
Controllo elettronico costante	Sì
Protezione dal sovraccarico	Sì
Corrente d'avviamento ridotta	Sì
Vibrazione, $A_{h,M}$ "cutting metal"	3,2 m/s <sup>2</sup>
Incertezza della vibrazione, K	0,3 m/s <sup>2</sup>
LpA (pressione sonora)	101,0 dB(A)
KpA (incertezza della pressione acustica)	3 dB(A)
LWA (potenza acustica)	112,0 dB(A)
KWA (incertezza della potenza acustica)	3 dB(A)
Capacità raccomandata del generatore	4,9 kVA per 230 V, 3 kVA per 100 V-120 V

I valori indicati sono validi per tensioni nominali [U] di 230/240 V. Per tensioni inferiori e modelli per Paesi specifici, questi valori possono variare.

## Sistemi tagliatubi Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series /460 Pro Series

Contenuto della confezione, si prega di controllare che la confezione contenga i seguenti elementi:

1. Borsa a tracolla Exact PipeCut System
2. Sega tagliatubi Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series /460 Pro Series
3. Supporti per il taglio dei tubi 1 + 2 pz. (280 Pro Series 4 pcs alluminio)
4. Istruzioni operative
5. Chiave a brugola 2 pezzi (5 mm e 2 mm)



## Avvertenze generali sulla sicurezza degli utensili elettrici

**⚠ ALLARME:** Leggere tutte le avvertenze di sicurezza, le illustrazioni e le specifiche fornite insieme a questo utensile elettrico. La mancata osservanza di tutte le istruzioni elencate di seguito può provocare scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi. **Conservare tutte le avvertenze e le istruzioni per riferimento futuro.**

Il termine "utensile elettrico" nelle avvertenze si riferisce all'utensile elettrico a rete (con cavo) o a batteria (senza cavo).

### 1 Sicurezza dell'area di lavoro

a) **Tenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata.** Le aree con ingombri o poco illuminate inducono gli incidenti.

b) **Non utilizzare utensili elettrici in atmosfere esplosive, come in presenza di liquidi, gas o polveri infiammabili.** Gli utensili elettrici producono scintille che possono infiammare la polvere o i fumi.

c) **Quando si utilizza un utensile elettrico, tenere lontani i bambini e gli astanti.** Le distrazioni possono farvi perdere il controllo.

### 2 Sicurezza elettrica

a) Le spine degli utensili elettrici devono corrispondere alla presa. **Mai apportare modifiche alle spine. Non utilizzare spine adattatrici con utensili elettrici con messa a terra.** L'impiego di spine non modificate e prese corrispondenti ridurrà il rischio di scosse elettriche.

b) **Evitare il contatto del corpo con superfici con messa a terra, come tubi, radiatori, fornelli e frigoriferi.** Se il corpo è in contatto con questo tipo di apparecchiature, il rischio di scossa elettrica è maggiore.

c) **Non esporre gli utensili elettrici alla pioggia o a condizioni di umidità.** Le infiltrazioni d'acqua in un utensile elettrico aumentano il rischio di scosse elettriche.

d) **Non usare il cavo in maniera impropria. Non usare mai il cavo per trasportare, tirare o scollegare l'utensile elettrico. Tenere il cavo lontano da calore, olio, bordi taglienti o parti in movimento.** I cavi danneggiati o impigliati aumentano il rischio di scosse elettriche.

e) I cavi danneggiati devono essere sostituiti in un centro di assistenza autorizzato.

f) **Quando si utilizza un utensile elettrico all'aperto, usare una prolunga adatta all'uso esterno.** L'uso di una prolunga adatta all'uso esterno riduce il rischio di scosse elettriche.

g) **Se l'impiego di un utensile elettrico in un luogo umido è inevitabile, utilizzare un'alimentazione protetta da un dispositivo a corrente residua (RCD).** I dispositivi RCD riducono il rischio di scosse elettriche.

h) **Tenere gli utensili elettrici per le maniglie isolate, poiché, durante il funzionamento, questi potrebbero venire in contatto con i cavi sotto-traccia o con il proprio cavo.** Se l'utensile è a contatto con cavi che trasportano tensione, questa può

passare alle parti metalliche e aumentare il rischio di scosse elettriche.

### 3 Sicurezza personale

a) **Quando usate un utensile elettrico, siate vigili, attenti a cosa fate e impiegate il buon senso. Non utilizzare utensili elettrici quando si è stanchi o sotto l'influenza di droghe, alcol o farmaci.** Un momento di disattenzione durante l'uso degli utensili elettrici può provocare gravi lesioni personali.

b) **Indossare dispositivi di protezione individuale. Indossare sempre delle protezioni per gli occhi.** I dispositivi di protezione, come le maschere antipolvere, le scarpe di sicurezza antiscivolo, l'elmetto o le protezioni uditive, usati nelle condizioni appropriate, ridurranno il rischio di lesioni personali.

c) **Prevenire l'accensione involontaria. Prima di effettuare il collegamento alla fonte di alimentazione e/o alla batteria, prendere o trasportare l'attrezzo, assicurarsi che l'interruttore sia in posizione off.** Trasportare gli utensili elettrici con il dito sull'interruttore o dare tensione agli utensili elettrici con l'interruttore acceso induce gli incidenti.

d) **Non utilizzare mai l'utensile se i proteggi-lama non sono al loro posto.**

e) **Prima di accendere l'utensile elettrico, rimuovere qualsiasi chiave di regolazione o chiave inglese. Una chiave inglese o altro attrezzo lasciato attaccato a una parte rotante dell'utensile elettrico può provocare lesioni personali.**

f) **Non sporgersi. Mantenere sempre l'appoggio e l'equilibrio appropriati.** Questo permette di controllare meglio l'utensile elettrico in caso di imprevisti.

g) **Vestirsi adeguatamente. Non indossare abiti larghi o gioielli. Tenere i capelli e i vestiti lontani dalle parti in movimento.** Abiti larghi, gioielli o capelli lunghi possono rimanere impigliati nelle parti in movimento.

h) **Non mettere le mani dentro il tubo durante il funzionamento.** Fare attenzione a che nessuno metta niente dentro il tubo durante il funzionamento.

i) **Non lasciare che la familiarità acquisita dall'uso frequente degli strumenti faccia sì che si presti meno attenzione o che si ignorino i principi di sicurezza degli strumenti.** Un'azione incauta può causare gravi lesioni in una frazione di secondo.

j) **Per un taglio sicuro, collocare il tubo su un supporto.** I supporti per i tubi sono più affidabili per fissarli, rispetto alle mani nude.

k) **Se sono previsti dispositivi per il collegamento di impianti di estrazione e raccolta della polvere, assicurarsi che questi siano collegati e utilizzati correttamente.** L'uso di dispositivi per la raccolta della polvere può ridurre i rischi ad essa legati.

#### 4 Procedure di taglio

- a)  **PERICOLO: Tenere le mani lontano dalla zona di taglio e dalla lama. Tenere l'altra mano sull'impugnatura ausiliaria o sull'alloggiamento del motore.** Se la sega viene tenuta con entrambe le mani, queste non rischiano di tagliarsi.
- b) **Non toccare la parte inferiore del pezzo in lavorazione.** La protezione non protegge dalla lama sotto il pezzo da lavorare.
- c) **Regolare la profondità di taglio in base allo spessore del pezzo.** Sotto il pezzo, dovrebbe essere visibile una lunghezza inferiore a quella del dente della lama.
- d) **Mentre si taglia, non tenere mai il pezzo in mano o sulla gamba. Fissare il pezzo su una piattaforma stabile.** È importante sostenere adeguatamente il lavoro per minimizzare l'esposizione del corpo, incastro della lama o una perdita del controllo.
- e) **Tenere l'utensile elettrico per le superfici di presa isolate, quando si esegue un'operazione in cui l'utensile da taglio può entrare in contatto con cavi nascosti o con il proprio cavo.** Il contatto con un filo sotto tensione renderà anche le parti metalliche esposte dell'utensile elettrico sotto tensione e potrebbe dare all'operatore una scossa elettrica.
- f) Durante il taglio lungo vena, usare sempre una guida per il ripper o un bordo dritto. Questo migliora l'accuratezza del taglio e riduce la possibilità di incastro della lama.
- g) **Usare sempre lame di dimensione e forma corrette (diamante contro tondo) dei fori del pergolato.** Le lame che non corrispondono all'hardware di montaggio della sega scorreranno fuori centro, causando una perdita del controllo.
- h) **Mai usare rondelle o bulloni danneggiati o non corretti.** Le rondelle della lama e il bullone sono stati appositamente progettati per la vostra sega, per prestazioni ottimali e sicurezza di funzionamento.

#### 5 Funzione della protezione inferiore

- a) Controllare che la protezione inferiore sia ben chiusa prima di ogni utilizzo. **Non utilizzare la sega se la protezione inferiore non si muove liberamente e non si chiude all'istante. Non bloccare o legare mai la protezione inferiore in posizione aperta.** Se la sega dovesse cadere accidentalmente, la protezione inferiore si potrebbe piegare. Sollevare la protezione inferiore con l'impugnatura retrattile e assicurarsi che si muova liberamente e non tocchi la lama o qualsiasi altra parte, in tutte le angolazioni e profondità di taglio.
- b) **Controllare il funzionamento della molla di protezione inferiore. Se la protezione e la molla non funzionano correttamente, devono essere revisionate prima dell'uso.** La protezione inferiore può rallentarsi a causa di parti danneggiate, depositi gommosi o un accumulo di detriti.
- c) **La protezione inferiore può essere ritratta manualmente solo per tagli speciali come "tagli a tuffo" e "tagli composti". Sollevare la protezione inferiore con l'impugnatura retrattile e non appena**

**la lama entrerà nel materiale, la protezione inferiore dovrà essere rilasciata.** Per tutti gli altri tipi di taglio, la protezione inferiore dovrebbe funzionare automaticamente.

d) Prima di appoggiare la sega sul banco o sul pavimento, assicurarsi sempre che la protezione inferiore copra la lama. Una lama non protetta e in funzione farà sì che la sega cammini all'indietro, tagliando qualsiasi cosa si trovi sul suo cammino. Tenere in considerazione il tempo necessario alla lama per arrestarsi dopo il rilascio dell'interruttore.

#### 6 Uso e cura degli utensili elettrici

- A) **Non forzare l'utensile elettrico. Usare l'utensile elettrico appropriato per l'applicazione.** L'utensile elettrico appropriato e progettato per l'applicazione necessaria farà il lavoro in maniera più efficace e sicura.
- b) **Non usare l'utensile elettrico se l'interruttore non lo accende e lo spegne.** Qualsiasi utensile elettrico che non può essere controllato dall'interruttore è pericoloso e deve essere riparato.
- c) **Prima di effettuare qualsiasi regolazione, cambiare gli accessori o riporre gli utensili elettrici, scollegare la spina dalla fonte di alimentazione e/o rimuovere la batteria, se rimovibile.** Queste misure di sicurezza preventive riducono il rischio di avviare accidentalmente l'utensile elettrico.
- d) **Conservare gli utensili elettrici inattivi fuori dalla portata dei bambini e non consentirne l'uso a persone che non vi abbiano familiarità.** Gli utensili elettrici sono pericolosi nelle mani di utenti non addestrati.
- e) **Effettuare la manutenzione di utensili elettrici e accessori. Ispezionare l'utensile elettrico per verificarne l'eventuale disallineamento o impuntamento delle parti mobili, la rottura di parti e qualsiasi altra condizione che possa influire sulla sua funzionalità. Se danneggiato, far riparare l'utensile elettrico prima dell'uso.** Molti incidenti sono causati da una cattiva manutenzione degli utensili elettrici.
- f) **Tenere gli utensili da taglio affilati e puliti.** Gli utensili da taglio sottoposti a una corretta manutenzione con bordi di taglio affilati hanno meno probabilità di incastrarsi e sono più facili da controllare.
- g) **Utilizzare l'utensile elettrico, gli accessori e le punte per utensili ecc. secondo queste istruzioni, tenendo conto delle condizioni di lavoro e del lavoro da eseguire.** L'uso dell'utensile elettrico per operazioni diverse da quelle previste potrebbe dare luogo a una situazione pericolosa.
- h) **Mantenere le maniglie e le superfici di presa asciutte, pulite e prive di olio e grasso.** Le impugnature e le superfici di presa scivolose non permettono di maneggiare e controllare l'utensile in modo sicuro in situazioni impreviste.
- i) **Non utilizzare lame o flange di lame danneggiate o difettose.** Le flange e i dadi della lama sono fatti su misura per questo attrezzo per garantire prestazioni operative ottimali e sicurezza.

## 7 Riparazioni

**Fate riparare il vostro utensile elettrico da un centro di riparazione qualificato, usando solo parti di ricambio identiche.** Questo garantirà la sicurezza dell'utensile elettrico.

### Altre istruzioni per la sicurezza

Mai usare la sega tagliatubi se:

- C'è acqua o un altro liquido, gas esplosivi o prodotti chimici velenosi all'interno del tubo da tagliare.
- L'interruttore d'accensione è guasto.
- Il cavo di alimentazione è difettoso.
- La lama è piegata.
- La lama non è affilata o è in cattive condizioni.
- I componenti di plastica sono incrinati o hanno parti mancanti.
- La presa non è fissata saldamente al tubo o è distorta.
- Il coperchio del proteggi-lama o la protezione della lama mobile è stata danneggiata o rimossa dalla macchina.
- I meccanismi di bloccaggio non funzionano correttamente (SBLOCCO - INTERRUTTORE).
- La sega tagliatubi è bagnata.

### Quando si usa la sega, si devono tenere in considerazione i seguenti fattori:

- Fissare bene i tubi da tagliare in modo che la lama non sia bloccata tra le estremità dei tubi.
- Assicurarci che il tubo da tagliare sia vuoto.
- Assicurarci che il tubo sia fissato correttamente.
- Assicurarci che il diametro e lo spessore della lama siano adatti alla sega e che la lama sia adatta alla velocità di rotazione scelta.
- Non usare mai la forza di attrito assiale per fermare la lama, lasciare che si arresti da sé.
- Verificare l'integrità delle protezioni della lama.
- Mai applicare forza eccessiva durante il taglio.
- Non usare mai il PipeCut per sollevare il tubo quando è fissato sul tubo.
- Evitare di caricare eccessivamente il motore elettrico.
- Attenersi sempre alle istruzioni del manuale operativo e di sicurezza e le normative applicabili.

### Descrizione del funzionamento

Leggere attentamente il manuale e le avvertenze. Se le avvertenze e le istruzioni non vengono rispettate, possono verificarsi rischi di scosse elettriche, incendi e/o gravi lesioni o decesso.

## Uso previsto

### PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series /460 Pro Series

La sega tagliatubi PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series è progettata per essere usata come utensile di montaggio dei tubi in cantiere.

La PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series può essere utilizzata solo per tagliare tubi rotondi, con un diametro di:

280 Pro Series 40 mm–280 mm (1,5"–11")

360 Pro Series: 75 mm–360 mm (3"–14")

460 Pro Series 100 mm–460 mm (4"–18")

Spessore massimo delle pareti:

Acciaio 20 mm (0,8"), 230 V

12 mm (0,5"), 120 V

Plastica 45 mm (1,8"), 280 Pro Series

50 mm (2"), 360 e 460 Pro Series

La sega tagliatubi PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series può essere usata per tagliare tutti i normali materiali per tubi, come l'acciaio, l'acciaio inossidabile, la ghisa, il rame, l'alluminio e la plastica.

Vedere la tabella della profondità di taglio a pagina 16.

La sega tagliatubi PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series non è destinata all'uso nella produzione industriale.

Per sostenere il tubo da tagliare, impiegare un supporto specifico.

## Instruzioni operative dei sistemi tagliatubi Exact PipeCut 280 Pro Series / 360 Pro Series /460 Pro Series

### Prima di azionare l'utensile

- Assicurarsi che l'unità motore sia in posizione verticale.
- Verificare che il disco sia montato correttamente, in buone condizioni e adatto al materiale da tagliare.
- Assicurarsi che le rotelle di guida della sega tagliatubi ruotino.
- Assicurarsi che le rotelle di supporto ruotino.
- Verificare la funzionalità della protezione inferiore della lama.
- Accertarsi che il tubo sia vuoto.

### Collegamento alla rete elettrica

Assicurarsi che la tensione di rete sia la stessa indicata sulla targhetta (Fig A / 13). Collegare la sega tagliatubi alla presa di corrente solo dopo aver verificato i punti precedenti.

### Montaggio dei tubi sui supporti

Quando si tagliano i tubi, utilizzare i supporti del sistema. Questo garantirà un lavoro sicuro e risultati ottimali. Lavorare su una superficie piana. Collocare il tubo su due supporti in modo che il punto di taglio nel mezzo tra i due. Collocare altri due supporti sotto le due estremità del tubo. Controllare che tutte le rotelle di supporto siano in contatto con il tubo (regolare se necessario, ad esempio con pezzi di legno) (Fig B1). Quando si tagliano tubi corti e leggeri, posizionare i supporti in modo che il punto di taglio si trovi all'esterno dei supporti (Fig B2). Se necessario, sostenere il tubo con la gamba sinistra. Una disposizione adeguata eviterà che la lama si inceppi durante il taglio.

### Fissaggio della sega al tubo

Aprire l'unità di presa della sega per tubi abbastanza affinché questa si adatti al diametro del tubo, ruotando la maniglia di regolazione situata nella parte posteriore della sega (Fig C / 1). Posizionare la sega sopra il tubo in modo che il bordo della protezione inferiore della lama sia sul segno di taglio. Fissare la sega al tubo, girando la maniglia di regolazione della presa fino a quando quest'ultima afferrerà saldamente il tubo da tagliare (Fig C / 2).

Bloccare il meccanismo girando il meccanismo di sicurezza della presa (Fig C / 3). Tenere il tubo in posizione e assicurarsi che la sega si muova liberamente nella direzione in cui il tubo viene inserito. Per motivi di sicurezza, assicurarsi che i cavi della sega tagliatubi si trovino sulla sinistra. La sega tagliatubi è ora pronta per il taglio.

FIGURA B1

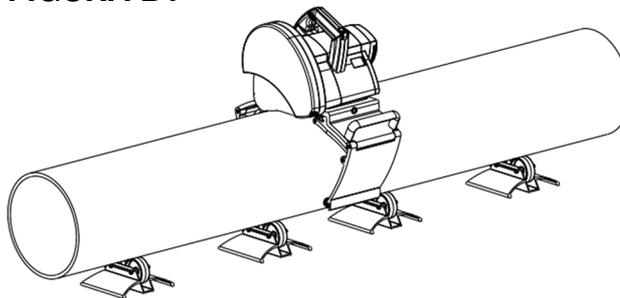


FIGURA B2

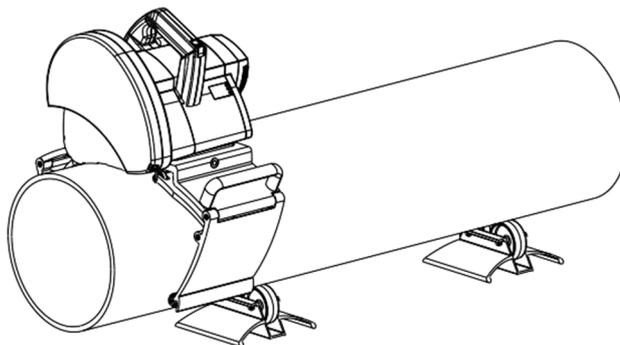
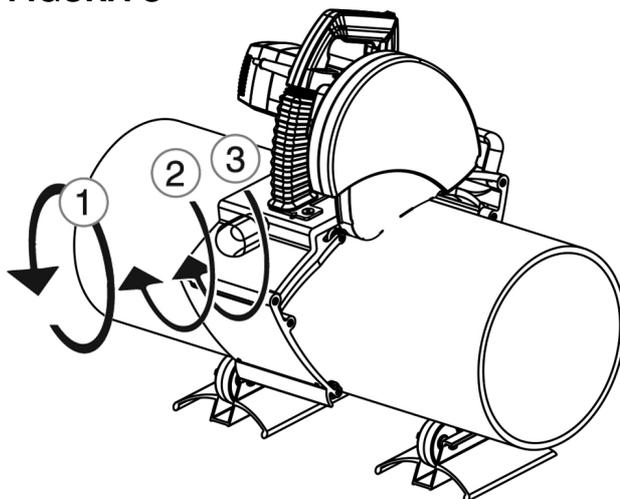


FIGURA C



**Perforazione della parete del tubo**

Afferrare saldamente la presa con la mano destra e mettere il piede sinistro sopra il tubo a circa 50 cm dalla sega tagliatubi. Ruotare la sega fino a quando si inclina leggermente in avanti (Figura F). Quando si avvia il motore, rilasciare prima di tutto la leva di bloccaggio dell'interruttore di accensione (Fig D/1) e spingerlo fino in fondo (Fig D/2).

Prima di iniziare a segare, attendere che la lama raggiunga la piena velocità. Forare la parete del tubo premendo lentamente e uniformemente verso il basso la maniglia di comando della sega, finché la lama non avrà tagliato la parete del tubo (in questa fase il tubo non deve ruotare) e l'unità motore sarà bloccata nella posizione di taglio (Fig F / 1).

Durante l'operazione di formatura, osservare l'INTERRUTTORE DI SBLOCCO. Quando l'INTERRUTTORE DI SBLOCCO, cioè il segno giallo scompare (Fig E / 1-2), la sega tagliatubi è bloccata nella posizione di taglio e si può tranquillamente iniziare a segare intorno al tubo.

**Taglio intorno al tubo**

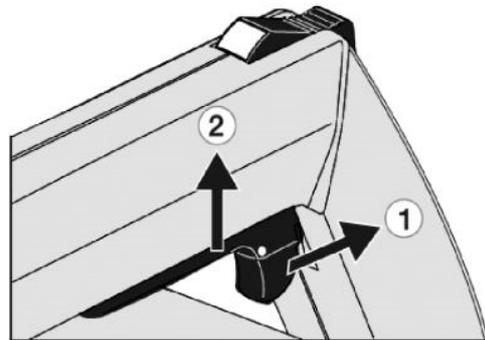
Iniziare il taglio facendo avanzare la sega e tenere fermo il tubo con il piede sinistro (Fig F / 2). In seguito, rilasciare il tubo (togliere il piede sinistro dal tubo) e girare la sega all'indietro, in modo che anche il tubo sia ruotato all'indietro (Fig G). Iniziare un nuovo movimento di avanzamento e far avanzare continuamente circa 1/6 della circonferenza del tubo (Fig H). Ripetere fino al taglio completo del tubo. Selezionare la velocità di avanzamento secondo il materiale e lo spessore della parete. Una velocità troppo elevata può danneggiare la lama, sovraccaricare la sega e dare un cattivo risultato di taglio.

Una volta tagliato il tubo, spingere l'INTERRUTTORE DI SBLOCCO in avanti fino a quando il segno giallo sarà visibile e il blocco rilasciato (Fig I / 1). A questo punto, sollevare l'unità motore fino alla posizione di partenza (Fig I / 2). Rilasciare l'interruttore di accensione (Fig I / 3). Quando la lama si sarà arrestata, aprire il meccanismo di sicurezza della presa (Fig I / 4) e sganciare la sega dal tubo allentando la maniglia di regolazione della presa (Fig I / 5). Assicurarsi che il proteggi-lama inferiore mobile sia abbassato in posizione di sicurezza.

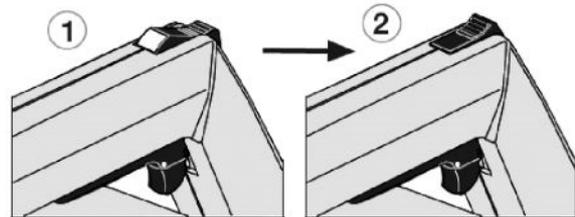
Qualora si verificano problemi durante la perforazione o il taglio, suoni o vibrazioni anormali e si debba interrompere il taglio prima che il tubo sia tagliato, rilasciare il blocco dell'unità motore spingendo l'INTERRUTTORE DI SBLOCCO in avanti fino a quando quest'ultimo non verrà rilasciato, quindi sollevare l'unità motore. Una volta eliminato il problema, riprendere il lavoro.

Non avviare mai il motore quando l'unità motore è bloccata in posizione di segatura o i denti della lama entrano in contatto con il tubo da segare. Assicurarsi che la lama/disco non sia collegata al tubo durante il funzionamento del motore.

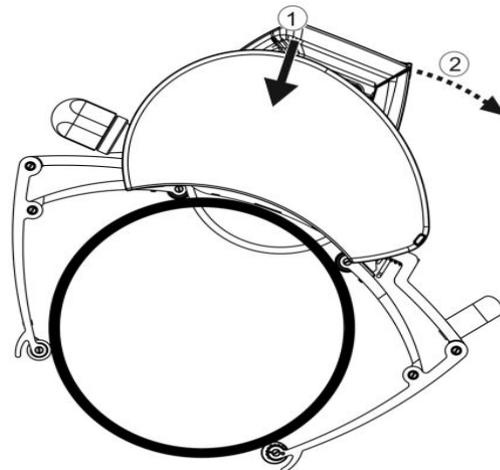
**FIGURA D**



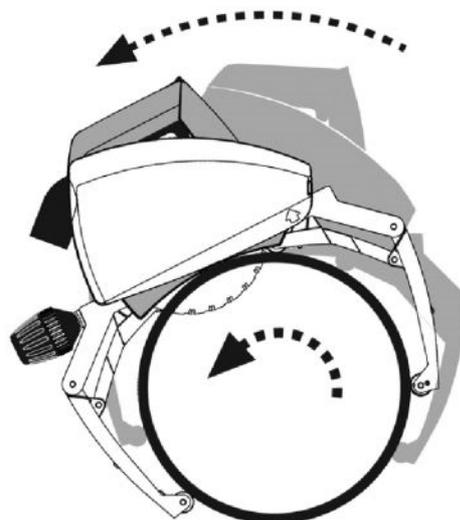
**FIGURA E**



**FIGURA F**



**FIGURA G**



**Protezione dal sovraccarico e controllo velocità giri della lama**

La sega dispone di un controllo del numero di giri della lama a due velocità (Fig A / 15). Quando si taglia l'acciaio inossidabile o resistente agli acidi, usare l'impostazione di giri più bassa, la I. Quando si tagliano altri materiali, usare l'impostazione più veloce, la II.

La sega è dotata anche di una protezione da sovraccarico, che monitora il carico del motore elettrico con tre spie (Fig A / 5).

**Spiegazione delle spie (FIGURA J)**

Funzionamento normale	Verde: ON Gialla: OFF Rossa: OFF
Potenza di uscita normale	Verde: OFF Gialla: Lampeggiante Rossa: OFF
ALLARME temperatura del motore alta	Verde: OFF Gialla: Lampeggiante Rossa: OFF
Potenza di uscita in diminuzione	Verde: OFF Gialla: Lampeggiante Rossa: OFF
Protezione della temperatura del motore attiva	Verde: OFF Gialla: OFF Rossa: Lampeggiante
Potenza di uscita molto bassa, solo raffreddamento con funzionamento libero	Verde: OFF Gialla: ON Rossa: OFF
Sensore di temperatura difettoso	Verde: OFF Gialla: ON Rossa: OFF
Potenza di uscita troppo bassa per finire il lavoro	Verde: OFF Gialla: ON Rossa: OFF

**VERDE** Se la spia verde è accesa, la temperatura del motore e la potenza di uscita sono normali.

➔ **Si può continuare a usare l'utensile.**

**GIALLA** Se la spia gialla comincia a lampeggiare, il motore è caldo e/o sovraccarico.

➔ **La velocità di taglio dovrebbe essere rallentata** (è possibile che si stia usando una lama usurata).

**ROSSA** Se la spia rossa inizia a lampeggiare, la potenza del motore viene automaticamente ridotta al minimo al fine di proteggerlo. Non è possibile eseguire il taglio.

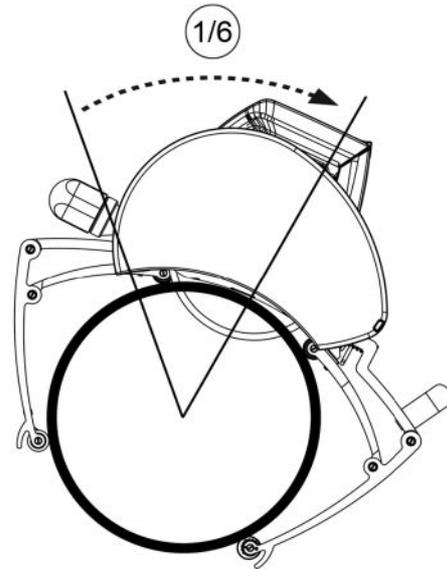
➔ **Premere l'interruttore del motore e lasciarlo girare liberamente (SENZA CARICO) finché non si accenderà la spia verde.**

**ATTENZIONE!** Se la spia gialla inizierà a lampeggiare continuamente, ciò indicherà un danno all'unità di controllo del motore. È possibile terminare il taglio, ma la sega deve essere mandata in riparazione. Se l'unità di controllo del motore non verrà riparata, il motore della sega si danneggerà.

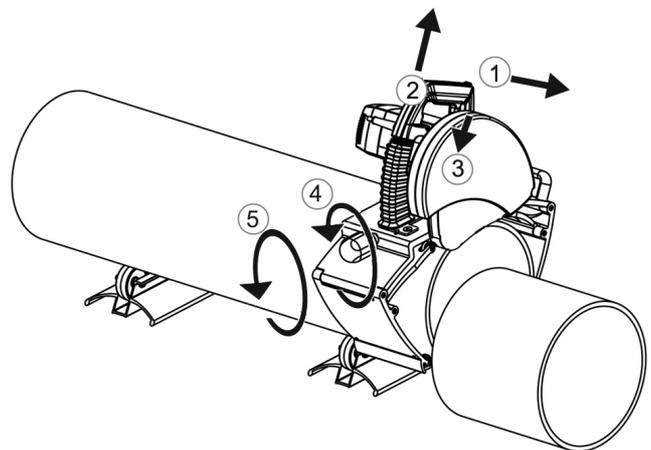
**Regolazione dei possibili disallineamenti nel taglio**

Il taglio è influenzato da molti fattori, ad esempio la dimensione del tubo, il materiale, lo spessore della parete, la qualità della superficie del tubo, la rotondità, i cordoni di saldatura, la condizione della lama, la velocità di avanzamento, l'esperienza dell'operatore. Per questo motivo, la sega può spostarsi a sinistra o a destra, dando così un risultato di taglio non perfetto (vedi fig. K).

**FIGURA H**



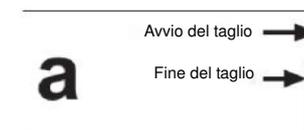
**FIGURA I**



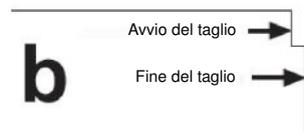
**FIGURA J**

	<b>VAI AVANTI</b>
	<b>ATTENZIONE</b>
	<b>FAR FUNZIONARE IL MOTORE FINCHÉ LA SPIA VERDE NON SI ACCENDERÀ</b>

**FIGURE K**



La sega si è spostata da destra a sinistra



La sega si è spostata da sinistra a destra

## Regolazione dei risultati di taglio per i modelli 280 Pro Series / 360 Pro Series / 460 Pro Series

Le unità di presa di questi modelli sono dotate di otto rotelle di controllo. Una di queste è la rotella di regolazione (FIGURA A / 9). Si prega di notare che la regolazione con questa rotella riguarda solo la dimensione del tubo e del materiale e che la rotella potrebbe aver bisogno di essere regolata di nuovo, una volta usurata la lama o il disco.

Regolare la rotella rilasciando la vite di bloccaggio (FIGURA L/1) e girando la parte centrale della rotella in senso ORARIO o ANTIORARIO fino ad arrivare alla posizione desiderata (FIGURA L/2), quindi bloccare nuovamente la rotella (FIGURA L/3).

Se la sega si sposta da destra a sinistra (FIGURA K/a), girare la parte centrale della rotella di regolazione in modo che "d" sia più piccola (FIGURA K/a). Se il taglio viene eseguito secondo la figura K/b, procedere come indicato nella figura K/b. Si raccomanda di lubrificare periodicamente la rotella di regolazione.

In questi modelli, l'angolo dell'intero motore può essere regolato a sinistra o a destra. Il raggio laser può essere utilizzato per correggere la regolazione.

### Fasi della regolazione

1. Segnare con precisione la linea di riferimento sul tubo con un angolo di 90 gradi in direzione longitudinale.
2. Appoggiare la sega sul tubo in modo che la linea rossa del laser sia accanto alla linea di riferimento, con un angolo di 90 gradi. Stringere la presa al livello di tensione normale. Controllare se il raggio laser e la linea di riferimento sono parallele. Nella FIGURA M/A il raggio laser non è parallelo alla linea di riferimento.
3. Allentare le due viti di bloccaggio della piastra di regolazione (FIGURA M/b 1 e 2).
4. Regolare l'unità motore a sinistra o a destra, come necessario affinché il raggio laser e la linea di riferimento siano paralleli. Nella FIGURA M/A il raggio laser è parallelo alla linea di riferimento.
5. Stringere molto bene le viti di bloccaggio della piastra di regolazione.

**ATTENZIONE!** L'indicatore di regolazione situato nella parte posteriore della piastra di regolazione dà la misura esatta da regolare. L'indicatore mostra solo la direzione della regolazione e la categoria di grandezza.

**ATTENZIONE!** Se l'unità motore viene regolata con il laser, l'unità di presa deve essere fissata al tubo con una tensione normale. Ciò assicura che il fissaggio della sega corrisponde alla condizione normale di funzionamento.

Se non siete soddisfatti del risultato di taglio della vostra sega e avete bisogno di regolarla di nuovo, iniziate sempre a regolare la rotella di regolazione eccentrica.

FIGURA L

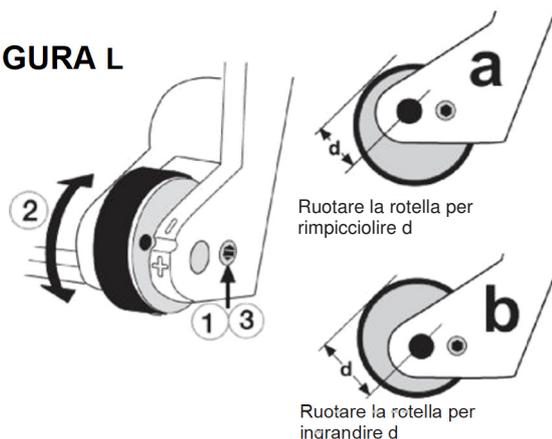


FIGURA M /a

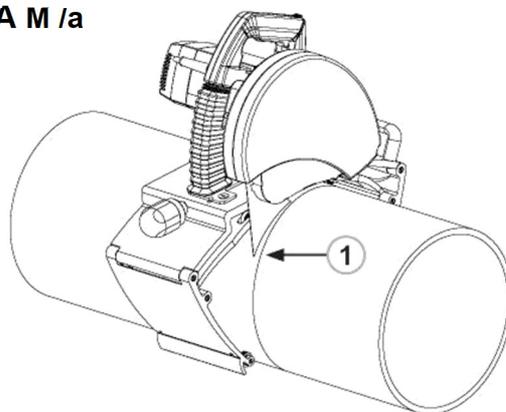


FIGURA M /b

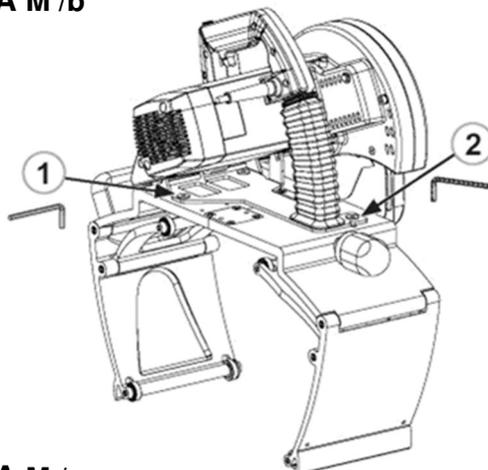
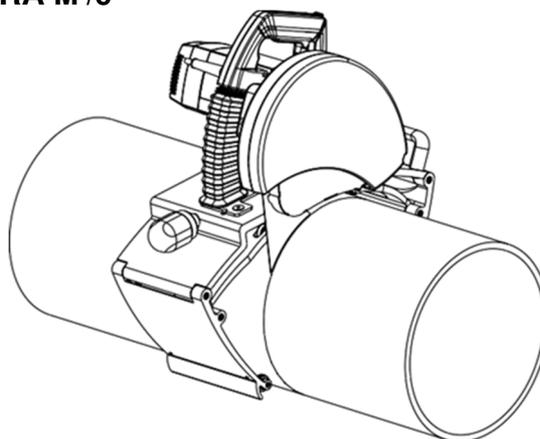


FIGURA M /c



### Montaggio e sostituzione della lama

**⚠ ALLARME:** Per ridurre il rischio di lesioni, spegnere l'unità e scollegarla dalla fonte di alimentazione prima di installare e rimuovere gli accessori, di effettuare le regolazioni o durante le riparazioni. Un avvio accidentale può causare lesioni.

Estrarre la spina di alimentazione dalla presa.

Rimuovere la copertura del proteggi-lama (Fig N / 1) aprendo la vite (Fig N / 2). Premere il pulsante di blocco del mandrino (Fig A / 12) e contemporaneamente ruotare la lama a mano fino a quando il pulsante di blocco del mandrino sarà sceso di un'ulteriore distanza di circa 7 mm. Ora la lama è bloccata e non può ruotare. Utilizzare la chiave della lama per aprire il dado di fissaggio. Rimuovere il dado di fissaggio (Fig N / 3), la flangia esterna della lama (Fig N / 4) e la lama (Fig N / 5).

Prima di installare una nuova lama, controllare che entrambe le flange siano pulite. Collocare una lama nuova o affilata sulla flangia posteriore (Fig N / 6), in modo che il lato segnato della lama sia rivolto verso l'esterno e le frecce sulla lama siano rivolte nella stessa direzione dei segni del senso di rotazione all'interno del proteggi/lama. Accertarsi che la nuova lama arrivi fino in fondo sulla flangia posteriore. Rimettere in posizione la flangia esterna della lama e il bullone di fissaggio. Premere il pulsante di blocco del mandrino e stringere il dado di fissaggio della lama. Rimettere il proteggi-lama al suo posto e stringere il bullone.

FIGURA N

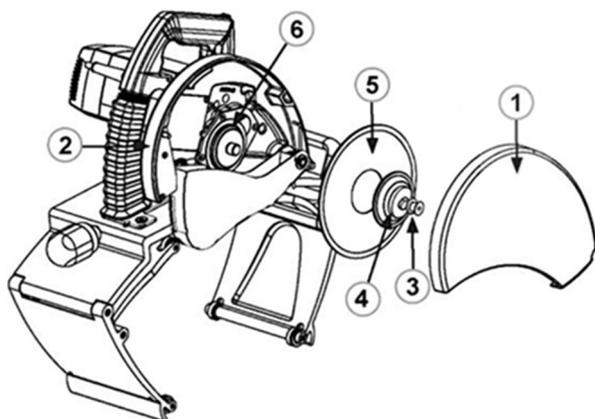
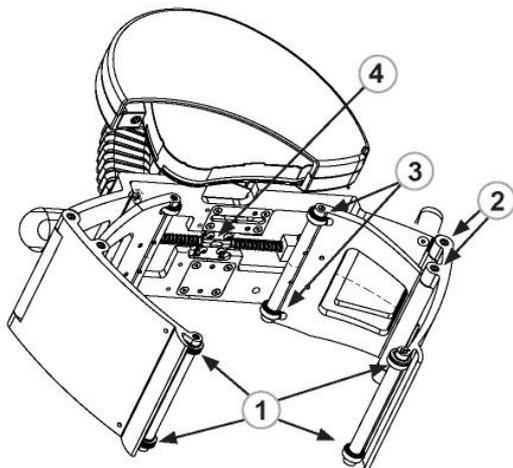


FIGURA O



### Istruzioni per la manutenzione e la riparazione

Prima di effettuare la riparazione o la pulizia della sega tagliatubi, estrarre la spina di alimentazione dalla presa. Tutte le operazioni di manutenzione effettuate sui componenti elettrici della sega devono essere eseguite da un centro di assistenza o da un tecnico autorizzato.

#### Lama

Verificare le condizioni della lama. Sostituire la lama se piegata, non affilata o altrimenti danneggiata con una nuova. L'uso di una lama non affilata può sovraccaricare il motore elettrico e il cambio della sega. Quando si nota che la lama è spuntata non continuare a tagliare, poiché questo potrebbe danneggiarla e affilarla potrebbe non servire più. Una lama in condizioni sufficientemente buone può essere affilata diverse volte da un servizio di affilatura professionale. I dischi Diamond X non possono essere affilati

#### Unità di presa

Pulire regolarmente l'unità di presa con aria compressa. Lubrificare gli assi delle rotelle della presa (Fig O / 1 e 3) e i giunti (Fig O / 2). Pulire e lubrificare anche la vite trapezoidale della presa e i due dadi di regolazione (Fig O / 4).

#### Proteggi-lama

Se avete tagliato dei tubi di plastica e poi intendete iniziare a tagliare tubi di metallo, pulite sempre l'interno delle protezioni della lama. Le particelle di metallo caldo provenienti dal taglio dei metalli riscaldano le particelle di plastica, che possono rilasciare fumo tossico. È buona regola pulire regolarmente il proteggi-lama e prestare particolare attenzione a non ostruire il suo movimento, quando in funzione. Lubrificare regolarmente l'asse del proteggi-lama mobile.

**Come attrezzatura aggiuntiva è possibile acquistare una protezione esterna della lama con collegamento per l'aspiratore. Per l'attrezzatura aggiuntiva, vedere a pagina 15.**

#### Motore

Tenere pulite le prese d'aria del motore per consentire il libero flusso dell'aria.

#### Parti in plastica

Pulire le parti in plastica con uno straccio morbido. Usare solo detergenti delicati. Non usare solventi o altri detergenti forti perché potrebbero danneggiare le parti in plastica e le superfici verniciate

#### Cavo di alimentazione

Controllare regolarmente le condizioni del cavo di alimentazione. Un cavo di alimentazione difettoso dovrebbe sempre essere sostituito presso un centro di assistenza approvato. Un uso corretto e la regolare manutenzione e pulizia assicurano il funzionamento affidabile della sega tagliatubi.

## Ambiente

Raccolta differenziata. Questo prodotto non deve essere smaltito con i normali rifiuti domestici. Una volta usurata, la macchina Exact PipeCut non va smaltita con i normali rifiuti domestici. Questo prodotto deve essere riciclato separatamente. Il riciclaggio separato dei prodotti e degli imballaggi usati sostiene il riprocessamento e il recupero dei materiali. Riutilizzare i materiali riciclati contribuisce a prevenire l'inquinamento dell'ambiente. Secondo i regolamenti locali è possibile consegnare gli elettrodomestici ai depositi comunali di rifiuti o al rivenditore quando si acquista un nuovo prodotto.

## Garanzia

### Condizioni di garanzia valide dal 01.01.2018.

Se la sega Exact PipeCut diventa inutilizzabile a causa di difetti di materiale o di fabbricazione durante il periodo di garanzia, a nostra esclusiva discrezione, ripareremo o sostituiremo la sega Exact PipeCut con completamente nuova o ricondizionata in fabbrica senza alcun costo.

La durata della garanzia Exact Tools è di 12 mesi dalla data di acquisto.

La garanzia è valida solo se:

- 1.) Viene restituita al centro di riparazione in garanzia autorizzato una copia di una ricevuta d'acquisto datata o se tale ricevuta è stata caricata sul nostro sito web al momento della registrazione della garanzia.
- 2.) La sega Exact PipeCut non è stata usata in modo improprio.
- 3.) Non è stato fatto alcun tentativo di riparare la sega da personale non autorizzato.
- 4.) La sega Exact PipeCut è stata usata in conformità con le istruzioni operative, di sicurezza e di manutenzione fornite in queste istruzioni.
- 5.) La sega Exact PipeCut è stata consegnata ad un centro di riparazione autorizzato entro il periodo di validità della garanzia.

**NOTA! La sega Exact PipeCut deve essere spedita al centro di riparazione autorizzato per la garanzia con spese di trasporto prepagate. Se la sega Exact PipeCut viene riparata in garanzia, la spedizione di ritorno sarà effettuata in porto franco.**

### ATTENZIONE!

I seguenti articoli o servizi sono esclusi dal diritto di garanzia:

- Lame della sega
- Spazzole in carbonio
- Flangia di fissaggio o della lama
- Dado di fissaggio della lama
- Normale usura
- Guasti causati da un uso improprio o da un incidente
- Acqua, incendio o danni fisici
- Cavi
- Regolazione della rotella di regolazione eccentrica
- L'uso di un tipo sbagliato di generatore come fonte di alimentazione.

## Suggerimenti per l'uso di Exact Pipe Cut

Le lame diamantate possono essere usate solo per tagliare tubi di ghisa o di ferro duttile. Si sconsiglia di tagliare questo materiale per tubi con una lama di qualsiasi altro tipo

Pulire l'interno delle protezioni della lama dopo aver tagliato i tubi di plastica.

I tubi più piccoli sono più facili da tagliare girando il tubo manualmente sul tavolo o sul pavimento **ATTENZIONE!** Quando lo si fa manualmente, girare il tubo verso di sé. Non girare il tubo troppo velocemente.

Verificare le condizioni della lama regolarmente.

Il processo di taglio è diviso in due fasi: prima bisogna tagliare la parete del tubo e poi tagliare intorno al tubo.

Non sovraccaricare la sega lavorando senza interruzioni. La pipecut si surriscalda e le parti metalliche possono diventare molto calde. In questo caso, il motore e la lama possono essere danneggiati. Usare il sistema pipecut secondo il suo ciclo di lavoro, che è di taglio continuato per 2,5 minuti e di raffreddamento senza carico per 7,5 minuti.

Mantenere una velocità di avanzamento uniforme. Questo aumenta la durata della lama. Per esempio, per un tubo d'acciaio con un diametro esterno di 170 mm (6") e uno spessore della parete di 5 mm (1/5"), il tempo di taglio è di 15-20 secondi. Diversamente, per un tubo di ghisa con un diametro esterno di 4" (110 mm) e uno spessore di parete di 1/6" (4 mm), il tempo di taglio è di 20 - 25 secondi.

Quando non si taglia, tenere l'unità motore in posizione verticale. Mai usare l'utensile sul tubo con l'unità motore in posizione bloccata / di taglio.

**Fattori che influenzano la durata della lama:**

- Materiale dei tubi
- Idoneità della lama per il materiale del tubo
- Impostazione corretta della velocità del motore
- Spessore delle pareti dei tubi
- Velocità d'avanzamento
- Levigatezza del tubo
- Conoscenza generale dell'utente
- Pulizia del tubo
- Corrosione sul tubo
- Corda di saldatura sul tubo
- Velocità della lama

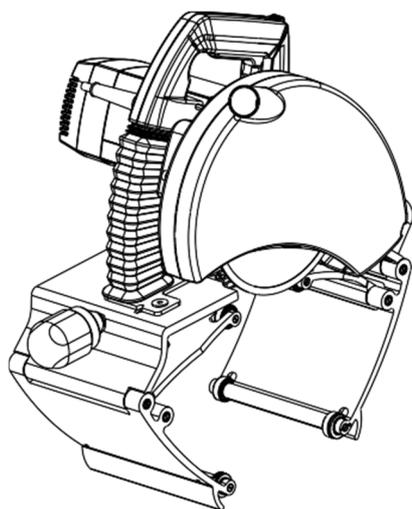
**Fattori che influenzano la rettilineità di taglio:**

- Condizioni della lama
- Spessore delle pareti dei tubi
- Velocità d'avanzamento
- Regolarità d'avanzamento
- Conoscenza generale dell'utente
- Pulizia del tubo
- Circonferenza del tubo
- Unità di presa troppo allentata o stretta
- Lama troppo leggera

**Attrezzatura aggiuntiva 280 - 360 - 460 PS**

Coperchio di protezione con attacco per aspiratore per il taglio della plastica.

**FIGURA P**



**Idoneità della lama**

**Exact TCT:** Adatta al taglio dell'acciaio e di tutti i tipi di materiale plastico per tubi. Le lame della sega Exact TCT possono essere affilate.

**Exact Cermet:** Adatta per il taglio di acciaio inossidabile e materiali a prova di acido, acciaio, rame, alluminio e tutti i tipi di materiali plastici per tubi.

**Exact ALU:** Adatta al taglio dell'alluminio e di tutti i tipi di plastica. Le lame della sega Exact CERMET ALU possono essere affilate.

**Exact Diamond:** Adatta solo per il taglio di materiali per tubi in ghisa e ferro duttile e per tubi in ghisa rivestiti di cemento. I dischi Diamond X non possono essere affilati.

Exact TCT 140  
Exact Cermet 140  
Exact ALU 140  
Exact Diamond X 140

Exact TCT 165  
Exact Cermet 165  
Exact ALU165  
Exact Diamond X 165

Exact Cermet 180  
Exact ALU 180  
Exact Diamond X 180

Exact Plastic 190



A causa del continuo sviluppo del prodotto, il presente manuale può subire delle modifiche. Nessuna modifica verrà riportata separatamente.

Per ulteriori informazioni, visitare il sito [www.exacttools.com](http://www.exacttools.com)

## Profondità di taglio massima teorica

280 PS Max. Parete del tubo / mm con lame di diverso diametro					360 PS Max. Parete del tubo / mm con lame di diverso diametro					460 PS Max. Parete del tubo / mm con lame di diverso diametro				
OD [mm]	Lame 140	Lame 165	Lame 180	Lame 190	OD [mm]	Lame 140	Lame 165	Lame 180	Lame 190	OD [mm]	Lame 140	Lame 165	Lame 180	Lame 190
50	5	17	25	30	50	–	–	–	–	50	–	–	–	–
75	4	17	24	29	75	21	34	41	46	75	–	–	–	–
100	6	18	26	31	100	16	28	36	41	100	25	37	45	50
110	6	19	26	31	110	15	28	35	40	110	22	34	42	47
115	7	19	27	32	115	15	27	35	40	115	21	33	41	46
140	9	22	29	34	140	14	27	35	40	140	18	31	38	43
165	12	24	32	37	165	15	28	35	40	165	17	30	37	42
215	17	29	37	42	215	18	30	38	43	215	18	30	37	42
270	22	35	42	47	270	21	34	41	46	270	19	32	39	44
320	–	–	–	–	320	24	37	44	49	320	21	34	41	46
355	–	–	–	–	355	26	39	46	51	355	23	35	43	48
410	–	–	–	–	410	–	–	–	–	410	24	37	44	49
460	–	–	–	–	460	–	–	–	–	460	25	37	45	50

## Spessori massimi delle pareti dei tubi in diversi materiali, che possono essere tagliati dalle macchine Exact 280 Pro Series, Exact 360 Pro Series e Exact 460 Pro Series

### Modello europeo 230 V / 2500 W

Tubi in acciaio	Spessore massimo della parete del tubo 20 mm / 0,78"
Tubi in acciaio inox	Spessore massimo della parete del tubo 20 mm / 0,78"
Tubi in ghisa o ferro duttile	Spessore massimo della parete del tubo 20 mm / 0,78"
Qualsiasi tipo di plastica, alluminio, rame	Spessore della parete del tubo secondo le tabelle precedenti

### Modello USA 120 V / 15 A

Tubi in acciaio	Spessore massimo della parete del tubo 12 mm / 0,5"
Tubi in acciaio inox	Spessore massimo della parete del tubo 12 mm / 0,5"
Tubi in ghisa o ferro duttile	Spessore massimo della parete del tubo 12 mm / 0,5"
Qualsiasi tipo di plastica, alluminio, rame	Spessore della parete del tubo secondo le tabelle precedenti

**ATTENZIONE!** Non tagliare i tubi con uno spessore di parete superiore a quello sopra indicato.  
**ATTENZIONE!** Prima di eseguire il taglio, verificare lo stato e le condizioni della lama.

# exact

Exact Tools Oy  
 Särkiniementie 5 B 64  
 00210 HELSINKI  
 FINLAND

Tel + 358 9 4366750  
 exact@exacttools.com  
 www.exacttools.com