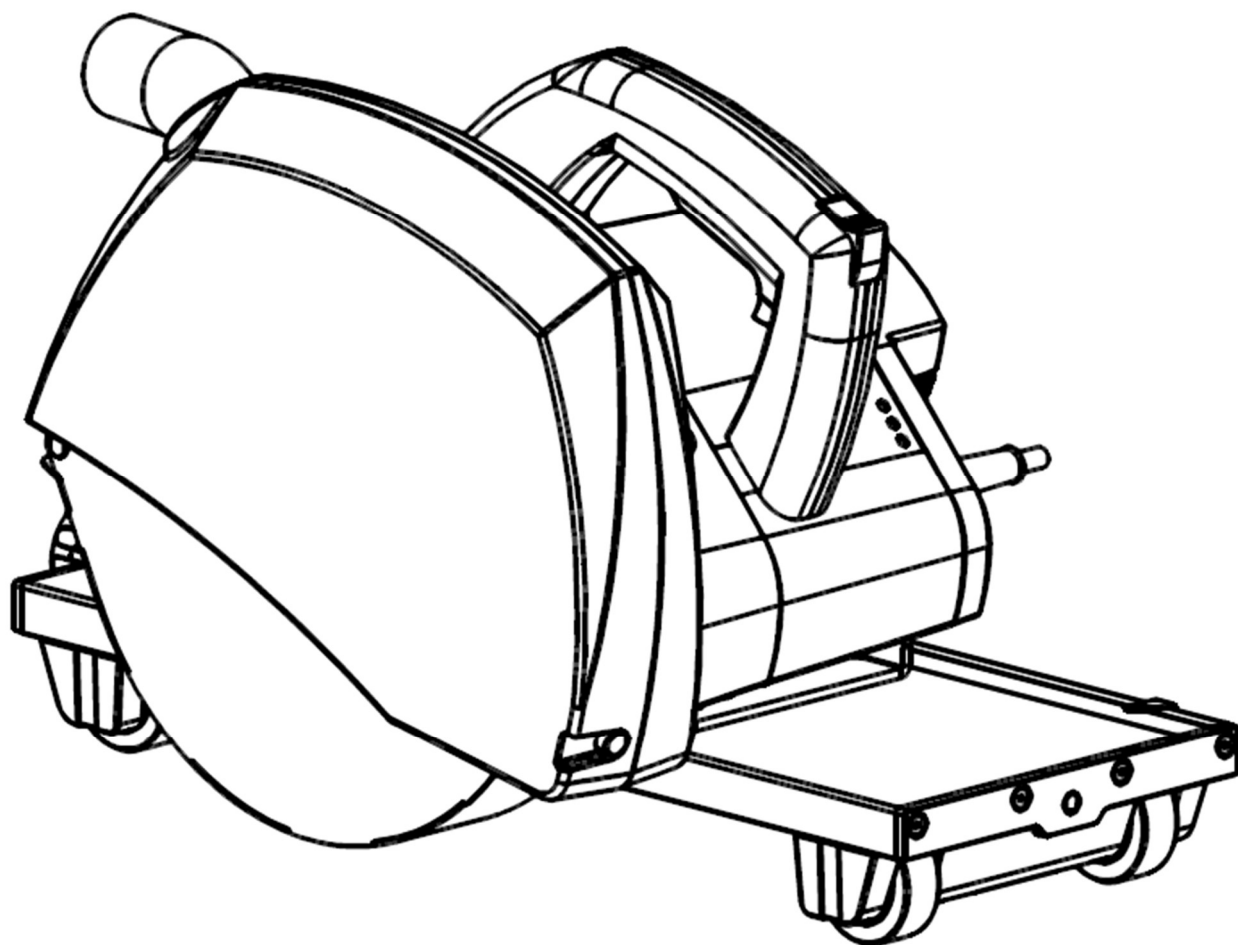


PipeCut P1000



Tutte le istruzioni sono disponibili sul sito web: **exacttools.com/manuals**

Lasciato intenzionalmente bianco

Exact PipeCut P1000

Dati delle lame per sega Exact PipeCut

1. Le lame della sega Exact TCT sono per il taglio di acciaio, rame, alluminio e tutti i tipi di materiali per tubi in plastica. Le lame della sega Exact TCT possono essere affilate.
2. Le lame della sega Exact CERMET sono per il taglio di acciaio inossidabile, materiali resistenti agli acidi, acciaio, rame, alluminio e tutti i tipi di materiali per tubi in plastica. Le lame della sega Exact CERMET possono essere affilate.
3. Le lame della sega Exact CERMET ALU sono adatte al taglio di tutti i tipi di materiali per tubi in alluminio e plastica. Le lame della sega Exact CERMET ALU possono essere affilate.
4. Le lame della sega Exact TCT P sono adatte al taglio di tutti i tipi di materiali per tubi in plastica. Le lame della sega Exact TCT P possono essere affilate.
5. I dischi Exact DIAMOND X sono solo per il taglio di ghisa o ferro duttile. I dischi Exact DIAMOND X non possono essere affilati.

Dichiarazione di conformità

Dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che le macchine tagliatubi Exact PipeCut P1000 descritte in "Dati tecnici" sono conformi alle seguenti norme o documenti di standardizzazione:
EN 62841-1:2015, EN 62841-2-5:2014, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2018,
EN 61000-3-3:2002

secondo le disposizioni tecniche delle direttive 2006/42/CE e 2014/30/UE

Per ulteriori informazioni, contattare Exact Tools all'indirizzo riportato di seguito.

La scheda tecnica è disponibile all'indirizzo sottostante

La persona autorizzata a compilare il fascicolo tecnico:

Marko Törrönen, Responsabile ricerca e sviluppo, Exact Tools Oy (marko.torronen@exacttools.com),

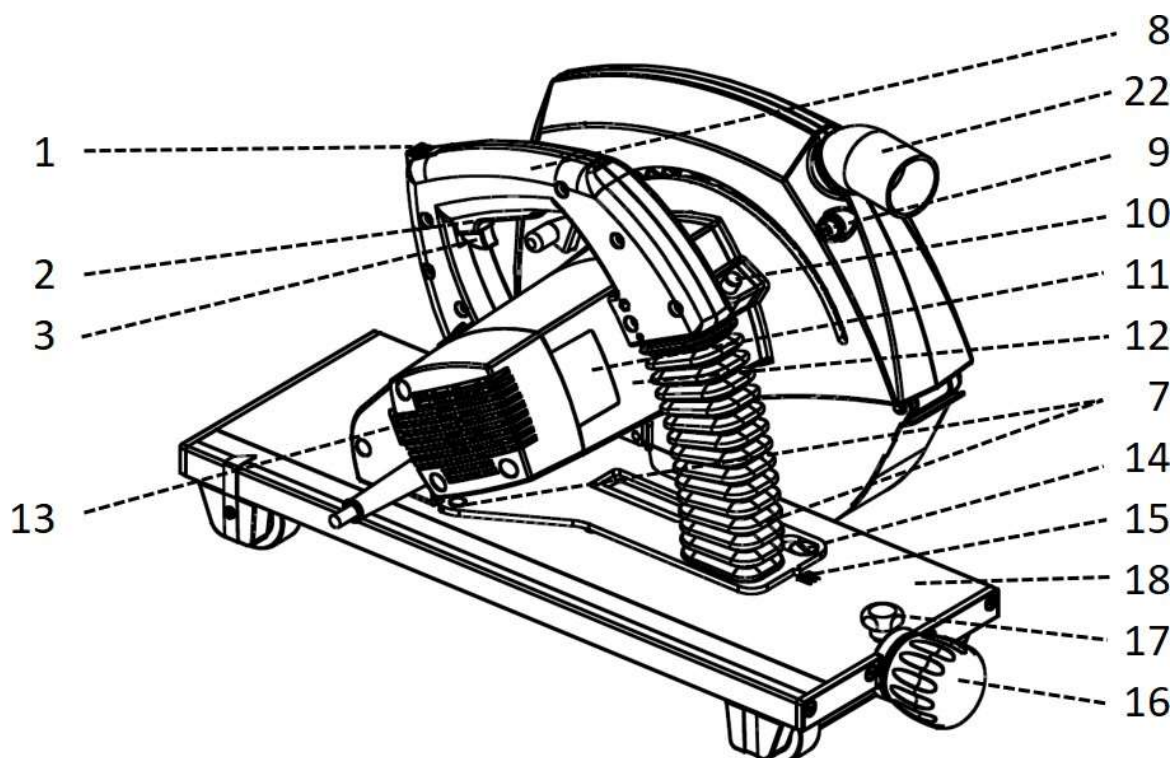
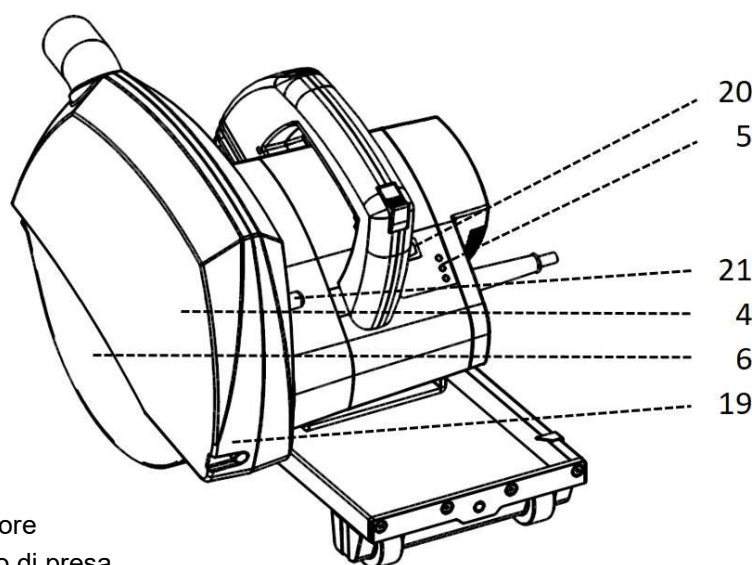
Helsinki, 08/01/2020



Seppo Makkonen
Presidente del consiglio di amministrazione
Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 B 64
FI-00210 Helsinki
Finlandia

FIGURA A

- 1 Interruttore di sblocco
- 2 Interruttore di alimentazione
- 3 Leva di blocco dell'interruttore di alimentazione (davanti all'interruttore)
- 4 Coperchio proteggilama
- 5 Spie di sovraccarico
- 6 Protezione lama mobile
- 7 Viti di bloccaggio unità motore (2pz)
- 8 Maniglia
- 9 Vite proteggilama
- 10 Perno di bloccaggio della lama
- 11 Targhetta
- 12 Unità motore
- 13 Selettore giri/min della lama
- 14 Vite di regolazione dell'unità motore
- 15 Indicatore di regolazione dell'unità motore
- 16 Manopola di regolazione del dispositivo di presa
- 17 Collare di bloccaggio del dispositivo di presa
- 18 Dispositivo di presa
- 19 Puntatore laser (all'interno della proteggilama)
- 20 Interruttore laser
- 21 Maniglia di apertura del proteggilama inferiore
- 22 Collegamento dell'aspirapolvere



Contenuti

Informazioni

Dati tecnici	5
Contenuto della confezione	5

Sicurezza

Istruzioni di sicurezza	6
-------------------------	---

Operazione

Descrizione funzionale	9
Caratteristiche del prodotto	9
Prima di utilizzare lo strumento	10
Collegamento alla rete elettrica	10
Posizionamento del tubo sui supporti	10
Fissaggio della sega per tubi al tubo	10
Forare la parete del tubo	11
Tagliare intorno al tubo	11
Protezione da sovraccarico e regolazione giri per minuto	13
Spiegazione degli indicatori luminosi	13
Miglioramento del possibile disallineamento del taglio	13
Regolazione del risultato di taglio su Exact PipeCut P1000	14
Condotto dell'aspirapolvere	14
Installazione e sostituzione della lama	15
Istruzioni per la manutenzione e l'assistenza	15
Ambiente / smaltimento	16
Garanzia / condizioni di garanzia	16
Suggerimenti per l'utilizzo delle seghe Exact PipeCut	16

Sega per tubi Exact PipeCut P1000

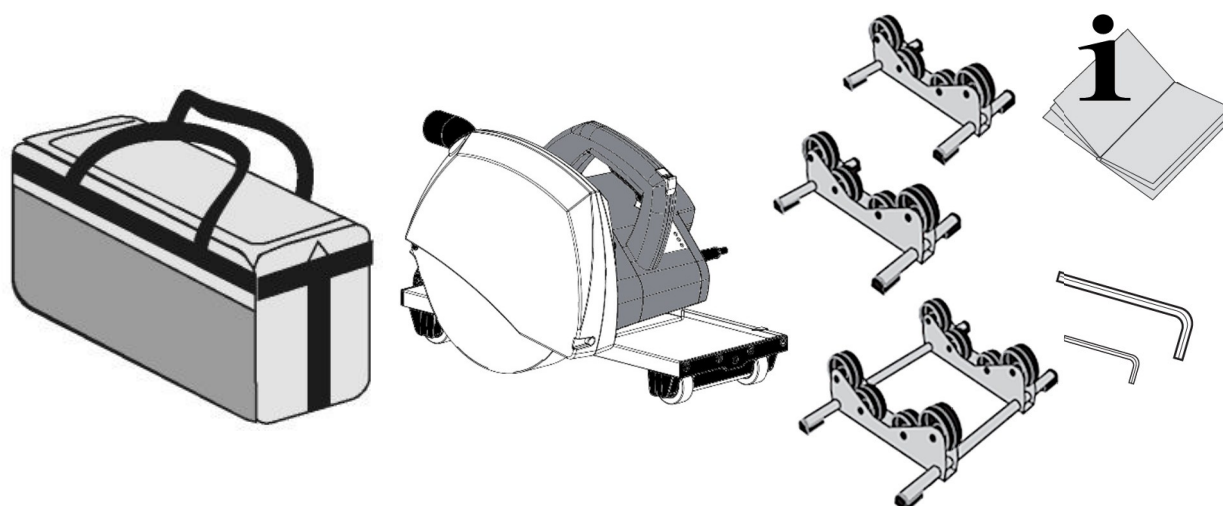
Voltaggio	230 V / 50–60 Hz o 120 V 50–60 Hz
Energia	1600 W– 230 V / 15 A-120 V
Velocità a vuoto	I (basso) = 1900/min, II (alto) = 2885 / min
Diametro lama	165 mm (6,5"), 180 mm (7,2"), 190 mm (7,6"), 250 mm (9.8")
Foro di montaggio	62 mm (2,44")
Peso	11,5 kg (25 lbs)
Campo di utilizzo Ø P1000	60 mm–1000 mm (2,3"–39,4")
Massimo spessore del parete del tubo, acciaio	75 mm (2,9")
Classe di protezione	IP / II
Blocco mandrino	Sì
Preselezione della velocità	Sì
Controllo elettronico costante	Sì
Protezione da sovraccarico	Sì
Corrente di avviamento ridotta	Sì
Vibrazione, A _h	<2,5 m/s ²
Incertezza delle vibrazioni, K	1,5 m/s ²
LpA (pressione sonora)	94 dB(A)
KpA (incertezza della pressione sonora)	3 dB(A)
LWA (potenza acustica)	105 dB(A)
KWA (incertezza di potenza acustica)	3 dB(A)
Capacità del generatore consigliata	3500 watt

I valori indicati sono validi per tensioni nominali [U] di 230 V. Per tensioni inferiori e modelli per paesi specifici, questi valori possono variare.

Exact PipeCut P1000 sistemi di taglio tubi

Contenuto della confezione, verificare che la confezione contenga i seguenti elementi:

1. Borsa a tracolla Exact PipeCut System
2. Sega per tubi Exact PipeCut P1000 con lama installata
3. Supporti taglio tubi, 1 pz doppio, 2 pz singoli
4. Cinghia di sicurezza
5. Istruzioni per l'uso
6. Chiavi a brugola, 5 mm e 2 mm, fissate alla sega



Definizioni: Istruzioni di sicurezza

Le definizioni seguenti descrivono il livello di gravità per ciascuna parola di segnalazione. Si prega di leggere il manuale e prestare attenzione a questi simboli

 **PERICOLO:** Indica una situazione di pericolo imminente che, se non evitata, provocherà lesioni gravi o, in casi estremi, la morte

 **ATTENZIONE:** Indica una situazione di pericolo imminente che, se non evitata, potrebbe provocare lesioni gravi o, in casi estremi, la morte

 **ATTENZIONE:** Indica una situazione potenzialmente pericolosa che, se non evitata, può provocare lesioni lievi o moderate.

 **AVVISO:** Indica una pratica non correlata a lesioni personali che, se non evitata, può risultare nei danni alla proprietà.

 **Indica il rischio di scosse elettriche.**

Simboli presenti sulla macchina.

 **Usare protezioni per le**

orecchie.  **Usare i guanti.**

 **Leggere le istruzioni prima dell'uso.**

 **Radiazione laser:** Non guardare direttamente nel raggio.



Lama della sega: La lama della sega dietro questa copertura, non inserire le dita o altre parti del corpo all'interno di questa copertura.

Istruzioni operative, di sicurezza e di servizio

Leggere attentamente queste istruzioni per l'uso, la sicurezza e la manutenzione prima di utilizzare la sega per tubi.

Conservare queste istruzioni in un luogo accessibile a tutti gli operatori di seghe per tubi. Oltre a queste istruzioni devono essere seguite le regole di lavoro ufficiale, salute e sicurezza. Exact PipeCut è solo per l'uso professionale.

Si prega di notare il numero di articolo sulla targhetta identificativa della macchina. I nomi commerciali delle singole macchine possono variare.

Solo per elettroutensili senza corrente di avviamento ridotta: I cicli di avviamento generano brevi cadute di tensione.

In caso di condizioni sfavorevoli dell'impianto di rete possono verificarsi interferenze con altre apparecchiature/macchine.

Non sono previsti malfunzionamenti per impedenze di sistema inferiori a 0,36 ohm.

Informazioni su rumore/vibrazioni

Il livello di emissione di vibrazioni indicato in questa scheda informativa è stato misurato in conformità con un test standardizzato fornito in EN62481-2-5:2014

Usare protezioni per le orecchie!

I valori del livello di vibrazione (somma dei vettori di tre direzioni) sono definiti secondo la norma EN62841-2-5:2014:

Tasso di vibrazione $a_h = < 2,5 \text{ m/s}^2$,

Incertezza $K = 1,5 \text{ m/s}^2$.

Il livello di emissione di vibrazioni indicato in questa scheda informativa è stato misurato in conformità con un test standardizzato fornito in EN62841-2-5:2014 e può essere utilizzato per confrontare uno strumento con un altro. Può essere utilizzato per una valutazione preliminare dell'esposizione.

 **ATTENZIONE:** Il livello di emissione di vibrazioni dichiarato rappresenta il livello durante le principali applicazioni dell'utensile.

Tuttavia, se l'utensile viene utilizzato per applicazioni diverse, con accessori diversi o in condizioni di scarsa manutenzione, l'emissione di vibrazioni può variare. Ciò può diminuire significativamente il livello di esposizione durante il periodo di lavoro totale.

Una stima del livello di esposizione alle vibrazioni dovrebbe tenere conto anche dei tempi in cui lo strumento è spento o quando è in funzione ma non svolge effettivamente il lavoro. Ciò può aumentare significativamente il livello di esposizione durante il periodo di lavoro totale.

Identificare ulteriori misure di sicurezza per proteggere l'operatore dagli effetti delle vibrazioni come: mantenere l'utensile e gli accessori, tenere le mani calde, organizzare i modelli di lavoro.

ATTENZIONE:

Se lo strumento Pipecut Exact PipeCut P1000 viene utilizzato con un generatore o prolungha, i requisiti minimi sono i seguenti:

Generatore: potenza minima di 3500 watt, se non vengono utilizzate contemporaneamente altre apparecchiature elettriche.

Prolungha 230 V: La lunghezza massima - 25 metri.
Sezione del cavo - non inferiore a 1,5 mm².

Prolungha 120 V: La lunghezza massima - 82 piedi resistente

Avvertenze generali sulla sicurezza degli utensili elettrici



ATTENZIONE: Leggere tutte le avvertenze di sicurezza, le illustrazioni e le specifiche fornite con questo utensile elettrico. La mancata osservanza di tutte le istruzioni elencate di seguito può provocare scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi

Salva tutti gli avvisi e le istruzioni per riferimento futuro.

Il termine "utensile elettrico" nelle avvertenze si riferisce all'utensile elettrico alimentato dalla rete (con cavo) o all'utensile elettrico a batteria (senza fili).

1 Sicurezza dell'area di lavoro

a) **Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata.** Le aree in disordine o buie possono creare incidenti.

b) **Non azionare gli elettroscandali in atmosfere esplosive, come in presenza di liquidi infiammabili, gas o polvere.** Gli utensili elettrici creano scintille che possono accendere la polvere o i fumi.

c) **Tenere lontani i bambini e gli astanti mentre si utilizza un utensile elettrico.** Le distrazioni possono farti perdere il controllo.

2 Sicurezza elettrica

a) **Le spine dell'utensile elettrico devono corrispondere alla presa. Non modificare mai in alcun modo la spina. Non utilizzare spine adattatrici con utensili elettrici dotati di messa a terra.** Spine non modificate e prese corrispondenti ridurranno il rischio di scosse elettriche.

b) **Evitare il contatto del corpo con superfici messe a terra, come tubi, radiatori, gamme e refrigeratori.** Vi è un aumento del rischio di scosse elettriche se il proprio corpo è collegato a massa o a terra.

c) **Non esporre gli utensili elettrici alla pioggia o all'umidità.** L'ingresso di acqua in un utensile elettrico aumenta il rischio di scosse elettriche

d) **Non abusare del cavo. Non utilizzare mai il cavo per trasportare, tirare o scollegare l'utensile elettrico. Tenere il cavo lontano da fonti di calore, olio, bordi taglienti o parti in movimento.** I cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio di scosse elettriche

e) **Quando si utilizza un utensile elettrico all'aperto, utilizzare una prolunga adatta per l'uso all'aperto.** L'uso di un cavo adatto all'uso esterno riduce il rischio di scosse elettriche.

f) **Se è inevitabile, utilizzare un utensile elettrico in un luogo umido, utilizzare un'alimentazione protetta da un dispositivo di corrente residua (RCD).** L'uso di un RCD riduce il rischio di scosse elettriche

3 Sicurezza personale

a) **Stai attento, osserva quello che stai facendo e usa il buon senso quando utilizzi un utensile elettrico. Non utilizzare un utensile elettrico quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o farmaci.** Un momento di disattenzione durante l'utilizzo degli utensili elettrici può provocare gravi lesioni personali.

b). **Utilizzare dispositivi di protezione individuale. Indossare sempre una protezione per gli occhi.** Dispositivi di protezione come mascherina antipolvere, scarpe antinfortunistiche antiscivolo, elmetto

o protezioni per l'udito utilizzate in condizioni appropriate ridurranno le lesioni personali.

c) **Prevenire l'avvio involontario. Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione off prima di collegarlo alla fonte di alimentazione e/o al pacco batteria, sollevare o trasportare lo strumento.** Trasportare utensili elettrici con il dito sull'interruttore o energizzare utensili elettrici che hanno l'interruttore acceso provoca incidenti.

d) **Rimuovere qualsiasi chiave di regolazione o chiave inglese prima di accendere l'utensile elettrico.** Una chiave o una chiave lasciata attaccata a una parte rotante dell'utensile elettrico può provocare lesioni personali.

e) **Non sporgersi. Mantenere sempre un appoggio e un equilibrio adeguati.** Ciò consente un migliore controllo dell'utensile elettrico in situazioni impreviste.

f) **Vestirsi adeguatamente. Non indossare abiti larghi o gioielli. Tenere i capelli e gli indumenti lontani dalle parti in movimento.** Abiti larghi, gioielli o capelli lunghi possono impigliarsi nelle parti in movimento.

g) **Se sono previsti dispositivi per il collegamento di impianti di aspirazione e raccolta della polvere, assicurarsi che questi siano collegati e utilizzati correttamente.** L'uso della raccolta della polvere può ridurre i rischi legati alla polvere.

h) **Non lasciare che la familiarità acquisita dall'uso frequente degli strumenti ti permetta di diventare compiacente e di ignorare i principi di sicurezza degli strumenti.** Un'azione negligente può causare gravi lesioni in una frazione di secondo.

4 Uso e cura degli utensili elettrici

a) **Non forzare l'utensile elettrico. Usa l'utensile elettrico corretto per la tua applicazione.** L'utensile elettrico corretto svolgerà il lavoro in modo migliore e più sicuro alla velocità per cui è stato progettato.

b) **Non utilizzare l'utensile elettrico se l'interruttore non lo accende e non lo spegne.** Qualsiasi utensile elettrico che non può essere controllato con l'interruttore è pericoloso e deve essere riparato.

c) **Scollegare la spina dalla fonte di alimentazione e/o rimuovere il pacco batteria, se rimovibile, dall'utensile elettrico prima di effettuare qualsiasi regolazione, cambiare accessori o riporre gli utensili elettrici.** Tali misure di sicurezza preventive riducono il rischio di avviamento accidentale dell'utensile elettrico.

d) **Conservare gli utensili elettrici inattivi fuori dalla portata dei bambini e non consentire a persone che non hanno familiarità con l'utensile elettrico o con queste istruzioni di utilizzare l'utensile elettrico.** Gli utensili elettrici sono pericolosi nelle mani di utenti inesperti.

e) **Manutenzione di utensili elettrici e accessori. Verificare il disallineamento o il bloccaggio delle parti in movimento, la rottura delle parti e qualsiasi altra condizione che possa influire sul funzionamento dell'attrezzo. Se danneggiato, far riparare l'utensile elettrico prima dell'uso.** Molti incidenti sono causati da utensili elettrici mal tenuti.

f) **Mantenere gli strumenti da taglio affilati e puliti.** Gli strumenti di taglio correttamente mantenuti con taglienti affilati hanno meno probabilità di legarsi e sono più facili da controllare.

g) **Utilizzare l'utensile elettrico, gli accessori e le punte dell'utensile ecc. in conformità con queste**

istruzioni, tenendo conto delle condizioni di lavoro e del lavoro da eseguire. Uso dell'utensile elettrico per le operazioni diversi da quelli previsti potrebbe causare una situazione pericolosa.

h) **Tenere le impugnature e le superfici di presa asciutte, pulite e prive di olio e grasso.** Le impugnature e le superfici di presa scivolose non consentono una manipolazione e un controllo sicuri dell'utensile in situazioni impreviste.

5 Servizio

a) **Fate riparare il vostro elettroutensile da un centro di riparazione qualificato utilizzando solo parti di ricambio identiche.** Ciò garantirà il mantenimento della sicurezza dell'utensile elettrico.

Procedure di taglio

- a)  **PERICOLO: Tenere le mani lontane dall'area di taglio e dalla lama. Tenere l'altra mano sull'impugnatura supplementare o sull'alloggiamento del motore.** Se entrambe le mani tengono la sega, non possono essere tagliate dalla lama.
- b) **Non sporgersi sotto il pezzo in lavorazione.** La proteggi lama non può proteggere le persone dalla lama sottostanti il dettaglio.
- c) **Adattare la profondità di taglio allo spessore del pezzo.** Sotto il pezzo da lavorare dovrebbe essere visibile meno di un dente intero dei denti della lama.
- d) **Non tenere mai il pezzo in lavorazione tra le mani o sulla gamba durante il taglio. Fissare il pezzo in lavorazione su una piattaforma stabile.** È importante supportare adeguatamente il lavoro per ridurre al minimo l'esposizione del corpo, l'inzeppamento della lama o la perdita di controllo.
- e) **Tenere l'utensile elettrico da superfici di presa isolate, quando si esegue un'operazione in cui l'utensile da taglio potrebbe entrare in contatto con cavi nascosti o con il proprio cavo.** Il contatto con un filo "in tensione" renderà "attive" anche le parti metalliche esposte dell'utensile elettrico e potrebbe provocare una scossa elettrica all'operatore.
- f) **Quando si esegue lo strappo, utilizzare sempre una guida parallela o una guida per bordi diritti.** Ciò migliora la precisione del taglio e riduce la possibilità di inzeppamento della lama.
- g) **Utilizzare sempre lame con le dimensioni e la forma corrette (diamante contro tonda) dei fori dell'albero.** Le lame che non corrispondono all'hardware di montaggio della sega si sposteranno fuori centro, causando la perdita di controllo.
- h) **Non utilizzare mai rondelle o bulloni della lama danneggiati o errati.** Le rondelle e il bullone della lama sono stati progettati appositamente per la tua sega, per prestazioni ottimali e sicurezza di funzionamento.

Istruzioni di sicurezza aggiuntive

Cause del contraccolpo e relative avvertenze

- il contraccolpo è una reazione improvvisa a una lama della sega schiacciata, inceppata o disallineata, che provoca il sollevamento incontrollato della sega dal pezzo in lavorazione verso l'operatore;
- quando la lama viene pizzicata o bloccata saldamente dalla chiusura del taglio, la lama va in stallo e la reazione del motore riporta rapidamente l'unità verso l'operatore;
- se la lama si attorciglia o si disallinea durante il taglio, i denti sul bordo posteriore della lama possono scavare nella superficie superiore del legno facendo uscire la lama dal taglio e saltare indietro verso l'operatore.

Il contraccolpo è il risultato di un uso improprio della sega e/o di procedure o condizioni operative errate e può essere evitato prendendo le dovute precauzioni come indicato di seguito.

- a) **Mantenere una presa salda con entrambe le mani sulla sega e posizionare le braccia per resistere alle forze di contraccolpo. Posiziona il tuo corpo su entrambi i lati della lama, ma non in linea con la lama.** Il contraccolpo potrebbe causare il salto all'indietro della sega, ma le forze di contraccolpo possono essere controllate dall'operatore, se vengono prese le dovute precauzioni.
- b) **Quando la lama si inceppa, o quando si interrompe un taglio per qualsiasi motivo, rilasciare il grilletto e tenere la sega immobile nel materiale finché la lama non si ferma completamente. Non tentare mai di rimuovere la sega dal lavoro o tirare la sega all'indietro mentre la lama è in movimento o potrebbe verificarsi un contraccolpo.** Indagare e intraprendere azioni correttive per eliminare la causa dell'inzeppamento della lama.
- c) **Quando si riavvia una sega nel pezzo, centrare la lama della sega nel taglio in modo che i denti della sega non siano impegnati nel materiale.** Se una lama della sega si inceppa, potrebbe sollevarsi o rimbalzare dal pezzo in lavorazione quando la sega viene riavviata.
- d) **Supportare i pannelli di grandi dimensioni per ridurre al minimo il rischio di schiacciamento e contraccolpo della lama.** I pannelli di grandi dimensioni tendono a cedere sotto il loro stesso peso. I supporti devono essere posizionati sotto il pannello su entrambi i lati, vicino alla linea di taglio e vicino al bordo del pannello.
- e) **Non utilizzare lame smussate o danneggiate.** Le lame non affilate o impostate in modo errato producono un taglio stretto che causa attrito eccessivo, inzeppamento della lama e contraccolpi.
- f) **Le leve di bloccaggio della profondità della lama e della regolazione dell'inclinazione devono essere strette e sicure prima di eseguire il taglio.** Se la regolazione della lama si sposta durante il taglio, può causare inceppamenti e contraccolpi.
- g) **Prestare particolare attenzione quando si sega in pareti esistenti o altre aree cieche.** La lama sporgente può tagliare oggetti che possono causare contraccolpi.

Funzione di protezione inferiore

a) **Verificare la corretta chiusura della protezione inferiore prima di ogni utilizzo. Non azionare la sega se la protezione inferiore non si muove liberamente e si chiude istantaneamente. Non bloccare o legare mai la protezione inferiore in posizione aperta.** Se la sega cade accidentalmente, la protezione inferiore potrebbe piegarsi. Alzare la protezione inferiore con la maniglia retrattile e assicurarsi che si muova liberamente e non tocchi la lama o altre parti, in tutte le angolazioni e profondità di taglio.

b) **Verificare il funzionamento della molla di protezione inferiore. Se la protezione e la molla non funzionano correttamente, devono essere riparate prima dell'uso.** La protezione inferiore può funzionare lentamente a causa di parti danneggiate, depositi gommosi o accumuli di detriti.

c) **La protezione inferiore può essere retratta manualmente solo per tagli speciali come "tagli a tuffo" e "tagli composti". Sollevare la protezione inferiore dall'impugnatura retrattile e non appena la lama entra nel materiale, la protezione inferiore deve essere rilasciata.** Per tutte le altre operazioni di taglio, la protezione inferiore dovrebbe funzionare automaticamente.

d) **Osservare sempre che la protezione inferiore copra la lama prima di appoggiare la sega sul banco o sul pavimento.** Una lama non protetta e libera farà sì che la sega cammini all'indietro, tagliando qualunque cosa si trovi sul suo percorso. Prestare attenzione al tempo impiegato dalla lama per arrestarsi dopo il rilascio dell'interruttore.

La sega per tubi non deve mai essere utilizzata nei seguenti casi:

- All'interno del tubo da tagliare è presente acqua o un altro liquido, gas esplosivi o sostanze chimiche velenose.
- L'interruttore di alimentazione è difettoso.
- Il cavo di alimentazione è difettoso.
- La lama è piegata.
- La lama è smussata o in cattive condizioni.
- I componenti in plastica sono crepati o hanno parti mancanti.
- La cinghia di sicurezza non è ben stretta intorno al tubo.
- Il coperchio del proteggilama o il proteggilama mobile è stato danneggiato o rimosso dalla macchina.
- I meccanismi di blocco non funzionano correttamente (UNLOCK - SWITCH).
- La sega per i tubi si è bagnata.

Quando si utilizza la sega, devono essere considerati i seguenti fattori:

- Sostenere adeguatamente i tubi da tagliare in modo che la lama non venga bloccata tra le estremità dei tubi.
- Sostenere il tubo per tagliare nel modo sicuro. I supporti per i tubi sono più affidabili per tenere il tubo rispetto alle mani nude.
- Assicurarsi che il tubo da tagliare sia vuoto.

Fare attenzione che nessuno metta nulla all'interno del tubo durante l'operazione.

- Assicurarsi che il diametro e lo spessore della lama siano adatti alla sega e che la lama sia adatta alla velocità di rotazione selezionata
- Non utilizzare lame o flange della lama danneggiate o difettose. Le flange e i dadi della lama sono realizzati su misura per questo strumento per garantire prestazioni operative e sicurezza ottimali.
- Non usare mai la forza di attrito assiale per fermare la lama, lasciarla fermare liberamente.
- Controllare le parti della protezione della lama, non azionare mai l'utensile se i coprilama non sono in posizione.
- Non applicare mai una forza eccessiva quando si utilizza il tagliatubo.
- Non utilizzare mai il tagliatubo per sollevare il tubo quando è fissato sul tubo.
- Evitare un carico eccessivo sul motore elettrico.
- Indossare sempre una maschera antipolvere se si tagliano materiali che producono polvere, ad esempio ghisa con disco diamantato.
- Seguire sempre il manuale di sicurezza e d'uso e le normative applicabili.

Uso previsto

PipeCut P1000

La sega per tubi della serie PipeCut P1000 è destinata all'uso come strumento per il montaggio di tubi in cantiere.

PipeCut P1000 può essere utilizzato solo per tagliare tubi tondi, con un diametro di 60 mm – 1000 mm (2,3"–39,4") ed è appositamente progettato per essere utilizzato su materiale plastico.

Quando si tagliano materiali diversi, utilizzare sempre una lama appropriata.

Spessori massimi delle pareti:
Plastica 75 mm (2,9")

La sega per i tubi PipeCut serie P1000 non è destinata all'uso nella produzione industriale.

Utilizzare solo lame con il diametro indicato nei dati tecnici.

Non utilizzare le ruote abrasive.

Non utilizzare lame con un contrassegno di velocità inferiore a quello a vuoto contrassegnato sull'utensile elettrico.

Utilizzare supporti per tubi per sostenere il tubo da tagliare.

Istruzioni per l'uso del sistema di taglio dei tubi Exact PipeCut P1000

Prima di utilizzare lo strumento

- Assicurarsi che l'unità motore sia in posizione verticale.
- Verificare che il disco sia montato correttamente, in buone condizioni e adatto al materiale da tagliare.
- Assicurarsi che le ruote sul dispositivo di guida ruotino.
- Verificare il funzionamento del proteggilama inferiore.
- Assicurarsi che il tubo sia vuoto.

Collegamento alla rete elettrica

Assicurarsi che la tensione di rete corrisponda a quella indicata sulla targhetta dei dati (FIGURA A / 13). Collegare la tagliatubi alla presa di corrente solo dopo aver prima verificato il punto sopra.

Posizionamento del tubo sui supporti

Utilizzare i supporti del sistema durante il taglio dei tubi. Ciò garantirà un lavoro sicuro e i risultati ottimali. Lavorare su una superficie piana. Posizionare il supporto più grande sotto il tubo in modo che il punto di taglio sia tra le ruote. Posiziona altri due supporti sotto entrambe le estremità del tubo. Verificare che tutte le ruote di supporto siano a contatto con il tubo (regolare se necessario ad es. con pezzi di legno) (FIGURA B1). Quando si tagliano i tubi corti e leggeri, posizionare i supporti in modo che il punto di taglio sia all'esterno dei supporti (FIGURA B2). Sostieni il tubo con la gamba sinistra, se è necessario. Una disposizione corretta eviterà che la lama si inceppi quando il tubo viene tagliato.

Fissaggio della sega per tubi al tubo

Aprire il dispositivo di guida della sega per tubi quanto basta per adattarsi al diametro del tubo, ruotando la maniglia di regolazione situata nella parte posteriore della sega (FIGURA C1 / 1). Le ruote sono regolate correttamente quando c'è uno spazio da 5 a 10 mm tra la superficie del tubo e il fondo del dispositivo di guida. Bloccare la regolazione con la manopola di bloccaggio (FIGURA C1/2). Posizionare la sega per tubi sopra il tubo in modo che la linea laser si trovi sul segno di taglio. Prima di posizionare la macchina sul tubo, tirare indietro l'impugnatura del proteggilama inferiore (FIGURA C2/ 1) per aprire il proteggilama.



Avvertenza Avvolgere la cinghia di sicurezza attorno al tubo, farla passare attraverso la fibbia e serrarla saldamente, tirando la cinghia (FIGURA C2/ 2). La cinghia di sicurezza impedisce alla macchina di saltare fuori dal tubo in caso di contraccolpo.

Tenere il tubo in posizione e assicurarsi che la sega per tubi si muova liberamente nella direzione di alimentazione del tubo. Per motivi di sicurezza, assicurarsi che il cavo di alimentazione della sega per tubi sia a sinistra della sega per tubi. La sega per tubi è ora pronta per il taglio.

FIGURA B1

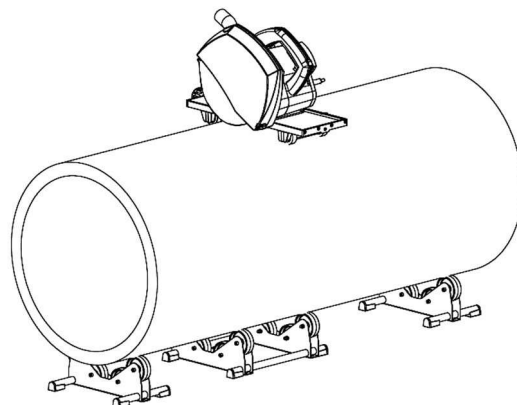


FIGURA B2

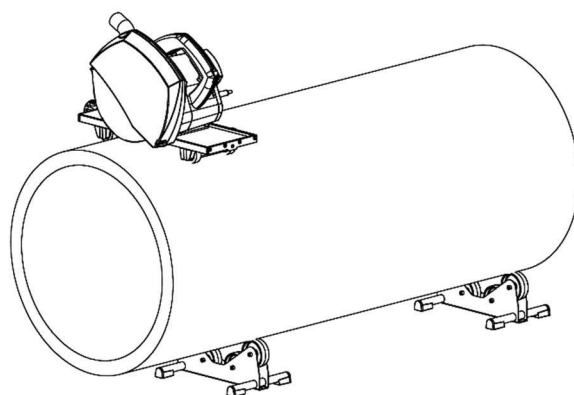


FIGURA C1

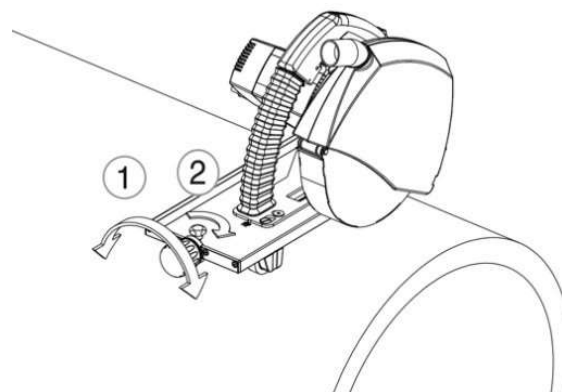
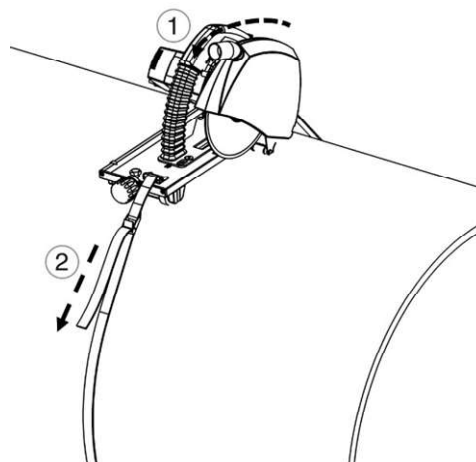


FIGURA C2



Forare la parete del tubo

Tenere saldamente la maniglia di azionamento della sega per tubi con la mano destra e posizionare il piede sinistro sopra il tubo a circa 50 cm dalla sega per tubi. Per i tubi più grandi, tieni il tubo in posizione con la mano sinistra.

Per avviare il motore, rilasciare prima la leva di blocco dell'interruttore di alimentazione (FIGURA D/1) e spingere l'interruttore di alimentazione fino in fondo (FIGURA D/2).

Forare la parete del tubo, premendo lentamente e costantemente verso il basso la maniglia di azionamento della sega per tubi fino a quando la lama non ha tagliato la parete del tubo (durante la perforazione il tubo non deve ruotare).

Guarda l'INTERRUTTORE DI SBLOCCO durante l'operazione di perforazione. Il segno giallo su UNLOCK SWITCH scompare (FIGURA E / 1-2) quando la sega per tubi è bloccata nella posizione di taglio.

Ora l'unità motore è bloccata nella posizione di taglio (FIGURA F / 1) e puoi iniziare a tagliare in sicurezza intorno al tubo.

Taglio intorno al tubo

Iniziare a tagliare, avanzando la sega per tubi e contemporaneamente impedendo al tubo di girare, ad esempio con il piede o mano sinistro/a (FIGURA F / 2). Alimentare la sega per tubi in avanti per una comoda distanza.

Rilasciare il tubo (rimuovere il piede sinistro dal tubo) e tirare indietro la sega per tubi. La sega per i tubi ruoterà all'indietro con il tubo.

FIGURA D

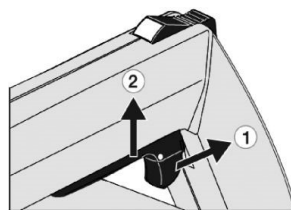


FIGURA E

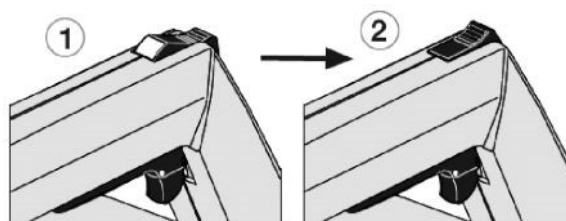


FIGURA F

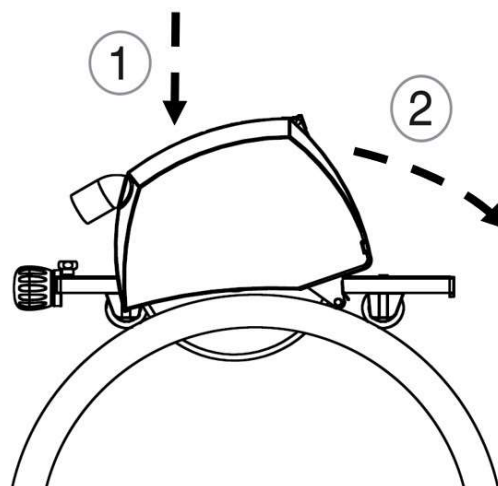


FIGURA G

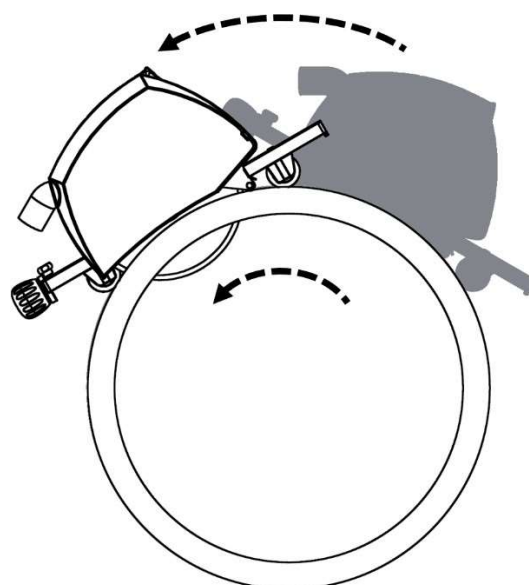


FIGURA H

Impedire che il tubo giri nuovamente e iniziare un nuovo movimento di alimentazione. Avanzare continuamente per circa 1/6 della circonferenza del tubo (FIGURA H).

Rilasciare il tubo e tirare indietro la sega per i tubi. Ripetere fino a quando il tubo non viene tagliato.

Selezionare la velocità di avanzamento in base al materiale e allo spessore della parete:

- Una velocità troppo elevata può danneggiare la lama, sovraccaricare la sega per tubi e dare un risultato di taglio scadente.
- Una velocità troppo bassa può causare il surriscaldamento della punta della lama e la rapida usura della lama.

Durante il taglio prestare attenzione alle spie luminose (FIGURA A/5) che indicheranno se il motore è sovraccarico o surriscaldato.

Quando si taglia la plastica, prestare particolare attenzione al riscaldamento della lama, dei coprilama e del tubo. La plastica può fondere, creando ulteriore resistenza sulla lama e impedire il corretto funzionamento del coprilama.

Quando il tubo è tagliato, spingere in avanti l'INTERRUTTORE DI SBLOCCO fino a quando non è visibile il segno giallo e il bloccaggio è rilasciato (FIGURA I1 1 / 2).

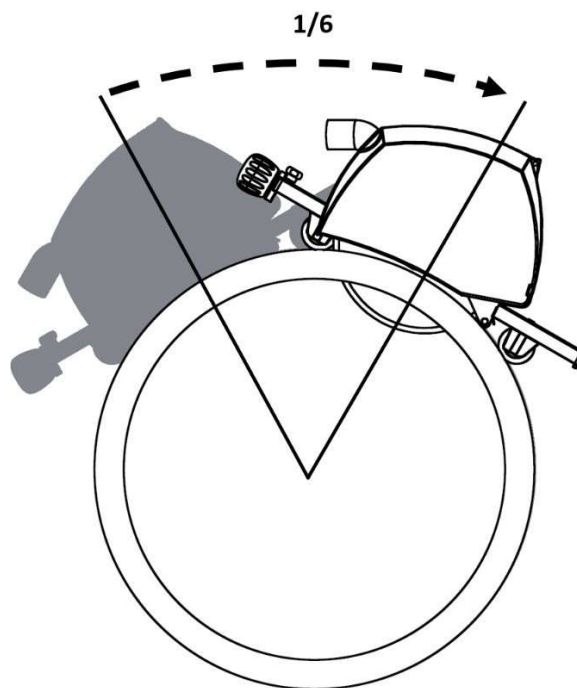
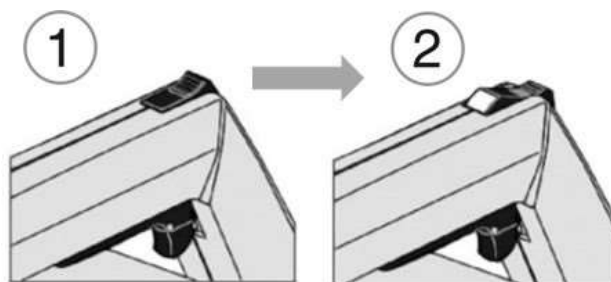


FIGURA I1



Ora sollevare l'unità motore in posizione di partenza (FIGURA I2 / 1). Rilasciare l'interruttore di alimentazione (FIGURA I2 / 2).

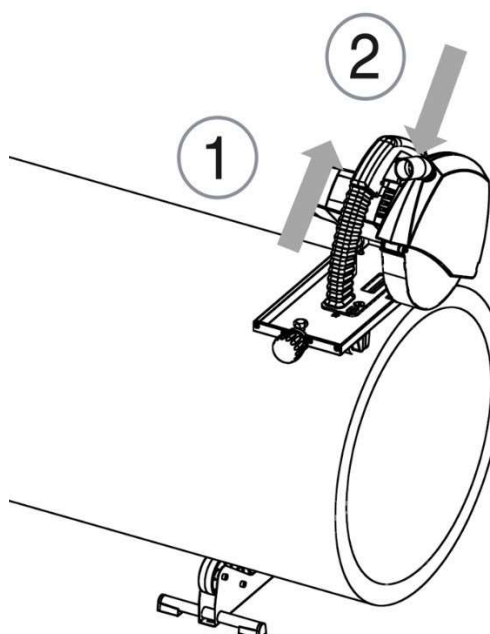
Quando la lama si è fermata, sollevare la sega per tubi dal tubo. Assicurarsi che il proteggilama inferiore mobile sia riportato in posizione chiusa. Se si continua a lavorare su tubi della stessa dimensione, non regolare le ruote del dispositivo di guida.

In caso di problemi durante il piercing o il taglio; rumori o vibrazioni anomali o qualora fosse necessario interrompere il taglio prima che il taglio del tubo venga completato, rilasciare il blocco del gruppo motore spingendo in avanti l'INTERRUTTORE DI SBLOCCO fino allo sblocco del bloccaggio e sollevare il gruppo motore.

Una volta risolto il problema, ricominciare a segare.

Non avviare mai il motore, quando il gruppo motore è bloccato in posizione di segatura o i denti della lama sono a contatto con il tubo da segare.

FIGURA I2



Selettore giri/min e protezione dal sovraccarico

La sega è dotata di un controllo della velocità giri/min della lama a due velocità (FIGURA A / 13). Quando si taglia l'acciaio inossidabile o resistente agli acidi, utilizzare l'impostazione giri/min I a velocità bassa. Quando si tagliano gli altri materiali, utilizzare l'impostazione giri/min velocità II a una velocità più alta.

La sega ha anche una protezione dal sovraccarico che visualizza il caricamento del motore elettrico con tre spie luminose (FIGURA A / 5).

Spiegazione degli indicatori luminosi

Operazione normale	Verde: ACCESO Giallo: SPENTO Rosso: SPENTO
Potenza di uscita normale	
Temperatura motore alta AVVERTENZA	Verde: SPENTO Giallo: Lampeggiante Rosso: SPENTO
Potenza di uscita normale	
Corrente motore alta AVVERTENZA	Verde: SPENTO Giallo: Lampeggiante Rosso: SPENTO
Diminuzione della potenza in uscita	
Protezione temperatura motore attiva	Verde: SPENTO Giallo: SPENTO Rosso: Lampeggiante
Potenza di uscita molto bassa, solo raffreddamento con corsa libera	
Sensore di temperatura difettoso	Verde: SPENTO Giallo: ACCESO Rosso: SPENTO
Potenza in uscita bassa per finire il lavoro	

VERDE Se la luce verde è accesa, la temperatura del motore e la potenza in uscita sono normali.

→ **Continua a utilizzare lo strumento.**

GIALLO Se la spia gialla inizia a lampeggiare, il motore è caldo e/o sovraccarico.

→ **Rallentare la velocità di taglio**
(È possibile che tu stia utilizzando una lama usurata)

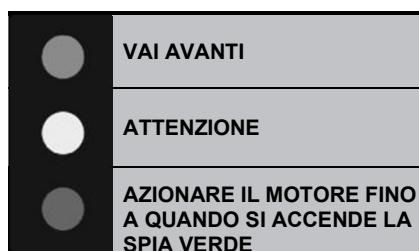
ROSSO Se la spia rossa inizia a lampeggiare, la potenza del motore viene automaticamente ridotta al minimo per proteggere il motore. Non è possibile effettuare il taglio.

→ **Premere l'interruttore del motore e lasciarlo girare liberamente (SOTTO CARICO) fino all'accensione della spia verde.**

ATTENZIONE!

Se la spia gialla si accende fissa, indica che la centralina controllo motore è stata danneggiata. Puoi finire la segatura, ma la sega dovrebbe essere portata in servizio. Se l'unità di controllo del motore non viene riparata, il motore della sega verrà danneggiato.

FIGURA J



Visualizzazione del codice di errore

Se la centralina elettronica rileva una situazione problematica, fornirà un codice di errore che indica l'anomalia. Questo codice di errore è dato dal lampeggio della luce verde.

Il codice sarà composto da lampeggi seguiti da una breve pausa. Tra i codici viene mantenuta una pausa più lunga. Per poter leggere i codici, è necessario mantenere collegato l'interruttore generale.

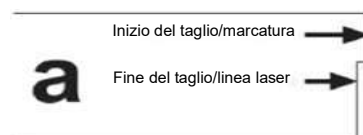
L'elenco dei codici di errore è disponibile di seguito.

Numero di lampeggi	Descrizione dell'errore
1	Frequenza di rete troppo alta
2	Frequenza di rete troppo bassa
3	Tensione di rete malformata
4	Tensione di rete troppo alta
5	Errore di riferimento interno
6	Corrente troppo alta o troppo bassa durante il soft-start
7	Nessun segnale di velocità durante il soft-start
8	Sensore di velocità aperto durante il soft-start
9	Segnale del sensore di velocità non valido durante il soft-start
10	Sovraccarico del motore durante il funzionamento
11	Sovraccarico del motore durante il free run di raffreddamento
12	Sovraccarico del motore durante l'errore del sensore di temperatura
13	Nessun segnale di velocità durante l'operazione
14	Sensore di velocità aperto durante l'operazione
15	Segnale del sensore di velocità non valido durante l'operazione

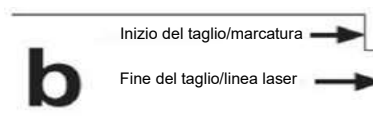
Miglioramento del possibile disallineamento del taglio

Il taglio è influenzato da molti fattori, ad esempio le dimensioni del tubo, il materiale, lo spessore della parete, la qualità della superficie del tubo, la rotondità, le cuciture saldate, le condizioni della lama, la velocità di avanzamento, l'esperienza dell'operatore. Per questo motivo la sega può spostarsi a sinistra o a destra, provocando un taglio imperfetto (vedi la FIGURA K).

FIGURA K



La sega si è spostata da destra a sinistra



La sega si è spostata da sinistra a destra

Regolazione del risultato di taglio su Exact PipeCut P1000

Regolazione dell'allineamento della lama

ATTENZIONE! La regolazione dell'allineamento della lama è molto efficace e può causare danni alla lama e/o alla sega se è regolata troppo.

Prima di effettuare la regolazione, annotare l'allineamento del supporto (FIGURA N/1), nel caso sia necessario tornare alla regolazione originale. Allentare le due viti che fissano il supporto FIGURA N/2. Ruotare il supporto nella direzione desiderata utilizzando la vite di regolazione (FIGURA M / 3) e fissare le due viti. Fare solo delle piccole modifiche alla volta.

Se la linea di taglio corre da destra a sinistra (FIGURA K/a), ruotare la piastra del supporto in senso orario (FIGURA M/1).

Se la linea di taglio corre da sinistra a destra (FIGURA K/b), ruotare la piastra del corpo in senso orario (FIGURA M/2).

ATTENZIONE! L'indicatore di regolazione situato nella parte posteriore della piastra di regolazione non fornisce la misura esatta da regolare. L'indicatore mostra solo la direzione di regolazione e la categoria di grandezza.

FIGURA L

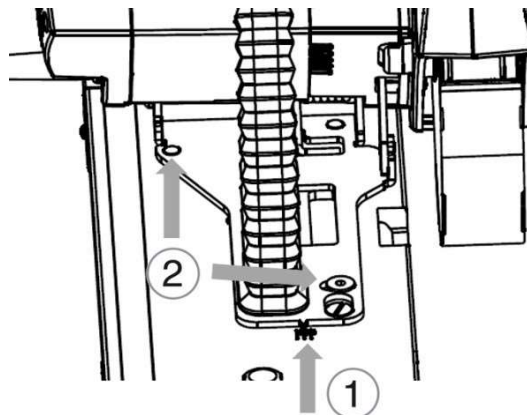
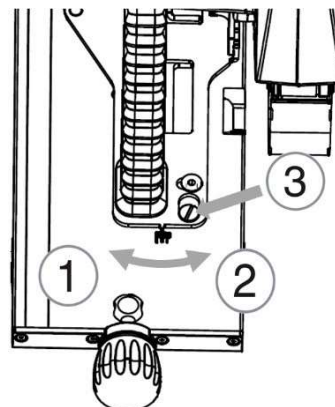


FIGURA M

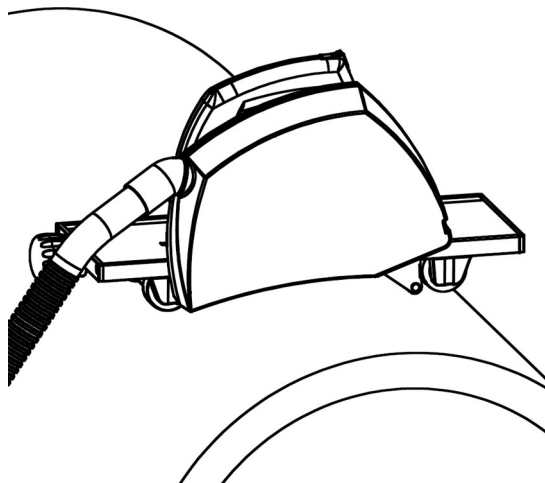


Condotto dell'aspirapolvere

Per mantenere pulita l'area di lavoro ed evitare la fusione della plastica, la sega per tubi è dotata di un attacco per aspirapolvere. Si consiglia di utilizzare sempre l'aspirapolvere collegato alla macchina tagliatubi.

Il condotto dell'aspirapolvere è sempre aperto e per utilizzare questa opzione non è necessaria altra operazione se non collegare il tubo dell'aspirapolvere (FIGURA N).

FIGURA N



Installazione e sostituzione della lama della sega

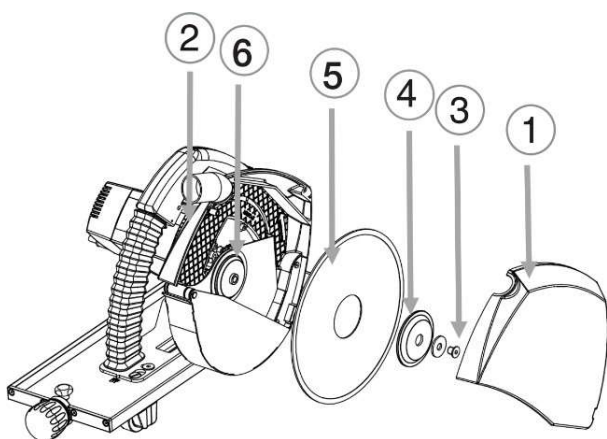
⚠ ATTENZIONE: Per ridurre il rischio di lesioni, spegnere l'unità e scollegarla dalla fonte di alimentazione prima di installare e rimuovere gli accessori, prima di effettuare regolazioni o durante le riparazioni. Un avvio accidentale può causare lesioni.

Rimuovere la spina di alimentazione dalla presa.

Rimuovere il coperchio del proteggilama (FIGURA O / 1), aprendo la vite del proteggilama (FIGURA O / 2). Premere il pulsante di blocco lama (FIGURA A / 10) e contemporaneamente ruotare manualmente la lama fino a quando il pulsante di blocco lama scende di un'ulteriore distanza di circa 7 mm. Ora la rotazione della lama è impedita. Utilizzare la chiave a brugola da 5 mm per aprire la vite di fissaggio della lama. Rimuovere la vite e la rondella di fissaggio (FIGURA O / 3), la flangia esterna della lama (FIGURA O / 4) e la lama (FIGURA O / 5).

Prima di installare una nuova lama, controllare che entrambe le flange della lama siano pulite. Posizionare una lama nuova o affilata sulla flangia posteriore (FIGURA O / 6), in modo che il lato marcato della lama sia rivolto verso l'esterno e le frecce sulla lama siano rivolte nella stessa direzione dei segni del senso di rotazione all'interno del coprilama. Assicurarsi che la nuova lama vada fino in fondo sulla flangia della lama posteriore. Riposizionare la flangia esterna della lama, la rondella e il bullone di fissaggio. Premere il pulsante di blocco del mandrino e serrare il dado di fissaggio della lama. Riposizionare il coperchio della proteggilama e serrare il bullone del coprilama.

FIGURA O



Istruzioni per la manutenzione e l'assistenza

Rimuovere la spina di alimentazione dalla presa prima di eseguire la manutenzione o la pulizia della sega per tubi. Tutte le operazioni di manutenzione eseguite sui componenti elettrici della sega per tubi devono essere eseguite da un centro di assistenza autorizzato o da un tecnico.

Lama

Controllare le condizioni della lama. Sostituire una lama piegata, smussata o danneggiata in altro modo con una nuova. L'uso di una lama smussata può sovraccaricare il motore elettrico e il cambio della sega per tubi. Quando noti che la lama è smussata, non continuare a tagliare con essa, poiché la lama potrebbe danneggiarsi così gravemente che non vale la pena affilarla. Una lama in condizioni sufficientemente buone può essere affilata alcune volte da un'affilatrice professionale.

Dispositivo di presa

Pulire regolarmente l'unità di guida con l'aria compressa. Pulire e lubrificare anche la asta trapezia della pinza e i due dadi di regolazione su di essa (FIGURA P / 1).

Proteggilama

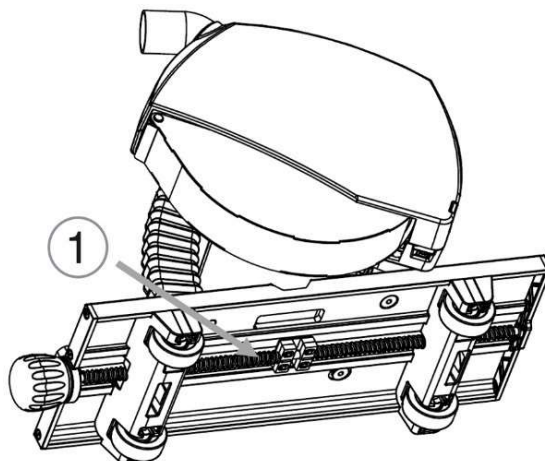
⚠ ATTENZIONE: Controllare regolarmente il corretto funzionamento del proteggilama inferiore. Per controllare la funzione, aprire il coperchio del proteggilama in posizione completamente aperta e rilasciarlo. Dopo aver rilasciato il coprilama, dovrebbe tornare in posizione chiusa senza alcun ritardo o attrito.

I trucioli dei tubi di plastica possono accumularsi all'interno delle proteggilama. Stabilire una regola per pulire regolarmente il proteggilama e prestare particolare attenzione per evitare che il movimento del proteggilama mobile venga ostruito.

Il motore

Mantenere pulite le prese d'aria del motore per consentire il libero flusso d'aria.

FIGURA P



Parti in plastica

Pulisci le parti in plastica con uno straccio morbido. Utilizzare solo i detersivi delicati. Non utilizzare solventi o altri detergenti aggressivi in quanto potrebbero danneggiare le parti in plastica e le superfici verniciate

Cavo di alimentazione

Controllare regolarmente le condizioni del cavo di alimentazione. Se è necessaria la sostituzione del cavo di alimentazione, questa deve essere eseguita dal produttore o da un suo agente per evitare rischi per la sicurezza.

L'uso corretto e la regolare manutenzione e pulizia garantiranno il funzionamento affidabile della sega per tagliare i tubi.

Ambiente

Raccolta differenziata. Questo prodotto non deve essere smaltito con i rifiuti domestici normali. Quando la macchina Exact PipeCut è usurata, non farlo smaltirlo insieme ai rifiuti domestici normali. Questo prodotto deve essere riciclato separatamente. Il riciclaggio separato dei prodotti usati e degli imballaggi supporta il riciclaggio e il recupero dei materiali. Riutilizzare materiali riciclati aiuta a prevenire l'inquinamento dell'ambiente. Secondo le normative locali è possibile consegnare gli elettrodomestici ai depositi comunali o al rivenditore al momento dell'acquisto di un nuovo prodotto.

Garanzia

Termini di garanzia sono validi dal 01/01/2018.

Se la sega Exact PipeCut diventa inutilizzabile a causa di difetti di materiale o di fabbricazione entro il termine di garanzia, a nostra discrezione ripareremo la sega Exact PipeCut o forniremo una sega Exact PipeCut completamente nuova o ricondizionata in fabbrica senza alcun costo.

Il termine di garanzia Exact Tools è di 12 mesi dalla data di acquisto.

La Garanzia è valida solo se:

- 1.) Una copia di una ricevuta di acquisto datata viene restituita al Centro di riparazione autorizzato in garanzia o è stata caricata sul nostro sito Web al momento della registrazione della garanzia.
- 2.) La sega Exact PipeCut non è stata utilizzata in modo improprio.
- 3.) Nessun tentativo è stato fatto da persone non approvate per riparare la sega.
- 4.) La sega Exact PipeCut è stata utilizzata in conformità con le istruzioni di funzionamento, sicurezza e manutenzione fornite in queste istruzioni.
- 5.) La sega Exact PipeCut è stata consegnata a un centro di riparazione autorizzato in garanzia entro il periodo di garanzia.

AVVISO! La sega Exact PipeCut deve essere spedita al centro di riparazione autorizzato in garanzia con spedizione prepagata. Se la sega Exact PipeCut viene riparata in garanzia, la spedizione di ritorno verrà effettuata con spedizione prepagata.

ATTENZIONE!

I seguenti articoli o servizi sono esclusi dai reclami in garanzia:

- Lama della sega
- Spazzole di carbone
- Lama o flangia di attacco
- Dado o vite di fissaggio della lama
- Usura normale
- Guasti causati da uso improprio o incidente
- Acqua, fuoco o danni fisici
- Cavi
- Regolazione della rotella di regolazione eccentrica
- Se è stato utilizzato un tipo errato di generatore come fonte di alimentazione.

Suggerimenti per l'operazione di taglio esatto del tubo

Pulire l'interno dei proteggilama dopo aver tagliato i tubi di plastica.

I tubi più piccoli sono più facili da tagliare ruotando manualmente il tubo sul tavolo o sul pavimento. **ATTENZIONE!** Ruota il tubo verso di te quando lo fai manualmente. Non girare il tubo troppo velocemente.

Controllare le condizioni della lama regolarmente.

Il processo di taglio è diviso in due fasi: prima è necessario tagliare la parete del tubo e poi tagliare intorno al tubo.

Non sovraccaricare la sega durante il lavoro senza interruzioni. Il taglio del tubo si surriscalda e le parti metalliche possono diventare molto calde. In questo caso, il motore, il cambio e la lama possono danneggiarsi.

Quando non si taglia, mantenere l'unità motore in posizione sollevata. Non fissare mai l'utensile sul tubo con l'unità motore in posizione di blocco/taglio.

Lasciato intenzionalmente bianco

Lasciato intenzionalmente bianco

Fattori che influenzano la durata della lama:

- Materiale del tubo
- Idoneità della lama per il materiale del tubo
- Impostazione corretta della velocità del motore
- Spessore della parete del tubo
- Velocità di avanzamento
- Morbidezza del tubo
- Conoscenza generale dell'utente
- Pulizia del tubo
- Saldatura sul tubo
- Velocità della lama

Fattori che influenzano la rettilineità del taglio:

- Condizioni della lama
- Spessore della parete del tubo
- Velocità di avanzamento
- Scorrevolezza dell'alimentazione
- Conoscenza generale dell'utente
- Pulizia del tubo
- Circonferenza del tubo
- Dispositivo di presa troppo lento o stretto
- Lama troppo stretta

Spessori massimi consigliati delle pareti dei tubi di diversi materiali, che possono essere tagliati dalla macchina Exact P1000**P1000**

Plastica

Spessore massimo della parete del tubo 75 mm / 2,9"

ATTENZIONE! Non tagliare tubi con spessori di parete superiori a quelli sopra indicati.

ATTENZIONE! Controllare lo stato e le condizioni della lama prima del taglio

A causa del continuo sviluppo del prodotto, il presente manuale potrebbe subire modifiche. Nessuna modifica verrà segnalata separatamente.

Per maggiori informazioni visita
www.exacttools.com